

redge[®]

Elevate

Nuovo !

Pompa di calore reversibile a propano



CAPACITÀ NOMINALE

 **45 - 65 kW**

CAPACITÀ MODULARE

 **up to 520 kW**

- # **Una soluzione, tutte le applicazioni:** pompe di calore full inverter, compatte e affidabili
- # **Fornisce temperature** elevate con efficienza eccezionale e controllo intelligente
- # **Realizzata per la sicurezza:** Pacchetto di sicurezza leader di mercato con componenti ATEX avanzati, affidabili sul campo

PACCHETTO SICUREZZA

- # **Armadio elettrico esterno:**
Quadro elettrico esterno alla zona del circuito refrigerante, conforme alle norme di sicurezza, che rende la manutenzione più rapida e sicura per i tecnici.
- # **Rilevatore di perdite certificato ATEX:**
Monitoraggio continuo delle perdite di propano (R290), con protocolli di sicurezza immediati che prevengono concentrazioni pericolose e proteggono le persone.
- # **Valvola limitatrice di pressione:**
Componente di sicurezza fondamentale, che scarica automaticamente la pressione del refrigerante in eccesso per garantire un funzionamento sicuro e affidabile in tutte le condizioni.
- # **Allarme visivo e acustico:**
Sistema di sicurezza anti-perdita a due livelli: attivazione visiva e acustica in caso di allerta, per garantire un intervento sicuro in ambienti ATEX.
- # **Ventilatore di scarico certificato ATEX:**
Si attiva automaticamente quando viene rilevata una perdita, estraendo in modo sicuro i gas infiammabili e riducendo al minimo il rischio di ignizione per un ambiente operativo sicuro.
- # **Separatore acqua/refrigerante:**
Per garantire un isolamento completo, prevenire qualsiasi rischio di miscelazione del refrigerante con l'acqua e garantire la sicurezza operativa.

eDRIVE

Opzione con pompa di azionamento a velocità variabile, che modula la portata dell'acqua attraverso lo scambiatore di calore a piastre e riduce i costi energetici:

- # **Risparmio in termini di consumi energetici**, in particolare in condizioni di carico parziale e durante il periodo di spegnimento, con una riduzione fino al 75% del consumo della pompa.
- # **Risparmi sul costo iniziale del sistema** grazie al minor numero di pompe e collegamenti idraulici rispetto ai sistemi primario-secondario.
- # **Flessibilità e accuratezza nel controllo** del funzionamento della pompa: partenza e arresto graduale, variazione graduale della velocità, accuratezza e stabilità del controllo.
- # **Riduzione delle sollecitazioni ripetute** sulla pompa e sulle tubazioni e quindi maggiore durata dell'impianto.
- # **Eliminazione della corrente di avviamento** grazie all'azionamento a frequenza variabile che controlla l'alimentazione graduale del motore della pompa.

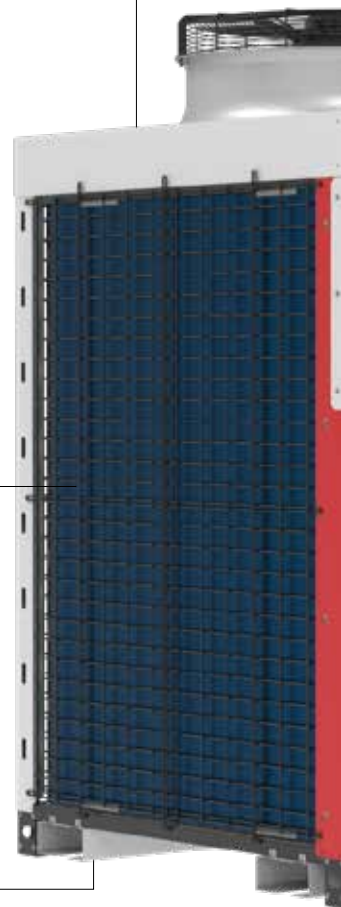


CONTROLLO

- # **Controllore elettronico eClimatic** e parametri di controllo intelligenti che ottimizzano l'efficienza a carico parziale.
- # **Soluzioni di comunicazione integrate** che offrono flessibilità (master/slave, Modbus, BACnet).
- # **Display CC avanzato**, dotato di schermo grafico che fornisce accesso ai parametri principali dell'utente con due display opzionali:
 - Display remoto
 - Display Service

eCLIMATIC

DC Advanced



COMFORT ACUSTICO

Sono disponibili tre diverse configurazioni di rumorosità:

- # **Funzionamento silenzioso** (di serie), ottenuto grazie al design compatto, a compressori e pompe silenziosi e con ventilatori assiali ad alte prestazioni, il tutto installato in un vano tecnico.
- # **Opzione bassa rumorosità:** il rivestimento insonorizzante ad alte prestazioni del compressore può dimezzare il rumore prodotto dall'unità.
- # **Active Acoustic Attenuation System** con velocità dei ventilatori variabile consente l'adattamento progressivo dell'unità al carico dell'edificio, rispettando al tempo stesso i limiti di rumorosità e di funzionamento (come opzione).

STRUTTURA E DESIGN

- # Struttura in acciaio zincato verniciato bianco.
- # Design compatto
- # Tutti i componenti idraulici e termodinamici installati sotto le batterie.

SISTEMA TERMODINAMICO

- # Design della serpentina ad alta efficienza per una risposta di riscaldamento più rapida e affidabilità a lungo termine
- # Scambiatore di calore a piastre brasate in acciaio inossidabile per un trasferimento ottimale in sistemi a bassa temperatura
- # Ventilatori EC per un flusso d'aria silenzioso e adattivo con un consumo energetico estremamente basso
- # Compressore inverter che si adatta a qualsiasi condizione, garantendo riscaldamento, raffreddamento e acqua calda sanitaria stabili (anche nei climi più freddi)

MONITORAGGIO INTELLIGENTE E CONTROLLO TOTALE CON REDGE CLOUD

- # **Monitoraggio remoto completo:** Accesso e gestione di tutte le unità di pompe di calore, indipendentemente dalla loro posizione o condizione, da un'unica piattaforma intuitiva.
- # **Gestione completa multi-unità:** Accesso centralizzato ai dati provenienti da più installazioni, che offre una panoramica completa dell'intera attività e semplifica gli sforzi di manutenzione.
- # **Dashboard personalizzabile** per semplificare la vita.
- # **Interfaccia semplice:** Una dashboard intuitiva e di facile navigazione ti garantisce di ottenere le informazioni necessarie con il minimo sforzo: è sufficiente un'occhiata per avere tutto sotto controllo.
- # **Dati in tempo reale a portata di mano:** Monitora senza sforzo i parametri critici della pompa di calore, come temperature di ingresso e uscita, temperatura esterna, stato del sistema (ON/OFF), allarmi generici e di sicurezza.



Y_(A) B_(B) H_(C) 45_(D) S_(E) Y_(F) 1_(G) M_(H)

- (A) Y = Elevate
- (B) B = Compressore inverter
- (C) H = Riscaldamento ottimizzato
- (D) 45 = Potenza approssimativa in kW
- (E) S = Circuito singolo
- (F) Y = Refrigerante Propano
- (G) 1 = Numero revisione
- (H) M = 400V/3/50Hz

Elevate - YBH				45	60
Modalità di riscaldamento					
Unità standard Prestazioni a pieno carico *	HM1	Capacità nominale 30/35°C	kW	44,2	63,1
		COP 30/35°C	kW/kW	3,68	3,43
	HM2	Capacità nominale 40/45°C	kW	42,3	60,3
		COP 40/45°C	kW/kW	3,07	2,9
	HM3	Capacità nominale 47/55°C	kW	40,6	57,8
		COP 47/55°C	kW/kW	2,6	2,49
	HM4	Capacità nominale 55/65°C	kW	39,2	55,7
		COP 55/65°C	kW/kW	2,19	2,12
Efficienza energetica stagionale **	HM1	SCOP 30/35°C	kWh/kWh	4,13	4,13
		ηs heat 30/35°C	%	162	162
		Etichetta energetica		A++	A++
	HM2	SCOP 40/45°C	kWh/kWh	3,56	3,57
		ηs Calore 40/45°C	%	139,3	139,7
	HM3	SCOP 47/55°C	kWh/kWh	3,23	3,18
		ηs Calore 47/55°C	%	126	124
	HM4	Etichetta energetica		A++	A++
		SCOP 55/65°C	kWh/kWh	2,90	2,78
		ηs Calore 55/65°C	%	113	108
Modalità di raffreddamento					
Unità standard Prestazioni a pieno carico *	CM1	Capacità nominale 12/7°C	kW	38,9	50,4
		EER 12/7°C	kW/kW	2,77	2,67
	CM2	Capacità nominale 23/18°C	kW	53,3	69,4
		EER 23/18°C	kW/kW	3,6	3,5
	CM3	Capacità nominale -2/-8°C	kW	22,2	28,6
		EER -2/-8°C	kW/kW	1,72	1,63
Efficienza energetica stagionale **	SEER 12/7°C		kWh/kWh	4,9	4,75
	ηs freddo 12/7°C		%	193	187
	SEER 23/18°C		kWh/kWh	6,61	6,32
	SEPR 12/7°C		kWh/kWh	6,64	6,43
	SEPR -2/-8°C		kWh/kWh	3,80	3,75
Livelli sonori - Unità standard					
Potenza sonora in modalità riscaldamento® - Unità standard			dB(A)	80,6	83,8
Pressione sonora in modalità riscaldamento a 10m® - Unità standard			dB(A)	48,7	51,9
Livelli sonori - Unità standard + LNCJ opzione®			dB(A)	74,9	78,6
Dimensioni - Unità standard					
Lunghezza			mm	1350	1350
Larghezza			mm	1593	1593
Altezza			mm	2120	2120
Peso operativo ®					
Unità standard			kg	411	500
Unità standard + LNCJ®			kg	417	508
Unità standard + LNCJ® + WTG® + DPEH®			kg	609	710

* In conformità con la norma EN14511-3:2022.

** In conformità con la norma EN14825:2022, clima medio

⓪ Norma EN 12102-1

⓪ Norma EN 12102-1, metodo di calcolo della superficie avvolgente secondo ISO 3744

⓪ Opzione: LNCJ = Basso rumore

⓪ Opzione: WTG = Serbatoio d'acqua (100 l)

⓪ Opzione: DPEH = Modulo idraulico con pompa doppia ad alta pressione eDrive

⓪ I valori sono solo indicativi. Fare riferimento alla targhetta identificativa dell'unità.

dbT Temperatura a bulbo secco

wbT Temperatura di bulbo umido

BPHE Scambiatore di calore a piastre saldobrasate