

redge

AQUALEAN

Autónomo compacto horizontal,
condensado por agua



CONDENSACIÓN POR AGUA

R410A



2.79 - 41 kW



3.37 - 50 kW



670- 7500 m³/h



- # **Solución compacta** con altura reducida para instalación en el techo.
- # Cada unidad responde a las cargas de calefacción o refrigeración de diferentes zonas individuales, mejorando el **confort** general.
- # Bomba de calor de fuente de agua capaz de alcanzar modos de frío y calor **muy eficientes**.
- # Ventilación de transmisión directa y velocidad variable para **ahorrar energía** y reducir los costes de funcionamiento.

CALEFACCIÓN AUXILIAR

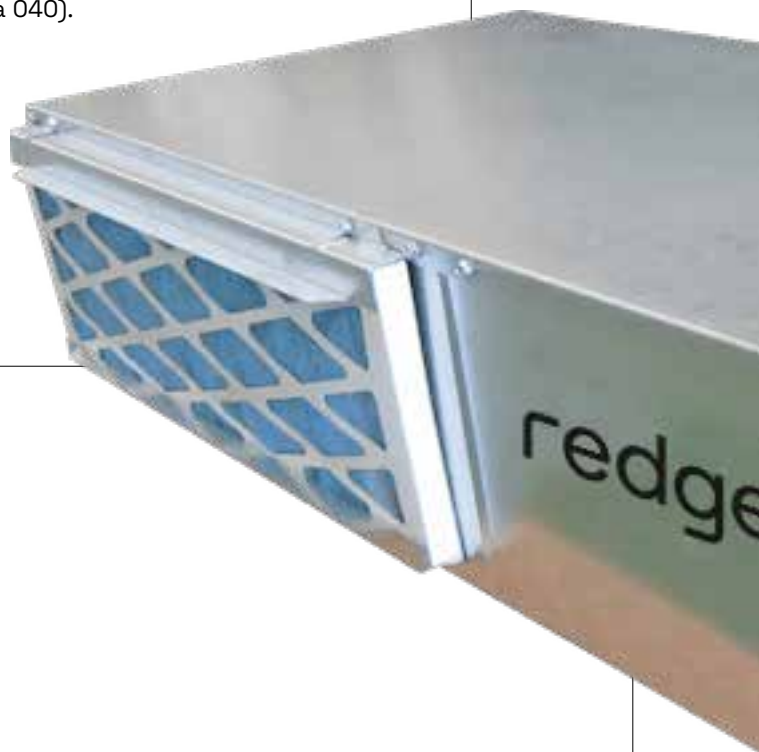
- # Resistencia eléctrica como opción en las unidades 007 a 040.
Disponibles en tres tamaños diferentes:
 - Capacidad estándar
 - Capacidad media
 - Gran capacidad (solo disponible en los modelos 012 a 040).

TRATAMIENTO DE AIRE

- # Motoventiladores EC que garantizan una temperatura precisa para un mayor confort y ahorro de energía.
- # Detección de filtros analógicos para informar de cuándo deben cambiarse los filtros.
- # Kits de IAQ para mejorar la calidad del aire interior dentro de los edificios:
 - G2 (estándar)
 - M5 (ePM10) + F7 (ePM1) disponible como opción en los modelos 007 a 040.

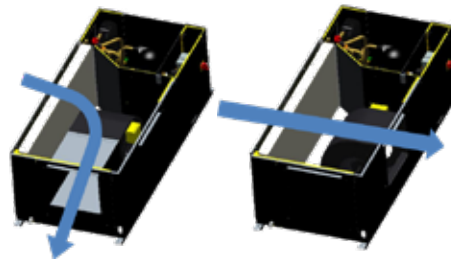
SISTEMA TERMODINÁMICO

- # Compresor rotativo sólo en los modelos 003.
- # Compresor scroll en los modelos 007 a 020.
- # Compresores scroll en tándem en los modelos 020 a 040.
- # Control de refrigerante variable con válvula de expansión electrónica.
- # Ventiladores de velocidad variable con geometría de palas optimizada para mejorar la eficiencia y reducir el nivel de ruido.
- # Intercambiadores de gran superficie para una transmisión de calor muy eficiente.



CAUDAL DE AIRE

- # Aire de retorno horizontal en todos los modelos.
- # Modelos 007 a 020: configuración de aire de impulsión en línea o perpendicular (ambos horizontales).
- # Modelos 025 a 040: configuración de aire de impulsión horizontal o vertical.



UNIDADES
007 to 020
Estándar

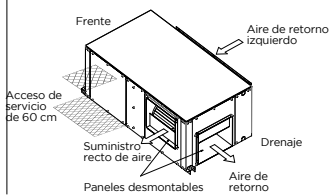
UNIDADES
007 to 020
En sitio



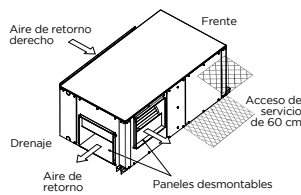
UNIDADES
025 to 040

CONFIGURACIÓN DEL CAUDAL DE AIRE PARA EL TAMAÑO DE LA UNIDAD 003

Izquierda



Derecha



SISTEMA DE AGUA

- # Intercambiador de calor coaxial en las unidades 003.
- # Intercambiador de calor de placas soldadas de acero inoxidable en las unidades 007 a 040.
- # Conexiones roscadas de agua F-G en las unidades 007 a 020.
- # Conexiones Victaulic en las unidades 025 a 040.

CONTROL

- # Control electrónico Climatic60
- # Soluciones de comunicación integrada que ofrecen flexibilidad (maestro/esclavo, Modbus, BACnet).
- # Varias soluciones de visualización para distintos niveles de acceso.

CLIMATIC60



DS

Display de
servicio



DM

Display
multiunidad



DC

Display Comfort



MUEBLE Y DISEÑO

- # Mueble compacta con soporte propio y altura muy baja para adaptarse a las dimensiones de techos bajos.
- # Mueble construido con acero galvanizado.
- # Hay instalado aislamiento termoacústico en la zona del compresor para reducir el nivel de ruido:
 - Unidades 007 a 020: 25 mm A2, s1, d0 (M0) en la zona de tratamiento de aire.
 - Unidades 007 a 040: Aislamiento de 10 mm (M1) en la sección de aire.



Pantalla de confort
con termostato
ambiente integrado
(sólo para
unidades 003)

- # Selección de frío/calor/encendido/apagado/ventilador y automático
- # Datos de temperatura del aire de impulsión / retorno
- # Temperatura del agua de entrada/salida del condensador datos
- # Programa semanal
- # Monitorización y registro de fallos recientes

AW_(A) **C**_(B) **007**_(C) **S**_(D) **N**_(E) **M**_(F) **1**_(G) **M**_(H) **T**_(I)

(A) **AW** = AQUALEAN

(B) **C** = Solo frío - **H** = Bomba de calor

(C) Capacidad frigorífica aproximada en kW

(D) **S** = 1 circuito

(E) ---

(F) **M** = R-410A

(G) Número de revisión

(H) **T** = 230 V/1/50 Hz - **M** = 400 V/1/50 Hz

(I) Versión de baja temperatura del agua



Unidades Condensada por agua

Unidades solo frío

AQUALEAN - AWC		007	008	010	012	015	018	020
Rendimiento térmico nominal - Modo frío								
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	6,8	8,0	10,2	11,2	14,5	17,0	19,0
Potencia total empleada	kW	1,7	2,1	2,6	2,8	3,4	4,2	4,8
EER neto ⁽¹⁾		4,00	3,81	3,92	4,00	4,26	4,05	3,96
Rendimientos estacionales - Modo frío								
Factor de eficiencia energética estacional - SEER ⁽³⁾		-	-	-	-	-	-	-
Eficiencia energética estacional - ηs,c ⁽⁴⁾	%	160,50	152,50	150,70	150,40	168,10	159,70	154,30
Clase de eficiencia energética Eurovent - Funcionamiento con carga parcial		-	-	-	-	-	-	-
Calefacción auxiliar								
Capacidad de la resistencia eléctrica - Estándar/alta	kW	2 / 5	2 / 5	3 / 9	3 / 9	3 / 9	5 / 12	5 / 12
Datos de ventilación								
Caudal de aire mínimo	m³/h	1010	1250	1550	1620	1850	2060	2450
Caudal de aire nominal		1250	1500	1900	2000	2450	2800	3100
Caudal de aire máximo		1430	1620	2100	2200	2610	3100	3500
Información acústica ⁽⁷⁾								
Nivel de presión sonora - baja velocidad	dB(A)	49	50	48	49	49	46	47
Nivel de presión sonora - Alta velocidad		51	52	51	51	53	51	54
Datos eléctricos								
Potencia máxima	kW	2,7	3,3	4,1	4,9	5,7	6,3	7,6
Intensidad máxima	A	14,4	17,6	24,6	28,6	12,9	14,7	17,9
Intensidad de arranque	A	61,6	68,6	100,6	130,6	54,1	66,9	77,9
Corriente de cortocircuito	kA	10	10	10	10	10	10	10
Condensado por agua								
Caudal de agua nominal	l/h	1450	1730	2190	2410	3070	3640	4090
Caída de la presión del agua	kPa	25	30	40	48	40	45	55
Circuito frigorífico								
Número de circuitos		1	1	1	1	1	1	1
Número de compresores		1	1	1	1	1	1	1
Carga de refrigerante	kg	1,3	1,3	1,9	1,9	2,4	2,9	2,9

(1) **Modo frío:** Según condiciones nominales de EN14511 - Temperatura exterior: 35 °C BS - Temperatura interior: 27 °C BS / 19 °C BH

(2) **Modo calor:** Según condiciones nominales de EN14511 - Temperatura exterior: 7 °C BS / 6 °C BH - Temperatura interior: 20 °C BS

(3) SEER según la norma EN14825.

(4) Eficiencia energética de refrigeración de espacios según el Reglamento (UE) 2016/2281 sobre diseño ecológico

(5) SCOP según la norma EN 14825 (condiciones climáticas medias).

(6) Eficiencia energética de calefacción de espacios según el Reglamento (UE) 2016/2281 sobre diseño ecológico.

(7) El nivel de presión sonora se ha probado a una distancia de 2 m de la unidad, con conducto en aspiración y descarga de aire, absorción normal de acuerdo con el tamaño de la sala y la capacidad de la unidad.

AW_(A) C_(B) 007_(C) S_(D) N_(E) M_(F) 1_(G) M_(H) T_(I)

(A) AW = AQUALEAN

(B) C = Solo frío - H = Bomba de calor

(C) Capacidad frigorífica aproximada en kW

(D) S = 1 circuito

(E) ---

(F) M = R-410A

(G) Número de revisión

(H) T = 230 V/1/50 Hz - M = 400 V/1/50 Hz

(I) Versión de baja temperatura del agua



Unidades Condensada por agua

Unidades solo frío

AQUALEAN - AWH		007	008	010	012	015	018	020	025	030	040
Rendimiento térmico nominal - Modo frío											
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	6,8	8,0	10,2	11,2	14,5	17,0	19,0	24,8	30,8	41,0
Potencia total empleada	kW	1,7	2,1	2,6	2,8	3,4	4,2	4,8	5,20	6,70	9,50
EER neto ⁽¹⁾		4,00	3,81	3,92	4,00	4,26	4,05	3,96	4,77	4,60	4,32
Rendimiento térmico nominal - Modo calor											
Capacidad calorífica ⁽²⁾	kW	8,0	9,5	12,3	13,5	17,0	19,5	22,0	28,3	36,7	49,7
Potencia total empleada	kW	2,1	2,5	3,2	3,6	4,6	5,1	6,0	6,50	7,80	10,90
COP neto ⁽²⁾		3,81	3,80	3,84	3,75	3,70	3,82	3,67	4,35	4,71	4,56
Rendimientos estacionales - Modo frío											
Factor de eficiencia energética estacional - SEER ⁽³⁾		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Eficiencia energética estacional - ηs,c ⁽⁴⁾	%	160,50	152,50	150,70	150,40	168,10	159,70	154,30	259	253	225
Clase de eficiencia energética Eurovent - Funcionamiento con carga parcial		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rendimientos estacionales - Modo calor											
Coeficiente de rendimiento estacional - SCOP ⁽⁵⁾		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Eficiencia energética estacional - ηs,h ⁽⁶⁾	%	103,30	102,50	108,80	105,30	106,30	105,60	99,00	158	166	161
Clase de eficiencia energética Eurovent - Funcionamiento con carga parcial		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calefacción auxiliar											
Capacidad de la resistencia eléctrica - Estándar/alta	kW	2 / 5	2 / 5	3 / 9	3 / 9	3 / 9	5 / 12	5 / 12	10 / 20	10 / 20	10 / 20
Datos de ventilación											
Caudal de aire mínimo	m³/h	1010	1250	1550	1620	1850	2060	2450	1800	2800	7500
Caudal de aire nominal		1250	1500	1900	2000	2450	2800	3100	3700	5800	7500
Caudal de aire máximo		1430	1620	2100	2200	2610	3100	3500	4500	6200	3700
Información acústica ⁽⁷⁾											
Nivel de presión sonora - baja velocidad	dB(A)	49	50	48	49	49	46	47	50	52	56
Nivel de presión sonora - Alta velocidad		51	52	51	51	53	51	54	56	61	63
Datos eléctricos											
Potencia máxima	kW	2,7	3,3	4,1	4,9	5,7	6,3	7,6	11,5	13,9	17,4
Intensidad máxima	A	14,4	17,6	24,6	28,6	12,9	14,7	17,9	20,2	24,8	34,3
Intensidad de arranque	A	61,6	68,6	100,6	130,6	54,1	66,9	77,9	55,2	66,0	94,3
Corriente de cortocircuito	kA	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Condensador refrigerado por agua											
Caudal de agua nominal	l/h	1450	1730	2190	2410	3070	3640	4090	4970	6200	8300
Caída de la presión del agua	kPa	25	30	40	48	40	45	55	32	32	39
Circuito frigorífico											
Número de circuitos		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Número de compresores		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Carga de refrigerante	kg	1,3	1,3	1,9	1,9	2,4	2,9	2,9	5,2	5,2	9,0

(1) **Modo frío:** Según condiciones nominales de EN14511 - Temperatura exterior: 35 °C BS - Temperatura interior: 27 °C BS / 19 °C BH(2) **Modo calor:** Según condiciones nominales de EN14511 - Temperatura exterior: 7 °C BS / 6 °C BH - Temperatura interior: 20 °C BS

(3) SEER según la norma EN14825.

(4) Eficiencia energética de refrigeración de espacios según el Reglamento (UE) 2016/2281 sobre diseño ecológico

(5) SCOP según la norma EN 14825 (condiciones climáticas medias).

(6) Eficiencia energética de calefacción de espacios según el Reglamento (UE) 2016/2281 sobre diseño ecológico.

(7) El nivel de presión sonora se ha probado a una distancia de 2 m de la unidad, con conducto en aspiración y descarga de aire, absorción normal de acuerdo con el tamaño de la sala y la capacidad de la unidad.

AWHP^(A) 003^(B) M^(C) A^(D) 3^(E) 0^(F) S^(G) L^(H) B^(I)

(A) **AW** = AQUALEAN Bomba de calor reversible con fuente de agua

(B) Modelo de unidad

(C) BMS : **M** = Modbus - **B** = Bacnet

(D) Número de revisión

(E) Alimentación : **1** = Monofásica - **3** = Trifásica

(F) Calentador eléctrico : **0** = Sin calentador - **1** = Precalentador - **2** = Poscalentador

(G) Tipo de ventilador : **S** = Ventilador estándar - **C** = Ec ventilador

(H) Dirección del aire de retorno : **L** = Izquierda - **R** = Derecha

(I) Dirección de descarga del aire : **B** = Trasera - **S** = Directa



Unidades Condensada por agua Unidades reversibles

AQUALEAN - AWHP		003
Rendimiento térmico nominal - Modo frío		
Capacidad frigorífica	kW	2,79
Potencia total empleada	kW	0,86
EER neto		3,24
Rendimiento térmico nominal - Modo calor		
Capacidad calorífica	kW	3,37
Potencia total empleada	kW	0,89
COP neto		3,78
Rendimientos estacionales - Modo frío		
Factor de eficiencia energética estacional - SEER ⁽³⁾		3,07
Eficiencia energética estacional - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	114,89
Rendimientos estacionales - Modo calor		
Coeficiente de rendimiento estacional - SCOP ⁽⁵⁾		3,31
Eficiencia energética estacional - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	124,6
Datos de ventilación		
Caudal de aire	m ³ /h	670
Presión estática externa	Pa	128
Datos eléctricos		
Información de alimentación	V/Ph/Hz	220 - 240/1/50/Neutro
Compresor		
Tipo de compresor		Rotary
Refrigerante		R410A
Carga total de refrigerante	kg	0,8
Condensador refrigerado por agua		
Caudal de agua	l/s	0,17
Caída de presión en el lado del agua	kPa	< 50
Diámetro de conexión de agua	pulgadas	1/2"
Dimensiones y pesos		
Longitud (A)	mm	945
Anchura (B)	mm	560
Altura (C)	mm	377
Pseo	kg	61



Condiciones del aire de entrada de Refrigeración 27,0°C DB/19°C WB, y Calefacción 20,0°C DB/15°C

WB temperatura del aire de entrada.

(3) SEER según la norma EN14825.

(4) Eficiencia energética de refrigeración de espacios según el Reglamento (UE) 2016/2281 sobre diseño ecológico

(5) SCOP según la norma EN 14825 (condiciones climáticas medias).

(6) Eficiencia energética de calefacción de espacios según el Reglamento (UE) 2016/2281 sobre diseño ecológico.



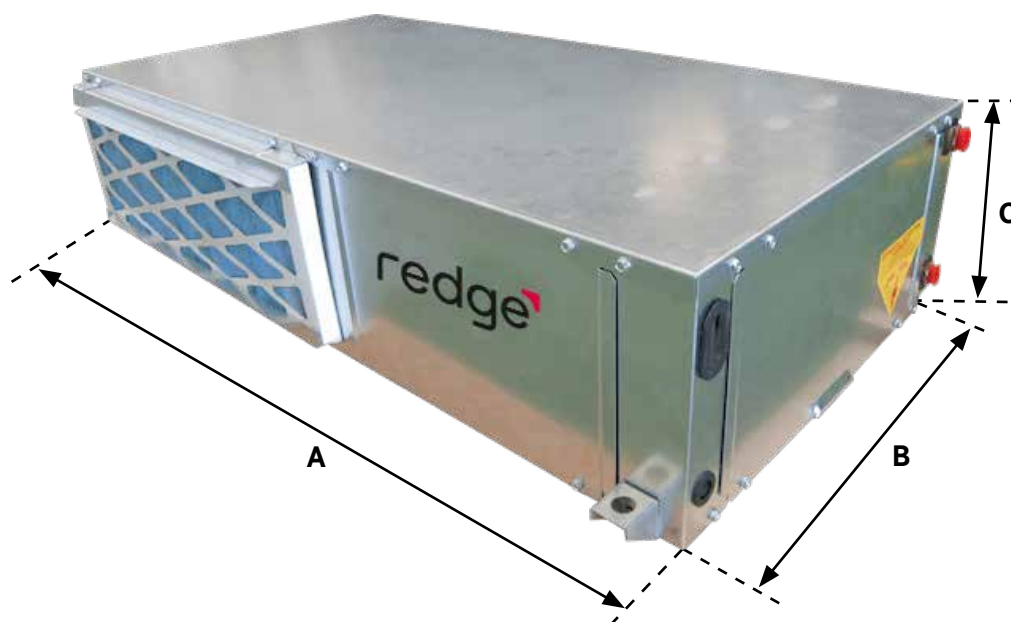
Unidades solo frío condensadas por agua

AQUALEAN - AWC		07	08	10	12	15	18	20
A	mm	886	886	1180	1180	1180	1600	1600
B		492	492	623	623	623	703	703
C		441	441	491	491	491	531	531
Peso de las unidades estándar								
Unidad básica	kg	69	70	109	111	113	148	148



Unidades bomba de calor condensadas por agua

AQUALEAN - AWH		07	08	10	12	15	18	20	25	30	40
A	mm	886	886	1180	1180	1180	1600	1600	2049	2049	2049
B		492	492	623	623	623	703	703	895	895	895
C		441	441	491	491	491	531	531	770	770	770
Peso de las unidades estándar											
Unidad básica	kg	71	72	111	113	116	151	151	370	375	380





NEXT LEVEL HVAC SOLUTIONS



CONDENSADORAS VERTICALES



Aircoolair

103

UNIDADES CONDENSADORAS VERTICALES

CONDENSACIÓN POR AIRE



AIRCOOLAIR

R410A

19,7 - 228 kW

19,8 - 218 kW

-

Aire/aire

Capacidad frigorífica

Grandes superficies

Hoteles

Agua/aire

Capacidad calorífica

Centros comerciales

Hospitales

Edificios de oficinas

Las unidades condensadoras ASC/ASH pueden combinarse con todos los tamaños de unidad interior de Compactair Essential CIC/CIH. (Ver página 91)

Capacidad frigorífica



0 kW 50 kW 100 kW 150 kW 200 kW 250 kW

ASC / ASH

102

redge[®]

AIRCOOLAIR

Unidades condensadoras vertical



CONDENSACIÓN
POR AIRE

R410A

❄️ 19,7 - 228 kW
🔥 19,8 - 218 kW



- # Diseño **muy eficiente** que permite la modulación entre cada circuito.
- # Los ciclos de desescarche alternos mejoran la **fiabilidad** del sistema y permiten un funcionamiento constante de la calefacción.
- # Se puede programar la anticipación matinal para **garantizar el confort** antes de los periodos de ocupación.
- # **Gran adaptabilidad** a cualquier variación de carga gestionando hasta cuatro modos de funcionamiento diferentes y adaptando el punto de consigna en función de la temperatura exterior.

CONTROL

- # Control electrónico Climatic 60.
- # Soluciones de comunicación integrada que ofrecen flexibilidad (maestro/esclavo, Modbus, BACnet).
- # Varias soluciones de visualización para distintos niveles de acceso.

CLIMATIC 60



DS

Display de servicio



DM

Display multirooftop



DC

Display Comfort



MUEBLE Y DISEÑO

- # Envolvente fabricada en chapa de acero galvanizado, pintada con pintura de poliéster en polvo de color blanco RAL 9002.
- # Chasis rígido, galvanizado en caliente.
- # Izado y manipulación de la unidad mediante el bastidor de base.
- # Rejillas laterales como opción para proteger la unidad durante su transporte.

FÁCIL MANTENIMIENTO

- # Las presiones del refrigerante y el supercalentamiento de cada circuito pueden leerse directamente en el display de servicio.
- # Unidades equipadas con transductores de alta y baja presión y sensores de temperatura de aspiración del refrigerante.
- # No es necesario acceder a los manómetros de refrigerante.



CIRCUITO DE REFRIGERANTE

- # Compresores scroll en tándem que permiten la modulación de la capacidad.
- # Palas de ventilador de alto rendimiento para mejorar la eficiencia y reducir el nivel de ruido.
- # Intercambiadores de gran superficie para una transmisión de calor muy eficiente.
- # Resistencia del cárter de serie en bomba de calor y opción con funcionamiento de invierno hasta 0 °C para unidades de solo frío.
- # Active Acoustic Attenuation System con velocidad de ventilador variable, que permite una adaptación progresiva de la unidad a la carga del edificio, al tiempo que se respetan las limitaciones de nivel de ruido y los límites de funcionamiento (opcional).



CIRCUITO DE REFRIGERANTE

- # Dos circuitos permiten la modulación de la capacidad desde las unidades 045D hasta las 230D.
- # En las unidades de solo frío, cada circuito incluye, además, de serie:
 - Presostato de alta presión con rearme automático.
 - Transductores de alta y baja presión.
- # En las unidades exteriores de bomba de calor, cada circuito incluye, además, de serie:
 - Válvula de cuatro vías.
 - Receptor de líquido.
 - Válvula de expansión termostáticas
 - Filtro deshidratador.

AHORRO ENERGÉTICO

- # Desescarche dinámico y alterno.
- # Anticipación matinal y punto de consigna dinámico.
- # Programación / Gestión de franjas horarias.



A_(A) S_(B) C_(C) 020_(D) S_(E) N_(F) M_(G) 3_(H) M_(I)

- (A) A = ASC/ASH
- (B) S = Unidad de condensadora
- (C) C = Solo frío - H = Bomba de calor
- (D) Capacidad frigorífica en kW
- (E) S = 1 circuito - D = 2 circuitos
- (F) N = No se usa
- (G) M = R410A
- (H) Número de revisión
- (I) M = 400 V/3/50 Hz

Unidades Condensadoras Solo Frio y Bomba de Calor

ASC / ASH		020S	025S	030S	035S	040S	045D	055D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío (ASC)								
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	19,7	24,7	28,4	36,1	42,0	49,4	56,7
Potencia total empleada	kW	6,4	8,1	9,6	11,9	14,1	16,2	19,3
EER neto ⁽¹⁾		3,06	3,05	2,95	3,03	2,98	3,05	2,94
Rendimiento térmico nominal - Modo calor (ASH)								
Capacidad calorífica ⁽²⁾	kW	19,8	25,0	28,6	36,0	40,2	50,1	57,1
Potencia total empleada	kW	6,2	7,8	9,2	11,1	13,5	15,6	18,4
COP neto ⁽²⁾		3,20	3,2	3,12	3,24	2,98	3,21	3,10
Información acústica - Unidad estándar								
Datos acústicos	dB(A)	76	78	81	80	81	81	84
Datos eléctricos								
Potencia máxima	kW	8,6	10,8	12,5	16,4	17,7	21,6	25,0
Voltaje		400 V - Trifásico - 50 Hz						
Circuito frigorífico								
Número de circuitos		1	1	1	1	1	2	2
Número de compresores		1	1	1	1	1	2	2
Número de etapas		1	1	1	1	1	2	2

(1) Modo frío: Temperatura de evaporación = 7 °C / Temperatura ambiente = 35 °C
(2) Modo calor: Temperatura de condensación = 50 °C / Temperatura ambiente = 7 °C BS / 6 °C BH

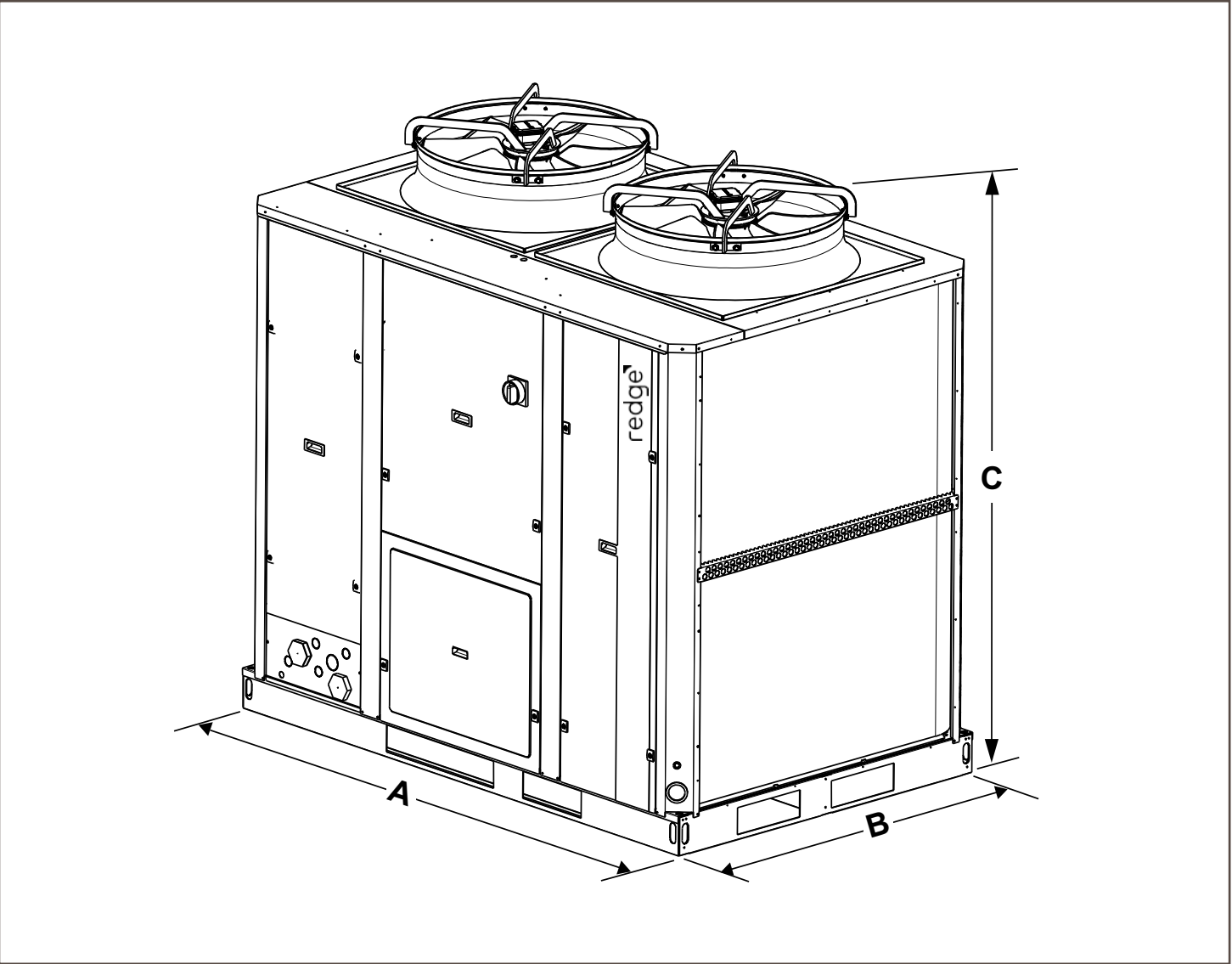
Unidades condensadora solo frío y bomba de calor

ASC / ASH		070D	085D	100D	120D	140D	200D	230D
Rendimiento térmico nominal - Modo frío (ASC)								
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	72,1	83,9	104,0	115,0	141,0	197,0	228,0
Potencia total empleada	kW	23,7	28,3	34,3	37,1	46,2	63,3	74,5
EER neto ⁽¹⁾		3,04	2,96	3,03	3,10	3,05	3,11	3,06
Rendimiento térmico nominal - Modo calor (ASH)								
Capacidad calorífica ⁽²⁾	kW	71,9	80,3	105,0	114,0	137,0	191,0	218,0
Potencia total empleada	kW	22,2	25,9	32,4	35,6	43,8	59,9	71,2
COP neto ⁽²⁾		3,24	3,10	3,24	3,20	3,13	3,19	3,1
Información acústica - Unidad estándar								
Datos acústicos	dB(A)	83	84	87	87	90	89	82
Datos eléctricos								
Potencia máxima	kW	32,8	35,5	45,6	48,7	59,9	83,0	96,2
Voltaje		400 V - Trifásico - 50 Hz						
Circuito frigorífico								
Número de circuitos		2	2	2	2	2	2	2
Número de compresores		2	2	3	3	3	4	4
Número de etapas		2	2	2	2	2	2	2

(1) Modo frío: Temperatura de evaporación = 7 °C / Temperatura ambiente = 35 °C
(2) Modo calor: Temperatura de condensación = 50 °C / Temperatura ambiente = 7 °C BS/6 °C BH

Unidades Condensadoras

ASC / ASH		020S	025S	030S	035S	040S	045D	055D	070D	085D	100D	120D	140D	200D	230D
A	mm	1195	1195			1960			2250			2250			
B		660	980			1195			1420			2300			
C		1375	1635			1635			2155			2250			
Peso de las unidades estándar															
Unidad básica	kg	168	219	221	239	258	452	463	499	537	748	828	932	1684	1704





NEXT LEVEL HVAC SOLUTIONS

VRF



e-Lite

111

VRF

CONDENSACIÓN POR AIRE /
CONDENSACIÓN POR AGUA



e-Lite



8 - 270 kW
3 - 96 HP





Aire/aire



Agua/aire



Capacidad refrigeración y calefacción



Capacidad del compresor



Cafeterías/restaurantes



Tiendas de conveniencia



Grandes superficies



Supermercados



Centros culturales y deportivos



Edificios de oficinas

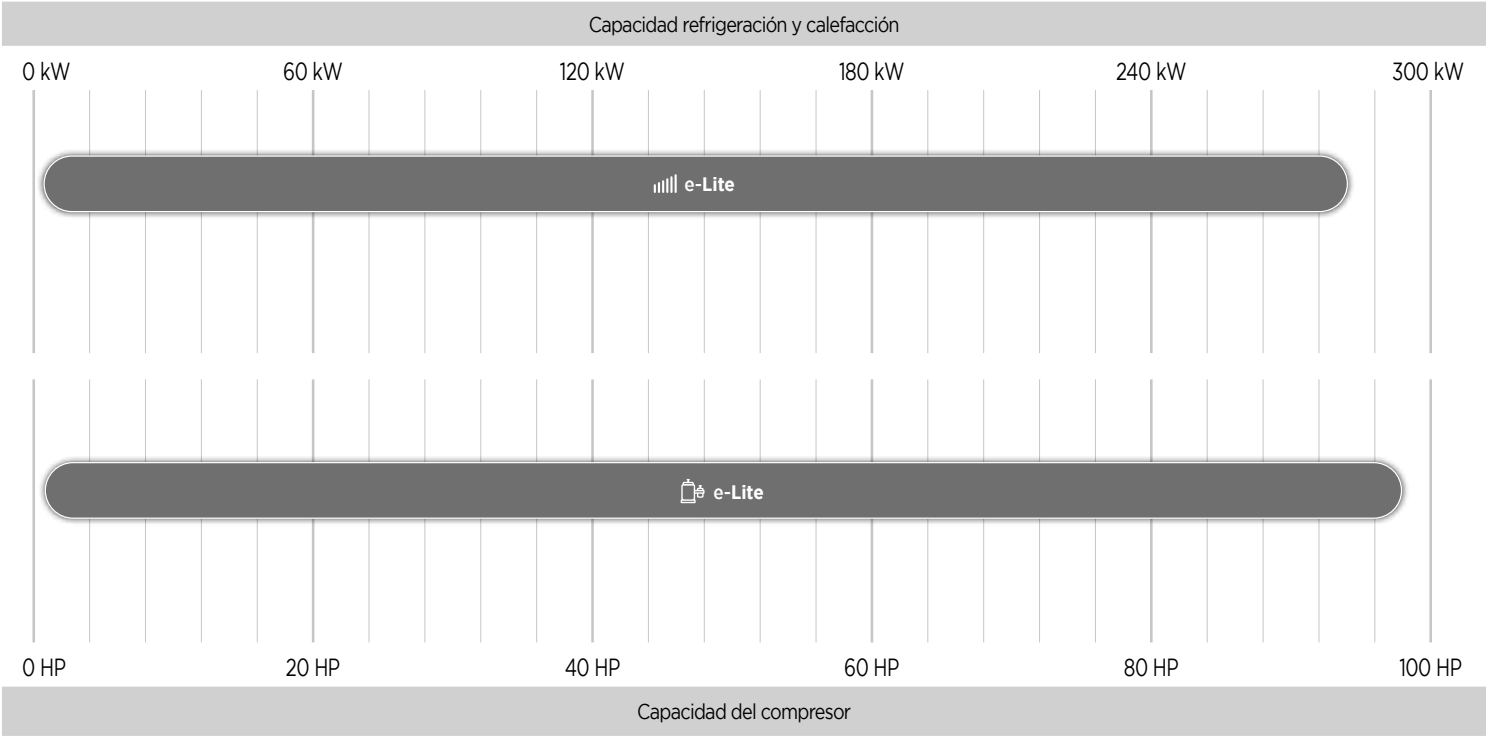


Hoteles



Almacenamiento y logística

Capacidad refrigeración y calefacción



Capacidad refrigeración y calefacción (kW)	Capacidad del compresor (HP)
10	10
260	260

Capacidad del compresor

110

redge[®]

e-Lite

Sistemas VRF



8 - 270 kW
3 - 96 HP



- # El sistema de gestión de la energía (EMS) permite un ajuste perfecto de las temperaturas de evaporación y condensación para **aumentar al máximo el confort y la eficiencia energética**.
- # La integración de la tecnología más innovadora garantiza un funcionamiento óptimo de las unidades incluso bajo las condiciones climáticas y entornos más adversos, asegurando un largo ciclo de vida de la instalación
- # Disponibles en tipología pared, cassette de cuatro vías, conductos o consolas de suelo, las unidades interiores e-Lite **se adaptan perfectamente a la mayoría de las aplicaciones**, desde edificios de oficinas hasta entornos comerciales de todos los tamaños.
- # Cada unidad interior contiene funciones inteligentes para ofrecer un **confort óptimo** y aumentar la **eficiencia**.

REFRIGERACIÓN PRECISA

- # Regulación de la capacidad frigorífica del 40 % al 100 % gracias a los compresores inverter.

CAPACIDAD CONSTANTE

- # El control automático de la cantidad de refrigerante evita las fluctuaciones anómalas del mismo y asegura una entrega de capacidad constante de la unidad.

PROTECCIÓN DE LA UNIDAD

- # El innovador diseño de las funciones snow-blowing y dust-clean evita la acumulación de nieve y polvo en la unidad exterior, maximizando su rendimiento.

MENOR CONSUMO DE ENERGÍA

- # Todas las unidades interiores cuentan con ventiladores DC para obtener la máxima eficiencia energética.

PERFECTA DISTRIBUCIÓN DE AIRE

- # Gracias a los 5 ángulos de oscilación de las lamas de la unidad interior, la dirección del flujo de aire puede controlarse de forma muy precisa.

FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO

- # El bajo nivel sonoro del ventilador y el diseño optimizado de las lamas, garantizan una impulsión de aire suave y proporciona un ambiente interior silencioso.



AMPLIO RANGO OPERATIVO

- # Las unidades exteriores funcionan de manera estable dentro de un amplio rango de temperatura ambiente: De -5 °C a 48 °C en modo frío y de -25 °C a 24 °C en modo calor. -> LV-XSO, LV-SO series
De -15°C to 55°C ien modo frío y de -30°C to 30°C en modo calor. -> LV-XEO, LV-EO series

CIRCUITO DE SUBENFRIAMIENTO MEJORADO

- # Incremento del 10 % en la eficiencia energética gracias a la mejora del circuito de subenfriamiento secundario mediante un intercambiador de calor de placas.

ALTA FIABILIDAD

- # La tecnología de control de aceite elimina cualquier problema de falta de aceite y asegura una lubricación correcta del sistema.

LARGA DURACIÓN

- # Las unidades exteriores reciben de serie un tratamiento anticorrosión para condiciones no extremas y también pueden personalizarse con un tratamiento anticorrosión en los componentes principales para la protección de las superficies, contra el aire corrosivo, la lluvia ácida y el aire salino (para instalaciones en regiones costeras) para prolongar la vida útil en su conjunto.

TEMPERATURA INTERIOR IDEAL

- # El motor del ventilador DC Inverter ajusta el caudal de aire en función de la carga térmica, proporcionando una temperatura interior más estable y mejorando las condiciones ambientales.

BENEFICIOS DEL VRF DE REDGE

Beneficios para los Usuarios Finales	Beneficios para los Propietarios de Edificios	Beneficios para Consultores	Beneficios para Empresas de Construcción
Operación Saludable	Gestión de Ahorro de Energía	Soluciones Diversificadas	Soluciones Ecológicas
Operación de Ahorro de Costos	Operación Confiable	Herramientas y Soporte Profesional	Diseño Ahorrador de Espacio
Ambiente Confortable	Solución de Respaldo	Flexibilidad de Diseño	Gestión Inteligente

SOLUCIONES DE APLICACIÓN

Edificios de Oficinas de Gran Altura	Centros Comerciales	Hoteles	Villas	Escuelas
Edificios de Oficinas Pequeñas y Medianas	Tiendas	Apartamentos	Hospitales	Aeropuertos

	TIPO	IMAGEN	RANGO DE CAPACIDAD (KW)	TECNOLOGÍAS CLAVE
AIRE ACONDICIONADO - BOMBA DE CALOR	LV-XSO / LV-SO - Descarga Superior		LV-XSO 25,2 - 270,0* LV-SO 25,2 - 90	# Refrigerante R410A # Amplio rango de capacidad # Compresores completamente inversores # Motores de ventilador DC completos # Control preciso del aceite # Protección anticorrosión # Tecnología de descongelación inteligente # Múltiples modos de prioridad # Dirección automática
	LV-MSO - Descarga Lateral		20,0 ~ 33,5	
	LV-MEO / LV-XMEO - Descarga Lateral		LV-MEO 25,2 - 61,5 LV-XMEO 25,2 - 200*	# Refrigerante R410A # Amplio rango de capacidad # Tecnología Inverter DC completa # Control preciso del aceite # Tecnología avanzada de subenfriamiento # Tecnología de descongelación inteligente # 10 modos de prioridad # Dirección automática # Baja Consumo de Energía en Espera # Gestión de Energía en 60 Pasos # Respaldo de Ventiladores y Sensores # Tecnología Silenciosa Avanzada # Capacidad de Tubería Larga # HyperLink: Comunicación de Topología Arbitraria # Diagnóstico de Cantidad de Refrigerante # Compresor de Inyección de Vapor Mejorado (EVI)
	LV-XEO / LV-EO - Descarga Superior		LV-XEO 25,2 - 270,0* LV-EO 25,2 - 90	
	LV-MO2C - VRF MINI		8,0 - 18,0	# Refrigerante R410A # Amplio rango de capacidad # Amplio Rango de Operación # Capacidad de Tubería Larga # Tecnología Inverter DC Completa # Alta Eficiencia # Protección Anticorrosión # PCB de Enfriamiento del Refrigerante # Descongelación Inteligente
	LV-MOEC - VRF MINI		8,0 - 18,0	# Refrigerantes R410A y R32 # Soporte de Cualquier Comunicación de Topología # Capacidad Super Anti-Interferencia # Respaldo de Sensores Virtuales # Tecnología Inverter DC Completa # Tecnología Avanzada de Subenfriamiento # Gestión de Energía en 60 Pasos # Control Preciso del Aceite # Protección Anticorrosión # Tecnología Silenciosa Avanzada
RECUPERACIÓN DE CALOR - AIRE ACONDICIONADO	LV-RSO - Descarga Superior		22,4 - 150,0	# Refrigerante R410A # Amplio rango de capacidad # Compresores completamente inversores # Motores de ventilador DC completos # Control preciso del aceite # Protección anticorrosión # Tecnología de descongelación inteligente # Múltiples modos de prioridad # Dirección automática

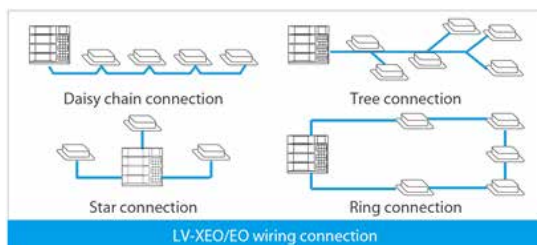
* Posibilidad de combinar unidades exteriores

HYPERLINK

El chip original de bus de comunicación de Redge simplifica enormemente la instalación y ahorra costos de instalación.

La tecnología de comunicación HyperLink admite cualquier patrón de cableado en lugar de solo una conexión en cadena, lo que reduce el costo de instalación y la posibilidad de conexión incorrecta. Tiene una mayor capacidad de anti-interferencia, logrando una distancia de comunicación de hasta 2000m.

Soporte de Cualquier Comunicación de Topología



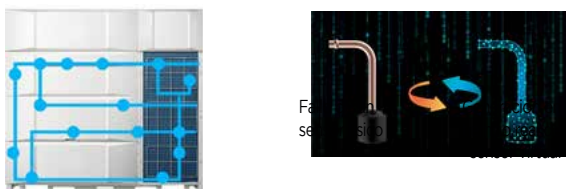
SHIELDBOX

La caja de control eléctrico completamente cerrada IP55 proporciona protección completa para los componentes electrónicos internos, mejorando considerablemente la FIABILIDAD del sistema.



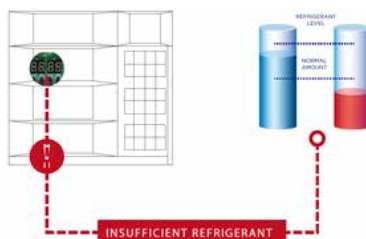
SUPERSENSE

Hasta 19 sensores se distribuyen en todo el sistema de refrigerante, y el estado del refrigerante se conoce en cualquier lugar durante todo el proceso, asegurando un funcionamiento estable. Al mismo tiempo, combinado con la tecnología gemela digital del sistema de refrigerante, se puede crear un sensor virtual en caso de fallo de un sensor físico, para que el sistema no se apague en caso de fallo de un sensor, asegurando el confort.



Diagnóstico de Cantidad de Refrigerante

Gracias a los sensores completos, el estado de funcionamiento del refrigerante es claramente visible, para diagnosticar con precisión la cantidad de refrigerante.



DOCTOR M 2.0

Basado en una plataforma en la nube de big data e inteligencia artificial, la Serie VRF de Redge puede monitorear el estado operativo de cada unidad en tiempo real, predecir fallas del sistema con anticipación y proporcionar análisis de datos para el mantenimiento del sistema. El módulo Bluetooth inteligente y el kit Bluetooth especial de posventa pueden simplificar aún más el mantenimiento y mejorar la eficiencia del mismo.



CONTROL LIBRE



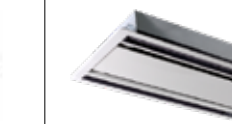
El VRF de Redge puede proporcionar diferentes soluciones de control para diferentes escenarios de aplicación. Desde hogares pequeños y tiendas de conveniencia hasta grandes centros comerciales y edificios complejos, el VRF de Redge puede proporcionar las soluciones de control más apropiadas para lograr una gestión centralizada y personalizada.



Unidades interiores 3DC

Casete de una vía	Casete de dos vías	Casete compacto de cuatro vías	Casete de cuatro vías	Conducto en Arco	Conducto de Presión Estática Media
					
1.8-7.1kW, 7 modelos	2.2-7.1kW, 6 modelos	1.5-6.3kW, 7 modelos	2.8-16kW, 11 modelos	1.5-11.2kW, 10 modelos	1.5-16kW, 13 modelos
Conducto de Presión Estática Alta	Montado en Pared	Techo y Piso	De pie en el suelo	De pie en el suelo	Unidad de Procesamiento de Aire Fresco
					
7.1-56kW, 12 modelos	1.5-9kW, 9 modelos	3.6-14kW, 8 modelos	2.2-7.1kW, 6 modelos	22.4/28kW, 2 modelos	11.2-56kW, 8 modelos

Unidad Interior 2DC/2AC

Casete de una vía	Casete de dos vías	Casete compacto de cuatro vías	Casete de cuatro vías	Conducto de Presión Estática Media
				
1.8-7.1kW, 7 modelos	2.2-7.1kW, 6 modelos	2.2-4.5kW, 5 modelos (DC) 1.8-4.5kW, 5 modelos (AC)	2.8-16kW, 11 modelos (DC) 2.8-14kW, 10 modelos (AC)	2.2-16kW, 11 modelos (DC) 2.2-14kW, 10 modelos (AC)
Conducto de Presión Estática Alta	Montado en Pared	Techo y Piso	De pie en el suelo	Unidad de Procesamiento de Aire Fresco
				
7.1-56kW, 12 modelos	1.5-9kW, 9 modelos	3.6-16kW, 9 modelos (DC) 3.6-14kW, 8 modelos (AC)	2.2-7.1kW, 6 modelos	11.2-56kW, 8 modelos

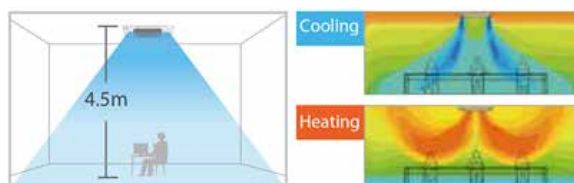
FLUJO DE AIRE A 360°

El nuevo diseño, la trayectoria de flujo de aire redonda garantiza un flujo de aire uniforme y una distribución uniforme de la temperatura.



ENTREGA DE AIRE A LARGA DISTANCIA

El casete de cuatro vías tiene una presión estática adicional de 50Pa para una entrega de aire a largo alcance y es capaz de ser utilizado en espacios de hasta 4.5m de altura de piso.



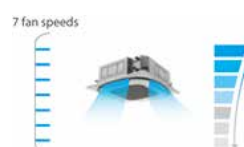
CONTROL INDIVIDUAL DE LAMAS

El control individual de lamas puede controlar los moores por separado, lo que permite controlar las cuatro lamas independientemente.



7 VELOCIDADES DE VENTILADOR

7 opciones de velocidad de ventilador interior para satisfacer las necesidades de diferentes condiciones interiores.



MODO DE SUEÑO

El modo de sueño inteligente proporciona un período de sueño confortable y un momento de despertar refrescante.



INNOVADOR KIT PURO-AIRE

Protector de salud y seguridad



De Alemania - Fuente de luz UV de calidad OSRAM



1er Certificación mundial de esterilización de aire acondicionado

Tasa de eliminación efectiva del 99.9% del hongo de la uva blanca

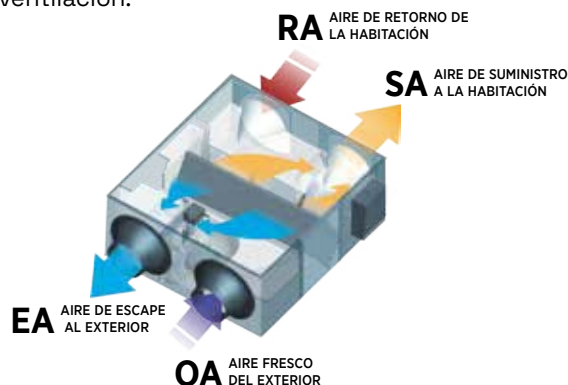
Tasa de eliminación efectiva del 99.9% de H1N1

Tasa de eliminación efectiva del 98% de bacterias naturales



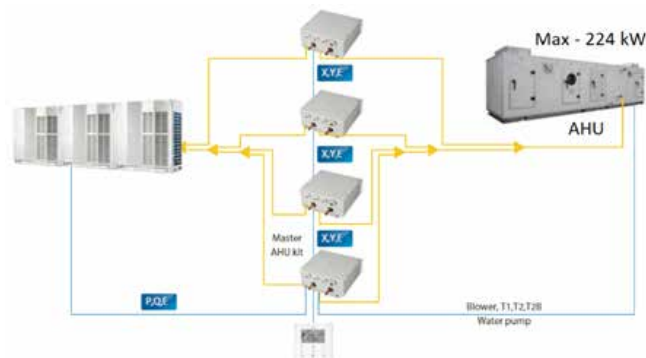
ACCESORIOS ADICIONALES

El recuperador de calor ventilador (LV-REC) puede reducir en gran medida la pérdida de energía y las fluctuaciones de temperatura en la habitación causadas por el proceso de ventilación.



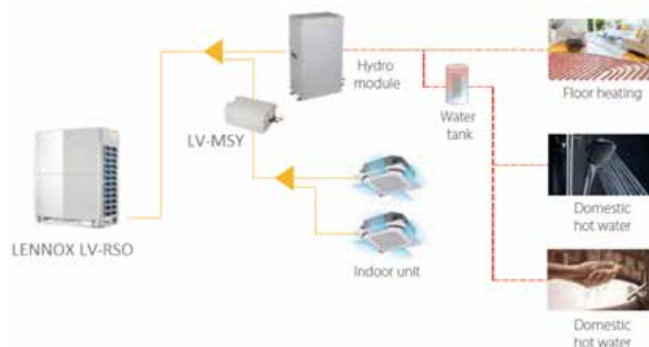
VRF DX AHU CONTROL BOX - AHU

Control Box facilitates raising the EER/COP of the complete AHU system.



HOT WATER SUPPLY

The LV-RSO system can produce hot water (25°C to 80°C) when providing room air conditioning. The hot water can be used for space heating and domestic hot water, improving room comfort.



SOFTWARE DE DIAGNÓSTICO - REDGE VRF

La herramienta de software de diagnóstico se utiliza para monitorear los sistemas VRF y diagnosticar errores del sistema. Los ajustes del sistema y los parámetros de funcionamiento pueden ser accedidos fácilmente y los registros de datos pueden ser revisados con fines de prevención de fallas.

Control Avanzado

Configuración y Lista de Parámetros

Nuevo Diagrama del Sistema de Refrigerante

Consulta de Versión de Firmware del Dispositivo y Actualización de Firmware

Diagrama del Sistema Dinámico solo disponible para series específicas de Unidades de Condensación Exterior (ODU)

Soporte para 12 idiomas adicionales.





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS