

OneAir

Unités de traitement d'air modulaires



 1100 - 100000 m³/h

- # Unité modulaire disponible en 14 tailles assurant **une grande flexibilité** pour toute conception de bâtiments.
- # Système de récupération **à haute efficacité** (jusqu'à 92 %).
- # Structure étanche et durable avec composants de haute qualité garantissant **un haut niveau de fiabilité** à votre installation.
- # Unité de traitement d'air **polyvalente** pouvant fonctionner avec des refroidisseurs de liquide à condensation à eau/air, des pompes à chaleur ou des systèmes VRF.

RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

- # Module de récupération de chaleur disponibles en batteries R/A.
- # Échangeur thermique à flux croisé.
- # Récupérateur de chaleur rotatif et tubes thermiques.
- # Récupérateur de chaleur rotatif et doubles batteries.

CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en panneaux sandwich en C, renforcés par un système de cadre interne.
- # Panneaux en peau d'acier et revêtement Aluzinc AZ150 assurant une grande résistance à la corrosion.
- # Carrosserie rigide et durable très résistante aux intempéries et aux rayonnements UV.
- # Cage de section de ventilateur avec rigidité longitudinale améliorée de la structure pour faciliter l'assemblage de sections supplémentaires.
- # Châssis de base en acier fourni en standard pour n'importe quelle configuration.
- # Suppression des ponts thermiques en version standard.
- # Poteaux de structure en aluminium avec lame d'étanchéité supplémentaire et pont thermique.
- # Registres d'air en aluminium avec joint en caoutchouc sur les bords.
- # Raccord souple monté sur chaque joint de gaine pour éliminer les vibrations transférées par les gaines

SYSTÈME DE GESTION

- # Supervision à distance et gestion des paramètres d'unités.
- # Changement facile et intuitif du mode de fonctionnement des dispositifs.
- # Réglage rapide de la programmation optimale des unités.
- # Visualisations des paramètres des dispositifs - données actuelles et stockées.
- # Lecture de l'énergie consommée et économisée.
- # Accès à partir d'un ordinateur, d'un dispositif mobile, d'un navigateur Internet.



TRAITEMENT D'AIR

- # Caisson de mélange équipé de deux entrées / sorties d'air munies de registres permettant un bon équilibrage de l'air neuf et recyclé.
- # Humidificateur par évaporation équipé d'un système d'évacuation d'eau et d'une vanne flottante pour réguler son remplissage.
- # Filtres à panneaux en fibres de polyester installés dans un cadre de 50 mm d'épaisseur servant d'étape initiale de filtration d'air.
- # Filtres à sac en fibres de polyester installés dans un cadre de 25 mm d'épaisseur servant d'étapes initiale, secondaire et finale de filtration d'air.
- # Classes de filtration disponibles :
 - Filtre à panneaux : G4
 - Filtre à sac : M5 (ePM10 50 %)
 - Filtre à sac : F7 (ePM2,5 65 %)
 - Filtre à sac : F9 (ePM1 70 %)



ENSEMBLE DE VENTILATEURS CENTRIFUGES À ENTRAÎNEMENT DIRECT

- # Ventilateur à fonctionnement libre, radial, à simple ouïe d'aspiration, courbé vers l'arrière.
- # Entraînement direct - Roue de ventilateur montée directement sur l'arbre à moteur.
- # Section de ventilateurs comprenant des ventilateurs simples ou multiples (ensemble de ventilateurs), pour garantir des paramètres de fonctionnement optimaux.
- # VENTILATEUR de type AC ou EC.



Ventilateur AC



Ventilateur EC

BATTERIES CONDENSEUR

- # Batterie à eau pour opérations de refroidissement et de chauffage ou pour le processus de déshumidification.
- # Batteries à détente directe pour VRF ou pour servir de condenseur dans des circuits de pompes à chaleur.
- # Chauffages électriques équipés de bornes d'alimentation et d'un thermostat pour assurer la protection contre la surchauffe.