

# e-Lite

Sistemas VRF



 **8 - 270 kW**  
 **3 - 96 HP**



\*Las unidades >100 kW no están cubiertas por la certificación ECC.

- # El sistema de gestión de la energía (EMS) permite un ajuste perfecto de las temperaturas de evaporación y condensación para **aumentar al máximo el confort y la eficiencia energética**.
- # La integración de la tecnología más innovadora garantiza un funcionamiento óptimo de las unidades incluso bajo las condiciones climáticas y entornos más adversos, asegurando un largo ciclo de vida de la instalación
- # Disponibles en tipología pared, cassette de cuatro vías, conductos o consolas de suelo, las unidades interiores e-Lite **se adaptan perfectamente a la mayoría de las aplicaciones**, desde edificios de oficinas hasta entornos comerciales de todos los tamaños.
- # Cada unidad interior contiene funciones inteligentes para ofrecer un **confort óptimo** y aumentar la **eficiencia**.

### REFRIGERACIÓN PRECISA

---

- # Regulación de la capacidad frigorífica del 40 % al 100 % gracias a los compresores inverter.

### CAPACIDAD CONSTANTE

---

- # El control automático de la cantidad de refrigerante evita las fluctuaciones anómalas del mismo y asegura una entrega de capacidad constante de la unidad.

### PROTECCIÓN DE LA UNIDAD

---

- # El innovador diseño de las funciones snow-blowing y dust-clean evita la acumulación de nieve y polvo en la unidad exterior, maximizando su rendimiento.

### MENOR CONSUMO DE ENERGÍA

---

- # Todas las unidades interiores cuentan con ventiladores DC para obtener la máxima eficiencia energética.

### PERFECTA DISTRIBUCIÓN DE AIRE

---

- # Gracias a los 5 ángulos de oscilación de las lamas de la unidad interior, la dirección del flujo de aire puede controlarse de forma muy precisa.



## • AMPLIO RANGO OPERATIVO

# Las unidades exteriores funcionan de manera estable dentro de un amplio rango de temperatura ambiente: de -5 °C a 48 °C en modo frío y de -25 °C a 24 °C en modo calor.

## CIRCUITO DE SUBENFRIAMIENTO MEJORADO

# Incremento del 10 % en la eficiencia energética gracias a la mejora del circuito de subenfriamiento secundario mediante un intercambiador de calor de placas.

## ALTA FIABILIDAD

# La tecnología de control de aceite elimina cualquier problema de falta de aceite y asegura una lubricación correcta del sistema.

## LARGA DURACIÓN

# Las unidades exteriores reciben de serie un tratamiento anticorrosión para condiciones no extremas y también pueden personalizarse con un tratamiento anticorrosión en los componentes principales para la protección de las superficies, contra el aire corrosivo, la lluvia ácida y el aire salino (para instalaciones en regiones costeras) para prolongar la vida útil en su conjunto.

## FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO

# El bajo nivel sonoro del ventilador y el diseño optimizado de las lamas, garantizan una impulsión de aire suave y proporciona un ambiente interior silencioso.

## TEMPERATURA INTERIOR IDEAL

# El motor del ventilador DC Inverter ajusta el caudal de aire en función de la carga térmica, proporcionando una temperatura interior más estable y mejorando las condiciones ambientales.





**Unidades Bomba de Calor de consideración por aire**

IMAGEN	TIPO	RANGO DE CAPACIDAD (kW)	PRINCIPALES TECNOLOGÍAS
	LV-XSO - VRF modular	25,2 - 270,0	# Refrigerante R410A # Amplio rango de capacidad # Compresores Full Inverter # Motores de ventiladores Full DC # Control preciso del aceite # Protección anticorrosión # Tecnología de desescarche inteligente # Varios modos de prioridad # Direccionamiento automático
	LV-SO - VRF individual	25,2 - 90,0	
	LV-MSO - VRF individual	20,0 - 33,5	
	LV-MO - Mini VRF	20,0 - 45,0	
	LV-MO - Mini VRF	8,0 - 18,0	
	LV-MOC - Mini VRF	8,0 - 16,0	



**Condensadas por aire**

**Unidades de recuperación de calor**

IMAGEN	TIPO	RANGO DE CAPACIDAD (kW)	PRINCIPALES TECNOLOGÍAS
	LV-RSO - Mini VRF	22,4 - 150,0	# Refrigerante R410A # Amplio rango de capacidad # Compresores Full Inverter # Motores de ventiladores Full DC # Control preciso del aceite # Protección anticorrosión # Tecnología de desescarche inteligente # Varios modos de prioridad # Direccionamiento automático



**Unidades Bomba de Calor de consideración por aire**

IMAGEN	TIPO	RANGO DE CAPACIDAD (kW)	PRINCIPALES TECNOLOGÍAS
	LV-WO	25,2 - 100,5	# Refrigerante R410A # Amplio rango de capacidad # Compresores Full Inverter # Motores de ventiladores Full DC # Control preciso del aceite # Protección anticorrosión # Tecnología de desescarche inteligente # Varios modos de prioridad # Direccionamiento automático

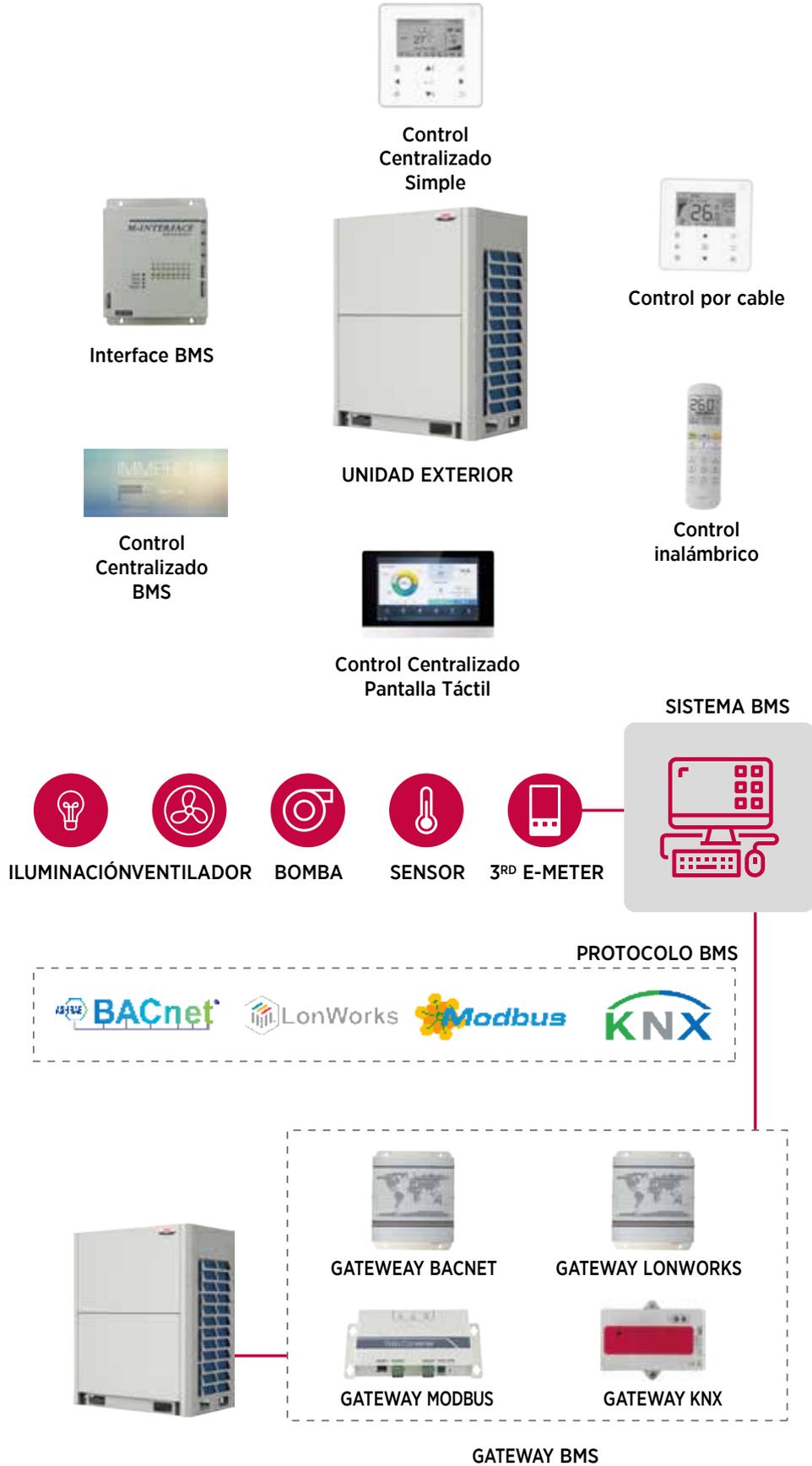
IMAGEN	TIPO	RANGO DE CAPACIDAD (kW)	PRINCIPALES TECNOLOGÍAS
	Cassette de una vía	1,8 ~ 7,1	# Motor de AC/DC # Prevención de aire frío # Funcionamiento silencioso # Cambio automático refrigeración/calefacción # Activación/desactivación del display digital # Activación/desactivación del sonido del zumbador # Compensación de la estratificación del calor # Control mediante dos termistores # Ajuste de la temperatura de consigna en incrementos de 0,5 °C/1 °C # Señal indicadora de filtros sucios # Ahorro de energía # Auto-restart # Autodiagnóstico # Fácil limpieza
	Cassette de dos vías	2,2 ~ 7,1	
	Cassette de cuatro vías	2,8 ~ 14	
	Cassette compacto de cuatro vías	1,7 ~ 5,2	
	Conducto de media presión estática <sup>(1)</sup>	1,7 ~ 14,0	
	Conductos alta presión estática <sup>(1)</sup>	2,2 ~ 7,1	
	Conductos alta presión estática y gran capacidad <sup>(1)</sup>	7,1 ~ 56,0	
	Pared	1,7 ~ 9,0	
	Techo y suelo	3,6 ~ 14,0	
	Consola suelo sin envoltente	2,2 ~ 8,0	
	Consola suelo envoltente	2,2 ~ 8,0	
	Consola	2,2 ~ 4,5	
	Conductos alta presión 100% aire exterior	12,5 ~ 14,0	

(1) La unidad interior se puede personalizar para utilizar el kit Puro-air. El kit Puro-Air, que funciona con lámparas UVC de OSRAM, puede eliminar de manera efectiva las bacterias, los virus y los olores del aire interior para proporcionar un ambiente interior sano y seguro. Cuenta también con un diseño innovador para evitar daños por rayos UV en ojos, piel y vías respiratorias. La primera certificación del mundo de productos de esterilización de climatización. 99,9% de efectividad al matar el hongo de la uva blanca. 99,9% de efectividad al matar el virus H1N1. 98 % de efectividad al matar bacterias naturales.



## SISTEMA DE CONTROL

# Conectividad disponible: controles individuales y de grupo, controles centralizados, PC/red e integración en BMS, que ofrecen diversas soluciones de control. La tecnología patentada de LENNOX puede detectar el consumo de electricidad de la unidad exterior y distribuirlo a cada unidad interior, proporcionando el cálculo del consumo individual.



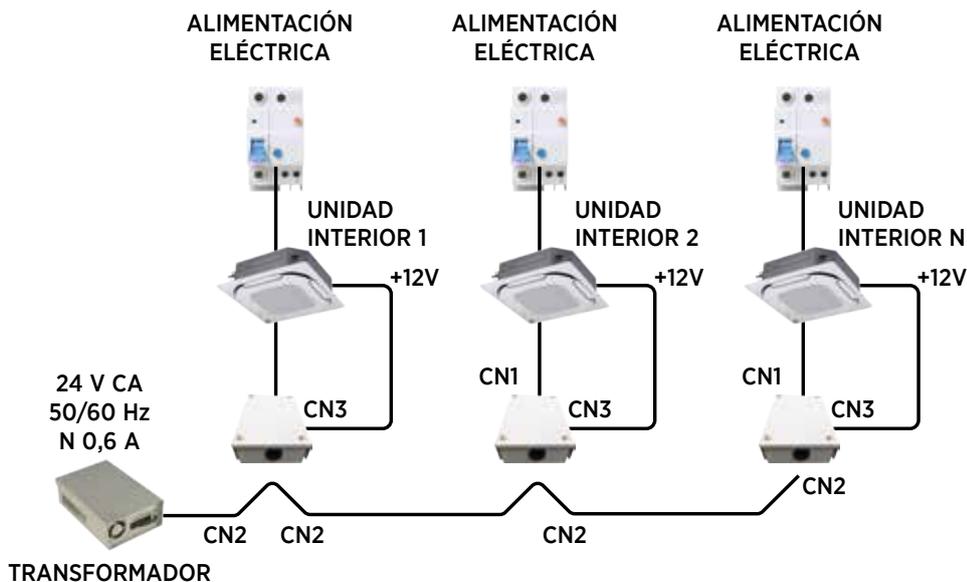
## CONTROL POR SENSORES DE INFRARROJOS

# Utilizando sensores de infrarrojos para detectar el movimiento, este control enciende o apaga automáticamente las unidades interiores al determinar si la habitación está ocupada o desocupada. El control por sensores de infrarrojos es apto para hoteles, oficinas, salas de conferencias y residencias y garantiza la climatización reduciendo al mínimo el consumo de energía.



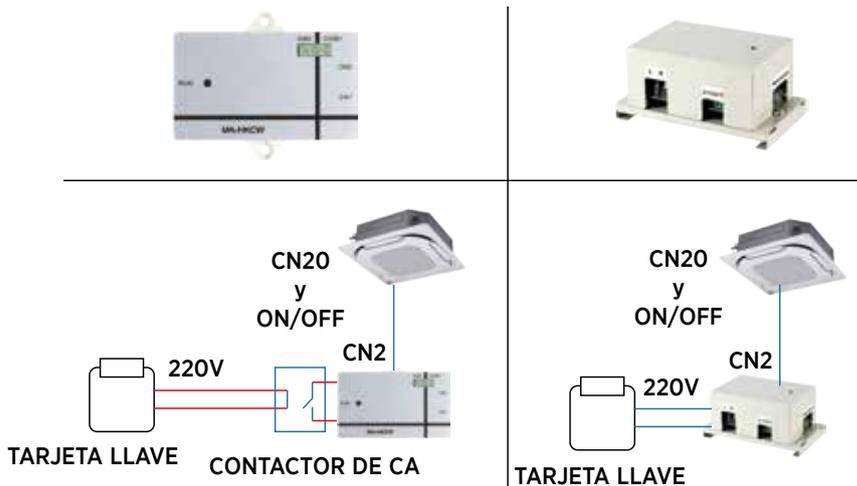
## KIT DE IDU ONLINE

# Si falla la alimentación eléctrica para una unidad interior, esta seguirá conectada y no se parará todo el sistema VRF. El kit IDU online mantendrá la unidad interior conectada, permitiendo así que todas las demás unidades interiores del sistema funcionen con normalidad y evitando paradas innecesarias.



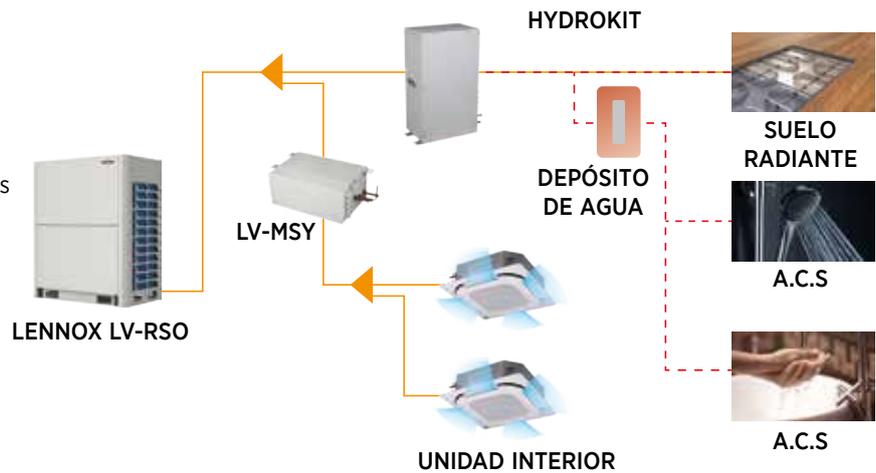
## MÓDULOS DE INTERFACE PARA TARJETAS LLAVE DE HOTELES

# Permiten integrar la alimentación eléctrica a las unidades interiores con los sistemas de gestión de electricidad de las tarjetas llave de los hoteles, las cuales están diseñadas para ahorrar energía al hacer funcionar los aparatos solo cuando los huéspedes están presentes en su habitaciones.



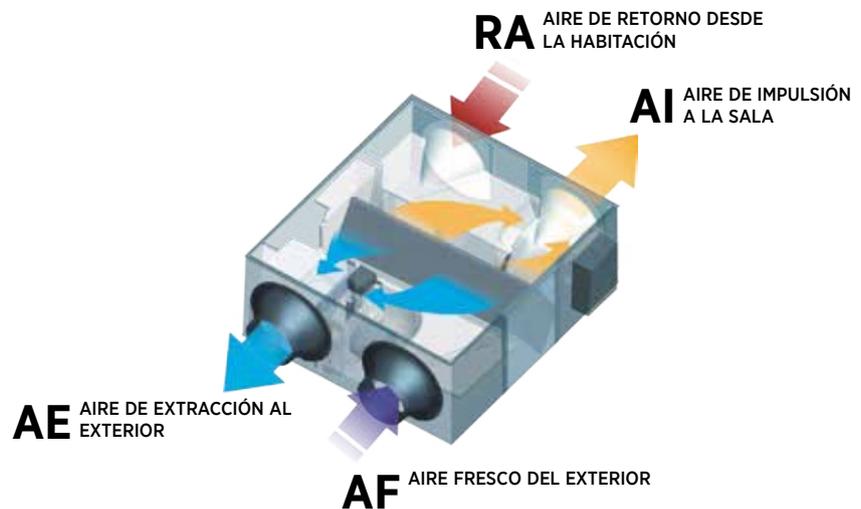
## SUMINISTRO DE AGUA CALIENTE

# El sistema LV-RSO puede producir agua caliente (de 25 °C a 80 °C) a la vez que climatiza las habitaciones. El agua caliente puede utilizarse para calefacción de espacios y agua caliente sanitaria, lo cual mejora el confort de las habitaciones.



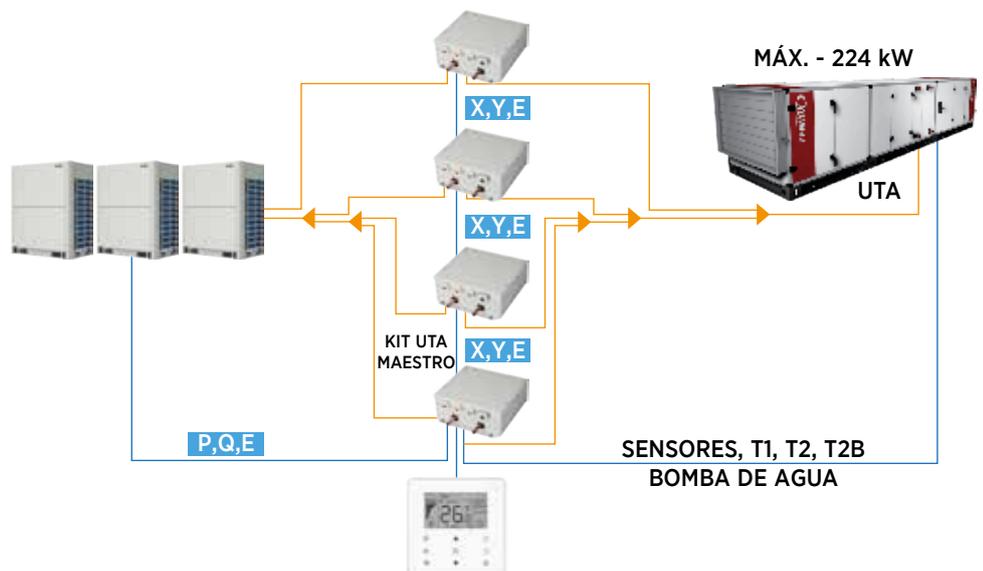
## RECUPERADOR DE CALOR

# El recuperador de calor (LV-REC) puede reducir mucho la pérdida de energía y las fluctuaciones en la temperatura ambiente causadas por el proceso de ventilación.



## VRF DX PARA CONTROL DE UTAS AHU KIT

# Kit de control de la unidad de tratamiento de aire (UTA) facilita el aumento del factor de eficiencia energética (EER)/coeficiente de rendimiento (COP) de todo el sistema de UTAs.



## SOFTWARE DE DIAGNÓSTICO

# La herramienta de software de diagnóstico LENNOX VRF sirve para monitorizar los sistemas VRF y diagnosticar errores en el sistema. Se puede acceder fácilmente a los ajustes del sistema y a los parámetros de funcionamiento y revisar los registros de datos para prevenir fallos.