

redge[®] FORMERLY
LENNOX

Elevate

Nuovo !

Pompa di calore reversibile a propano



R-290

CAPACITÀ NOMINALE

🔥 45 - 65 kW

CAPACITÀ MODULARE

🔥 up to 520 kW

Elevate | Pompe di calore reversibili ad aria con propano

- # Una soluzione, tutte le applicazioni: pompe di calore full inverter, compatte e affidabili
- # Fornisce temperature elevate con efficienza eccezionale e controllo intelligente
- # Realizzata per la sicurezza: Pacchetto di sicurezza leader di mercato con componenti ATEX avanzati, affidabili sul campo

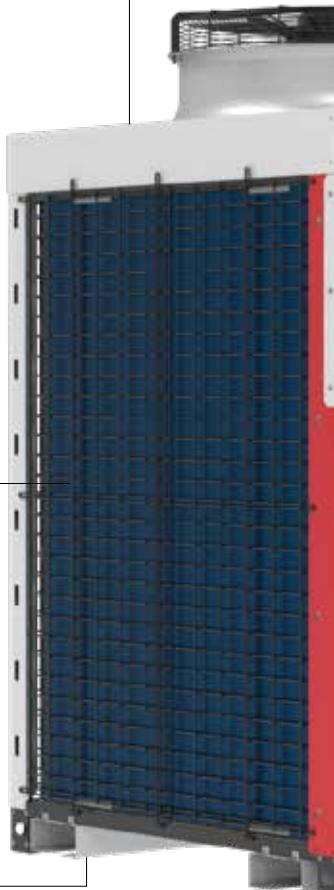
PACCHETTO SICUREZZA

- # Armadio elettrico esterno:
Quadro elettrico esterno alla zona del circuito refrigerante, conforme alle norme di sicurezza, che rende la manutenzione più rapida e sicura per i tecnici.
- # Rilevatore di perdite certificato ATEX:
Monitoraggio continuo delle perdite di propano (R290), con protocolli di sicurezza immediati che prevengono concentrazioni pericolose e proteggono le persone.
- # Valvola limitatrice di pressione:
Componente di sicurezza fondamentale, che scarica automaticamente la pressione del refrigerante in eccesso per garantire un funzionamento sicuro e affidabile in tutte le condizioni.
- # Allarme visivo e acustico:
Sistema di sicurezza anti-perdita a due livelli: attivazione visiva e acustica in caso di allerta, per garantire un intervento sicuro in ambienti ATEX.
- # Ventilatore di scarico certificato ATEX:
Si attiva automaticamente quando viene rilevata una perdita, estraendo in modo sicuro i gas infiammabili e riducendo al minimo il rischio di ignizione per un ambiente operativo sicuro.
- # Separatore acqua/refrigerante:
Per garantire un isolamento completo, prevenire qualsiasi rischio di miscelazione del refrigerante con l'acqua e garantire la sicurezza operativa.

eDRIVE

Opzione con pompa di azionamento a velocità variabile, che modula la portata dell'acqua attraverso lo scambiatore di calore a piastre e riduce i costi energetici:

- # Risparmio in termini di consumi energetici, in particolare in condizioni di carico parziale e durante il periodo di spegnimento, con una riduzione fino al 75% del consumo della pompa.
- # Risparmi sul costo iniziale del sistema grazie al minor numero di pompe e collegamenti idraulici rispetto ai sistemi primario-secondario.
- # Flessibilità e accuratezza nel controllo del funzionamento della pompa: partenza e arresto graduale, variazione graduale della velocità, accuratezza e stabilità del controllo.
- # Riduzione delle sollecitazioni ripetute sulla pompa e sulle tubazioni e quindi maggiore durata dell'impianto.
- # Eliminazione della corrente di avviamento grazie all'azionamento a frequenza variabile che controlla l'alimentazione graduale del motore della pompa.



CONTROLLO

- # Controllore elettronico eClimatic e parametri di controllo intelligenti che ottimizzano l'efficienza a carico parziale.
- # Soluzioni di comunicazione integrate che offrono flessibilità (master/slave, Modbus, BACnet).
- # Display CC avanzato, dotato di schermo grafico che fornisce accesso ai parametri principali dell'utente con due display opzionali:
 - Display remoto
 - Display Service

eCLIMATIC

DC Advanced



COMFORT ACUSTICO

Sono disponibili tre diverse configurazioni di rumorosità:

- # **Funzionamento silenzioso** (di serie), ottenuto grazie al design compatto, a compressori e pompe silenziosi e con ventilatori assiali ad alte prestazioni, il tutto installato in un vano tecnico.
- # **Opzione bassa rumorosità:** il rivestimento insonorizzante ad alte prestazioni del compressore può dimezzare il rumore prodotto dall'unità.
- # **Active Acoustic Attenuation System** con velocità dei ventilatori variabile consente l'adattamento progressivo dell'unità al carico dell'edificio, rispettando al tempo stesso i limiti di rumorosità e di funzionamento (come opzione).



STRUTTURA E DESIGN

- # Struttura in acciaio zincato verniciato bianco.
- # Design compatto
- # Tutti i componenti idraulici e termodinamici installati sotto le batterie.

SISTEMA TERMODINAMICO

- # Design della serpentina ad alta efficienza per una risposta di riscaldamento più rapida e affidabilità a lungo termine
- # Scambiatore di calore a piastre brasate in acciaio inossidabile per un trasferimento ottimale in sistemi a bassa temperatura
- # Ventilatori EC per un flusso d'aria silenzioso e adattivo con un consumo energetico estremamente basso
- # Compressore inverter che si adatta a qualsiasi condizione, garantendo riscaldamento, raffreddamento e acqua calda sanitaria stabili (anche nei climi più freddi)

MONITORAGGIO INTELLIGENTE E CONTROLLO TOTALE CON REDGE CLOUD

- # **Monitoraggio remoto completo:** Accesso e gestione di tutte le unità di pompe di calore, indipendentemente dalla loro posizione o condizione, da un'unica piattaforma intuitiva.
- # **Gestione completa multi-unità:** Accesso centralizzato ai dati provenienti da più installazioni, che offre una panoramica completa dell'intera attività e semplifica gli sforzi di manutenzione.
- # **Dashboard personalizzabile** per semplificare la vita.
- # **Interfaccia semplice:** Una dashboard intuitiva e di facile navigazione ti garantisce di ottenere le informazioni necessarie con il minimo sforzo: è sufficiente un'occhiata per avere tutto sotto controllo.
- # **Dati in tempo reale a portata di mano:** Monitora senza sforzo i parametri critici della pompa di calore, come temperature di ingresso e uscita, temperatura esterna, stato del sistema (ON/OFF), allarmi generici e di sicurezza.



Y_(A) B_(B) H_(C) 45_(D) S_(E) Y_(F) 1_(G) M_(H)

- (A) Y = Elevate
 (B) A = Compressore inverter
 (C) H = Riscaldamento ottimizzato
 (D) 45 = Potenza approssimativa in kW
 (E) S = Circuito singolo
 (F) Y = Refrigerante Propano
 (G) 1 = Numero revisione
 (H) M = 400V/3/50Hz

Elevate - YBH			45	60
Modalità di riscaldamento				
Unità standard Prestazioni a pieno carico *	HM1	Capacità nominale 30/35°C	kW	44,2
		COP 30/35°C	kW/kW	3,68
	HM2	Capacità nominale 40/45°C	kW	42,3
		COP 40/45°C	kW/kW	3,07
	HM3	Capacità nominale 47/55°C	kW	40,6
		COP 47/55°C	kW/kW	2,6
	HM4	Capacità nominale 55/65°C	kW	39,2
		COP 55/65°C	kW/kW	2,19
				2,12
Efficienza energetica stagionale **	HM1	SCOP 30/35°C	kWh/kWh	4,13
		ηs heat 30/35°C	%	162
		Etichetta energetica		A++
	HM2	SCOP 40/45°C	kWh/kWh	3,56
		ηs Calore 40/45°C	%	139,3
	HM3	SCOP 47/55°C	kWh/kWh	3,23
		ηs Calore 47/55°C	%	126
		Etichetta energetica		A++
	HM4	SCOP 55/65°C	kWh/kWh	2,90
		ηs Calore 55/65°C	%	113
Modalità di raffreddamento				
Unità standard Prestazioni a pieno carico *	CM1	Capacità nominale 12/7°C	kW	38,9
		EER 12/7°C	kW/kW	2,77
	CM2	Capacità nominale 23/18°C	kW	53,3
		EER 23/18°C	kW/kW	3,6
	CM3	Capacità nominale -2/-8°C	kW	22,2
		EER -2/-8°C	kW/kW	1,72
				1,63
		SEER 12/7°C	kWh/kWh	4,9
		ηs freddo 12/7°C	%	193
Efficienza energetica stagionale **		SEER 23/18°C	kWh/kWh	6,61
		SEPR 12/7°C	kWh/kWh	6,64
		SEPR -2/-8°C	kWh/kWh	3,80
				3,75
Livelli sonori - Unità standard				
Potenza sonora in modalità riscaldamento® - Unità standard		dB(A)	80,6	83,8
Pressione sonora in modalità riscaldamento a 10m® - Unità standard		dB(A)	48,7	51,9
Livelli sonori - Unità standard + LNCJ opzione®		dB(A)	74,9	78,6
Dimensioni - Unità standard				
Lunghezza		mm	1350	1350
Larghezza		mm	1593	1593
Altezza		mm	2120	2120
Peso operativo °				
Unità standard		kg	411	500
Unità standard + LNCJ®		kg	417	508
Unità standard + LNCJ® + WTG® + DPEH®		kg	609	710

* In conformità con la norma EN14511-3:2022.

** In conformità con la norma EN14825:2022, clima medio

① Norma EN 12102-1

② Norma EN 12102-1, metodo di calcolo della superficie avvolgente secondo ISO 3744

③ Opzione: LNCJ = Basso rumore

④ Opzione: WTG = Serbatoio d'acqua (100 l)

⑤ Opzione: DPEH = Modulo idraulico con pompa doppia ad alta pressione eDrive

⑥ I valori sono solo indicativi. Fare riferimento alla targhetta identificativa dell'unità.

dB T Temperatura a bulbo secco

wb T Temperatura di bulbo umido

BPHE Scambiatore di calore a piastre saldobrasate