

Genesis

Enfriadoras de tornillo y bombas de calor condensadas por aire y agua



**R1234
ze**

CONDENSACIÓN POR AIRE *Inverter*
❄️ **400 - 1350 kW**

CONDENSACIÓN POR AGUA *Inverter*
❄️ **400 - 1650 kW**
🔥 **400 - 1950 kW**

R513A

CONDENSACIÓN POR AIRE *Inverter*
❄️ **400 - 1100 kW**
🔥 **400 - 1200 kW**

CONDENSACIÓN POR AGUA *Inverter*
❄️ **400 - 1300 kW**
🔥 **400 - 1500 kW**

R134A

CONDENSACIÓN POR AIRE *Inverter*
❄️ **220 - 1600 kW**
🔥 **230 - 1440 kW**

CONDENSACIÓN POR AGUA *Inverter*
❄️ **270 - 2470 kW**



LENNOX participa en el programa ECP para LCP-HP.
Compruebe la validez del certificado:
www.eurovent-certification.com

- # **Unidades condensadas por aire o agua, con dos opciones de refrigerante**, que cumplen cualquier requisito medioambiental y de construcción.
- # Control preciso de la velocidad del compresor que estabiliza la temperatura del agua y asegura el **confort**.
- # **Recuperación parcial o total del calor** se consigue con dos configuraciones del desuperheater (módulo de recuperación parcial de energía), que proporciona agua caliente gratuita para uso doméstico.
- # Versión **free-cooling** disponible con batería de agua adicional en paralelo con la batería de refrigerante.

CONDENSADA POR AIRE

MODOS SILENCIOSOS

- # **Versión silenciosa:**
 - Compartimento aislado para compresores, hecho de láminas de espuma de poliuretano insonorizadas (solo versión condensada por aire).
- # **Versión supersilenciosa** (no disponible en modelos free-cooling):
 - Compartimento aislado para compresores, hecho de láminas de espuma de poliuretano insonorizadas y capas de polietileno (todas las versiones).
 - Menor velocidad de los ventiladores y potenciación de las baterías de condensación (solo versión condensada por aire).

SISTEMA TERMODINÁMICO

- # Compresores de tornillo de alta eficiencia con válvula corredera incorporada para el control de la capacidad (inverter como opción).
- # Mejora de eficiencia y capacidad frigorífica con economizador.
- # Compresor de tornillo con separador de aceite integrado.
- # Evaporador multitubular en las versiones condensadas por aire e inundada en versiones refrigeradas por agua.
- # Batería de condensador de microcanal de aluminio (versión solo frío).
- # Ventiladores de alto rendimiento para mejorar la eficiencia y reducir el nivel sonoro (versión EC disponible como opción).
- # Intercambiador de calor de placas soldadas en cada circuito de refrigerante para producir agua sanitaria caliente de hasta 65 °C.
- # Hasta tres circuitos independientes, cada uno equipado con válvula de expansión electrónica.



CONTROL

- # Display-controlador de comunicación a través de un dispositivo patentado.
- # Conexiones a equipos periféricos mediante una puerta de enlace a través de una conexión de bus CAN.
- # Display de 64 x 128 píxeles (lectura-escritura).
- # Panel de control remoto (CR) disponible como accesorio en todas las unidades.



MONITORIZACIÓN POR WEB

- # Monitorización remota a través de protocolo GPRS/EDGE/3G/TCP-IP.
- # Monitoriza el funcionamiento de la unidad a través de un portal web dedicado.
- # Envía automáticamente por correo electrónico avisos con las alarmas del sistema.

CIRCUITO DE AGUA

- # Bomba simple o doble (inverter como opción).
- # Válvula de cierre en las líneas de descarga y aspiración de cada circuito.
- # Presostato diferencial de agua para evitar la formación de hielo en las tuberías y para detener el sistema en caso de rotura o fuga en la bomba (avisa al usuario con una advertencia específica).
- # Combinado con evaporador multitubular en una pieza única para reducir el espacio que ocupa (disponible como opción).
- # Resistencias antihielo como función opcional en el evaporador, depósito, bombas y/o tubos (no disponible en la versión free-cooling).
- # Kit de agua a baja temperatura (como opción), para ajustar el funcionamiento del sistema con una temperatura del agua de +5 °C a -8 °C.

CONDENSADA POR AGUA



J(A) A(B) C(C) 1100(D) D(E) X(F) 1(G) -A(H) SSL(I)

- (A) J = Genesis
- (B) A = Condensada por aire - W = Condensada por agua
- (C) C = Solo frío - H = Bomba de calor
- (D) Capacidad aproximada en kW
- (E) S = Circuito simple - D = Doble circuito - T = Triple circuito
- (F) A = R134A - J = R513A - X = R1234ZE
- (G) 1 = Número de revisión
- (H) -A = Avanzado - -FC = Free-cooling
- (J) -- = Estándar - LN = Bajo nivel sonoro - SLN = Super silenciada



Condensada por aire

Unidades solo frío

GENESIS: JAC -A (R1234ze)		200D	250D	300D	350D	400D	450D	550D	600D	700D	850D	950D	1100D	1200D	1350D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío															
Capacidad frigorífica (1)	kW	197,0	261,0	309,0	366,0	406,0	464,0	548,0	608,0	717,0	809,0	980,0	1064,0	1228,0	1353,0
Potencia absorbida total (1)	kW	62,0	81,0	96,0	114,0	126,0	144,0	165,0	185,0	219,0	244,0	294,0	326,0	371,0	414,0
EER (1)		3,18	3,22	3,22	3,21	3,22	3,22	3,32	3,29	3,27	3,32	3,33	3,26	3,31	3,27
Aplicación de confort	Factor de eficiencia energética estacional (2) SEER	4,22	4,25	4,43	4,30	4,55	4,55	4,61	4,60	4,61	4,61	4,62	4,55	4,55	4,55
	Eficiencia energética estacional (2) ηs,c	% 166	167	174	169	179	179	181	181	181	181	182	179	179	179
Rendimiento térmico nominal - Modo free-cooling															
Temperatura de aire (3)	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potencia absorbida total (3)	kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Datos acústicos															
Nivel de potencia sonora global Unidad estándar (4)	dB(A)	94,0	95,0	95,0	96,0	96,0	98,0	98,0	98,0	100,0	102,0	104,0	104,0	106,0	106,0
Datos eléctricos															
Intensidad máxima	A	203,0	275,0	319,0	355,0	413,0	467,0	512,0	597,0	670,0	731,0	764,0	831,0	951,0	1039,0
Intensidad de arranque	A	291,0	417,0	488,0	586,0	642,0	723,0	783,0	896,0	947,0	1091,0	1206,0	1244,0	1450,0	1494,0
Circuito frigorífico															
Número de circuitos		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga total de refrigerante - R1234ze	kg	39,0	42,0	52,0	65,0	67,0	67,0	87,0	89,0	110,0	226,0	263,0	289,0	323,0	335,0
Condensador															
Caudal de agua nominal (1)	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Caída de presión nominal (1)	kPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Conexiones de agua	DN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Evaporador															
Caudal de agua nominal (1)	l/h	9,41	12,47	14,76	17,49	19,40	22,17	26,18	29,05	34,26	38,65	46,82	50,84	58,67	64,64
Caída de presión nominal (1)	kPa	39	37	32	34	31	28	37	33	40	42	30	38	47	54
Conexiones de agua	DN	125	125	150	150	150	150	150	150	200	200	200	200	250	250

(1) Datos con certificación EUROVENT, según la norma EN 14511. Modo frío: Temperatura del agua del evaporador = 12/7 °C | Temperatura del aire exterior = 35 °C.
(2) Eficiencia energética estacional de calefacción ambiental a baja temperatura. Según Reglamento (UE) n.º 2016/2281.
(3) Temperatura a la que se alcanza una capacidad frigorífica igual a la indicada en el punto (1).
(4) Potencia sonora según la norma ISO 3744 y Eurovent 8/1.

J_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) -A_(H) SSL_(I)

- (A) **J** = Genesis
 (B) **A** = Condensada por aire - **W** = Condensada por agua
 (C) **C** = Solo frío - **H** = Bomba de calor
 (D) Capacidad aproximada en kW
 (E) **S** = Circuito simple - **D** = Doble circuito - **T** = Triple circuito
 (F) **A** = R134A - **J** = R513A - **X** = R1234ZE
 (G) **1** = Número de revisión
 (H) **-A** = Avanzado - **-FC** = Free-cooling
 (J) **--** = Estándar - **LN** = Bajo nivel sonoro - **SLN** = Super silenciada



Condensada por aire

Unidades free-cooling

GENESIS: JAC -FC (R1234ze)		200D	250D	300D	350D	400D	450D	550D	600D	700D	850D	950D	1100D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío													
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	232,0	297,0	350,0	404,0	444,0	519,0	604,0	684,0	801,0	891,0	1044,0	1144,0
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	67,0	87,0	107,0	125,0	142,0	158,0	187,0	205,0	239,0	271,0	338,0	362,0
EER ⁽¹⁾		3,48	3,43	3,29	3,24	3,11	3,28	3,23	3,34	3,35	3,29	3,09	3,16
Aplicación de procesos	Rendimiento energético estacional con ratio de alta temperatura ⁽²⁾ SEPR HT	5,59	5,57	5,52	5,63	5,50	5,67	5,63	5,66	5,71	5,74	5,50	5,50
Rendimiento térmico nominal - Modo free-cooling													
Temperatura de aire ⁽²⁾	°C	2,0	0,0	1,3	1,0	-0,5	-0,5	0,5	-1,0	-0,5	-0,5	-1,0	0,0
Potencia absorbida total ⁽²⁾	kW	10,8	10,8	14,4	14,4	14,4	18,0	21,6	21,6	21,6	25,2	28,8	32,4
Datos acústicos													
Nivel de potencia sonora global Unidad estándar ⁽³⁾	dB(A)	95,0	96,0	96,0	97,0	97,0	99,0	100,0	100,0	102,0	104,0	105,0	105,0
Datos eléctricos													
Intensidad máxima	A	211,0	275,0	327,0	355,0	413,0	467,0	520,0	605,0	670,0	731,0	764,0	831,0
Intensidad de arranque	A	299,0	417,0	496,0	586,0	642,0	723,0	791,0	904,0	947,0	1091,0	1206,0	1244,0
Circuito frigorífico													
Número de circuitos		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga total de refrigerante - R1234ze	kg	59,0	60,0	61,0	76,0	80,0	104,0	98,0	183,0	221,0	231,0	278,0	321,0
Condensador													
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Conexiones de agua	DN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Evaporador													
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	11,60	14,90	17,50	20,20	22,20	25,90	30,20	34,20	40,10	44,60	52,20	57,20
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	77	96	143	118	132	77	104	124	98	108	138	169
Conexiones de agua	DN	100	100	100	125	125	125	150	150	150	150	200	200

(1) Datos con certificación EUROVENT, según la norma EN 14511. **Modo frío:** Temperatura del agua del evaporador = 12/7 °C | Temperatura del aire exterior = 35 °C.

(2) Temperatura a la que se alcanza una capacidad frigorífica igual a la indicada en el punto (1).

(3) Potencia sonora según la norma ISO 3744 y Eurovent 8/1.

J_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) -A_(H) SSL_(I)

- (A) **J** = Genesis
 (B) **A** = Condensada por aire - **W** = Condensada por agua
 (C) **C** = Solo frío - **H** = Bomba de calor
 (D) Capacidad aproximada en kW
 (E) **S** = Circuito simple - **D** = Doble circuito - **T** = Triple circuito
 (F) **A** = R134A - **J** = R513A - **X** = R1234ZE
 (G) **1** = Número de revisión
 (H) **-A** = Avanzado - **-FC** = Free-cooling
 (J) **--** = Estándar - **LN** = Bajo nivel sonoro - **SLN** = Super silenciada



Condensada por agua

Unidades solo frío

GENESIS: JWC -A (R1234ze)		250D	300D	350D	450D	500D	550D	650D	750D	850D	950D	1150D	1250D	1450D	1650D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío															
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	234,0	310,0	375,0	437,0	488,0	558,0	655,0	736,0	868,0	980,0	1160,0	1278,0	1475,0	1650,0
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	44,0	57,0	66,0	80,0	89,0	100,0	117,0	131,0	154,0	174,0	222,0	242,0	275,0	304,0
EER ⁽¹⁾		5,32	5,44	5,68	5,46	5,48	5,58	5,60	5,62	5,64	5,63	5,23	5,28	5,36	5,43
Aplicación de confort	Factor de eficiencia energética estacional ⁽²⁾ SEER	5,68	5,71	5,89	6,76	6,79	6,80	6,84	6,92	7,02	6,98	7,06	7,14	7,28	7,28
	Eficiencia energética estacional ⁽²⁾ η_{s,c}	% 219	220	228	262	264	264	266	269	273	271	274	278	283	283
Rendimiento térmico nominal - Modo free-cooling															
Temperatura de aire ⁽³⁾	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potencia absorbida total ⁽³⁾	kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Datos acústicos															
Nivel de potencia sonora global Unidad estándar ⁽⁴⁾	dB(A)	94,0	94,0	95,0	95,0	95,0	95,0	96,0	96,0	97,0	98,0	100,0	100,0	102,0	103,0
Datos eléctricos															
Intensidad máxima	A	144,0	190,0	220,0	260,0	290,0	334,0	384,0	436,0	489,0	549,0	701,0	761,0	873,0	961,0
Intensidad de arranque	A	199,0	257,0	318,0	373,0	420,0	504,0	492,0	576,0	692,0	782,0	1144,0	1174,0	1372,0	1416,0
Circuito frigorífico															
Número de circuitos		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga total de refrigerante - R1234ze	kg	96	100	100	98	96	93	133	133	163	166	222	219	272	333
Condensador															
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	13,28	17,53	21,07	24,70	27,57	31,44	36,88	41,42	48,83	55,14	66,03	72,62	83,61	93,36
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	17	28	34	36	36	35	32	34	37	37	37	37	35	32
Conexiones de agua	DN	80	80	80	80	80	80	100	100	100	100	125	125	125	150
Evaporador															
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	11,18	14,81	17,92	20,88	23,32	26,66	31,29	35,16	41,47	46,82	55,42	61,06	70,47	78,83
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	36	37	42	39	32	31	35	45	39	38	39	49	57	54
Conexiones de agua	DN	125	150	150	150	200	200	200	200	200	250	250	250	250	250

(1) Datos con certificación EUROVENT, según la norma EN 14511. **Modo frío:** Temperatura del agua del evaporador = 12/7 °C - Temperatura del agua del condensador = 30/35 °C.

(2) Eficiencia energética estacional de calefacción ambiental a baja temperatura. Según Reglamento (UE) n.º 2016/2281.

(3) Temperatura a la que se alcanza una capacidad frigorífica igual a la indicada en el punto (1).

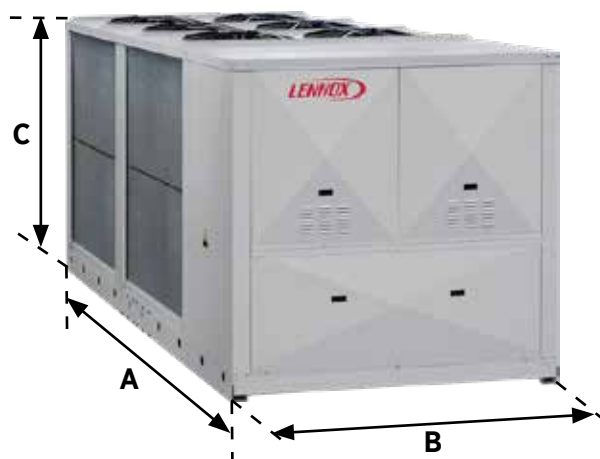
(4) Potencia sonora según la norma ISO 3744 y Eurovent 8/1.

**Condensada por aire****Unidades solo frío**

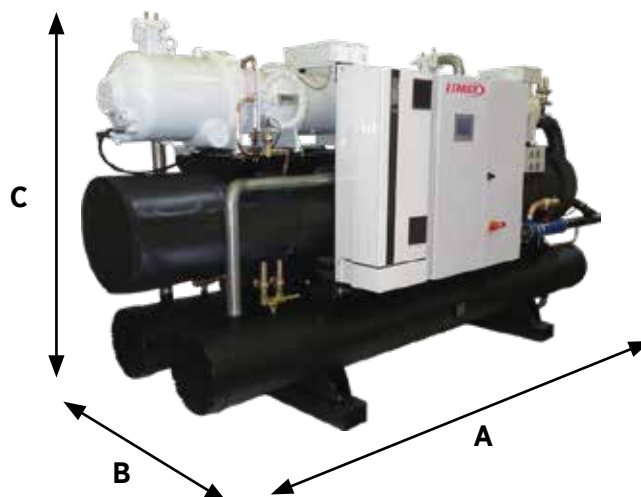
GENESIS: JAC -A (R1234ze)		200D	250D	300D	350D	400D	450D	550D	600D	700D	850D	950D	1100D	1200D	1350D
A	mm	4400	5000		5550			6700		8900	10050	11100	12250		13400
B		2200	2200		2200			2200		2200	2200	2200	2200		2200
C		2100	2100		2100			2100		2100	2550	2550	2550		2550
Peso de las unidades estándar															
Altura de transporte	kg	2600	3115	3340	3785	3860	4415	4935	5010	6000	7210	8355	8915	10820	11110

**Condensada por aire****Unidades free-cooling**

GENESIS: JAC -FC (R1234ze)		200D	250D	300D	350D	400D	450D	550D	600D	700D	850D	950D	1100D
A	mm	4400		5550			6700	10050		10050		12250	13400
B		2200		2200			2200	2200		2200		2200	
C		2360		2360			2360	2360		2750		2750	2750
Peso de las unidades estándar													
Altura de transporte	kg	3150	3420	4020	4410	4560	5440	6800	7280	8420	8900	10690	11570

**Condensada por agua****Unidades solo frío**

GENESIS: JWC -A (R1234ze)		250D	300D	350D	450D	500D	550D	650D	750D	850D	950D	1150D	1250D	1450D	1650D
A	mm	3700			3800		3900			4900	4900	5300		5550	5550
B		1000			1150		1200			1300	1300	1400		2000	2000
C		1800			1950		2050			2250	2300	2450		2500	2500
Peso de las unidades estándar															
Altura de transporte	kg	2140	2445	2640	2860	3090	3230	4180	4560	5205	5670	6950	7080	9060	10050



J_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) -A_(H) SSL_(I)

- (A) **J** = Genesis
 (B) **A** = Condensada por aire - **W** = Condensada por agua
 (C) **C** = Solo frío - **H** = Bomba de calor
 (D) Capacidad aproximada en kW
 (E) **S** = Circuito simple - **D** = Doble circuito - **T** = Triple circuito
 (F) **A** = R134A - **J** = R513A - **X** = R1234ZE
 (G) **1** = Número de revisión
 (H) **-A** = Avanzado - **-FC** = Free-cooling
 (J) **--** = Estándar - **LN** = Bajo nivel sonoro - **SLN** = Super silenciadas



Condensada por aire

Unidades de bomba de calor

GENESIS: JAH -A (R513A)		250D	300D	350D	400D	450D	550D	700D	850D	950D	1100D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío											
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	257	306	351	404	454	561	680	820	937	1110
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	78	92	113	129	144	175	214	247	299	341
EER ⁽¹⁾		3,3	3,31	3,12	3,13	3,15	3,21	3,18	3,32	3,14	3,26
Clasificación energética Eurovent ⁽¹⁾ - Funcionamiento a plena carga		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aplicación de confort	Factor de eficiencia energética estacional ⁽²⁾ SEER	4,85	4,93	4,86	4,68	4,69	4,73	4,6	4,82	4,8	4,64
	Eficiencia energética estacional ⁽²⁾ η_{s,c}	%	191	194	191	184	185	186	181	190	183
Rendimiento térmico nominal - Modo calor											
Capacidad calorífica ⁽¹⁾	kW	333,7	321,1	372	416	475,8	591	710,4	857,3	982,6	1184,1
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	77,9	88,9	107,1	123,2	137	166,9	204,1	237,5	284,8	328,1
COP ⁽¹⁾		4,28	3,61	3,47	3,38	3,47	3,54	3,48	3,61	3,45	3,61
Clasificación energética Eurovent ⁽¹⁾ - Funcionamiento a plena carga		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aplicación de confort	Coefficiente de rendimiento estacional ⁽²⁾ SCOP	3,28	3,59	3,54	3,58	3,48	3,53	3,52	3,82	3,48	3,43
	Eficiencia energética estacional ⁽²⁾ η_{s,c}	%	128	140	138	140	136	168	137	143	134
Datos acústicos											
Nivel de potencia sonora global Unidad estándar ⁽³⁾	dB(A)	96	96	96	96	97	97	98	99	99	100
Datos eléctricos											
Intensidad máxima	A	201	237	261	301	337	393	485	580	664	720
Intensidad de arranque	A	263	281	337	361	405	504	596	785	827	855
Circuito frigorífico											
Número de circuitos		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga total de refrigerante - 513A (solo frío)	kg	62	66	68	86	88	134	170	232	232	282
Carga total de refrigerante - 513A (bomba de calor)	kg	66	68	74	92	98	146	178	222	242	296
Condensador											
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Conexiones de agua	DN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Evaporador											
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	12,57	14,95	17,15	19,73	22,17	27,42	33,25	40,09	45,82	54,28
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	30	26	49	44	34	28	42	34	39	48
Conexiones de agua	DN	125	125	150	150	150	150	150	200	200	200

(1) Datos con certificación EUROVENT, según la norma EN 14511. **Modo frío:** Temperatura del agua del evaporador = 12/7 °C | Temperatura del aire exterior = 35 °C.

Modo calor: Temperatura del agua del evaporador = 40/45 °C | Temperatura del aire exterior (BS/BH) = 7 °C/6 °C.

(2) Eficiencia energética estacional de calefacción ambiental a baja temperatura. Según Reglamento (UE) n.º 2016/2281.

(3) Potencia sonora según la norma ISO 3744 y Eurovent 8/1.

J_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) -A_(H) SSL_(I)

- (A) J = Genesis
 (B) A = Condensada por aire - W = Condensada por agua
 (C) C = Solo frío - H = Bomba de calor
 (D) Capacidad aproximada en kW
 (E) S = Circuito simple - D = Doble circuito - T = Triple circuito
 (F) A = R134A - J = R513A - X = R1234ZE
 (G) 1 = Número de revisión
 (H) -A = Avanzado - -FC = Free-cooling
 (J) -- = Estándar - LN = Bajo nivel sonoro - SLN = Super silenciada



Condensada por aire

Unidades solo frío

GENESIS: JAH -A (R513A)		250D	300D	350D	400D	450D	550D	700D	850D	950D	1100D	1250D	1400D	1550D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío														
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	258	307	352	405	455	563	682	822	940	1113	1239	1370	1502
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	78	93	111	126	141	171	210	242	293	334	363	418	457
EER ⁽¹⁾		3,29	3,31	3,16	3,21	3,23	3,29	3,25	3,4	3,21	3,33	3,41	3,28	3,29
Clasificación energética Eurovent ⁽¹⁾ - Funcionamiento a plena carga		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aplicación de confort	Factor de eficiencia energética estacional ⁽²⁾ SEER	4,29	4,35	4,35	4,69	4,7	4,74	4,61	4,83	4,82	4,65	4,71	4,68	4,7
	Eficiencia energética estacional ⁽²⁾ η_{s,c}	%	167	171	171	185	185	187	181	190	190	183	185	185
Rendimiento térmico nominal - Modo free-cooling														
Temperatura de aire ⁽³⁾	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potencia absorbida total ⁽³⁾	kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Datos acústicos														
Nivel de potencia sonora global Unidad estándar ⁽⁴⁾	dB(A)	96	96	96	96	97	97	98	99	99	100	100	100	101
Datos eléctricos														
Intensidad máxima	A	201	237	261	301	337	393	485	580	664	720	922	876	1002
Intensidad de arranque	A	263	281	337	361	405	504	596	785	827	855	1267	1261	1379
Circuito frigorífico														
Número de circuitos		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga total de refrigerante - 513A (solo frío)	kg	44	46	48	52	64	70	96	84	104	128	158	170	194
Condensador														
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Conexiones de agua	DN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Evaporador														
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	12,57	14,95	17,15	19,73	22,17	27,42	33,25	40,09	45,82	54,28	60,39	66,79	73,24
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	30	26	49	44	34	28	42	34	39	48	38	46	59
Conexiones de agua	DN	125	125	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200

- (1) Datos con certificación EUROVENT, según la norma EN 14511. **Modo frío:** Temperatura del agua del evaporador = 12/7 °C - Temperatura del agua del condensador = 30/35 °C.
 (2) Eficiencia energética estacional de calefacción ambiental a baja temperatura. Según Reglamento (UE) n.º 2016/2281.
 (3) Temperatura a la que se alcanza una capacidad frigorífica igual a la indicada en el punto (1).
 (4) Potencia sonora según la norma ISO 3744 y Eurovent 8/1.

J_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) -A_(H) SSL_(I)

(A) J = Genesis

(B) A = Condensada por aire - W = Condensada por agua

(C) C = Solo frío - H = Bomba de calor

(D) Capacidad aproximada en kW

(E) S = Circuito simple - D = Doble circuito - T = Triple circuito

(F) A = R134A - J = R513A - X = R1234ZE

(G) 1 = Número de revisión

(H) -A = Avanzado - -FC = Free-cooling

(J) -- = Estándar - LN = Bajo nivel sonoro - SLN = Super silenciada



Condensada por agua

Unidades solo frío

GENESIS: JWC (R513A)		300D	350D	400D	450D	500D	600D	750D	800D	900D	1150D	1300D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío												
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	274	333	383	438	496	612	695	774	939	1101	1260
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	49	59	68	78	87	106	119	130	158	185	214
EER ⁽¹⁾		5,56	5,64	5,64	5,63	5,72	5,75	5,83	5,95	5,96	5,94	5,89
Clasificación energética Eurovent ⁽¹⁾ - Funcionamiento a plena carga		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aplicación de confort	Factor de eficiencia energética estacional ⁽²⁾ SEER	6,96	7,13	7,18	7,04	7,2	7,27	7,39	7,55	7,58	7,59	7,54
	Eficiencia energética estacional ⁽²⁾ η_{s,c}	% 270	277	279	274	280	283	288	294	295	296	294
Rendimiento térmico nominal - Modo free-cooling												
Temperatura de aire ⁽³⁾	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potencia absorbida total ⁽³⁾	kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Datos acústicos												
Nivel de potencia sonora global Unidad estándar ⁽⁴⁾	dB(A)	95	95	96	96	96	96	96	98	99	100	100
Datos eléctricos												
Intensidad máxima	A	178	214	238	270	292	354	398	438	456	536	622
Intensidad de arranque	A	240	258	314	330	434	465	487	549	558	598	775
Circuito frigorífico												
Número de circuitos		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga total de refrigerante - R134A	kg	150	160	170	210	240	250	270	310	330	380	400
Condensador												
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	15,77	19,16	22,03	25,18	28,43	35,07	39,75	44,15	53,56	62,78	71,95
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	46	39	42	62	52	60	62	65	58	58	59
Conexiones de agua	DN	80	100	100	100	125	125	125	125	150	150	150
Evaporador												
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	13,38	16,29	18,73	21,4	24,22	29,91	33,97	37,84	45,91	53,8	61,59
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	28	32	26	60	54	57	57	54	56	57	61
Conexiones de agua	DN	100	100	100	125	125	125	125	150	150	150	150

(1) Datos con certificación EUROVENT, según la norma EN 14511. **Modo frío:** Temperatura del agua del evaporador = 12/7 °C - Temperatura del agua del condensador = 30/35 °C.

(2) Eficiencia energética estacional de calefacción ambiental a baja temperatura. Según Reglamento (UE) n.º 2016/2281.

(3) Temperatura a la que se alcanza una capacidad frigorífica igual a la indicada en el punto (1).

(4) Potencia sonora según la norma ISO 3744 y Eurovent 8/1.

J_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) -A_(H) SSL_(I)

- (A) J = Genesis
 (B) A = Condensada por aire - W = Condensada por agua
 (C) C = Solo frío - H = Bomba de calor
 (D) Capacidad aproximada en kW
 (E) S = Circuito simple - D = Doble circuito - T = Triple circuito
 (F) A = R134A - J = R513A - X = R1234ZE
 (G) 1 = Número de revisión
 (H) -A = Avanzado - -FC = Free-cooling
 (J) -- = Estándar - LN = Bajo nivel sonoro - SLN = Super silenciada



Condensada por aire

Unidades de bomba de calor

GENESIS: JAH -A (R134A)		250D	300D	350D	400D	450D	550D	700D	850D	950D	1100D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío											
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	263	313	359	413	464	574	696	839	959	1136
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	82	96	114	131	146	179	219	256	305	352
EER ⁽¹⁾		3,21	3,26	3,15	3,15	3,18	3,21	3,18	3,28	3,14	3,23
Aplicación de confort	Factor de eficiencia energética estacional ⁽²⁾ SEER	4,13	4,25	4,22	4,73	4,74	4,77	4,65	4,86	4,85	4,69
	Eficiencia energética estacional ⁽²⁾ η_{s,c}	%	162	167	166	186	187	188	183	191	185
Rendimiento térmico nominal - Modo calor											
Capacidad calorífica ⁽¹⁾	kW	272	324	372	428	480	594	721	869	993	1176,0
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	81	95	113	130	144	177	217	253	302	348,0
COP ⁽¹⁾		3,36	3,41	3,29	3,29	3,33	3,36	3,32	3,43	3,29	3,4
Clasificación energética Eurovent ⁽¹⁾ - Funcionamiento a plena carga		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aplicación de confort	Coefficiente de rendimiento estacional ⁽²⁾ SCOP	3,20	3,32	3,34	3,33	3,32	3,34	3,32	3,36	3,32	3,36
	Eficiencia energética estacional ⁽²⁾ η_{s,c}	%	125	130	131	130	130	130	131	130	131
Rendimiento térmico nominal - Modo free-cooling											
Temperatura de aire ⁽³⁾	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potencia absorbida total ⁽³⁾	kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Datos acústicos											
Nivel de potencia sonora global Unidad estándar ⁽⁴⁾	dB(A)	96	96	96	96	97	97	98	99	99	100
Datos eléctricos											
Intensidad máxima	A	201	237	261	301	337	393	485	580	664	720
Intensidad de arranque	A	263	281	337	361	405	504	596	785	827	855
Circuito frigorífico											
Número de circuitos		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga total de refrigerante - R134A (solo frío)	kg	62	66	68	86	88	134	170	232	232	282
Carga total de refrigerante - R134A (bomba de calor)	kg	66	68	74	92	98	146	178	222	242	296
Condensador											
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Conexiones de agua	DN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Evaporador											
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	12,57	14,95	17,15	19,73	22,17	27,42	33,25	40,09	45,82	54,28
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	30	26	49	44	34	28	42	34	39	48
Conexiones de agua	DN	125	125	150	150	150	150	150	200	200	200

(1) Datos con certificación EUROVENT, según la norma EN 14511. **Modo frío:** Temperatura del agua del evaporador = 12/7 °C | Temperatura del aire exterior = 35 °C.

Modo calor: Temperatura del agua del evaporador = 40/45 °C | Temperatura del aire exterior (BS/BH) = 7 °C/6 °C.

(2) Eficiencia energética estacional de calefacción ambiental a baja temperatura. Según Reglamento (UE) n.º 2016/2281.

(3) Temperatura a la que se alcanza una capacidad frigorífica igual a la indicada en el punto (1).

(4) Potencia sonora según la norma ISO 3744 y Eurovent 8/1.

J_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) -A_(H) SSL_(I)

- (A) J = Genesis
- (B) A = Condensada por aire - W = Condensada por agua
- (C) C = Solo frío - H = Bomba de calor
- (D) Capacidad aproximada en kW
- (E) S = Circuito simple - D = Doble circuito - T = Triple circuito
- (F) A = R134A - J = R513A - X = R1234ZE
- (G) 1 = Número de revisión
- (H) -A = Avanzado - -FC = Free-cooling
- (J) -- = Estándar - LN = Bajo nivel sonoro - SLN = Super silenciada

 Condensada por aire

Unidades solo frío

GENESIS: JAC-A (R134A)		250D	300D	350D	400D	450D	550D	700D	850D	950D	1100D	1250D	1400D	1550D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío														
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	263,0	313,0	359,0	413,0	464,0	574,0	696,0	839,0	959,0	1136,0	1264,0	1398,0	1533,0
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	80,0	94,0	112,0	128,0	143,0	175,0	215,0	251,0	299,0	345,0	372	431	470
EER ⁽¹⁾		3,29	3,33	3,21	3,23	3,24	3,28	3,24	3,34	3,21	3,29	3,40	3,24	3,26
Aplicación de confort	Factor de eficiencia energética estacional ⁽²⁾ SEER	4,14	4,26	4,23	4,74	4,75	4,78	4,66	4,87	4,86	4,70	4,75	4,72	4,74
	Eficiencia energética estacional ⁽²⁾ η _{s,c}	%	163	167	166	187	187	188	183	192	191	185	187	186
Rendimiento térmico nominal - Modo free-cooling														
Temperatura de aire ⁽³⁾	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potencia absorbida total ⁽³⁾	kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Datos acústicos														
Nivel de potencia sonora global Unidad estándar ⁽⁴⁾	dB(A)	96	96	96	96	97	97	98	99	99	100	100	100	101
Datos eléctricos														
Intensidad máxima	A	201	237	261	301	337	393	485	580	664	720	922	876	1002
Intensidad de arranque	A	263	281	337	361	405	504	596	785	827	855	1267	1261	1379
Circuito frigorífico														
Número de circuitos		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga total de refrigerante - R134A (solo frío)	kg	44	46	48	52	64	70	96	84	104	128	158	170	194
Condensador														
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Conexiones de agua	DN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Evaporador														
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	12,57	14,95	17,15	19,73	22,17	27,42	33,25	40,09	45,82	54,28	60,39	66,79	73,24
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	30	26	49	44	34	28	42	34	39	48	38	46	59
Conexiones de agua	DN	125	125	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200

(1) Datos con certificación EUROVENT, según la norma EN 14511. **Modo frío:** Temperatura del agua del evaporador = 12/7 °C | Temperatura del aire exterior = 35 °C.
Modo calor: Temperatura del agua del evaporador = 40/45 °C | Temperatura del aire exterior (BS/BH) = 7 °C/6 °C.

(2) Eficiencia energética estacional de calefacción ambiental a baja temperatura. Según Reglamento (UE) n.º 2016/2281.

(3) Temperatura a la que se alcanza una capacidad frigorífica igual a la indicada en el punto (1).

(4) Nivel de presión sonora según la norma DIN 45635, medido en condiciones de campo libre a 1 m de la unidad (lado de la batería de condensación) y a 1,5 m del suelo.

J_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) -A_(H) SSL_(I)

- (A) **J** = Genesis
 (B) **A** = Condensada por aire - **W** = Condensada por agua
 (C) **C** = Solo frío - **H** = Bomba de calor
 (D) Capacidad aproximada en kW
 (E) **S** = Circuito simple - **D** = Doble circuito - **T** = Triple circuito
 (F) **A** = R134A - **J** = R513A - **X** = R1234ZE
 (G) **1** = Número de revisión
 (H) **-A** = Avanzado - **-FC** = Free-cooling
 (J) **--** = Estándar - **LN** = Bajo nivel sonoro - **SLN** = Super silenciada



Condensada por aire

Unidades free-cooling

GENESIS: JAC -FC (R134A)		200D	250D	300D	350D	400D	450D	550D	700D	850D	950D	1100D	1200D	1350D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío														
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	217	258	315	375	418	473	569	709	847	994	1139	1288	1460
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	83	97	114	148	157	184	210	263	316	370	434	490	541
EER ⁽¹⁾		2,61	2,66	2,76	2,53	2,66	2,57	2,71	2,70	2,68	2,69	2,62	2,63	2,70
Aplicación de confort	Factor de eficiencia energética estacional ⁽²⁾ SEER	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Eficiencia energética estacional ⁽²⁾ η_{S,c}	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rendimiento térmico nominal - Modo free-cooling														
Temperatura de aire ⁽³⁾	°C	-2,5	-2,0	-2,0	-4,5	-3,7	-4,0	-3,5	-4,3	-4,3	-4,6	-4,7	-4,1	-3,9
Potencia absorbida total ⁽³⁾	kW	8	12	12	12	12	16	20	20	22	22	25	29	36
Datos acústicos														
Nivel de potencia sonora global Unidad estándar ⁽⁴⁾	dB(A)	79,8	80,6	80,8	81,1	81,7	82,6	83,6	85,8	86,1	86,4	87,4	88,3	90,6
Datos eléctricos														
Intensidad máxima	A	194	201	237	261	293	337	393	437	565	649	713	720	896
Intensidad de arranque	A	256	263	281	337	353	405	504	526	770	812	848	855	1688
Circuito frigorífico														
Número de circuitos		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga total de refrigerante - R134A	kg	36	38	50	54	64	72	118	160	170	216	230	240	300
Condensador														
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Conexiones de agua	DN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Evaporador														
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	11,22	13,34	16,29	19,38	21,61	24,45	29,42	36,65	43,79	51,38	58,88	66,58	75,47
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	125	170	180	168	191	130	115	160	164	160	200	225	300
Conexiones de agua	DN	100	100	100	125	125	125	150	150	150	200	200	200	200

(1) Datos con certificación EUROVENT, según la norma EN 14511. **Modo frío:** Temperatura del agua del evaporador = 12/7 °C | Temperatura del aire exterior = 35 °C.

(2) Eficiencia energética estacional de calefacción ambiental a baja temperatura. Según Reglamento (UE) n.º 2016/2281.

(3) Temperatura a la que se alcanza una capacidad frigorífica igual a la indicada en el punto (1).

(4) Nivel de presión sonora según la norma DIN 45635, medido en condiciones de campo libre a 1 m de la unidad (lado de la batería de condensación) y a 1,5 m del suelo.

J_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) -A_(H) SSL_(I)

(A) J = Genesis

(B) A = Condensada por aire - W = Condensada por agua

(C) C = Solo frío - H = Bomba de calor

(D) Capacidad aproximada en kW

(E) S = Circuito simple - D = Doble circuito - T = Triple circuito

(F) A = R134A - J = R513A - X = R1234ZE

(G) 1 = Número de revisión

(H) -A = Avanzado - -FC = Free-cooling

(J) -- = Estándar - LN = Bajo nivel sonoro - SLN = Super silenciada



Condensada por agua

Unidades solo frío

GENESIS: JWC -A (R134A)		300S	350S	400S	450S	500S	600S	750S	800S	900S	1150S	1300S
Rendimiento térmico nominal - Modo frío												
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	280	341	392	448	507	626	711	792	961	1126	1289
Potencia absorbida total ⁽¹⁾	kW	50	60	69	79	88	108	121	132	160	188	217
EER ⁽¹⁾		5,60	5,68	5,68	5,67	5,76	5,80	5,88	6,00	6,01	5,99	5,94
Aplicación de confort	Factor de eficiencia energética estacional ⁽²⁾ SEER	7,03	7,20	7,25	7,11	7,27	7,34	7,46	7,63	7,66	7,67	7,62
	Eficiencia energética estacional ⁽²⁾ η_{s,c}	%	273	280	282	276	283	286	290	297	298	297
Rendimiento térmico nominal - Modo free-cooling												
Temperatura de aire ⁽³⁾	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potencia absorbida total ⁽³⁾	kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Datos acústicos												
Nivel de potencia sonora global Unidad estándar ⁽⁴⁾	dB(A)	95	95	96	96	96	96	96	98	99	100	100
Datos eléctricos												
Intensidad máxima	A	178	214	238	270	292	354	398	438	456	536	622
Intensidad de arranque	A	240	258	314	330	434	465	487	549	558	598	775
Circuito frigorífico												
Número de circuitos		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga total de refrigerante - R134A	kg	150	160	170	210	240	250	270	310	330	380	400
Condensador												
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	15,77	19,16	22,03	25,18	28,43	35,07	39,75	44,15	53,56	62,78	71,95
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	46	39	42	62	52	60	62	65	58	58	59
Conexiones de agua	DN	80	100	100	100	125	125	125	125	150	150	150
Evaporador												
Caudal de agua nominal ⁽¹⁾	l/h	13,38	16,29	18,73	21,40	24,22	29,91	33,97	37,84	45,91	53,80	61,59
Caída de presión nominal ⁽¹⁾	kPa	28	32	26	60	54	57	57	54	56	57	61
Conexiones de agua	DN	100	100	100	125	125	125	125	150	150	150	150

(1) Datos con certificación EUROVENT, según la norma EN 14511. **Modo frío:** Temperatura del agua del evaporador = 12/7 °C - Temperatura del agua del condensador = 30/35 °C.

(2) Eficiencia energética estacional de calefacción ambiental a baja temperatura. Según Reglamento (UE) n.º 2016/2281.

(3) Temperatura a la que se alcanza una capacidad frigorífica igual a la indicada en el punto (1).

(4) Potencia sonora según la norma ISO 3744 y Eurovent 8/1.



Condensada por aire

Unidades solo frío

Genesis - JAC -A (R134A)		250D	300D	350D	400D	450D	550D	700D	850D	950D	1100D
A	mm	4400	4400	5000	5550	6200	6700	8900	11100	11100	11100
B		2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
C		2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2500
Peso de las unidades estándar											
Altura de transporte	kg	3562	3609	3719	4127	4820	5311	6437	7583	7683	8656



Condensada por aire

Unidades de bomba de calor

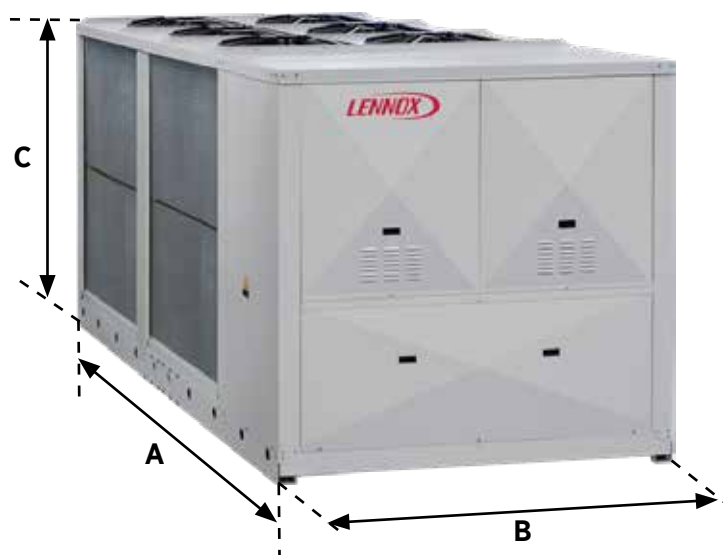
Genesis - JAH -A (R134A)		250D	300D	350D	400D	450D	550D	700D	850D	950D	1100D
A	mm	5550	5550	5550	7750	7750	8900	10050	13400	13400	13400
B		2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
C		2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2500
Peso de las unidades estándar											
Altura de transporte	kg	4172	4219	4457	4920	5561	6425	7527	8787	9183	10286



Condensada por aire

Unidades free-cooling

Genesis - JAC -FC (R134A)		200D	250D	300D	350D	400D	450D	550D	700D	850D	950D	1100D	1200D	1350D
A	mm	4400	4400	4400	4400	5550	5550	6700	10050	10050	10050	10050	11100	13400
B		2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
C		2360	2360	2360	2360	2360	2360	2360	2360	2360	2750	2750	2750	2750
Peso de las unidades estándar														
Altura de transporte	kg	3250	3320	3620	3805	4180	4510	5310	6820	7710	8605	9590	10070	11750





Condensada por agua

Unidades solo frío

Genesis - JWC -A (R134A)		300S	350S	400S	450S	500S	600S	750S	1300S	1100D	1200D	1350D
A	mm	3700	3700	3700	4200	4200	4200	4200	4600	5000	4400	5000
B		1300	1300	1300	1400	1400	1400	1400	1600	2200	2200	2200
C		2100	2100	2100	2200	2200	2200	2200	2250	2100	2100	2100
Peso de las unidades estándar												
Altura de transporte	kg	2840	2980	3063	3415	3802	4180	4210	4745	5210	5675	6500

