

redge[®] FORMERLY
LENNOX

HVAC CATALOGUE

- CLIMATISATION & CHAUFFAGE
- VENTILATION & TRAITEMENT D'AIR
- RÉGULATION & SUPERVISION



REDGE À VOTRE SERVICE



| | |
|--|---|
| QUI SOMMES-NOUS ? | 3 |
| UN MONDE D'APPLICATIONS | 4 |
| RÉGLEMENTATIONS ET CERTIFICATIONS | 6 |

| CLIMATISATION ET CHAUFFAGE | | Fluide frigorigène | Puissance frigorifique / calorifique et débit d'air | | |
|---|-------------------------------------|--------------------|--|-----|-----|
| Unités de toiture monoblocs | Evio | R32 | * 29 - 250 kW / ◊ 29 - 247 kW ≈ 4000 - 49500 m³/h | 19 | |
| | Elevate Inverter | R290 | ◊ 45 - 60 kW | 33 | |
| | eComfort Inverter | R32 | * 35 - 210 kW / ◊ 35 - 210 kW | 37 | |
| | eComfort Therma | R32 | ◊ 220 - 500 kW | 55 | |
| Pompes à chaleur & Groupes de production d'eau glacée | eComfort MC Inverter | R32 | * 220 - 700 kW | 61 | |
| | | R1234ze R515B | * 310 - 1550 kW | 69 | |
| | eProcess Inverter | R513A R134a | * 330 - 1950 kW | 69 | |
| | | R1234ze | * 280 - 1220 kW | 69 | |
| | | R513A | * 200 - 1450 kW | 69 | |
| | Flatair Advanced Inverter | R410A | * 22 - 33 kW / ◊ 20 - 29 kW ≈ 3700 - 5600 m³/h | --- | 125 |
| Unités intérieures verticales et/ou horizontales | Compactair Advanced Inverter | R410A | * 22 - 82 kW / ◊ 20 - 80 kW ≈ 5400 - 18700 m³/h | --- | 133 |
| | Compactair Essential | R410A | * 19 - 97 kW / ◊ 20 - 105 kW | --- | 139 |
| | Aqualean | R410A | * 2,79 - 41 kW / ◊ 3,37 - 50 kW ≈ 670 - 7500 m³/h | --- | 141 |
| Condenseurs | Aircoolair | R410A | * 19,7 - 228 kW / ◊ 19,8 - 218 kW | --- | 151 |

Table des matières | Traitement d'air et Ventilation / Régulation & Supervision

| TRAITEMENT D'AIR ET VENTILATION | | Fluide frigorigène | Puissance frigorifique / calorifique et débit d'air | | |
|-------------------------------------|----------------------------|---|---|---|---|
| Ventilo-convecteurs | Allegra II |   | ※ 0.5 - 8.9 kW / Ⓛ 0.7 - 11.6 kW ⇒ 60 - 1670 m³/h |  | 163 |
| | Armonia II |   | ※ 1.5 - 10.8 kW / Ⓛ 1.9 - 13.5 kW ⇒ 225 - 1536 m³/h |  | 167 |
| | Comfair II HD |   | ※ 1.5 - 3.9 kW / Ⓛ 1.8 - 4.9 kW ⇒ 234 - 620 m³/h |  | 173 |
| | Inalto |   | ※ 3 - 28 kW / Ⓛ 3,7 - 37,7 kW ⇒ 516 - 5668 m³/h |  | * 177 |
| | | Comfair HH/HV |   | ※ 2,8 - 50,6 kW / Ⓛ 4,9 - 60 kW ⇒ 840 - 8000 m³/h |  |
| Aérothermes | Axil/Equitherm |   | ※ 4 - 20 kW / Ⓛ 12 - 105 kW ⇒ 1600 - 9100 m³/h | --- | 187 |
| | Axil EC |   | ※ 4 - 22 kW / Ⓛ 3 - 44kW ⇒ 740 - 7085 m³/h | --- | 191 |
| Unités de traitement d'air | CleanAir LX |  --- | ※ 2 - 550 kW / Ⓛ 10 - 1300 kW ⇒ 1000 - 100000 m³/h |  | 197 |
| | Neostar | ---  | 18 - 1280 kW | --- | 201 |
| | FC/Fl Neostar Pulse | ---  | 20 - 1200 kW | --- | 201 |
| | V-King Pulse | ---  | 50 - 2200 kW | --- | 201 |
| RÉGULATION & SUPERVISION | | | | | |
| Régulation & Supervision | RedgeCloud | | | | 205 |
| | e-savvy | | | | 209 |

QUI SOMMES-NOUS ?

Redge est un fournisseur majeur de solutions de chauffage, de climatisation, de traitement d'air et de réfrigération, qui s'est engagé à assister ses clients dans leurs projets afin de fournir des solutions optimales et durables.

Redge s'assure que chaque employé s'épanouit au sein du groupe, de façon à contribuer à la réussite des projets de nos clients. Chaque jour, nous développons notre réputation en proposant confort et efficacité maximum grâce à nos solutions de climatisation et de réfrigération.

Notre réputation en tant qu'acteur de premier plan sur le marché est fondée sur des principes simples qui guident nos actions : faculté d'être à l'écoute de nos clients, connaissances de leurs domaines d'activités et compréhension de leurs besoins.

L'engagement et l'expertise de tous les employés de Redge sont les éléments clés de la confiance que nos clients nous témoignent chaque jour et de l'assurance de la continuité de nos relations.

Plus que jamais, Redge s'est engagé à répondre aux défis de demain à vos côtés.

Thierry JOMARD
CEO Redge

NOS CHIFFRES CLÉS

900

employés en Europe



3

3 sites de production européens :
Génas, Longvic et Burgos

1

1 centre européen
de formation et de
développement HVAC&R



9

9 filiales et bureaux
de vente

46

Présence commerciale
dans 46 pays

UN MONDE D'APPLICATIONS



CAFÉS RESTAURANTS

Dans une salle de restaurant, le confort des clients est essentiel pour que l'expérience soit agréable. Mais il est tout aussi important de s'occuper du personnel. Les solutions Redge offrent des configurations de refroidissement et de chauffage efficaces qui aident à créer l'environnement parfait pour la préparation des aliments et des repas.



MAGASINS DE PROXIMITÉ

Dans les magasins de surface réduite, le confort des clients et l'efficacité sont des facteurs clés. Les solutions compactes et esthétiques Redge offrent la température idéale tout en optimisant l'empreinte énergétique.



CENTRES CULTURELS ET SPORTIFS

Les salles de spectacle et de sport peuvent être un espace difficile à maintenir en température et en humidité. Les solutions Redge sont conçues pour répondre efficacement aux différents besoins en chauffage et refroidissement des structures de toutes tailles.



CENTRES DE DONNÉES

Dans les centres de données, la gestion de la chaleur est un problème crucial. Les unités Redge fournissent des solutions de refroidissement fiables et efficaces qui permettent aux exploitants de centres de données de réduire les coûts d'énergie tout en optimisant le temps de disponibilité.



SUPERMACHÉS ET HYPERMARCHÉS

Dans les grands espaces ouverts, les priorités en matière de performance du système CVC sont le confort et l'efficacité. Avec Redge, l'un ne doit pas se faire au détriment de l'autre, et proposons ainsi des produits et technologies permettant des solutions autonomes et personnalisées de chauffage et de climatisation parfaitement adaptées pour les grands espaces commerciaux.



HÔPITAUX

Pour les patients et les visiteurs, un établissement de santé peut être un lieu peu familier et inconfortable. Les produits Redge permettent des solutions sur mesure intégrant des composants de qualité médicale, afin d'améliorer le confort des patients et de maintenir un environnement sain pour tous.



HÔTELS

L'environnement d'un établissement hôtelier est étroitement associé à la satisfaction client. Redge peut optimiser le confort des clients grâce à une gamme étendue de solutions de chauffage et de climatisation, tout en procurant aux propriétaires les options les plus efficaces pour rentabiliser leur investissement CVC quel que soit le lieu.



INDUSTRIE

Dans les vastes espaces industriels ouverts, il est important que la température programmée dans l'ensemble des bâtiments soit maintenue constante. Les solutions Redge offrent aux espaces industriels une température précise, quelle que soit l'activité, et à n'importe quel moment.



GRANDES SURFACES NON ALIMENTAIRES

Dans les grands espaces ouverts, les priorités en matière de performance du système CVC sont le confort et l'efficacité. Les produits et la technologie Redge offrent des solutions autonomes de chauffage et de climatisation personnalisées parfaitement adaptées pour les grandes surfaces de vente au détail.



BUREAUX

Une installation dotée d'un système CVC bien pensé peut avoir un impact direct sur la productivité des employés. En offrant une régulation de la température à l'échelle du système, ainsi qu'une régulation individuelle des bureaux, Redge peut aider à améliorer la concentration des employés grâce à un environnement de travail confortable.



GALERIES MARCHANDES

Un environnement de magasin agréable se traduit par une plus longue fréquentation et une augmentation potentielle des ventes. Les produits et systèmes de commande sur mesure Redge offrent aux espaces commerciaux les options de chauffage et de climatisation les plus efficaces, indépendamment de leur taille ou configuration.



STOCKAGE ET LOGISTIQUE

Un indicateur clé de réussite dans les applications de distribution est le maintien de la productivité des employés lors de l'exécution des commandes. Les produits et la technologie Redge ont été conçus pour garantir un confort sans compromettre l'efficacité afin d'assurer un résultat gagnant / gagnant pour le personnel et les propriétaires d'installations.

Efficacité et innovation des produits

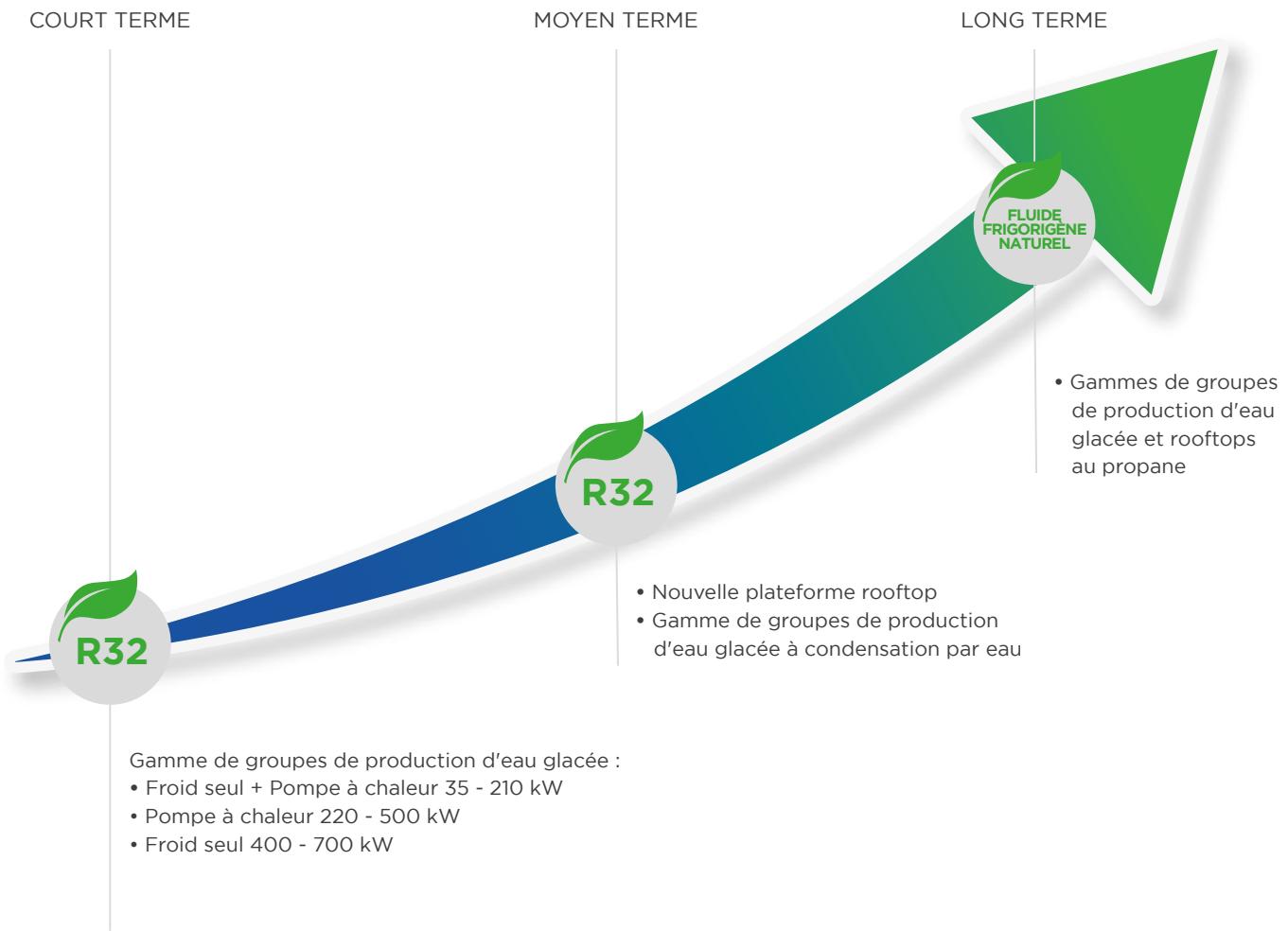
Notre entreprise possède plus de 60 ans d'histoire dans l'invention de nouvelles technologies, le développement de nouveaux produits et l'amélioration continue de la qualité et des performances pour répondre aux défis mondiaux du chauffage, du refroidissement et de la qualité de l'air.

En suivant l'exemple du groupe, nous sommes prêts, chez Redge, à nous engager à lutter contre le changement climatique grâce à la conception, à la fabrication et à la commercialisation de solutions HVAC-R efficaces et respectueuses de l'environnement. Développer des produits en diminuant progressivement l'impact carbone, grâce à une efficacité énergétique accrue et au recours à des fluides frigorigènes avec un potentiel de réchauffement global (GWP) inférieur est au cœur de notre stratégie produits.

Au cours de ces dernières années, nous nous sommes consacrés à aligner la conception de nos produits avec les réglementations européennes F-Gas et EcoDesign.

Nos unités CVC Redge ont récemment été mises à niveau pour atteindre ou dépasser les nouveaux seuils EcoDesign 2021, tandis que nous poursuivons notre transition vers le R32 et les fluides frigorigènes à faible PRG.

APERÇU DE NOTRE PARCOURS DURABLE



ÉCOCONCEPTION

Directive 2009/125/CE

Le Protocole de **KYOTO** (1997), la **COP 21** (Paris 2015) et la **COP 22** (Marrakech 2016) fixent des objectifs de limitation de réchauffement climatique à 1,5 °C. La **Directive Écoconception 2009/125/CE**, définit un cadre pour tous les équipements consommateurs d'énergie. Votée en 2007, et mise en œuvre depuis 2008, elle vise à réduire la consommation d'énergie des appareils électroniques par une meilleure conception (écoconception).

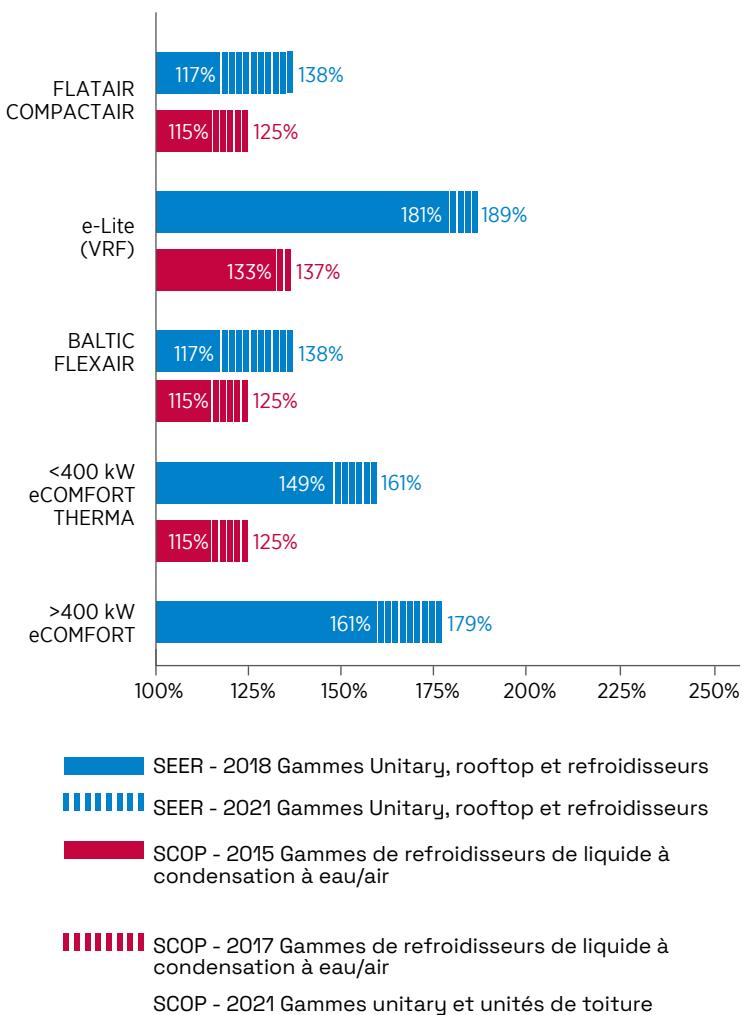
La mise en œuvre de l'écoconception est divisée en plusieurs domaines de produits connexes appelés « lots », en se concentrant sur les domaines de produits ayant la consommation d'énergie la plus importante et le potentiel d'économie d'énergie le plus élevé.



NORMES MINIMALES D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE (MEPS)

Des exigences minimales d'efficacité énergétique sont établies en Europe suite à la mise en œuvre de la Directive Écoconception. La réglementation a été introduite étape par étape, et les exigences ont été progressivement intensifiées dans le temps.

L'introduction du second et du dernier niveaux de ENER LOT 21, ou de la directive (UE) 2016/2281 pour les appareils de chauffage à air, les appareils de refroidissement, les refroidisseurs industriels haute température et les ventilo-convecteurs, a permis d'augmenter les niveaux de performance énergétique minimaux, et d'optimiser leur fonctionnement afin de respecter ou de dépasser les nouveaux seuils.



Les gammes d'unités à condensation par eau Aqualean, Baltic et Flexair sont concernées sans minimum de performance. La gamme eNeRGy sans condenseur est concernée par la réglementation UE 2014/1253 (unités de ventilation). Les condenseurs ASC / ASH ne sont pas concernés.

QU'EST-CE QUE LA RÈGLEMENTATION F-GAS ?

Les fluides frigorigènes à base d'hydrocarbures chlorés et fluorés (HCFC) utilisés dans les systèmes de climatisation sont aujourd'hui considérés comme de puissants gaz à effet de serre. Afin d'empêcher les changements climatiques et le réchauffement climatique, la Commission Européenne a adopté une feuille de route destinée à réduire les émissions globales d'ici 2050.

Règlement (UE) 517/2014, dit F-Gas :

- # Elle définit des règles relatives au confinement, à l'utilisation, à la récupération et à la destruction des gaz fluorés à effet de serre, et des mesures connexes.
- # Elle définit les conditions de mise sur le marché de certains produits et équipements qui contiennent des HFC.
- # Elle impose des conditions sur certains usages spécifiques des gaz fluorés à effet de serre.
- # Elle définit des limites quantitatives (quotas) pour la commercialisation des HFC.

Ce Règlement est destiné à toutes les entreprises qui installent, entretiennent et vendent des équipements qui contiennent des fluides frigorigènes, et à celles qui les traitent et les distribuent.

CONCEPTION & MAINTENANCE DES ÉQUIPEMENTS

Tous les équipements doivent être conçus de manière à empêcher toute émission accidentelle de gaz à effet de serre. Des mesures techniques sont prises en amont pour minimiser ce type de fuites (cf. Règlement (UE) 517/2014, qui spécifie les procédures relatives aux contrôles de fuites).

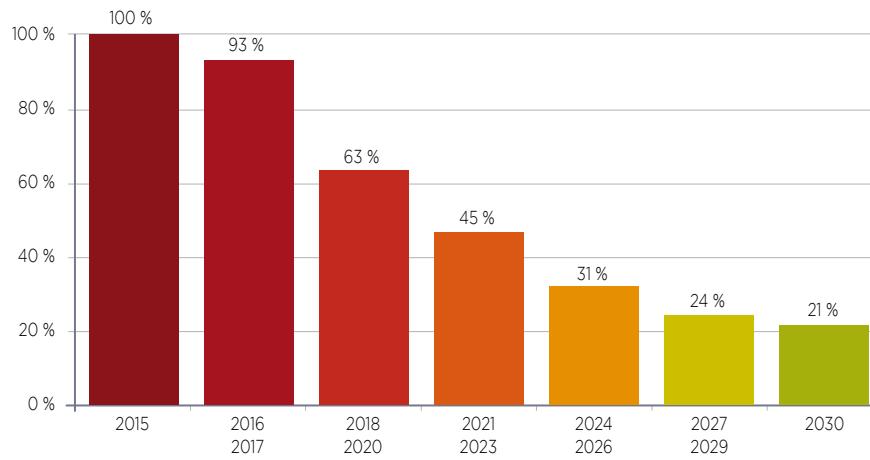
Le Règlement F-GAS sur les gaz fluorés impose :

- # Contrôles fréquents.
- # Une qualification des entreprises et de leurs agents.

QUOTAS : « DIMINUTION PROGRESSIVE »

La Commission européenne est chargée d'attribuer aux entreprises les quotas de HFC disponibles sur le marché. Cette mesure vise à réduire la quantité totale de HFC disponibles sur le marché, de sorte que la part restante de HFC (21 % en 2030) ne soit utilisée que pour la maintenance des équipements existants et / ou pour certaines applications spécifiques pour lesquelles il n'y a pas d'alternative.

Calendrier de commercialisation (exprimé en TeqCO₂)



QU'EST-CE QUE LE PRG (GWP) ?

Tous les fluides frigorigènes à base de HFC mis sur le marché sont classés selon un Potentiel de réchauffement global (PRG). Le PRG (GWP) est un indice qui caractérise l'action d'un composé chimique sur l'effet de serre sur une période donnée. Le fluide frigorigène de référence est le CO₂, dont le PRG (GWP) est égal à 1. Plus l'indice est faible, plus le fluide frigorigène est respectueux de l'environnement.

Les nouveaux équipements sont soumis à des restrictions basées sur le PRG (GWP) des fluides frigorigènes. Ainsi, les fluides frigorigènes dont le PRG (GWP) est supérieur à 2500 ont été interdits dans les nouvelles installations depuis janvier 2020.

La disponibilité des HFC sera limitée en diminuant les quotas de production.

Aperçu des fluides frigorigènes en fonction de leur PRG (GWP)

| Fluide frigorigène | R404A | R410A | R134a | R452B | R32 | R513A | R454B | R1234ze | R290 (Propane) |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|---------|----------------|
| | 2 500 | 1 500 | | | 10 | | | | |
| GWP | 3922 | 2088 | 1430 | 698 | 675 | 631 | 466 | 6 | 3 |

R32, L'ALTERNATIVE ÉVIDENTE AU R410A

Dans la recherche de solutions alternatives à cette réduction des quotas de HFC, le R32 est un choix évident pour remplacer le R410A. Il représente déjà 50 % de sa composition, et présente de nombreux autres avantages :



Faible coût



Fluide frigorigène pur



De nombreux fournisseurs en raison de l'absence de brevet



Déjà disponible sur le marché résidentiel



GWP ≥ 675



R513A ET R1234ze, DES ALTERNATIVES OPTIMALES AU R134a

Les R513A et R1234ze sont d'excellentes alternatives au R134a. Ces fluides frigorigènes basse densité conviennent parfaitement aux refroidisseurs de liquide à condensation à eau/air de grosse puissance, munis de compresseurs à vis. Ces deux fluides frigorigènes sont faciles à adapter ultérieurement sur les systèmes R134a, et parce que leur impact environnemental est moindre, ils sont moins taxés et sont soumis à moins de tests d'étanchéité.

Réglementations et Certifications

ISO

Un gage de qualité

La famille de normes ISO a été développée pour aborder les différents aspects de gestion de la qualité. La certification ISO nous permet de garantir la circulation de produits sûrs et de qualité sur le marché. Les différentes normes ISO permettent également aux entreprises comme la nôtre d'optimiser leurs méthodes de production, tout en garantissant la sécurité de nos employés.

Notre entreprise est certifiée ISO et satisfait donc aux critères d'assurance qualité suivants :

La norme **ISO 9001** définit les critères applicables à un système de gestion de la qualité.



CE

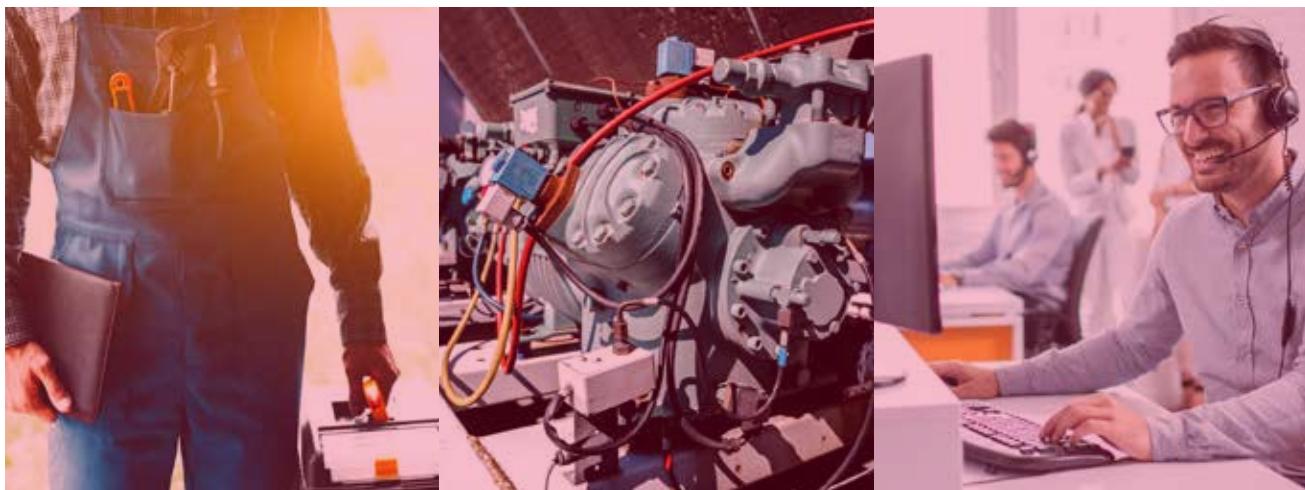
Le **marquage CE** a été créé dans le cadre de la législation européenne en matière d'harmonisation technique. Il représente l'engagement d'un fabricant à ce que son produit soit conforme aux exigences réglementaires de libre circulation dans l'Union européenne. Ce marquage est obligatoire pour tous les produits couverts par un ou plusieurs textes réglementaires européens qui le prévoient explicitement. En tant que fabricant, et afin de permettre la circulation de nos produits, nous assurons rigoureusement la conformité de nos produits aux exigences essentielles définies par la législation européenne.

Notre déclaration de conformité précise les lignes directrices applicables à l'ensemble du catalogue par gamme de produits.

redge[®]

SERVICES

Chez Redge, nous savons que l'achat d'un équipement n'est que le début de votre investissement en CVC. C'est pourquoi nous nous engageons à vous offrir un soutien unique pendant toute la durée de vie de votre équipement.



ENTRETIEN REDGE

Bénéficiez de l'expertise OEM pour avoir l'esprit plus tranquille.

Mise en service : nos techniciens effectuent toutes les procédures de démarrage et s'assurent que votre système fonctionne efficacement.

Maintenance : Les unités CVC fonctionnent souvent dans des conditions rudes qui peuvent affecter leur durée de vie et leur rendement, entraînant une surconsommation d'énergie et des coûts de fonctionnement supplémentaires. Le partenariat avec nos experts et les contrôles de maintenance de garantie et les audits sont effectués en temps opportun.

PIÈCES DÉTACHÉES

Commandez-les rapidement et facilement.

Pour vos réparations, notre équipe dédiée vous accompagne tout au long du processus d'approvisionnement en

MODERNISATION

Rendez votre équipement CVC plus performant.

Faites confiance à notre équipe pour vous assurer que votre équipement conserve toute son efficacité de fonctionnement. Qu'il s'agisse de la dernière technologie de ventilateurs, de la qualité de l'air intérieur (IAQ), des régulateurs et de la connectivité ou encore des fluides frigorigènes à faible PRG (GWP), nos solutions de mise à niveau vous aideront à maintenir un bâtiment de haute performance.

redge[®]

ACADEMY



Pour garantir la pérennité de votre activité, il est primordial d'investir dans la formation. Les meilleurs techniciens, commerciaux et chargés d'affaires doivent actualiser leurs connaissances en permanence. Un technicien formé aux dernières technologies gagne la confiance du client. Un commercial qui vend une unité supplémentaire par semaine participe de manière significative à l'accroissement du bénéfice annuel. Les chefs d'entreprise et salariés qui prennent le temps d'améliorer leurs connaissances et leurs compétences contribuent à un environnement de travail stimulant et en pleine expansion.

Redge University propose des programmes de formation, conçus pour vous aider à affiner vos compétences, à élargir vos connaissances dans un environnement technologique et réglementaire en constante évolution et à exceller dans votre domaine. Que ce soit en présentiel, distanciel ou en Webinaire, choisissez ce qui vous convient le mieux.

Nos formations sont toutes dispensées par des instructeurs expérimentés qui ont une connaissance approfondie de l'industrie CVC-R et des équipements Redge.

COURS EN PRÉSENTIEL

- Apprenez comment installer et entretenir les unités Redge.
- Apprenez comment manipuler les fluides frigorigènes A2L.
- Sessions disponibles à différents endroits.

COURS EN DISTANCIEL

- Formation, sans déplacement. Les cours s'invitent chez vous.
- Restez informés des dernières tendances et réglementations de l'industrie.



ROOFTOP UNITS



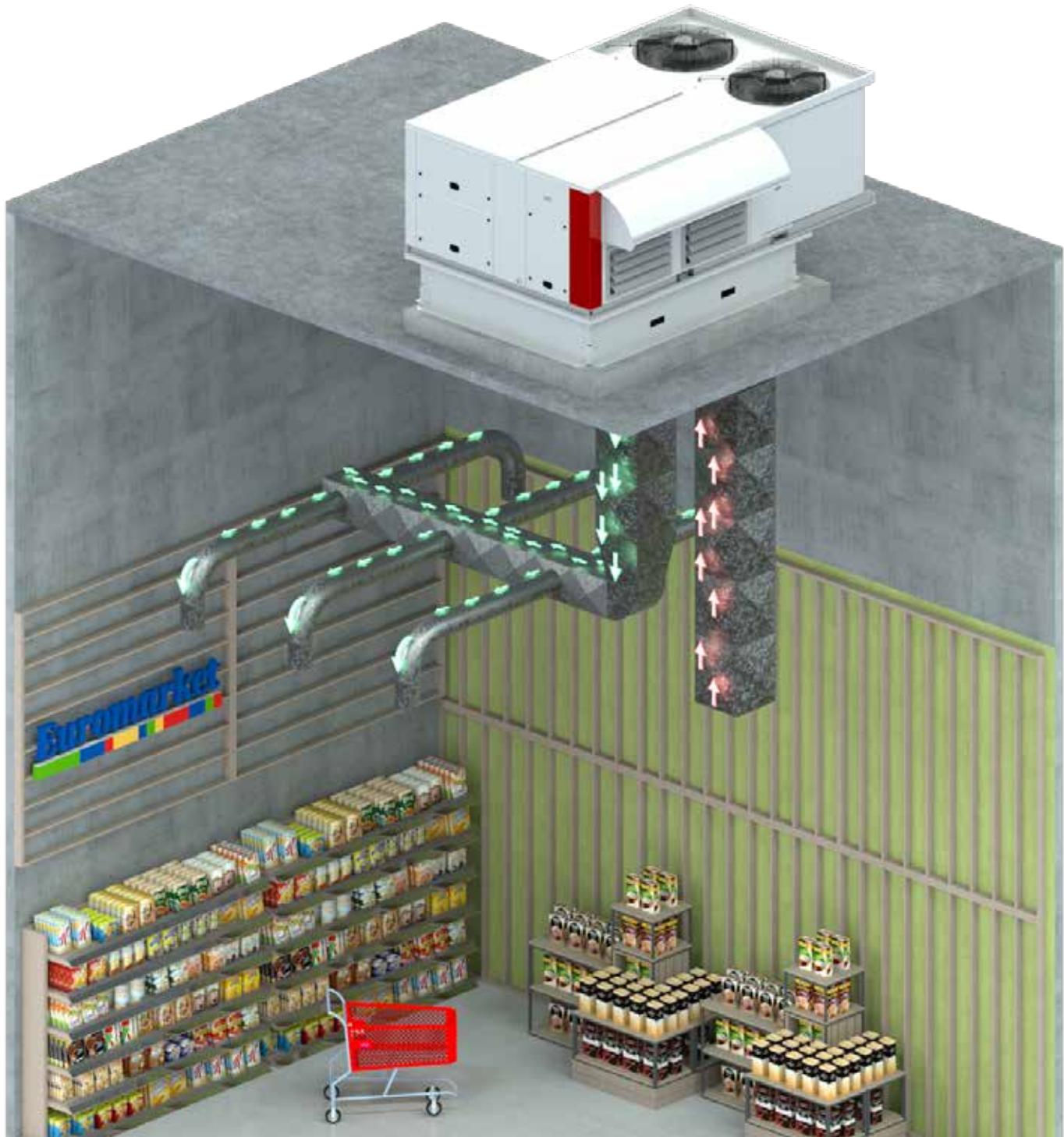
Evio

19

QU'EST-CE QU'UNE UNITÉ DE TOITURE MONOBLOC ?

Les pompes à chaleur et les groupes froids sont des systèmes CVC à haute efficacité conçus pour produire de l'eau chaude ou froide pour un large éventail d'applications, notamment le chauffage et le rafraîchissement des locaux, ainsi que les procédés industriels. Ces technologies sont au cœur des stratégies énergétiques modernes, offrant des solutions thermiques à faible empreinte carbone, fiables et flexibles pour tous types de bâtiments.

Une pompe à chaleur produit de l'eau chaude en captant l'énergie renouvelable contenue dans l'air ambiant et en la transférant à un circuit d'eau. Elle est idéale pour le chauffage des espaces, la production d'eau chaude sanitaire et les applications à basse température dans les procédés. Les pompes à chaleur constituent une alternative durable aux chaudières à combustibles fossiles, avec une performance saisonnière élevée (SCOP), l'utilisation de réfrigérants à faible PRG tels que le R-32 ou le R-290, et une réduction significative des émissions de CO₂. Elles conviennent aux bâtiments résidentiels, aux bureaux, aux hôtels, aux hôpitaux et aux installations industrielles, assurant un chauffage économique en énergie via des ventilo-convecteurs, des planchers chauffants ou des centrales de traitement d'air.



UNITÉS ROOFTOP

CONDENSATION PAR AIR



Evio



R32

29 - 250 kW

29 - 247 kW

4000 - 49500 m³/h



Air/Air
 Eau/Air

Puissance frigorifique
 Puissance calorifique
 Débit d'air

Cafés/Restaurants

Grandes surfaces non alimentaires
 Supermarchés et Hypermarchés

Galeries marchandes

Stockage et logistique
 Industrie

Unités de toiture monoblocs | Équipement disponible

■ Équipement standard ● Option

Des configurations / options supplémentaires sont disponibles sur demande.
Contactez votre agent commercial.

Evio
EV

| | | |
|--|---|---|
| CARTER | Aacier galvanisé pré-laqué (blanc) | ■ |
| | Aluminium | ■ |
| ISOLATION | Isolation anti-incendie MO | ■ |
| | B-S2-d0 : Isolation anti-incendie M1 | ■ |
| | Double peau de 50 mm | ■ |
| BAC D'ÉVACUATION DES CONDENSATS | Bac à condensats amovible | ■ |
| | Bac à condensats en aluminium | ■ |
| CONFIGURATION DU DÉBIT D'AIR | Soufflage par le dessous | ● |
| | Soufflage horizontal | ● |
| | Soufflage par le dessus | ● |
| | Reprise verticale par le dessous | ● |
| | Reprise horizontale | ● |
| | Reprise par le dessus | ● |
| | 100% air neuf | ● |
| FILTRE À AIR | G3 | ● |
| | G4 | ● |
| | Filtres G4 rechargeables | ● |
| | M5 (ePM10 50 %) | ● |
| | F7 (ePM1 50 %) | ● |
| | F9 (ePM1 85 %) | ● |
| APPOINT DE CHAUFFAGE | Brûleur gaz modulant | ● |
| | Brûleur au gaz naturel | ● |
| | Brûleur au propane | ● |
| | Préchauffage électrique (modulation de 0 à 100%) | ● |
| | Batterie eau chaude | ● |
| PROTECTION ANTICORROSION | Protection anticorrosion LenGuard sur la batterie de l'évaporateur | ● |
| | Protection anticorrosion LenGuard sur la batterie du condenseur | ● |
| | Protection anticorrosion « urbaine » : C4 (ailettes) | ● |
| RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE | Échangeur thermique rotatif | ● |
| | Récupération thermodynamique de chaleur | ● |
| | Récupération d'énergie sur les systèmes de réfrigération alimentaire | ● |
| VENTILATEUR DE SOUFFLAGE | Moto-ventilateur type EC centrifuge à entraînement direct et à vitesse variable (basse et haute pression) | ■ |
| CONDENSEUR | Condensation par air : Ventilateur EC à vitesse variable et à faible niveau sonore | ■ |
| ÉCONOMISEUR | Free-cooling/chauffage motorisé | ■ |
| EXTRACTION | Registre d'extraction gravitaire | ■ |
| COSTIÈRE | Costière réglable | ■ |

■ Équipement standard ● Option

Des configurations / options supplémentaires sont disponibles sur demande.
Contactez votre agent commercial.

| | | |
|---|--|---|
| FLUIDE FRIGORIGÈNE | R32 | ■ |
| | Détection de fuite du fluide frigorigène | ■ |
| COMPRESSEUR | Multiscroll | ■ |
| | Tandem | ■ |
| | Démarrage silencieux | ● |
| | Housse d'isolation phonique du compresseur | ● |
| DÉTENDEUR | Électronique (double flux pour pompe à chaleur) | ■ |
| RÉGULATION | eClimatic (contrôleur programmable) | ■ |
| | Régulation sur la température de soufflage ou la température ambiante | ■ |
| | 7 plages horaires par jour, avec 4 modes de fonctionnement différents | ■ |
| | Alarme de filtres encrassés | ■ |
| | Dégivrage dynamique | ■ |
| | Dégivrage alterné | ■ |
| | Anticipation dans la matinée | ■ |
| | Consigne dynamique | ■ |
| | Gestion du débit d'air variable du ventilateur de soufflage | ■ |
| | Débit d'air eFlow sur l'afficheur | ■ |
| | Gestion du débit d'air variable des ventilo-condenseurs | ■ |
| | Étage de puissance de l'économiseur et Free-cooling/Free-heating | ■ |
| | Étage de puissance du module de récupération d'énergie (si récupération d'énergie en option) | ■ |
| | Étages de puissance des compresseurs (jusqu'à 4) | ■ |
| | Étages de capacité de chauffage auxiliaires | ■ |
| | Gestion Intelligente de l'air Neuf (brevet 03 50616) | ■ |
| COMMUNICATION | Fonctionnement maître/esclave jusqu'à 24 unités | ● |
| | Système intelligent de gestion du bâtiment : e-savvy (jusqu'à 16 unités) | ● |
| | Système de gestion à distance : Connectivité RedgeCloud | ● |
| | Système de gestion à distance : RedgeOneWeb, ... | ● |
| | Carte de contacts secs et analogiques | ● |
| | Interface Modbus RS485 | ● |
| | Interface BACnet RS485 | ● |
| | Interface TCP/IP ModBus et BACnet | ● |
| INTERFACE DE L'AFFICHEUR | DC (afficheur confort) | ● |
| | DM (afficheur multi-unités) | ● |
| | DS (afficheur de service) | ● |
| | Écran tactile (affichage multi-unités 7') | ● |
| DISPOSITIFS DE CONTRÔLE ET DE SÉCURITÉ | Sectionneur principal | ■ |
| | Détecteur de fumée | ● |
| | Thermostat anti-incendie | ● |
| | Démarreur progressif/Contrôle gaine textile | ● |
| | Régulateur de CO ₂ | ● |
| | Contrôle de l'humidité | ● |
| | Température extérieure minimale | ● |
| | Gestion du débit d'air variable/pression constante | ● |
| | Compteur d'énergie | ● |



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®] FORMERLY
LENNOX

EVIO

Unités rooftops à condensation par air



R32

À CONDENSATION PAR AIR

- ☀ 29 - 250 kW
- 🔥 29 - 247 kW
- ⾵ 4000 - 49500 m³/h



Les tailles 225 and 250 ne sont pas certifiées Eurovent en raison de la limite de débit d'air

Evio | Air cooled rooftop units

- # **Flexibilité** dans la puissance et les débits d'air, les options de ventilation, les sources d'énergie et la conception (configurations et costières) pour répondre au mieux aux besoins de votre application.
- # **Conception optimisée** et intégration de composants à haute efficacité, permettant des économies d'énergie significatives.
- # **Faible niveau sonore** grâce à plusieurs options d'atténuation du bruit.
- # **Facilité d'installation** et de **remplacement** grâce à la compacité de l'unité, dont l'encombrement et le poids sont identiques à ceux des modèles précédents.

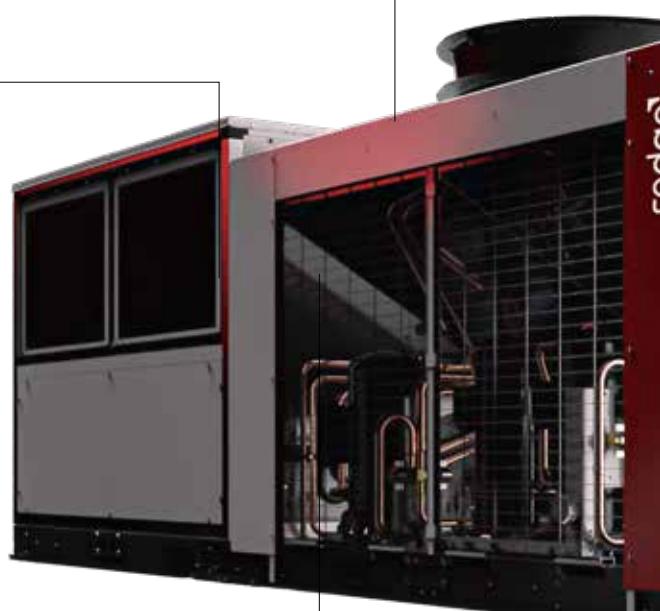
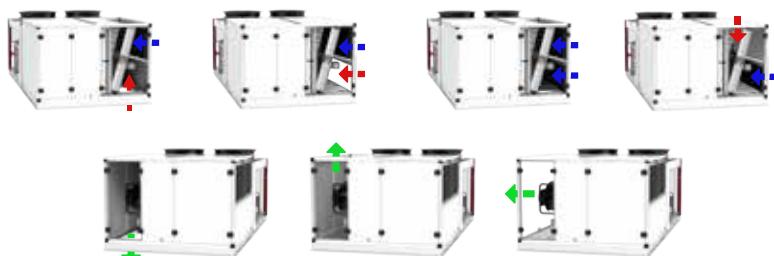
TRAITEMENT D'AIR

- # Les ventilateurs à moteurs EC permettent une gestion précise du débit pour température précise, un meilleur confort et des économies d'énergie.
- # Kits IAQ pour améliorer la qualité de l'air à l'intérieur du bâtiment :
Filtres à média (M5/ePM10 50%, F7/ePM1 50%, F9/ePM1 85%).



DÉBIT D'AIR

- # Plusieurs configurations de flux d'air disponibles : supérieur, inférieur ou horizontal, pour répondre aux besoins de chaque bâtiment.
- # Costière ajustable pour s'adapter à l'architecture du bâtiment.
- # Adaptation du cadre pour le marché du remplacement.



LES DISPOSITIFS DE CHAUFFAGE AUXILIAIRES

- # Différentes options en fonction de la source d'énergie disponible sur place :
 - Batterie à eau chaude.
 - Batterie électrique.



RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

- # Batterie à eau réversible, pour récupérer la chaleur gratuite produite par des systèmes de réfrigération alimentaire externes.
- # Échangeur de chaleur à plaques, pour améliorer l'efficacité du système dans les climats plus froids en préchauffant le flux d'air frais.
- # Roue de récupération de chaleur, avec des sections d'air neuf et de retour protégées par des filtres G4.

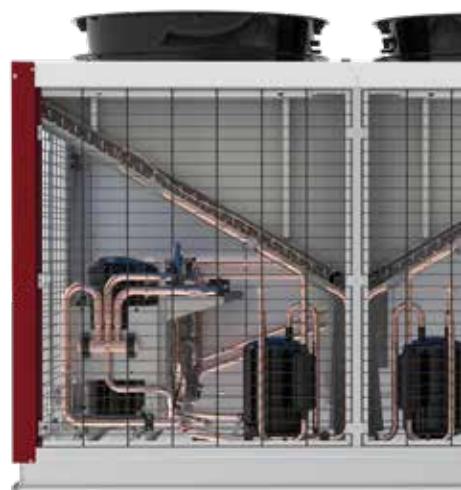


CARROSSERIE & CONCEPTION

- # Nouveau design.
- # Panneaux en acier pré-enduit peints en couleur RAL 9003, spécialement conçus pour résister à la corrosion et garantir une longue durée de vie.
- # Design compact pour une intégration parfaite dans l'environnement.
- # Même encombrement que les modèles précédents pour un remplacement "plug & play".
- # Bac à condensat incliné et amovible en aluminium pour une désinfection facile.
- # Panneaux double peau.

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Réfrigérant R32 (GWP = 675) permettant une diminution de l'impact carbone.
- # Compresseurs Tandem Scroll permettant une modulation de la capacité.
- # Contrôle variable du réfrigérant avec détendeur électronique.
- # Efficacité du transfert de chaleur grâce à la nouvelle conception des batteries.
- # Accès facile aux compresseurs permettant des opérations de maintenance plus rapides.
- # Ventilateur avec moteur EC à vitesse variable et pâles incurvées, permettant de contrôler la haute et la basse pression flottante pour un fonctionnement optimal.
- # Dispositifs de sécurité intégrés pour une plus grande tranquillité d'esprit.



RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

eCLIMATIC



DS
Afficheur de service



Touchscreen display



DC
Afficheur confort



SUPERVISION À DISTANCE

- # Connectivité par **RedgeCloud** (PORTAIL WEB REDGE pour multisites / multi unités).
- # GTC par : **e-savvy**.



Ev_(A) 125_(B) A_(C) H_(D) 055_(E) S_(F) P_(G) F_(H) 1_(I)

- (A) Ev = Evio
 (B) B = Débit d'air maximum (x 100 m³/h)
 (C) A = Condensation par air
 (D) H = Pompe à chaleur
 (E) 055 = Puissance frigorifique en kW
 (F) S = 1 circuit - D = 2 circuits
 (G) P = R32
 (H) F = Compresseur scroll standard
 (I) 1 = Revision

**Version à condensation par air****Pompe à chaleur**

| | | 100AH | | 125AH | | 185AH | | | |
|---|-------------------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|---------|--------|
| Evio | | 25 | 35 | 45 | 55 | 55 | 60 | 65 | 70 |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 28.60 | 38.50 | 45.00 | 52.60 | 53.30 | 58.80 | 67.00 | 68.70 |
| Puissance absorbée totale | kW | 9.32 | 13.05 | 15.90 | 16.91 | 15.96 | 20.56 | 21.68 | 24.54 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 3.07 | 2.95 | 2.83 | 3.11 | 3.34 | 2.86 | 3.09 | 2.80 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽²⁾ | kW | 29.10 | 40.90 | 47.30 | 53.60 | 53.40 | 56.40 | 66.40 | 63.40 |
| Puissance absorbée totale | kW | 7.58 | 9.78 | 12.85 | 14.68 | 13.09 | 15.33 | 19.19 | 18.17 |
| COP net ⁽²⁾ | | 3.84 | 4.18 | 3.68 | 3.65 | 4.08 | 3.68 | 3.46 | 3.49 |
| Efficacités saisonnières - Mode refroidissement | | | | | | | | | |
| Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾ | | 4.68 | 4.78 | 4.65 | 4.63 | 4.98 | 4.93 | 4.78 | 4.88 |
| Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾ | % | 184.20 | 188.20 | 183.00 | 182.20 | 196.20 | 194.20 | 188.20 | 192.20 |
| Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle | | B | A | B | B | A | A | A | A |
| Efficacité saisonnière - Mode chauffage | | | | | | | | | |
| Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾ | | 3.73 | 4.03 | 4.05 | 3.58 | 3.75 | 3.88 | 3.43 | 3.86 |
| Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾ | % | 146.20 | 158.20 | 159.00 | 140.20 | 147.00 | 152.02 | 134.20 | 151.00 |
| Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle | | A | A+ | A+ | B | A | A+ | B | A+ |
| Données de ventilation | | | | | | | | | |
| Débit d'air minimal | m ³ /h | 4000 | 5500 | 6500 | 7500 | 7500 | 9000 | 9500 | 10500 |
| Débit d'air nominal | | 5000 | 7000 | 8000 | 9500 | 9500 | 11000 | 12000 | 13000 |
| Débit d'air maximal | | 10000 | 10000 | 10000 | 12500 | 18500 | 18500 | 18500 | 18500 |
| Débit d'air boosté | | 13500 | 13500 | 13500 | 13500 | 22000 | 22000 | 22000 | 22000 |
| Données acoustiques - Unité standard | | | | | | | | | |
| Puissance acoustique extérieure | dB(A) | 75 | 75 | 84 | 79 | 78 | 85 | 85 | 85 |
| Puissance acoustique du ventilateur intérieur | | 69 | 78 | 82 | 87 | 71 | 75 | 77 | 79 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 11,2 | 13,2 | 23,4 | 21,2 | 23,6 | 47,3 | 30,4 | 37 |
| Intensité de démarrage | A | 79,7 | 81,1 | 116,4 | 114,1 | 118 | 177,4 | 162,7 | 216,4 |
| Intensité maximale | A | 20,2 | 23 | 38,5 | 36,7 | 40,6 | 52,5 | 51,4 | 59,8 |
| Courant de court-circuit | kA | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Circuit frigorifique | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 2 |
| Charge de fluide frigorigène | kg | 6,5 | 10 | 9,9 | 6,6/6,6 | 6,6/6,6 | 9,6 | 6,1/6,1 | 9,3 |

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme à la réglementation Ecodesign (UE) 2016/2281

Ev_(A) 125_(B) A_(C) H_(D) 055_(E) S_(F) P_(G) F_(H) 1_(I)

- (A) Ev = Evio
- (B) B = Débit d'air maximum (x 100 m³/h)
- (C) A = Condensation par air
- (D) H = Pompe à chaleur
- (E) 055 = Puissance frigorifique en kW
- (F) S = 1 circuit - D = 2 circuits
- (G) P = R32
- (H) F = Compresseur scroll standard
- (I) 1 = Revision



Version à condensation par air

Pompe à chaleur

| Evio | | 185AH | | | 270AH | | | | | |
|---|-------------------|--------|---------|---------|--------|---------|--------|---------|---------|---------|
| | | 75 | 85 | 95 | 85 | 95 | 105 | 115 | 130 | 145 |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 74.80 | 83.90 | 91.20 | 89.90 | 94.40 | 104.30 | 113.70 | 122.20 | 134.80 |
| Puissance absorbée totale | kW | 25.79 | 29.75 | 32.69 | 28.45 | 31.16 | 34.54 | 39.34 | 45.26 | 50.30 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 2.90 | 2.82 | 2.79 | 3.16 | 3.03 | 3.02 | 2.89 | 2.70 | 2.68 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽²⁾ | kW | 76.50 | 86.80 | 94.00 | 86.60 | 93.30 | 103.60 | 108.40 | 114.20 | 133.70 |
| Puissance absorbée totale | kW | 21.79 | 25.38 | 28.66 | 23.41 | 25.84 | 29.10 | 32.65 | 37.32 | 42.04 |
| COP net ⁽²⁾ | | 3.51 | 3.42 | 3.28 | 3.70 | 3.61 | 3.56 | 3.32 | 3.06 | 3.18 |
| Efficacités saisonnières - Mode refroidissement | | | | | | | | | | |
| Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾ | | 4.73 | 4.58 | 4.50 | 5.03 | 4.98 | 4.98 | 4.95 | 4.90 | 4.90 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,c ⁽⁴⁾ | % | 186.20 | 180.20 | 177.00 | 198.20 | 196.20 | 196.20 | 195.00 | 193.00 | 193.00 |
| Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle | | A | B | B | A | A | A | A | A | A |
| Efficacité saisonnière - Mode chauffage | | | | | | | | | | |
| Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾ | | 3.83 | 3.63 | 3.58 | 3.85 | 3.80 | 3.90 | 3.80 | 3.73 | 3.65 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,h ⁽⁶⁾ | % | 150.20 | 142.20 | 140.20 | 151.00 | 149.00 | 153.00 | 149.00 | 146.20 | 143.00 |
| Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle | | A+ | A | B | A+ | A+ | A+ | A+ | A | A |
| Données de ventilation | | | | | | | | | | |
| Débit d'air minimal | m ³ /h | 11000 | 13000 | 13500 | 13000 | 13500 | 14000 | 16000 | 18000 | 21500 |
| Débit d'air nominal | | 14000 | 16000 | 17000 | 16000 | 17000 | 19000 | 21000 | 24000 | 27000 |
| Débit d'air maximal | | 18500 | 18500 | 18500 | 27000 | 27000 | 27000 | 27000 | 27000 | 27000 |
| Débit d'air boosté | | 22000 | 22000 | 22000 | 32500 | 32500 | 32500 | 32500 | 32500 | 32500 |
| Données acoustiques - Unité standard | | | | | | | | | | |
| Puissance acoustique extérieure | dB(A) | 86 | 88 | 88 | 87 | 88 | 87 | 88 | 88 | 88 |
| Puissance acoustique du ventilateur intérieur | | 81 | 85 | 88 | 77 | 78 | 81 | 83 | 87 | 92 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 40,3 | 44,3 | 52,4 | 50,5 | 49,6 | 52,6 | 58,2 | 64,2 | 77,6 |
| Intensité de démarrage | A | 186,2 | 198,6 | 206,2 | 207,3 | 201,9 | 200,1 | 221,8 | 263,9 | 286,3 |
| Intensité maximale | A | 66,7 | 74,1 | 86,7 | 82,8 | 82,4 | 88,9 | 97,4 | 107,7 | 130,1 |
| Courant de court-circuit | kA | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Refrigeration circuit | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Charge de fluide frigorigène | kg | 10/10 | 9,9/9,9 | 9,7/9,7 | 10/10 | 9,9/9,9 | 10/10 | 9,7/9,7 | 9,5/9,7 | 13/13,1 |

(1) Mode refroidissement : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) Mode chauffage : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme à la réglementation Ecodesign (UE) 2016/2281

Ev_(A) 125_(B) A_(C) H_(D) 055_(E) S_(F) P_(G) F_(H) 1_(I)

- (A) **Ev** = Evio
 (B) **B** = Débit d'air maximum (x 100 m³/h)
 (C) **A** = Condensation par air
 (D) **H** = Pompe à chaleur
 (E) **055** = Puissance frigorifique en kW
 (F) **S** = 1 circuit - **D** = 2 circuits
 (G) **P** = R32
 (H) **F** = Comprimateur scroll standard
 (I) **1** = Révision

**Version à condensation par air****Pompe à chaleur**

| 360AH | | | | | | |
|---|-------------------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|
| Evio | | 115 | 130 | 145 | 160 | 200 |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 117.10 | 129.40 | 139.80 | 162.10 | 171.40 |
| Puissance absorbée totale | kW | 38.90 | 44.16 | 47.71 | 55.51 | 62.33 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 3.01 | 2.93 | 2.93 | 2.92 | 2.75 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽²⁾ | kW | 106.20 | 113.50 | 133.90 | 159.40 | 186.90 |
| Puissance absorbée totale | kW | 30.96 | 34.92 | 38.59 | 49.81 | 54.17 |
| COP net ⁽²⁾ | | 3.43 | 3.25 | 3.47 | 3.20 | 3.45 |
| Efficacités saisonnières - Mode refroidissement | | | | | | |
| Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾ | | 5.25 | 5.20 | 5.18 | 5.00 | 4.78 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,c ⁽⁴⁾ | % | 207.00 | 205.00 | 204.20 | 197.00 | 188.20 |
| Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle | | A+ | A+ | A+ | A | A |
| Efficacité saisonnière - Mode chauffage | | | | | | |
| Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾ | | 3.93 | 3.88 | 3.80 | 3.63 | 3.98 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,h ⁽⁶⁾ | % | 154.20 | 152.20 | 149.00 | 142.20 | 156.20 |
| Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle | | A+ | A+ | A+ | A | A+ |
| Données de ventilation | | | | | | |
| Débit d'air minimal | m ³ /h | 15000 | 16000 | 21500 | 24000 | 26500 |
| Débit d'air nominal | | 21000 | 24000 | 27000 | 30000 | 33000 |
| Débit d'air maximal | | 36000 | 36000 | 36000 | 36000 | 36000 |
| Débit d'air boosté | | 43500 | 43500 | 43500 | 43500 | 43500 |
| Données acoustiques - Unité standard | | | | | | |
| Puissance acoustique extérieure | dB(A) | 88 | 88 | 89 | 91 | 91 |
| Puissance acoustique du ventilateur intérieur | | 78 | 81 | 84 | 87 | 91 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 60,6 | 66,6 | 72,2 | 85,1 | 102 |
| Intensité de démarrage | A | 225,8 | 267,8 | 277,9 | 297,2 | 326,4 |
| Intensité maximale | A | 101,3 | 111,6 | 121,7 | 141 | 170,2 |
| Courant de court-circuit | kA | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Circuit frigorifique | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Charge de fluide frigorigène | kg | 9,9/9,9 | 9,5/9,7 | 13,1/13,1 | 12,7/12,7 | 20,9/20,9 |
| | | | | | | 20,9/20,3 |

(1) Mode refroidissement : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) Mode chauffage : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme à la réglementation Ecodesign (UE) 2016/2281

Ev_(A) 125_(B) A_(C) H_(D) 055_(E) S_(F) P_(G) F_(H) 1_(I)

- (A) Ev = Evio
- (B) B = Débit d'air maximum (x 100 m³/h)
- (C) A = Condensation par air
- (D) H = Pompe à chaleur
- (E) 055 = Puissance frigorifique en kW
- (F) S = 1 circuit - D = 2 circuits
- (G) P = R32
- (H) F = Compresseur scroll standard
- (I) 1 = Revision



Version à condensation par air

Pompe à chaleur

| 415AH | | | | | |
|---|-------------------|-----------|-----------|-----------|---------|
| Evio | | 180 | 200 | 225 | 250 |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 180.00 | 194.70 | 222,2 | 247,1 |
| Puissance absorbée totale | kW | 62.07 | 69.78 | 81,9 | 87,3 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 2.90 | 2.79 | 2,71 | 2,83 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽²⁾ | kW | 183.00 | 199.30 | 222,2 | 247,1 |
| Puissance absorbée totale | kW | 51.12 | 58.27 | 81,9 | 87,3 |
| COP net ⁽²⁾ | | 3.58 | 3.42 | 2,71 | 2,83 |
| Efficacités saisonnières - Mode refroidissement | | | | | |
| Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾ | | 5.10 | 5.23 | 5 | 4,53 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,c ⁽⁴⁾ | % | 201.00 | 206.20 | 197 | 178 |
| Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle | | A | A+ | - | - |
| Efficacité saisonnière - Mode chauffage | | | | | |
| Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾ | | 4.18 | 4.30 | 4,08 | 3,63 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,h ⁽⁶⁾ | % | 164.20 | 169.00 | 160 | 142 |
| Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle | | A+ | A+ | - | - |
| Données de ventilation | | | | | |
| Débit d'air minimal | m ³ /h | 26500 | 29000 | 33500 | 36500 |
| Débit d'air nominal | | 33000 | 36000 | 41500 | 41500 |
| Débit d'air maximal | | 41500 | 41500 | 41500 | 41500 |
| Débit d'air boosté | | 49500 | 49500 | 49500 | 49500 |
| Données acoustiques - Unité standard | | | | | |
| Puissance acoustique extérieure | dB(A) | 91 | 91 | 93 | 93 |
| Puissance acoustique du ventilateur intérieur | | 91 | 94 | 98 | 93 |
| Caractéristiques électriques | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 102 | 109,4 | 122,1 | 136 |
| Intensité de démarrage | A | 326,4 | 421,8 | 443,5 | 465,2 |
| Intensité maximale | A | 170,2 | 180,6 | 202,3 | 224,1 |
| Courant de court-circuit | kA | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Circuit frigorifique | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Charge de fluide frigorigène | kg | 21,2/20,9 | 21,2/20,4 | 20,5/20,3 | 20,3/20 |

(1) Mode refroidissement : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) Mode chauffage : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

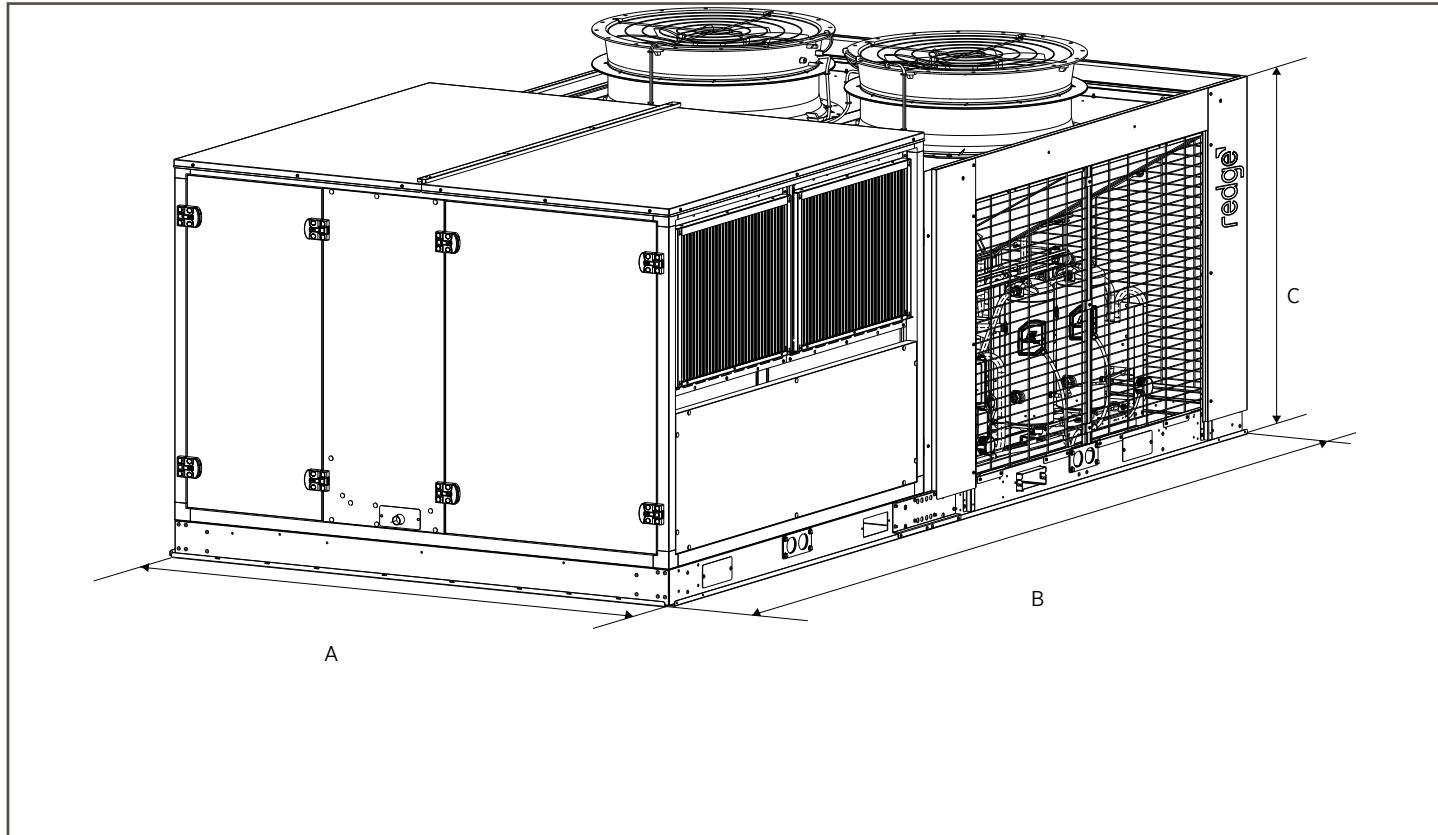
(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme à la réglementation Ecodesign (UE) 2016/2281



Version à condensation à air

| | | 100AH | | | 125AH | | 185AH | | | | | | | 270AH | | |
|-----------------------------------|----|-------|------|------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|------|--|
| Evio | | 025 | 035 | 045 | 055 | 055 | 060 | 065 | 070 | 075 | 085 | 095 | 085 | 095 | 105 | |
| A | mm | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | |
| B | | 2909 | 2909 | 2909 | 3916 | 4468 | 3461 | 4468 | 3461 | 4468 | 4468 | 4468 | 4468 | 4468 | 4468 | |
| C | | 1620 | 1620 | 1620 | 1620 | 1620 | 1620 | 1620 | 1620 | 1620 | 1620 | 1620 | 2122 | 2122 | 2122 | |
| Poids des unités standards | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 676 | 705 | 736 | 910 | 1025 | 891 | 1068 | 894 | 1126 | 1162 | 1179 | 1261 | 1267 | 1318 | |

| | | 270AH | | | 360AH | | | | | | 415AH | | | |
|-----------------------------------|----|-------|------|------|-------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|
| Evio | | 115 | 130 | 145 | 115 | 130 | 145 | 160 | 180 | 200 | 180 | 200 | 225 | 250 |
| A | mm | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 | 2248 |
| B | | 4468 | 4468 | 4468 | 5030 | 5030 | 5030 | 5030 | 5030 | 5030 | 5454 | 5454 | 5454 | 5454 |
| C | | 2122 | 2122 | 2301 | 2122 | 2122 | 2301 | 2301 | 2301 | 2301 | 2301 | 2301 | 2301 | 2301 |
| Poids des unités standards | | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 1366 | 1544 | 1496 | 1518 | 1681 | 1811 | 1922 | 1974 | 2063 | 2089 | 2114 | 2204 | 2204 |



REFROIDISSEURS DE LIQUIDE À CONDENSATION À EAU/AIR ET POMPES À CHALEUR



Elevate Inverter

33



eComfort Inverter

37



eComfort Therma

55



eComfort MC Inverter

61



eProcess Inverter

69

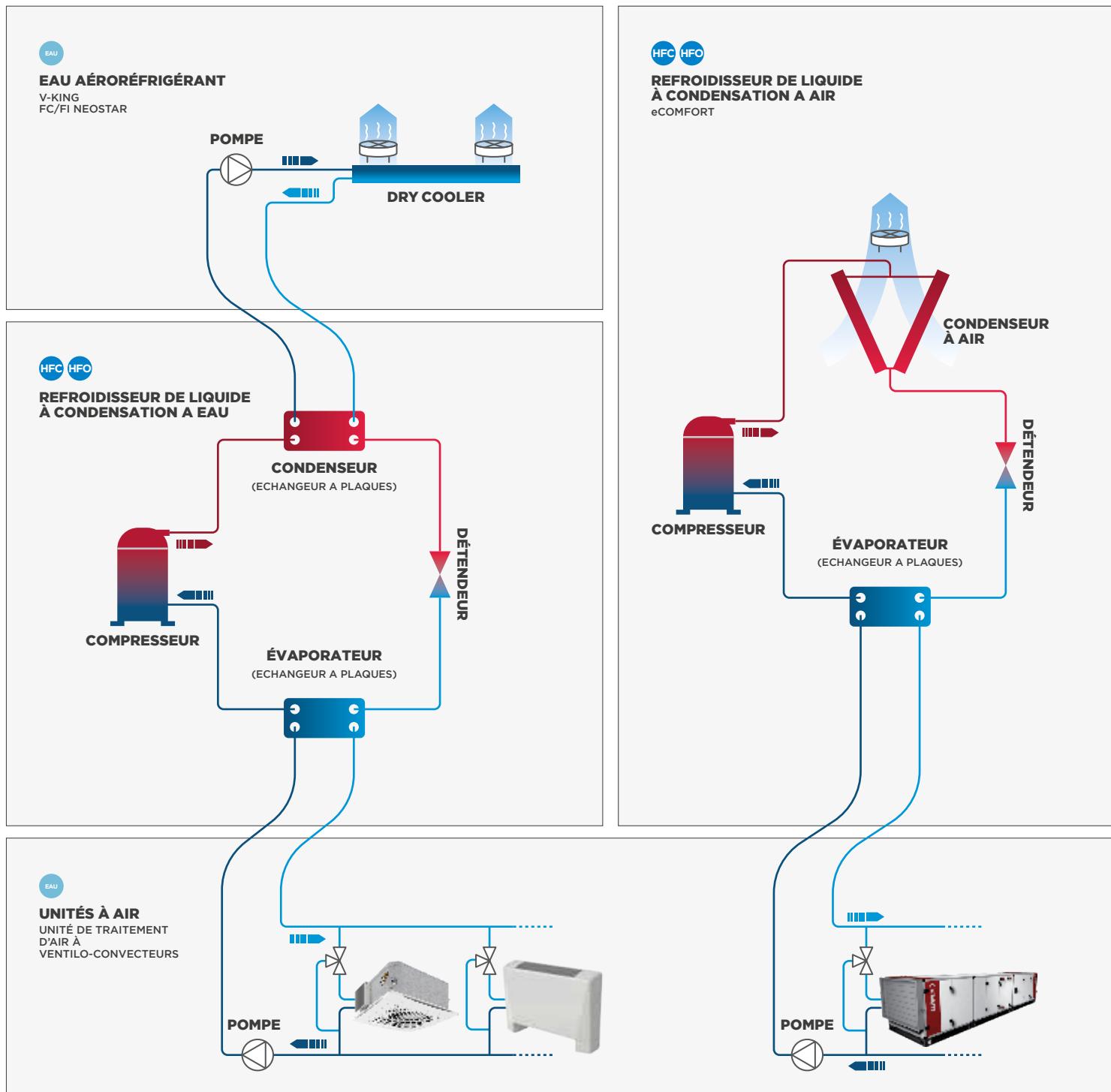
REFROIDISSEURS DE LIQUIDE A CONDENSATION A EAU/AIR ET POMPES À CHALEUR | Aperçu des produits

EN QUOI CONSISTE UN REFROIDISSEUR DE LIQUIDE A CONDENSATION A EAU/AIR / UNE POMPE À CHALEUR ?

Un refroidisseur de liquide à condensation à eau/air/ pompe à chaleur est une unité HVAC destinée à refroidir ou chauffer l'eau pour des applications process ou de confort. Il peut être installé dans plusieurs types de bâtiments, tels que des galeries marchandes, centres commerciaux, bureaux, hôtels, hôpitaux, centres de données, ateliers industriels et processus industriels.

Il fournit une puissance frigorifique / calorifique à d'autres unités à air, telles que les ventilo-convector et unités de traitement d'air et, en fonction du modèle, le rejet de chaleur peut être réalisé par un condenseur ou un aéroréfrigérant, assurant une solution flexible pour différentes conceptions de bâtiments.

Notre gamme étendue de refroidisseur de liquide à condensation à eau/air et de pompes à chaleur offre des choix multiples de conception de produits et de fluide frigorigène pour mieux supporter votre projet, qu'il s'agisse d'une installation en extérieur ou en intérieur, avec condenseurs ou aéroréfrigérants intégrés ou à distance.



REFROIDISSEURS DE LIQUIDE À CONDENSATION À EAU/AIR ET POMPES À CHALEUR

A CONDENSATION PAR AIR

| | | | | | | |
|--|---------------------------------------|---|-----------------------------|--|---|---|
|       | Elevate <i>Inverter</i> |  | R-290 |  45 - 60 kW |  |  |
| | eComfort <i>Inverter</i> |  | R32 |  35 - 210 kW  35 - 210 kW |  |  |
| | eComfort MC <i>Inverter</i> |  | R32 |  220 - 700 kW |  |  |
| | eComfort Therma |  | R32 |  220 - 500 kW |  |  |
| | |   | R1234ze R515B |  310 - 1550 kW |  |  |
|   | eProcess <i>Inverter</i> |  | R513A |  330 - 1950 kW |  |  |
| | |  | R1234ze |  280 - 1220 kW |  |  |
| | |  | R513A |  200 - 1450 kW |  |  |

 Air/Air
 Eau/Air
 Eau/Eau

 Puissance frigorifique
 Puissance calorifique

 Grandes surfaces non alimentaires
 Galeries marchandes
 Bureaux
 Hôtels

 Industrie
 Hôpitaux
 Centres de données

REFROIDISSEURS DE LIQUIDE A CONDENSATION A AIR ET POMPES À CHALEUR | Équipement disponible

■ Équipement standard ● Option

Des configurations / options supplémentaires sont disponibles sur demande.
Contactez votre agent commercial.

| | | | | |
|-----------------------------|----------------------|----------------------------|--------------------------|----------|
| eComfort Théma 220-500kW | eComfort 35-210kW | Elevate Propane 45-60kW | eComfort MC 400-700kW | eProcess |
|-----------------------------|----------------------|----------------------------|--------------------------|----------|

| | | | | | | | |
|-----------------------------|--|---|---|---|---|---|---|
| CIRCUIT FRIGORIFIQUE | R32 | ■ | ■ | - | ■ | - | - |
| | R290 Propane | - | - | ■ | - | - | - |
| | R1234ze | - | - | - | - | - | ■ |
| | R513A | - | - | - | - | - | ■ |
| | R134A | - | - | - | - | - | ■ |
| | En mode refroidissement (hiver) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Basse température d'eau jusqu'à -10°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SÉCURITÉ | Détection de fuite de réfrigérant + soupape de décharge (PRV) + alarmes acoustiques et visuelles | - | - | ■ | - | - | - |
| COMPRESSEUR | Multiscroll | ■ | ■ | - | ■ | - | - |
| | Vis | - | - | ● | - | - | ■ |
| | Inverter | ● | ● | ■ | - | - | ● |
| | Bas niveau sonore | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Très bas niveau sonore | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Détendeur | Thermostatique | - | - | - | - | - | - |
| | Électronique | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| VENTILATEUR | Ventilateur hélicoïdal | - | - | - | - | - | ■ |
| | Régulation du débit d'air variable pour la condensation : HP flottante | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● |
| | Ventilateur EC | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● |
| | Pression statique de ventilateur | - | ● | ● | ● | ● | ● |
| BATTERIE AIR | Tube en cuivre standard/aillette en aluminium ⁽¹⁾ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● |
| | Échangeur thermique à micro canaux ⁽²⁾ | - | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Traitement anticorrosion de la batterie | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Grilles de protection des batteries | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ÉCHANGEUR THERMIQUE | Échangeur thermique à plaques brasées | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | - |
| | Multitubulaire | - | - | - | - | - | ■ |
| ÉLECTRIQUE | Sectionneur principal | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Protection contre l'inversion de phase | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Protection antigel | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Démarrage progressif « softstarter » | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Résistance électrique auxiliaire à modulation du ballon d'eau (pompe à chaleur) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Correction du facteur de puissance | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Compteur d'énergie | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Module hydraulique | Contrôleur de débit (à palette) | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● |
| | Contrôleur de débit électronique | - | - | - | - | - | ● |
| | Filtre à eau | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Raccord à bride | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Ballon d'eau | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Pompe simple BP | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Pompe double BP | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Pompe simple HP | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Pompe double HP | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Pompe simple HP eDrive (débit primaire variable) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Pompe double HP eDrive (débit primaire variable) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Vanne bypass pour régulation Delta P (eDrive) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

(1) Pompe à chaleur réversibles.

(2) Unités froid seul.

■ Équipement standard ● Option

Des configurations / options supplémentaires sont disponibles sur demande.
Contactez votre agent commercial.

| | | | | |
|------------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------|----------|
| eComfort Thermo 220-500kW | eComfort R32 35-210kW | Elevate Propane 45-60kW | eComfort MC 400-700kW | eProcess |
|------------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------|----------|

| | | | | | |
|------------------------------------|--|--|--|-------------------------------------|--|
| RÉGULATION ET COMMUNICATION | Interface de communication Modbus RS485 | ● | ● | ● | ● |
| | Interface de communication BACnet MSTP | ● | ● | ● | ● |
| | Interface de communication Modbus/BACnet/Ethernet TCP/IP | ● | ● | ● | ● |
| | Afficheur de base | - | - | - | - |
| | Afficheur avancé | ■ | ■ | - | ■ |
| | Afficheur de service | ● | ● | ● | ● |
| | Afficheur confort à distance | ● | ● | ● | ● |
| | Carte d'extension pour entrées/sorties supplémentaires | ● | ● | ● | ● |
| | Système de gestion à distance : Connectivité RedgeCloud | ● | ● | ● | ● |
| | Système de gestion à distance : RedgeOneWeb, ... | ● | ● | ● | ● |
| ÉCONOMIE D'ÉNERGIE | Récupération partielle de chaleur | ● | ● | - | ● |
| | Récupération de chaleur totale | - | - | - | ● |
| | Free - Cooling | - | - | - | ● |
| DIVERS | Plots anti-vibratiles en caoutchouc | ● | ● | ● | - |
| | Plots anti-vibratiles à ressort | - | - | - | ● |
| EMBALLAGE | Emballage pour transport longue distance par camion | ● | ● | ● | ● |
| | Emballage pour container | ● | ● | - | ● |



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]
FORMERLY
LENNOX

Elevate

Nouveau

Pompes à chaleur Propane Reversible



R-290

CAPACITÉS NOMINAL

🔥 45 - 65 kW

CAPACITÉS MODULAIRES

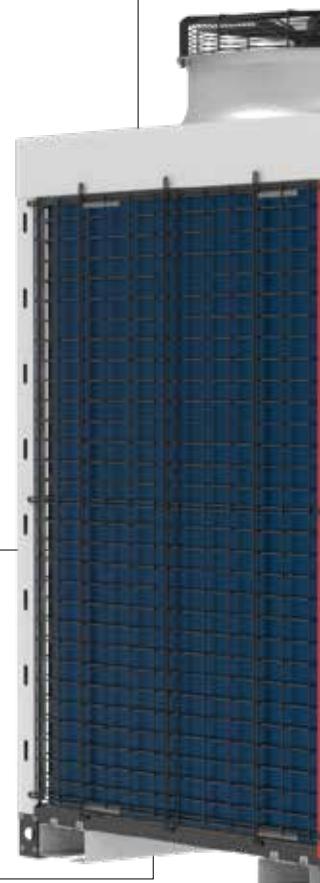
🔥 Jusqu'à 520 kW

Elevate | Pompes à chaleur réversible

- # **Une solution, toutes les applications :** pompes à chaleur full inverter, compactes et fiables
- # **Fournit des hautes températures** avec une efficacité exceptionnelle et un contrôle intelligent
- # **Conçue pour la sécurité :** Pack sécurité leader sur le marché avec composants ATEX avancés, éprouvés sur le terrain

SAFETY PACKAGE

- # Armoire électrique externe :
Armoire électrique située en dehors de la zone du circuit frigorifique, conforme aux réglementations de sécurité, permettant une maintenance plus rapide et plus sûre
- # DéTECTeur de fuite certifié ATEX :
Surveillance continue des fuites de propane (R290), avec déclenchement instantané des protocoles de sécurité afin d'éviter toute concentration dangereuse
- # SouPape de sécurité (PRV) :
Composant de sécurité essentiel, déchargeant automatiquement l'excès de pression du réfrigérant pour garantir un fonctionnement sûr et fiable en toutes conditions.
- # Alarme visuelle et acoustique :
Système d'alarme à deux niveaux en cas de fuite : activation visuelle et sonore en cas d'alerte, assurant une intervention sécurisée dans les environnements ATEX.
- # Ventilateur d'extraction certifié ATEX :
Activation automatique lors de la détection d'une fuite, permettant l'extraction en toute sécurité des gaz inflammables et réduisant le risque d'inflammation pour un environnement de fonctionnement sécurisé.
- # Séparateur eau/réfrigérant :
Assure une isolation complète, empêchant tout risque de mélange entre le réfrigérant et l'eau, garantissant la sécurité opérationnelle.
- # Chaîne de sécurité certifiée SIL2 : garantit le plus haut niveau de fiabilité et de protection



eDRIVE

Pompe de démarrage à vitesse variable en option, pour moduler le débit d'eau dans l'échangeur à plaques et réduire les coûts énergétiques :



- # Économise la consommation d'énergie en charge partielle et en période d'arrêt, pouvant permettre une réduction de 75% de la consommation de la pompe.
- # Économies sur le coût initial du système, en raison du nombre de pompes et des raccords de tuyauterie inférieur à celui nécessaire pour les systèmes primaires-secondaires.
- # Flexibilité et précision de pilotage de la pompe : démarrage et arrêt fluides, changement de vitesse progressif, précision et stabilité du pilotage.
- # Réductions des phénomènes de stress engendrés sur la pompe et les tuyauteries pour une longévité accrue.
- # Élimination du courant de démarrage grâce au régulateur de fréquence qui permet une alimentation graduelle du moteur de la pompe.



RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées (maître/esclave, Modbus, BACnet).
- # Afficheur avancé DC, équipé d'un écran graphique assurant l'accès aux paramètres utilisateur principaux, avec deux options d'affichage :
 - Afficheur à distance
 - Afficheur de service

eCLIMATIC



Afficheur avancé DC



CONFORT ACOUSTIQUE

Trois configurations de niveau sonore disponibles :

- # **Fonctionnement silencieux** (standard) grâce à une conception compacte, des compresseurs et des pompes à faible niveau sonore, et des ventilateurs hélicoïdaux haute performance, tous installés dans un caisson fermé.
- # **Option faible niveau sonore** : Housse d'isolation phonique haute performance du compresseur pouvant réduire de moitié le bruit produit par l'unité.
- # **Le système Active Acoustic Attenuation** avec Vitesse du ventilateur variable permet une adaptation progressive de l'unité à la charge du bâtiment tout en respectant les exigences en matière de niveau sonore et les limites de fonctionnement (en option).



CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en acier galvanisé peint en blanc.
- # Conception compacte
- # Tous les composants hydrauliques et thermodynamiques sont installés sous les batteries.

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Conception de batterie haute efficacité pour une réponse de chauffage rapide et une fiabilité à long terme
- # Échangeur de chaleur à plaques brasées en acier inoxydable pour un transfert optimal dans les systèmes à basse température
- # Ventilateurs EC pour un flux d'air silencieux, adaptatif, avec une consommation d'énergie ultra-faible
- # Compresseur inverter qui s'adapte à toutes les conditions, assurant un chauffage, un refroidissement et une production d'ECS stables (même dans les climats les plus froids) sanitaires et industriels.

SURVEILLANCE INTELLIGENTE & CONTRÔLE TOTAL AVEC REDGECLOUD

- # **Supervision à distance complète** : Accédez et gérez toutes vos unités de pompe à chaleur, quel que soit leur emplacement ou leur état, depuis une plateforme intuitive unique.
- # **Gestion multi-unités centralisée** : Un accès unifié aux données de plusieurs installations, offrant une vision globale de l'ensemble de votre exploitation et optimisant vos opérations de maintenance.
- # **Tableau de bord personnalisable** : Conçu pour simplifier votre quotidien et adapter l'affichage selon vos besoins.
- # **Interface intuitive** : Un tableau de bord clair et intuitif qui fournit les informations essentielles en un coup d'œil, sans effort d'apprentissage.
- # **Données en temps réel à portée de main** : Surveillez facilement les paramètres critiques de vos pompes à chaleur, tels que températures entrée/sortie, température extérieure, état du système (ON/OFF), alarmes générales et de sécurité.



Y_(A) B_(B) H_(C) 45_(D) S_(E) Y_(F) 1_(G) M_(H)

- (A) **Y** = Elevate
 (B) **B** = Compresseur inverter
 (C) **H** = Optimisé pour le chauffage
 (D) **45** = Puissance approximative en kW
 (E) **S** = Circuit simple
 (F) **Y** = Réfrigérant Propane
 (G) **1** = Numéro de révision
 (H) **M** = 400V/3/50Hz

| Elevate - YBH | | | 45 | 60 | |
|--|--|--|-----------|-----------|--|
| Mode de chauffage | | | | | |
| Unité standard Performances à pleine charge * | HM1 | Capacité nominale 30/35°C | kW | 44,2 | |
| | | COP 30/35°C | kW/kW | 3,68 | |
| | HM2 | Capacité nominale 40/45°C | kW | 42,3 | |
| | | COP 40/45°C | kW/kW | 3,07 | |
| | HM3 | Capacité nominale 47/55°C | kW | 40,6 | |
| | | COP 47/55°C | kW/kW | 2,6 | |
| | HM4 | Capacité nominale 55/65°C | kW | 39,2 | |
| | | COP 55/65°C | kW/kW | 2,19 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Efficacité énergétique saisonnière ** | HM1 | SCOP 30/35°C | kWh/kWh | 4,13 | |
| | | η_{S} chauffage 30/35°C | % | 162 | |
| | | Étiquette énergétique | | A++ | |
| | HM2 | SCOP 40/45°C | kWh/kWh | 3,56 | |
| | | η_{S} chauffage 40/45°C | % | 139,3 | |
| | | SCOP 47/55°C | kWh/kWh | 3,23 | |
| | HM3 | η_{S} chauffage 47/55°C | % | 126 | |
| | | Étiquette énergétique | | A++ | |
| | | SCOP 55/65°C | kWh/kWh | 2,90 | |
| | HM4 | η_{S} chauffage 55/65°C | % | 108 | |
| | | | | | |
| Mode de refroidissement | | | | | |
| Unité standard Performances à pleine charge * | CM1 | Capacité nominale 12/7°C | kW | 38,9 | |
| | | EER 12/7°C | kW/kW | 2,77 | |
| | CM2 | Capacité nominale 23/18°C | kW | 53,3 | |
| | | EER 23/18°C | kW/kW | 3,6 | |
| | CM3 | Capacité nominale -2/-8°C | kW | 22,2 | |
| | | EER -2/-8°C | kW/kW | 1,72 | |
| | Efficacité énergétique saisonnière ** | SEER 12/7°C | kWh/kWh | 4,9 | |
| | | η_{S} refroidissement 12/7°C | % | 193 | |
| | | SEER 23/18°C | kWh/kWh | 6,61 | |
| | | SEPR 12/7°C | kWh/kWh | 6,64 | |
| | | SEPR -2/-8°C | kWh/kWh | 3,80 | |
| Niveaux sonores - Unité standard | | | | | |
| Puissance acoustique en mode chauffage ^① - Unité standard | | | dB(A) | 80,6 | |
| Pression acoustique en mode chauffage à 10 m ^② - Unité standard | | | dB(A) | 48,7 | |
| Niveaux sonores - Unité standard + LNCJ option ^③ | | | dB(A) | 74,9 | |
| Dimensions - Unité standard | | | | | |
| Longueur | | | mm | 1350 | |
| Largeur | | | mm | 1593 | |
| Hauteur | | | mm | 2120 | |
| Poids en fonctionnement ^④ | | | | | |
| Unité standard | | | kg | 411 | |
| Unité standard + LNCJ ^⑤ | | | kg | 417 | |
| Unité standard + LNCJ ^⑤ + WTG ^⑥ + DPEH ^⑦ | | | kg | 609 | |
| * Conformément à la norme EN14511-3:2022. | | | | | |
| ** Conformément à la norme EN14825:2022, climat moyen | | | | | |
| ① Norme EN 12102-1 | | | | | |
| ② Norme EN 12102-1, méthode de calcul de la surface enveloppante selon ISO 3744 | | | | | |
| ③ Option : LNCJ = Faible niveau sonore | | | | | |
| ④ Option : WTG = Réservoir d'eau (100 l) | | | | | |
| ⑤ Option : DPEH = Module hydraulique avec pompe double haute pression eDrive | | | | | |
| ⑥ Les valeurs sont données à titre indicatif uniquement. Se référer à la plaque signalétique de l'unité. | | | | | |
| dbT | Température du bulbe sec | | | | |
| wbT | Température humide | | | | |
| BPHE | Échangeur de chaleur à plaques brasées | | | | |



eComfort & eComfort Advanced

Refroidisseurs de liquide à condensation par air / pompes à chaleur



CONDENSEUR PAR AIR FIXE

R32

❄ 35 - 210 kW

🔥 35 - 210 kW



CONDENSEUR PAR AIR ADVANCED

R32

❄ 40 - 210 kW

🔥 40 - 210 kW

- # **Mise en service rapide et facile** grâce à l'intégration d'un module hydraulique avec un ballon tampon et des thermoplongeurs.
- # Un design compact et discret pour une **intégration parfaite dans l'architecture de votre bâtiment.**
- # Efficacités saisonnières SCOP dépassant les exigences européennes EcoDesign 2017 pour les applications de chauffage.
- # **Excellente efficacité énergétique saisonnière SEPR**, supérieure à la norme Européenne EcoDesign 2021 concernant le processus de refroidissement lors de températures élevées.
- # **Un contrôle précis de la température de l'eau** en modes chauffage et refroidissement grâce à des composants à haute efficacité.

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Une Carte d'opération élevée pour répondre à la plupart des besoins du marché
- # Un nouvel échangeur de chaleur et des composants de dernière génération pour assurer une efficacité élevée et un cout de possession total inégalé.
- # L'utilisation de réfrigérant R32 (GWP 675) qui permet une diminution de la charge de réfrigérant (-30%) et de l'empreinte carbone (-75% TeqCO2)
- # Un récupérateur de chaleur partielle (en option), un échangeur de chaleur plaques additionnel sur chaque circuit pour récupérer la chaleur rejetée afin de produire gratuitement de l'eau chaude pour des usages sanitaires ou industriels.



COMPRESSEUR INVERTER

La demande de refroidissement est adaptée de façon précise aux besoins :

- # Conception optimisée pour un encombrement réduit, y compris le réservoir d'eau (en option)
- # Le contrôle de la température de sortie d'eau est parfait
- # Les exigences liées au ballon tampon en cas de faible volume d'eau ou de charge thermique à variation rapide sont réduites.



Le choix du R32 est évident pour remplacer le R410A. Il entre déjà à hauteur de 50% dans sa composition et il présente de nombreux avantages :

- # Un GWP très bas de 675
- # Un faible coût
- # C'est un gaz pur
- # Il est facile à se procurer car il n'est assujetti à aucun brevet



VENTILATEUR EC EN STANDARD

Une gestion intelligente de l'atténuation de bruit grâce à :

- # Une housse phonique au niveau du compresseur
- # Des ventilateurs EC (commutation électronique) à haut rendement
- # De l'efficacité énergétique saisonnière (HP flottante).
- # Fonctionnement toute l'année jusqu'à une température extérieure de -20 ° C en mode refroidissement.
- # Un fonctionnement toute l'année jusqu'à 30°C de température extérieure en mode chauffage (pompe à chaleur).
- # Gestion intelligente de l'atténuation du bruit, programmable nuit et jour, combinée à des capots acoustiques.



CONTRÔLE TOTAL

La gamme eCOMFORT Advanced bénéficie des dernières technologies pour atteindre des rendements saisonniers très élevés :

- # Fluide frigorigène : grâce à un compresseur à vitesse variable à très haut rendement avec moteur à aimant permanent,
- # De l'air : grâce à des ventilateurs EC à haut rendement avec des pales de type (Owlet) et des diffuseurs intégrés à haute performance pour améliorer l'efficacité du flux d'air,
- # Eau : grâce au variateur de vitesse de la pompe à eau.
- # Avec le système de gestion et de contrôle intégré (ModBus / BACnet / Ethernet TCP / Interface de communication IP / le Cloud de Redge en option) vous disposez d'une solution clé en mains.



eDRIVE

Pompe de démarrage à vitesse variable en option, pour moduler le débit d'eau dans l'échangeur à plaques et réduire les coûts énergétiques :

- # Économise la consommation d'énergie en charge partielle et en période d'arrêt, pouvant permettre une réduction de 75% de la consommation de la pompe.
- # Économies sur le coût initial du système, en raison du nombre de pompes et des raccords de tuyauterie inférieur à celui nécessaire pour les systèmes primaires-secondaires.
- # Flexibilité et précision de pilotage de la pompe : démarrage et arrêt fluides, changement de vitesse progressif, précision et stabilité du pilotage.
- # Réductions des phénomènes de stress engendrés sur la pompe et les tuyauteries pour une longévité accrue.
- # Élimination du courant de démarrage grâce au régulateur de fréquence qui permet une alimentation graduelle du moteur de la pompe.



- # **Installation et mise en service rapides et aisées** grâce à l'installation d'un module hydraulique complet comportant un ballon tampon et des résistances chauffantes immergées.
- # **Conception compacte et discrète pour s'intégrer parfaitement dans l'architecture.**
- # **Efficacités saisonnières SCOP dépassant les exigences européennes EcoDesign 2017 pour les applications de chauffage.**
- # **Excellent coefficient de performance énergétique saisonnière SEPR**, excédant les exigences de la Directive européenne 2021 en matière d'écoconception concernant le refroidissement de process haute température.
- # **Régulation précise de la température de l'eau** en modes chauffage et refroidissement grâce à des composants hautement efficaces.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées (maître/esclave, Modbus, BACnet).
- # Afficheur avancé DC, équipé d'un écran graphique assurant l'accès aux paramètres utilisateur principaux, avec deux options d'affichage :
 - Afficheur à distance
 - Afficheur de service



CARROSSERIE ET CONCEPTION

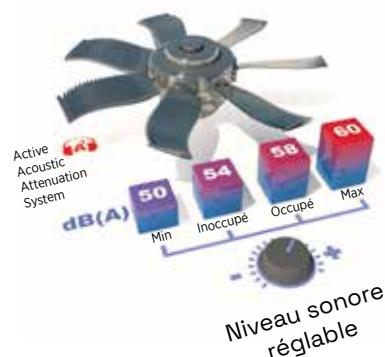
- # Carrosserie en acier galvanisé peint en blanc.
- # Design compact, intégration architecturale parfaite.
- # Tous les composants hydrauliques et thermodynamiques sont installés dans le caisson.
- # Unité conçue avec une hauteur réduite pour une installation discrète sur un toit ou au sol (jusqu'à 1,7 m), sans besoin d'écran périphérique.
- # Un design optimisé qui comprend un réservoir d'eau (en option) pour des dimensions réduites



CONFORT ACOUSTIQUE

Trois configurations de niveau sonore disponibles :

- # **Fonctionnement silencieux** (standard) grâce à une conception compacte, des compresseurs et des pompes à faible niveau sonore, et des ventilateurs hélicoïdaux haute performance, tous installés dans un caisson fermé.
- # **Option faible niveau sonore** : Housse d'isolation phonique haute performance du compresseur pouvant réduire de moitié le bruit produit par l'unité.
- # **Le système Active Acoustic Attenuation** avec vitesse du ventilateur variable permet une adaptation progressive de l'unité à la charge du bâtiment tout en respectant les exigences en matière de niveau sonore et les limites de fonctionnement (en option).



SUPERVISION À DISTANCE

- # Connectivité par **RedgeCloud**
- # GTC par **e-savvy**



SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseurs multi-scroll, montés en tandem ou trio pour efficacité saisonnière sans égal.
- # Batterie de condenseur à micro-canaux en aluminium sur les unités froid seul.
- # Échangeurs de grande surface avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium sur les pompes à chaleur.
- # Ventilateurs hélicoïdaux haute performance avec pales profilées améliorant l'efficacité et réduisant le niveau sonore (version EC disponible en option).
- # Échangeurs thermiques à eau et isolés thermiquement en plaques d'acier inoxydable avec brasage en cuivre.
- # Un ou deux circuits indépendants, chacun équipé de détendeurs électriques.
- # Désurchauffeur (en option) : échangeur thermique à plaques supplémentaire sur chaque circuit pour récupérer la chaleur évacuée et fournir de l'eau chaude gratuite pour les besoins sanitaires et industriels.



UN MODULE HYDRAULIQUE INTÉGRÉ

- # Permet une installation facile et rapide de type plug&play tout en vous offrant un encombrement réduit
- # Disponible avec la technologie eDrive (Inverter) pour réduire les coûts d'utilisation.

G_(A) A_(B) H_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancé

(C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur

(D) 035 = Puissance approximative in kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double

(F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32

(G) 1 or 2 = Numéro de révision

(H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT - GAH | | | 035S | 040S | 045S | 050S | 055S | 060S |
|---|-------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 37,7 | 41,2 | 46,9 | 50,5 | 56,1 | 63,2 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 13,2 | 14,2 | 16,5 | 17,7 | 19,0 | 22,0 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 2,87 | 2,90 | 2,85 | 2,86 | 2,96 | 2,87 | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière | 4,21 | 4,48 | 4,26 | 4,33 | 4,18 | 4,18 |
| Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η _{s,c} | | % | 165 | 176 | 167 | 170 | 164 | 164 |
| Application process | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | 6,03 | 6,58 | 5,58 | 5,59 | 5,50 | 5,43 |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | 3,41 | 3,52 | 3,55 | 3,50 | 3,56 | 3,52 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | 39,1 | 42,1 | 48,4 | 52,2 | 56,6 | 64,3 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 13,2 | 14,1 | 15,9 | 17,5 | 18,9 | 21,8 | |
| COP ⁽¹⁾ | | 2,95 | 2,99 | 3,05 | 2,99 | 2,99 | 2,95 | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | 3,46 | 3,54 | 3,57 | 3,56 | 3,54 | 3,54 |
| Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η _{s,h} | | % | 136 | 139 | 140 | 140 | 139 | 139 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 75,3 | 75,3 | 73,5 | 74,7 | 77,1 | 81,3 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 16,9 | 18,9 | 20,7 | 22,4 | 25,4 | 28,8 | |
| Intensité maximale | A | 28,8 | 31,1 | 35,4 | 38,2 | 42,8 | 47,5 | |
| Intensité de démarrage | A | 98,8 | 108,5 | 146,7 | 157,7 | 162,4 | 164,4 | |
| Courant de court-circuit | kA | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | |
| Circuit frigorifique | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 5,2 | 5,8 | 6,3 | 7,5 | 7,6 | 9,0 | |
| Évaporateur | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 6,5 | 7,1 | 8,1 | 8,7 | 9,7 | 10,9 | |
| Perte de charge nominale | kPa | 37,4 | 31,9 | 29,9 | 34,5 | 34,1 | 32,7 | |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | | |
| Type | | Fileté mâle | | | | | | |
| Diamètre | | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) A_(B) H_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancé

(C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur

(D) 035 = Puissance approximative in kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double

(F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32

(G) 1 or 2 = Numéro de révision

(H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT - GAH | | 065S | 070S | 080S | 095S | 110S | 115S | 125S |
|---|------------------------|--|------|-------|-----------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 64,3 | 69,6 | 84,7 | 94,1 | 105,3 | 118,0 | 126,4 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 20,8 | 23,1 | 27,7 | 30,9 | 36,4 | 39,4 | 42,7 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3,09 | 3,02 | 3,06 | 3,05 | 2,90 | 2,99 | 2,96 |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière | 4,56 | 4,53 | 4,46 | 4,56 | 4,60 | 4,39 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ $\eta_{s,c}$ | % | 179 | 178 | 175 | 180 | 181 |
| Application process | Ventilateurs standards | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | | 5,78 | 5,69 | 5,82 | 5,81 | 5,73 |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | | 3,56 | 3,54 | 3,70 | 3,64 | 3,66 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | 64,9 | 70,4 | 84,9 | 94,8 | 106,7 | 117,5 | 126,1 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 20,4 | 23,0 | 26,8 | 30,1 | 33,9 | 38,9 | 40,7 |
| COP ⁽¹⁾ | | 3,18 | 3,06 | 3,17 | 3,15 | 3,15 | 3,02 | 3,10 |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | | 3,65 | 3,63 | 3,63 | 3,59 | 3,61 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ $\eta_{s,h}$ | % | 143 | 142 | 142 | 141 | 141 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 80,9 | 82,5 | 85,1 | 86,8 | 87,3 | 88,6 | 87,1 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 28,4 | 31 | 37,1 | 41,6 | 47,2 | 54,3 | 57,4 |
| Intensité maximale | A | 47,2 | 52,8 | 63,1 | 69,4 | 78,7 | 88,5 | 96,9 |
| Intensité de démarrage | A | 164 | 209 | 219,3 | 273,5 | 320,5 | 330,4 | 253,1 |
| Courant de court-circuit | kA | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Circuit frigorigène | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 10,0 | 10,5 | 11,5 | 15,0 | 15,5 | 15,5 | 18,0 |
| Évaporateur | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 11,1 | 12,0 | 14,6 | 16,2 | 18,2 | 20,4 | 21,8 |
| Perte de charge nominale | kPa | 33,7 | 39,3 | 39,2 | 47,5 | 36,3 | 44,7 | 33,9 |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | | |
| Type | | | | | Victaulic | | | |
| Diamètre | | 2" | 2" | 2" | 2 1/2" | 2 1/2" | 2 1/2" | 2 1/2" |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

eComfort | Nomenclature et données générales

G_(A) A_(B) H_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

- (A) G = eComfort
- (B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancé
- (C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur
- (D) 035 = Puissance approximative in kW
- (E) S = Circuit simple - D = Circuit double
- (F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32
- (G) 1 or 2 = Numéro de révision
- (H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT - GAH | | 140S | 110D | 125D | 140D | 160D | 185D | 210D | | |
|---|-------------------------------|--|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 152,0 | 108,6 | 125,3 | 140,3 | 166,1 | 187,3 | 209,1 | | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 54,8 | 38,4 | 43,3 | 48,4 | 55,1 | 62,5 | 73,0 | | |
| EER ⁽¹⁾ | | 2,78 | 2,83 | 2,89 | 2,90 | 3,01 | 3,00 | 2,86 | | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière | | 4,36 | 4,56 | 4,42 | 4,49 | 4,62 | 4,56 | 4,49 |
| Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η _{s,c} | | % | 171 | 179 | 174 | 177 | 182 | 179 | 176 | |
| Application process | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | | 5,31 | 5,64 | 5,40 | 5,36 | 5,73 | 5,49 | 5,27 |
| Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | | % | 3,65 | 3,78 | 3,70 | 3,72 | 3,82 | 3,76 | 3,67 | |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | 154,5 | 114,1 | 129,3 | 142,5 | 170,7 | 190,3 | 216,1 | | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 52,9 | 35,4 | 41,4 | 45,9 | 53,3 | 61,1 | 73,0 | | |
| COP ⁽¹⁾ | | 2,92 | 3,22 | 3,12 | 3,11 | 3,20 | 3,12 | 2,96 | | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | | 3,70 | 3,78 | 3,76 | 3,79 | 3,78 | 3,74 | 3,71 |
| Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η _{s,h} | | % | 145 | 148 | 147 | 148 | 148 | 147 | 145 | |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 90,3 | 78,7 | 84,3 | 86,8 | 88,1 | 90,1 | 90,6 | | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 72,4 | 48,1 | 57,6 | 64,5 | 74,1 | 88,3 | 99,5 | | |
| Intensité maximale | A | 117,5 | 81,8 | 95 | 108,6 | 126 | 145,8 | 164,5 | | |
| Intensité de démarrage | A | 321,7 | 201,3 | 211,8 | 264,8 | 282,2 | 350 | 406,3 | | |
| Courant de court-circuit | kA | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | | |
| Circuit frigorigène | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| Nombre de compresseurs | | 3 | 2+2 | 2+2 | 2+2 | 2+2 | 2+2 | 2+2 | | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 18,3 | 17,8 | 19,0 | 20,0 | 26,0 | 26,2 | 26,4 | | |
| Évaporateur | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 26,2 | 18,7 | 21,6 | 24,2 | 28,6 | 32,3 | 36,1 | | |
| Perte de charge nominale | kPa | 47,6 | 19,6 | 25,4 | 20,6 | 28,1 | 31,0 | 38,1 | | |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | | | | |
| Type | | Victaulic ou soudé | | | | | | | | |
| Diamètre | | 2 1/2" | 2 1/2" | 2 1/2" | 2 1/2" | 3" | 3" | 3" | | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conforme à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) B_(B) H_(C) 040_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

- (A) G = eComfort
 (B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancé
 (C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur
 (D) 040 = Puissance approximative in kW
 (E) S = Circuit simple - D = Circuit double
 (F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32
 (G) 1 or 2 = Numéro de révision
 (H) M = 400V/3/50Hz



Version Advanced à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT - GBH | | 040S | 060S | 070S | 080S | 110S | 120S |
|---|-------------------|--|------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 39,5 | 57,7 | 64,0 | 76,4 | 93,4 | 109,2 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 13,6 | 20,8 | 22,5 | 26,8 | 33,5 | 37,6 |
| EER ⁽¹⁾ | | 2,9 | 2,8 | 2,8 | 2,9 | 2,8 | 2,9 |
| Application Confort | Ventilateurs EC | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière | 4.53 | 4.55 | 4.45 | 4.35 | 4.5 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ $\eta_{s,c}$ | % | 178 | 179 | 175 | 171 |
| Application process | Ventilateurs EC | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | | 6.23 | 5.95 | 5.78 | 5.65 |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | | 3.52 | 3.54 | 3.36 | 3.24 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | 40,4 | 60,0 | 68,3 | 83,4 | 100,4 | 121,5 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 13,6 | 20,6 | 23,0 | 28,8 | 32,5 | 41,6 |
| COP ⁽¹⁾ | | 3,0 | 2,9 | 3,0 | 2,9 | 3,1 | 2,9 |
| Application Confort | Ventilateurs EC | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | 3.93 | 3.93 | 4 | 3.95 | 4.05 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ $\eta_{s,h}$ | % | 154 | 154 | 157 | 155 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 82,5 | 83,3 | 82,9 | 85,6 | 85,6 | 87,8 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 16,4 | 25,3 | 28,8 | 37,5 | 42,6 | 55,2 |
| Intensité maximale | A | 26,2 | 41 | 47,3 | 61,4 | 70,7 | 89,8 |
| Intensité de démarrage | A | 26,2 | 41 | 166,8 | 217,6 | 226,9 | 331,7 |
| Courant de court-circuit | kA | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Circuit frigorifique | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 5,8 | 8,2 | 10,5 | 12,0 | 20,2 | 21,0 |
| Évaporateur | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 6,8 | 10,0 | 11,0 | 13,2 | 16,1 | 18,8 |
| Perte de charge nominale | kPa | 29,4 | 27,5 | 33,4 | 32,4 | 29,1 | 25,9 |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | |
| Type | | Fileté mâle | | | | | |
| Diamètre | | 2" | 2" | 2" | 2"1/2 | 2"1/3 | 2"1/4 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) B_(B) H_(C) 040_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancé

(C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur

(D) 040 = Puissance approximative in kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double

(F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32

(G) 1 or 2 = Numéro de révision

(H) M = 400V/3/50Hz



Version Advanced à condensation par air Inverter

Pompes à chaleur

| eCOMFORT - GBH | | 125D | 140D | 160D | 185D | 210D |
|---|-------------------|--|-----------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 123,5 | 144,1 | 158,1 | 169,9 | 196,0 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 42,3 | 50,4 | 51,7 | 55,6 | 66,6 |
| EER ⁽¹⁾ | | 2,9 | 2,9 | 3,1 | 3,1 | 2,9 |
| Application Confort | Ventilateurs EC | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière | 4.85 | 4.8 | 4.98 | 4.9 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ $\eta_{s,c}$ | % | 191 | 189 | 196 |
| Application process | Ventilateurs EC | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | | 5.59 | 5.34 | 5.93 |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | | 3.66 | 3.67 | 3.78 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | 126,8 | 146,9 | 161,1 | 171,3 | 199,9 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 40,4 | 48,2 | 49,9 | 53,6 | 65,3 |
| COP ⁽¹⁾ | | 3,1 | 3,1 | 3,2 | 3,2 | 3,1 |
| Application Confort | Ventilateurs EC | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | | 3.88 | 3.88 | 3.9 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ $\eta_{s,h}$ | % | 152 | 152 | 153 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 85,3 | 88,0 | 88,2 | 89,4 | 89,8 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 58 | 68,3 | 71,9 | 81,6 | 94,8 |
| Intensité maximale | A | 95,1 | 113,4 | 120,4 | 134,3 | 156,5 |
| Intensité de démarrage | A | 211,9 | 269,6 | 276,7 | 338,5 | 398,3 |
| Courant de court-circuit | kA | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2+2 | 2+2 | 2+2 | 2+2 | 2+2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 20,0 | 22,0 | 27,0 | 27,2 | 27,6 |
| Évaporateur | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 21,3 | 24,9 | 27,3 | 29,3 | 33,8 |
| Perte de charge nominale | kPa | 24,8 | 21,6 | 25,7 | 25,9 | 33,8 |
| Raccordement hydraulique | | | | | | |
| Type | | | Victaulic | | | |
| Diamètre | | 2"1/2 | | | 3" | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) A_(B) C_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancé

(C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur

(D) 035 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double

(F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32

(G) 1 or 2 = Numéro de révision

(H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eCOMFORT - GAC | | 035S | 040S | 045S | 050S | 055S | 060S | |
|---|------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 38,4 | 41,6 | 47,5 | 51,8 | 55,0 | 63,6 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 12,7 | 13,8 | 15,8 | 17,0 | 18,5 | 21,1 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3,02 | 3,00 | 3,02 | 3,05 | 2,97 | 3,02 | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière | 4,36 | 4,60 | 4,30 | 4,46 | 4,35 | |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ $\eta_{s,c}$ | % | 171 | 181 | 169 | 175 | |
| Application process | Ventilateurs standards | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | | 6,15 | 6,63 | 5,61 | 5,68 | |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | | 3,68 | 3,88 | 3,83 | 3,80 | |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | - | - | - | - | - | - | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | - | - | - | - | - | - | |
| COP ⁽¹⁾ | | - | - | - | - | - | - | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | - | - | - | - | - | |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ $\eta_{s,h}$ | % | - | - | - | - | |
| Classe d'efficacité énergétique saisonnière ⁽⁸⁾ | | - | - | - | - | - | - | |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 75,3 | 75,3 | 74,4 | 74,9 | 75,3 | 78,6 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 17,4 | 18,8 | 20,6 | 22,3 | 24,0 | 28,8 | |
| Intensité maximale | A | 28,1 | 31,0 | 35,4 | 38,1 | 40,9 | 47,5 | |
| Intensité de démarrage | A | 116,0 | 108,4 | 146,6 | 157,6 | 160,4 | 164,4 | |
| Courant de court-circuit | kA | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 3,0 | 3,5 | 3,7 | 4,5 | 4,6 | 4,7 | |
| Évaporateur | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 6,61 | 7,15 | 8,17 | 8,90 | 9,47 | 10,94 | |
| Perte de charge nominale | kPa | 17 | 25 | 27 | 36 | 30 | 39 | |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | | |
| Type | | Fileté mâle | | | | | | |
| Diamètre | | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) A_(B) C_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancé

(C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur

(D) 035 = Puissance approximative in kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double

(F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32

(G) 1 or 2 = Numéro de révision

(H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eCOMFORT - GAC | | | 065S | 070S | 080S | 095S | 110S | 115S | 125S |
|---|------------------------|--|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | kW | 64,3 | 70,0 | 86,3 | 95,8 | 108,3 | 119,3 | 128,8 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | kW | 20,4 | 22,6 | 26,9 | 29,9 | 34,8 | 37,9 | 41,1 |
| EER ⁽¹⁾ | | | 3,14 | 3,09 | 3,21 | 3,20 | 3,11 | 3,15 | 3,13 |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière | 4,60 | 4,58 | 4,61 | 4,67 | 4,73 | 4,60 | 4,73 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η _{s,c} | % | 181 | 180 | 181 | 184 | 186 | 181 |
| Application process | Ventilateurs standards | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | 5,79 | 5,72 | 5,90 | 5,86 | 5,80 | 5,77 | 5,77 |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | 3,81 | 3,83 | 3,96 | 3,87 | 3,90 | 3,93 | 3,91 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | | kW | - | - | - | - | - | - | - |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | kW | - | - | - | - | - | - | - |
| COP ⁽¹⁾ | | | - | - | - | - | - | - | - |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | - | - | - | - | - | - | - |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η _{s,h} | % | - | - | - | - | - | - |
| Classe d'efficacité énergétique saisonnière ⁽⁸⁾ | | | - | - | - | - | - | - | - |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | | dB(A) | 77,9 | 78,5 | 80,2 | 84,1 | 84,1 | 86,3 | 82,6 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | |
| Puissance maximale | | kW | 28,3 | 30,9 | 37,0 | 41,5 | 47,1 | 54,3 | 57,4 |
| Intensité maximale | | A | 47,0 | 52,6 | 62,9 | 70,0 | 79,2 | 90,0 | 96,9 |
| Intensité de démarrage | | A | 163,8 | 208,8 | 219,1 | 273,3 | 320,3 | 331,2 | 253,1 |
| Courant de court-circuit | | kA | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Circuit frigorifique | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Nombre de compresseurs | | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | | kg | 6,0 | 6,2 | 7,4 | 9,0 | 9,2 | 9,4 | 9,2 |
| Évaporateur | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | | m ³ /h | 6,61 | 7,15 | 8,17 | 8,90 | 9,47 | 10,94 | 11,05 |
| Perte de charge nominale | | kPa | 17 | 25 | 27 | 36 | 30 | 39 | 33 |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | | | |
| Type | | | Victaulic ou soudé | | | | | | |
| Diamètre | | | 2" | 2" | 2" | 2"1/2 | 2"1/2 | 2"1/2 | 2"1/2 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) A_(B) C_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancé

(C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur

(D) 035 = Puissance approximative in kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double

(F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32

(G) 1 or 2 = Numéro de révision

(H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eCOMFORT - GAC | | | 140S | 110D | 125D | 140D | 160D | 185D | 210D |
|---|------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 156,3 | 111,4 | 127,5 | 142,3 | 167,8 | 187,2 | 210,5 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 51,1 | 36,9 | 41,9 | 46,6 | 53,6 | 60,7 | 69,9 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3,03 | 3,02 | 3,04 | 3,05 | 3,13 | 3,08 | 3,01 | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière | 4,53 | 4,66 | 4,60 | 4,65 | 4,72 | 4,71 | 4,64 |
| Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η _{s,c} | | % | 178 | 183 | 181 | 183 | 186 | 185 | 183 |
| Application process | Ventilateurs standards | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | 5,52 | 5,70 | 5,54 | 5,51 | 5,80 | 5,64 | 5,45 |
| Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ η _{s,h} | | % | 3,89 | 3,94 | 3,89 | 3,92 | 3,98 | 3,93 | 3,87 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | - | - | - | - | - | - | - | - |
| COP ⁽¹⁾ | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | - | - | - | - | - | - | - |
| Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η _{s,h} | | % | - | - | - | - | - | - | - |
| Classe d'efficacité énergétique saisonnière ⁽⁸⁾ | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 88,3 | 78,3 | 81,6 | 84,1 | 83,2 | 87,5 | 87,5 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 72,4 | 48,0 | 57,6 | 64,5 | 73,9 | 88,3 | 99,5 | |
| Intensité maximale | A | 120,0 | 81,6 | 95,0 | 108,6 | 125,6 | 147,5 | 165,8 | |
| Intensité de démarrage | A | 323,3 | 201,1 | 211,8 | 264,8 | 281,8 | 350,8 | 407,0 | |
| Courant de court-circuit | KA | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Nombre de compresseurs | | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 9,4 | 9,0 | 9,2 | 9,4 | 14,5 | 15,0 | 15,2 | |
| Évaporateur | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 26,89 | 19,16 | 21,93 | 24,48 | 28,86 | 32,19 | 36,20 | |
| Perte de charge nominale | kPa | 42 | 56 | 46 | 61 | 58 | 61 | 58 | |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | | | |
| Type | | Victaulic ou soudé | | | | | | | |
| Diamètre | | 2"1/2 | 2"1/2 | 2"1/2 | 2"1/2 | 3" | 3" | 3" | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) B_(B) C_(C) 040_(D) S_(E) P_(F) 1_(G) M_(H)

- (A) **G** = eComfort
 (B) **A** = Comresseur fixe air/air - **B** = Advanced version air/air
 (C) **C** = Unité froid seul - **H** = Pompe à chaleur
 (D) **040** = Puissance approximative en kW
 (E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double
 (F) **M** = Fluide frigorigène R410A - **P** = Fluide frigorigène R32
 (G) **1** = Revision number
 (H) **M** = 400V/3/50Hz


Version Advanced à condensation par air
Unités froid seul

| eCOMFORT - GBC | | 040S | 060S | 070S | 080S | 110S | 120S | 125D | 140D | | |
|---|------------------------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| Cooling capacity ⁽¹⁾ | | kW | 43,8 | 65,0 | 71,3 | 87,7 | 108,3 | 132,1 | 124,8 | 146,7 | |
| Total absorbed power ⁽¹⁾ | | kW | 15,1 | 22,8 | 24,4 | 28,6 | 36,4 | 44,4 | 40,9 | 48,6 | |
| EER ⁽¹⁾ | | | 2,90 | 2,85 | 2,92 | 3,06 | 2,98 | 2,97 | 3,05 | 3,02 | |
| Application Confort | Ventilateurs EC | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière | | 4,75 | 4,88 | 4,73 | 4,80 | 4,98 | 4,88 | 5,0 | 5,0 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 187 | 192 | 186 | 189 | 196 | 192 | 195,4 | 197,5 |
| Application process | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | | 6,32 | 6,01 | 6 | 6,16 | 6,29 | 5,97 | 5,5 | 5,7 |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | | 3,41 | 3,53 | 3,42 | 3,53 | 3,60 | 3,56 | 3,68 | 3,74 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | | |
| Heating capacity ⁽¹⁾ | | kW | - | - | - | - | - | - | - | | |
| Total absorbed power ⁽¹⁾ | | kW | - | - | - | - | - | - | - | | |
| COP ⁽¹⁾ | | | - | - | - | - | - | - | - | | |
| Application Confort | Ventilateurs EC | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η_{s,h} | % | - | - | - | - | - | - | - | |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | | dB(A) | 84,2 | 85,0 | 84,6 | 87,2 | 87,1 | 89,5 | 84,4 | 86,1 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Puissance maximale | | kW | 16,4 | 25,3 | 28,8 | 37,5 | 42,6 | 55,2 | 58 | 68,3 | |
| Intensité maximale | | A | 26,2 | 41 | 47,3 | 61,4 | 70,7 | 89,8 | 95,1 | 113,4 | |
| Intensité de démarrage | | A | 26,2 | 41 | 166,8 | 217,6 | 226,9 | 331,7 | 211,9 | 269,6 | |
| Courant de court-circuit | | kA | | | | | 10 | | | | |
| Refrigeration circuit | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | |
| Nombre de compresseurs | | | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2+2 | 2+2 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | | kg | 3,6 | 4,6 | 6,0 | 7,4 | 8,8 | 9,0 | 9,2 | 9,4 | |
| Évaporateur | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | | m ³ /h | 7,6 | 11,2 | 12,3 | 15,1 | 18,7 | 22,8 | 21,53 | 25,31 | |
| Perte de charge nominale | | kPa | 35,8 | 45,1 | 41,1 | 41,7 | 38,1 | 36,7 | 25 | 22 | |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | | | | | |
| Type | | | Fileté mâle | | | | Victaulic ou soudé | | | | |
| Diamètre | | | 1"1/2 | | 2 | | | 2"1/2 | | | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) B_(B) C_(C) 040_(D) S_(E) P_(F) 1_(G) M_(H)

- (A) G = eComfort
 (B) A = Compresseur fixe air/air - B = Advanced version air/air
 (C) C = Unité froid seul - H = Pompe à chaleur
 (D) 040 = Puissance approximative en kW
 (E) S = Circuit simple - D = Circuit double
 (F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32
 (G) 1 = Revision number
 (H) M = 400V/3/50Hz



Version Advanced à condensation par air

Unités froid seul

| eCOMFORT - GBC | | 160D | 185D | 210D |
|---|-------------------|--|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 159,5 | 170,0 | 196,6 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 50,6 | 54,1 | 64,2 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3,15 | 3,14 | 3,06 |
| Application Confort | Ventilateurs EC | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière | 5.05 | 5.03 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η _{s,c} | % | 199 |
| Application process | Ventilateurs EC | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | | 6.01 |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | | 3.77 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | - | - | - |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | - | - | - |
| COP ⁽¹⁾ | | - | - | - |
| Application Confort | Ventilateurs EC | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | - | - |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η _{s,h} | % | - |
| Caractéristiques acoustiques | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 85,2 | 87,3 | 87,5 |
| Caractéristiques électriques | | | | |
| Puissance maximale | kW | 71,7 | 81,6 | 94,8 |
| Intensité maximale | A | 120 | 135,1 | 157,1 |
| Intensité de démarrage | A | 276,3 | 338,5 | 398,3 |
| Courant de court-circuit | kA | | 10 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2+2 | 2+2 | 2+2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 14,6 | 15 | 15,2 |
| Évaporateur | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 27,52 | 29,32 | 33,91 |
| Perte de charge nominale | kPa | 26 | 26 | 34 |
| Raccordement hydraulique | | | | |
| Type | | Victaulic ou soudé | | |
| Diamètre | | 3" | | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT - GAH | 035S | 040S | 045S | 050S | 055S | 060S | 065S | 070S | 080S | |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| A | mm | 1125 | | 1125 | | 2250 | | | | |
| B | | 1320 | | 1320 | | 1320 | | | | |
| C | | 1740 | | 2109 | | 1779 | | | | |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 350 | 369 | 385 | 416 | 424 | 448 | 614 | 608 | 649 |



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT - GAH | 095S | 110S | 115S | 125S | 140S | 110D | 125D | 140D | 160D | 185D | 210D | |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 2250 | | 2250 | | 2250 | | 2250 | | 2250 | | |
| B | | 1320 | | 1740 | | 1740 | | 2650 | | 2650 | | |
| C | | 2071 | | 2071 | | 2071 | | 2071 | | 2071 | | |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 742 | 771 | 793 | 918 | 1006 | 975 | 1017 | 998 | 1388 | 1463 | 1463 |



Version Advanced à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT - GBH | 040S | 060S | 070S | 080S | 110S | 120S | |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|-----|
| A | mm | 1125 | 1125 | 2250 | 2250 | 2250 | |
| B | | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 | |
| C | | 1740 | 2109 | 1770 | 1779 | 2071 | |
| Poids des unités standard | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 351 | 401 | 609 | 705 | 746 | 789 |



Version Advanced à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT - GBH | 125S | 140S | 160S | 185S | 210S | |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 2250 | 2250 | 2250 | 2250 | |
| B | | 1740 | 1740 | 2650 | 2650 | |
| C | | 2071 | 2071 | 2071 | 2071 | |
| Poids des unités standard | | | | | | |
| Unité de base | kg | 1001 | 1065 | 1360 | 1427 | 1427 |



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eCOMFORT - GAC | 035S | 040S | 045S | 050S | 055S | 060S | 065S | 070S | 080S | |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| A | mm | 1125 | | 1125 | | 2250 | | | | |
| B | | 1320 | | 1320 | | 1320 | | | | |
| C | | 1740 | | 2109 | | 1779 | | | | |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 325 | 339 | 350 | 379 | 385 | 405 | 565 | 559 | 605 |



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eCOMFORT - GAC | 095S | 110S | 115S | 125S | 140S | 110D | 125D | 140D | 160D | 185D | 210D |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 2250 | | | | 2250 | | | 2250 | | |
| B | | 1320 | | | | 1740 | | | 2650 | | |
| C | | 2071 | | | | 2071 | | | 2071 | | |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 679 | 701 | 730 | 846 | 932 | 893 | 932 | 911 | 1216 | 1340 |
| | | | | | | | | | | | 1340 |



Version Advanced à condensation par air

Unités froid seul

| eCOMFORT - GBC | 040S | 060S | 070S | 080S | 110S | 120S |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 1125 | | 2250 | | 2250 |
| B | | 1320 | | 1320 | 1320 | 1320 |
| C | | 1740 | 2109 | 1779 | 1779 | 2071 |
| Poids des unités standard | | | | | | |
| Unité de base | kg | 332 | 367 | 547 | 640 | 682 |
| | | | | | | 721 |



Version Advanced à condensation par air

Unités froid seul

| eCOMFORT - GBC | 125D | 140D | 160D | 185D | 210D |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 2250 | | 2250 | |
| B | | 1740 | | 2650 | |
| C | | 2071 | | 2071 | |
| Poids des unités standard | | | | | |
| Unité de base | kg | 894 | 949 | 1201 | 1283 |
| | | | | | 1283 |





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®] FORMERLY
LENNOX

Nouveau

eComfort Therma

Meilleures performances grâce à notre toute dernière pompe à chaleur optimisée pour le chauffage

Pour utilisation commerciale



R32

CONDENSEUR PAR AIR

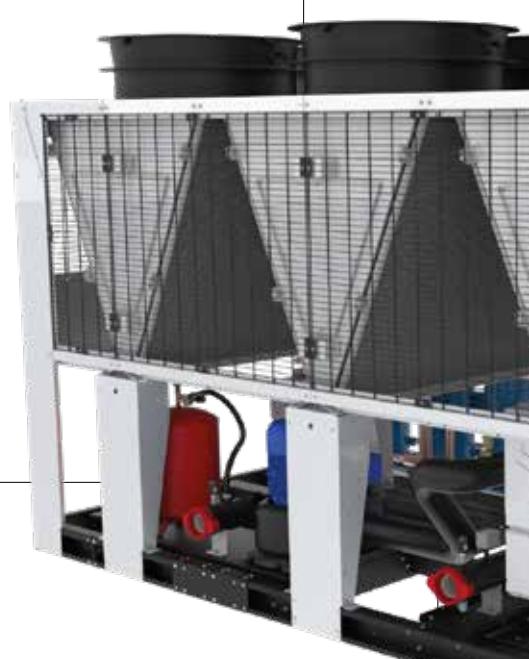
✳ 220 - 500 kW



- # **Installation et mise en service rapides et aisées** grâce à l'installation d'un module hydraulique complet comportant un ballon tampon et des résistances chauffantes immergées.
- # **Optimisée pour le chauffage**, pour un confort maximal, même pendant les saisons les plus froides
- # **Des rendements saisonniers SCOP exceptionnels**, dépassant les exigences européennes EcoDesign 2017 pour les applications de chauffage
- # **Régulation précise de la température d'eau** en mode chauffage et refroidissement grâce à des composants hautement efficaces.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées (maître/esclave, Modbus, BACnet).
- # Afficheur avancé DC, équipé d'un écran graphique assurant l'accès aux paramètres utilisateur principaux, avec deux options d'affichage :
 - Afficheur à distance
 - Afficheur de service



eDRIVE

Pompe de démarrage à vitesse variable en option, pour moduler le débit d'eau dans l'échangeur à plaques et réduire les coûts énergétiques :

- # Économise la consommation d'énergie en charge partielle et en période d'arrêt, pouvant permettre une réduction de 75% de la consommation de la pompe.
- # Économies sur le coût initial du système, en raison du nombre de pompes et des raccords de tuyauteries inférieur à celui nécessaire pour les systèmes primaires-secondaires.
- # Flexibilité et précision de pilotage de la pompe : démarrage et arrêt fluides, changement de vitesse progressif, précision et stabilité du pilotage.
- # Réductions des phénomènes de stress engendrés sur la pompe et les tuyauteries pour une longévité accrue.
- # Élimination du courant de démarrage grâce au régulateur de fréquence qui permet une alimentation graduelle du moteur de la pompe.



SUPERVISION À DISTANCE

- # Connectivité via RedgeCloud (Portail web REDGE pour sites/unités multiples).
- # Intégration GTB (BMS) via : e-savvy



CONFORT ACOUSTIQUE

Trois configurations de niveau sonore disponibles :

- # **Fonctionnement silencieux** (standard) grâce à une conception compacte, des compresseurs et des pompes à faible niveau sonore, et des ventilateurs hélicoïdaux haute performance, tous installés dans un caisson fermé.
- # **Option faible niveau sonore** : Housse d'isolation phonique haute performance du compresseur pouvant réduire de moitié le bruit produit par l'unité.
- # **Le système Active Acoustic Attenuation** avec vitesse du ventilateur variable permet une adaptation progressive de l'unité à la charge du bâtiment tout en respectant les exigences en matière de niveau sonore et les limites de fonctionnement (en option).



SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseurs multi-scroll, montés en tandem ou trio pour efficacité saisonnière sans égal.
- # Batterie de condenseur à micro-canaux en aluminium sur les unités froid seul.
- # Échangeurs de grande surface avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium sur les pompes à chaleur.
- # Ventilateurs hélicoïdaux haute performance avec pales profilées améliorant l'efficacité et réduisant le niveau sonore (version EC disponible en option).
- # Échangeurs thermiques à eau et isolés thermiquement en plaques d'acier inoxydable avec brasage en cuivre.
- # Un ou deux circuits indépendants, chacun équipé de détendeurs électroniques.
- # Désurchauffeur (en option) : échangeur thermique à plaques supplémentaire sur chaque circuit pour récupérer la chaleur évacuée et fournir de l'eau chaude gratuite pour les besoins sanitaires et industriels.

CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en acier galvanisé peint en blanc.
- # Conception compacte, grâce à des batteries en forme de V.
- # Tous les composants hydrauliques et thermodynamiques sont installés sous les batteries.



G_(A) H_(B) S_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 1_(G) M_(H)

- (A) G = eComfort
- (B) H = Optimisé pour le chauffage
- (C) S = Compresseur standard
- (D) 220 = Puissance approximative en kW
- (E) D = Circuit double
- (F) P = Réfrigérant R32
- (G) 1 = Numéro de révision
- (H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT THERMA - GHS | | | 220D | 250D | 300D | 370D | 400D |
|--|------------------------|---|------------|------------|------------|------------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | 217,0 | 251,8 | 272,9 | 313,8 | 354,3 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 69,7 | 82,8 | 90,0 | 99,3 | 118,1 | |
| COP ⁽¹⁾ | | 3,11 | 3,04 | 3,03 | 3,16 | 3,00 | |
| Comfort Application | Ventilateurs | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | 3.875 | 3.85 | 3.8 | 3.9 | 3.875 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η _{s,h} | % | 152 | 151 | 149 | 153 |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 201,0 | 237,7 | 255,7 | 287,7 | 328,0 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 74,2 | 86,9 | 97,1 | 105,0 | 119,9 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 2,71 | 2,74 | 2,63 | 2,74 | 2,74 | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.625 | 4.3 | 4.225 | 4.475 | 4.4 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η _{s,c} | % | 182 | 169 | 166 | 176 |
| Application process | Ventilateurs standards | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | 6.12 | 6.07 | 5.84 | 6.36 | 6.05 |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | | 3.76 | 3.78 | 3.72 | 3.82 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 91,1 | 93,0 | 93,0 | 92,4 | 94,5 | |
| Niveau de puissance acoustique - Unité standard + option LNCJ + mode QUIET | dB(A) | 90,6 | 92,3 | 92,3 | 92,1 | 94,6 | |
| Capacité de chauffage HM2 40/45 °C - Option LNCJ + mode QUIET | kW | 204,0 | 238,0 | 257,0 | 295,0 | 334,0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 95,6 | 111,9 | 122,3 | 134,6 | 158,1 | |
| Intensité maximale | A | 158,9 | 181,4 | 198,9 | 218,4 | 257,2 | |
| Intensité de démarrage | A | 323,6 | 332 | 380,8 | 369 | 439,1 | |
| Courant de court-circuit | KA | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | |
| Circuit frigorifique | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Nombre de compresseurs | | scroll/2+2 | scroll/2+2 | scroll/2+2 | scroll/2+3 | scroll/2+3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 41,0 | 42,0 | 44,0 | 57,0 | 58,0 | |
| Évaporateur | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 37,4 | 43,4 | 47,1 | 54,1 | 61,1 | |
| Perte de charge nominale | kPa | 30,8 | 29,5 | 34,4 | 45,0 | 52,5 | |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | |
| Type | | Victaulic | | | | | |
| Diamètre | | 4" | | | | | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie d'eau fixée à -8 °C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) H_(B) S_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 1_(G) M_(H)

- (A) G = eComfort
- (B) H = Optimisé pour le chauffage
- (C) S = Compresseur standard
- (D) 220 = Puissance approximative en kW
- (E) D = Circuit double
- (F) P = Réfrigérant R32
- (G) 1 = Numéro de révision
- (H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT THERMA - GHS | | | 370D | 380D | 410D | 450D | 500D |
|--|------------------------|---|------------|------------|------------|------------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | 364,9 | 380,6 | 412,5 | 451,7 | 484,0 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 121,7 | 125,6 | 130,9 | 149,9 | 158,3 | |
| COP ⁽¹⁾ | | 3,00 | 3,03 | 3,15 | 3,01 | 3,06 | |
| Comfort Application | Ventilateurs | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | 3.85 | 3.85 | 4.025 | 3.8 | 3.875 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η _{s,h} | % | 151 | 151 | 158 | 149 |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 336,9 | 352,3 | 385,0 | 423,0 | 455,3 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 125,0 | 130,9 | 138,1 | 152,7 | 164,4 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 2,69 | 2,69 | 2,79 | 2,77 | 2,77 | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.375 | 4.275 | 4.975 | 4.75 | 4.35 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η _{s,c} | % | 172 | 168 | 196 | 187 |
| Application process | Ventilateurs standards | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | 5.99 | 5.82 | 6.28 | 6 | 5.94 |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C) | | 3.74 | 3.68 | 3.79 | 3.72 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 94,5 | 95,8 | 94,1 | 95,6 | 97,4 | |
| Niveau de puissance acoustique - Unité standard + option LNCJ + mode QUIET | dB(A) | 86,9 | 88,1 | 86,4 | 87,9 | 89,8 | |
| Capacité de chauffage HM2 40/45 °C - Option LNCJ + mode QUIET | kW | 344,0 | 359,0 | 388,0 | 426,0 | 457,0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 94,5 | 95,8 | 94,1 | 95,6 | 97,4 | |
| Intensité maximale | A | 86,9 | 88,1 | 86,4 | 87,9 | 89,8 | |
| Intensité de démarrage | A | 344,0 | 359,0 | 388,0 | 426,0 | 457,0 | |
| Courant de court-circuit | KA | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | |
| Circuit frigorifique | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Nombre de compresseurs | | scroll/2+3 | scroll/2+2 | scroll/3+3 | scroll/3+3 | scroll/2+2 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 59,0 | 60,0 | 79,0 | 80,0 | 82,0 | |
| Évaporateur | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 62,9 | 65,6 | 71,2 | 77,9 | 83,5 | |
| Perte de charge nominale | kPa | 55,6 | 58,2 | 34,0 | 40,5 | 38,8 | |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | |
| Type | | Victaulic | | | | | |
| Diamètre | | 4" | | | | 5" | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie d'eau fixée à -8 °C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) H_(B) S_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 1_(G) M_(H)

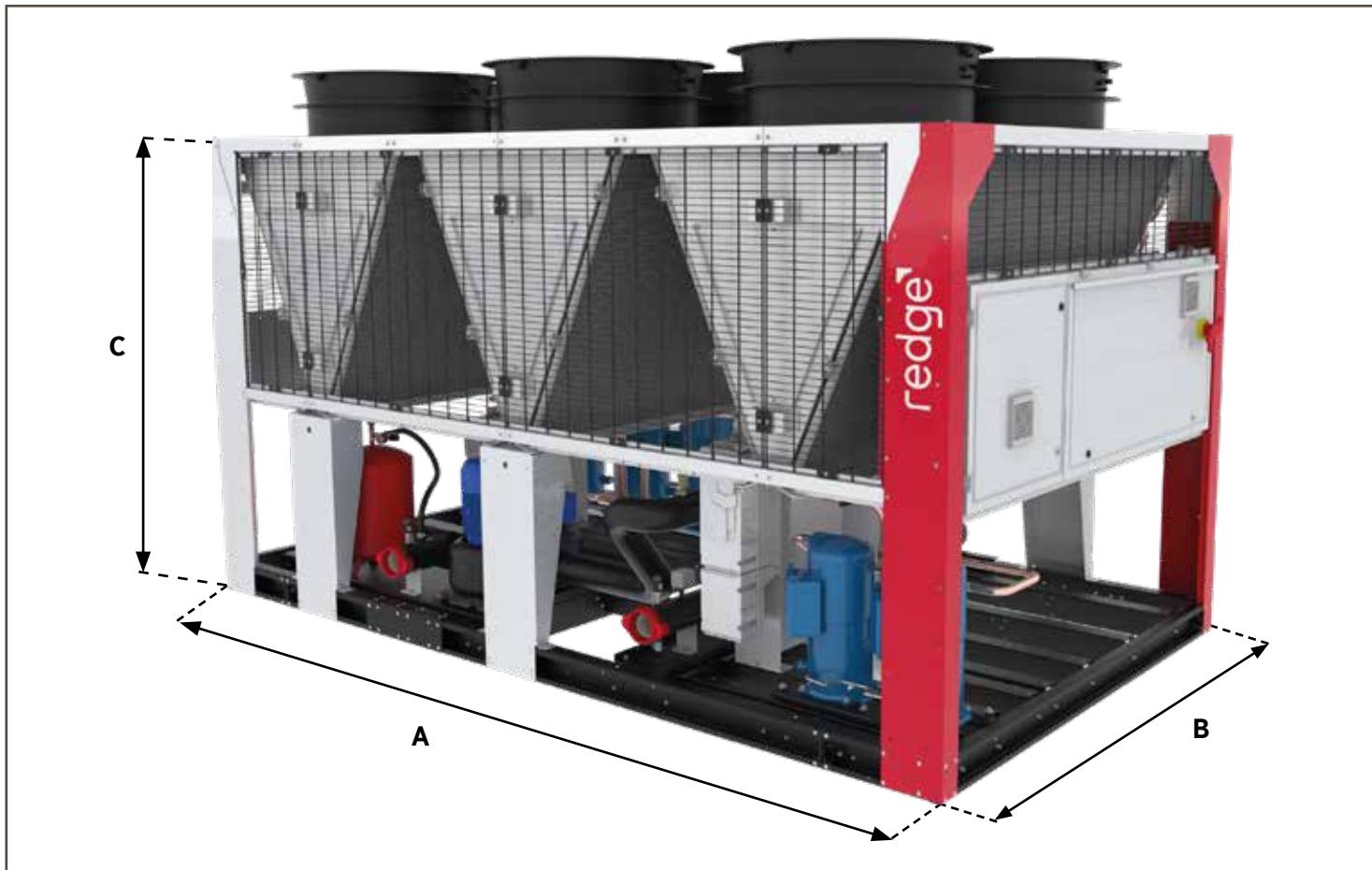
- (A) **G** = eComfort
- (B) **H** = Optimisé pour le chauffage
- (C) **S** = Compresseur standard
- (D) **220** = Puissance approximative en kW
- (E) **D** = Circuit double
- (F) **P** = Réfrigérant R32
- (G) **1** = Numéro de révision
- (H) **M** = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| eCOMFORT - GHS | 220D | 250D | 280D | 320D | 360D | 370D | 380D | 410D | 450D | 500D | |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 2765 | | | 2765 | | | 2765 | | | |
| B | | 2264 | | | 2264 | | | 2765 | | | |
| C | | 2402 | | | 2264 | | | 2765 | | | |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 1950 | 2080 | 2090 | 2720 | 2746 | 2765 | 2796 | 3412 | 3498 | 3529 |



redge[®] FORMERLY
LENNOX

eComfort MC

Refroidisseurs de liquide à condensation par air



R32

CONDENSEUR PAR AIR

☀ 220 - 700 kW



- # **Installation et mise en service rapides et aisées** grâce à l'installation d'un module hydraulique complet comportant un ballon tampon et des résistances chauffantes immergées.
- # **Modulation totale du système** grâce à des moto-ventilateurs EC et à la technologie Inverter.
- # **coefficients d'efficacité énergétique saisonnier (SEER et SEPR)** excédant les exigences de la Directive européenne 2021 en matière d'écoconception.
- # **Régulation précise de la température d'eau** en mode chauffage grâce à des composants hautement efficaces.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées (maître/esclave, Modbus, BACnet).
- # Afficheur avancé DC, équipé d'un écran graphique assurant l'accès aux paramètres utilisateur principaux, avec deux options d'affichage :
 - Afficheur à distance
 - Afficheur de service



eDRIVE

Pompe de démarrage à vitesse variable en option, pour moduler le débit d'eau dans l'échangeur à plaques et réduire les coûts énergétiques :

- # Économise la consommation d'énergie en charge partielle et en période d'arrêt, pouvant permettre une réduction de 75% de la consommation de la pompe.
- # Économies sur le coût initial du système, en raison du nombre de pompes et des raccords de tuyauterie inférieur à celui nécessaire pour les systèmes primaires-secondaires.
- # Flexibilité et précision de pilotage de la pompe : démarrage et arrêt fluides, changement de vitesse progressif, précision et stabilité du pilotage.
- # Réductions des phénomènes de stress engendrés sur la pompe et les tuyauteries pour une longévité accrue.
- # Élimination du courant de démarrage grâce au régulateur de fréquence qui permet une alimentation graduelle du moteur de la pompe.



SUPERVISION À DISTANCE

- # Connectivité via RedgeCloud (Portail web REDGE pour sites/unités multiples).
- # Intégration GTB (BMS) via : e-savvy



CONFORT ACOUSTIQUE

Trois configurations de niveau sonore disponibles :

- # **Fonctionnement silencieux** (standard) grâce à une conception compacte, des compresseurs et des pompes à faible niveau sonore, et des ventilateurs hélicoïdaux haute performance, tous installés dans un caisson fermé.
- # **Option faible niveau sonore** : Haute performance du compresseur pouvant réduire de moitié le bruit produit par l'unité.
- # **Le système Active Acoustic Attenuation** avec Vitesse du ventilateur variable permet une adaptation progressive de l'unité à la charge du bâtiment tout en respectant les exigences en matière de niveau sonore et les limites de fonctionnement (en option).

CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en acier galvanisé peint en blanc.
- # Conception compacte, grâce à des batteries en forme de V.
- # Tous les composants hydrauliques et thermodynamiques sont installés sous les batteries.



SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseurs multi-scroll, montés en tandem ou trio pour efficacité saisonnière sans égal.
- # Batterie de condenseur à micro-canaux en aluminium sur les unités froid seul.
- # Ventilateurs hélicoïdaux haute performance avec pales profilées améliorant l'efficacité et réduisant le niveau sonore (version EC disponible en option).
- # Échangeurs thermiques à eau et isolés thermiquement en plaques d'acier inoxydable avec brasage en cuivre.
- # Un ou deux circuits indépendants, chacun équipé de détendeurs électriques.
- # Désurchauffeur (en option) : échangeur thermique à plaques supplémentaire sur chaque circuit pour récupérer la chaleur évacuée et fournir de l'eau chaude gratuite pour les besoins sanitaires et industriels.



G_(A) A_(B) C_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air - Version avancée

(C) C = Unité froid seul - H = Pompe à chaleur

(D) 220 = Puissance approximative en kW

(E) D = Circuit double

(F) P = Fluide frigorigène R32

(G) 2 = Numéro de révision

(H) M = 400 V/3/50 Hz



Version à condensation par air

Unités froid seul

| | | F BOX | | | G BOX | | |
|---|------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| eCOMFORT MC - GAC | | 220D | 250D | 300D | 330D | 370D | 400D |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 213,8 | 250,0 | 292,5 | 326,8 | 362,2 | 405,6 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 67,8 | 79,0 | 97,9 | 105,6 | 118,7 | 135,2 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3,2 | 3,2 | 3,0 | 3,1 | 3,1 | 3,0 |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ SEER | 5.25 | 5.05 | 4.85 | 4.93 | 4.95 |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ η_{s,c} | % | 207 | 199 | 191 | 194 |
| Application process | Venti-lateurs | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Haute température (7°C) | | 6.75 | 6.73 | 6.44 | 6.7 |
| | | | | | | 6.66 | 6.37 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | - | - | - | - | - | - |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | - | - | - | - | - | - |
| COP ⁽¹⁾ | | - | - | - | - | - | - |
| Comfort Application | Venti-lateurs | Coefficient de performance saisonnier ⁽³⁾ SCOP | - | - | - | - | - |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ η_{s,h} | % | - | - | - | - |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 90,6 | 92,3 | 92,3 | 92,1 | 92,1 | 94,6 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 93,7 | 108,1 | 128,9 | 143,2 | 158,8 | 180,5 |
| Intensité maximale | A | 155,7 | 175 | 210 | 232,6 | 258,8 | 295,1 |
| Intensité de démarrage | A | 320,4 | 325,6 | 391,8 | 414,5 | 440,8 | 605 |
| Courant de court-circuit | kA | | | 50 | | | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2+2 | 2+2 | 2+2 | 2+3 | 2+3 | 2+3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 20,2 | 22,4 | 23,8 | 31,0 | 33,5 | 34,0 |
| Évaporateur | | | | | | | |
| Échangeur de chaleur à plaques brasées | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 36,9 | 43,1 | 50,5 | 56,4 | 62,5 | 70,0 |
| Perte de charge nominale | kPa | 30,0 | 30,4 | 39,3 | 48,6 | 54,8 | 65,9 |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | |
| Type | | Victaulic | | | | | |
| Diamètre | | 4" | | | | | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie d'eau fixée à -8 °C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) A_(B) C_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air - Version avancée

(C) C = Unité froid seul - H = Pompe à chaleur

(D) 220 = Puissance approximative en kW

(E) D = Circuit double

(F) P = Fluide frigorigène R32

(G) 2 = Numéro de révision

(H) M = 400 V/3/50 Hz



Version à condensation par air - Version standard

Unités froid seul

| | | | H BOX | | | I BOX | | | | |
|---|------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| eCOMFORT MC - GAC | | | 450D | 480D | 500D | 550D | 600D | 660D | 700D | |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 437,8 | 478,6 | 531,1 | 573,7 | 615,7 | 659,5 | 694,9 | | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 138,9 | 155,2 | 171,7 | 181,5 | 197,8 | 214,8 | 231,4 | | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3,2 | 3,1 | 3,1 | 3,2 | 3,1 | 3,1 | 3,0 | | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ SEER | | 5.35 | 5.3 | 5.1 | 5.1 | 5.2 | 5.23 | 5.15 |
| Application process | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ η_{s,c} | % | 211 | 209 | 201 | 201 | 205 | 206 | 203 |
| | Ventilateurs standards | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Haute température (7°C) | | 6.9 | 6.66 | 6.61 | 6.7 | 6.67 | 6.64 | 6.47 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| COP ⁽¹⁾ | | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Comfort Application | Venti-lateurs | Coefficient de performance saisonnier ⁽³⁾ SCOP | | - | - | - | - | - | - | - |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ η_{s,h} | % | - | - | - | - | - | - | - |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | dB(A) | 91,8 | 94,5 | 96,2 | 96,1 | 97,6 | 98,0 | 98,4 | | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 188,7 | 210,4 | 232 | 247,3 | 271 | 288,6 | 306,2 | | |
| Intensité maximale | A | 307,8 | 344 | 380,3 | 407,1 | 446,5 | 476,6 | 506,7 | | |
| Intensité de démarrage | A | 489,6 | 653,9 | 690,1 | 716,9 | 756,3 | 786,4 | 816,5 | | |
| Courant de court-circuit | kA | | | | 50 | | | | | |
| Circuit frigorifique | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| Nombre de compresseurs | | 3+3 | 3+3 | 3+3 | 3+3 | 3+3 | 3+3 | 3+3 | | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 43,3 | 48,5 | 49,3 | 55,8 | 60,5 | 61,0 | 61,5 | | |
| Évaporateur | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 75,5 | 82,6 | 91,6 | 99,0 | 106,2 | 113,8 | 119,9 | | |
| Perte de charge nominale | kPa | 38,1 | 45,2 | 46,2 | 53,4 | 61,0 | 60,3 | 66,7 | | |
| Raccordement hydraulique | | | | | | | | | | |
| Type | | Victaulic | | | | | | | | |
| Diamètre | | 5" | | | | | | | | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie d'eau fixée à -8 °C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) B_(B) C_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

- (A) **G** = eComfort
- (B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air - Version avancée
- (C) **C** = Unité froid seul - **H** = Pompe à chaleur
- (D) **220** = Puissance approximative en kW
- (E) **D** = Circuit double
- (F) **P** = Fluide frigorigène R32
- (G) **2** = Numéro de révision
- (H) **M** = 400 V/3/50 Hz



Version à condensation par air - Version avancée Inverter

Unités froid seuls

| | | F BOX | | G BOX | | |
|---|------------------------|--|-------|-------|-------|--|
| eCOMFORT MC - GBC | | 220D | 250D | 300D | 330D | |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 240,1 | 262,4 | 297,2 | 332,5 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | 76,1 | 85,7 | 93,2 | 106,3 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3,2 | 3,1 | 3,2 | 3,1 | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 5.25 | 5.13 | |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 207 | 202 | |
| Application process | Ventilateurs standards | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C) | | 6.33 | 6.28 | |
| | | Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Moyenne température (7°C) | | 3.84 | 3.9 | |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽¹⁾ | kW | | | | | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | kW | | | | | |
| COP ⁽¹⁾ | | | | | | |
| Application Confort | Ventilateurs standards | Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP | | | | |
| | | Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η_{s,h} | % | | | |
| Classe d'efficacité énergétique saisonnière ⁽⁸⁾ | | | | | | |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard | | 92,9 | 92,9 | 92,7 | 92,7 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 108,5 | 119 | 133,2 | 148,9 | |
| Intensité maximale | A | 176,6 | 194 | 216,7 | 243 | |
| Intensité de démarrage | A | 418,4 | 435,9 | 458,6 | 484,8 | |
| Courant de court-circuit | kA | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Nombre de compresseurs | | 2+2 | 2+2 | 2+2 | 2+3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R32 | kg | 20 | 22 | 28 | 30 | |
| Evaporator | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | m ³ /h | 41,4 | 45,3 | 51,3 | 57,4 | |
| Perte de charge nominale | kPa | 28,2 | 31,9 | 40,5 | 46,4 | |
| Raccordement hydraulique | | | | | | |
| Type | | Victaulic | | | | |
| Diamètre | | 4" | | | | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie d'eau fixée à -8 °C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eCOMFORT - GAC | 220D | 250D | 300D | 330D | 370D | 400D |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 2772 | | | 4044 | |
| B | | 2264 | | | 2264 | |
| C | | 2421 | | | 2421 | |
| Poids des unités standard | | | | | | |
| Unité de base | kg | 1588 | 1690 | 1728 | 2243 | 2263 |
| | | | | | | 2334 |



Version à condensation par air

Unités froid seul

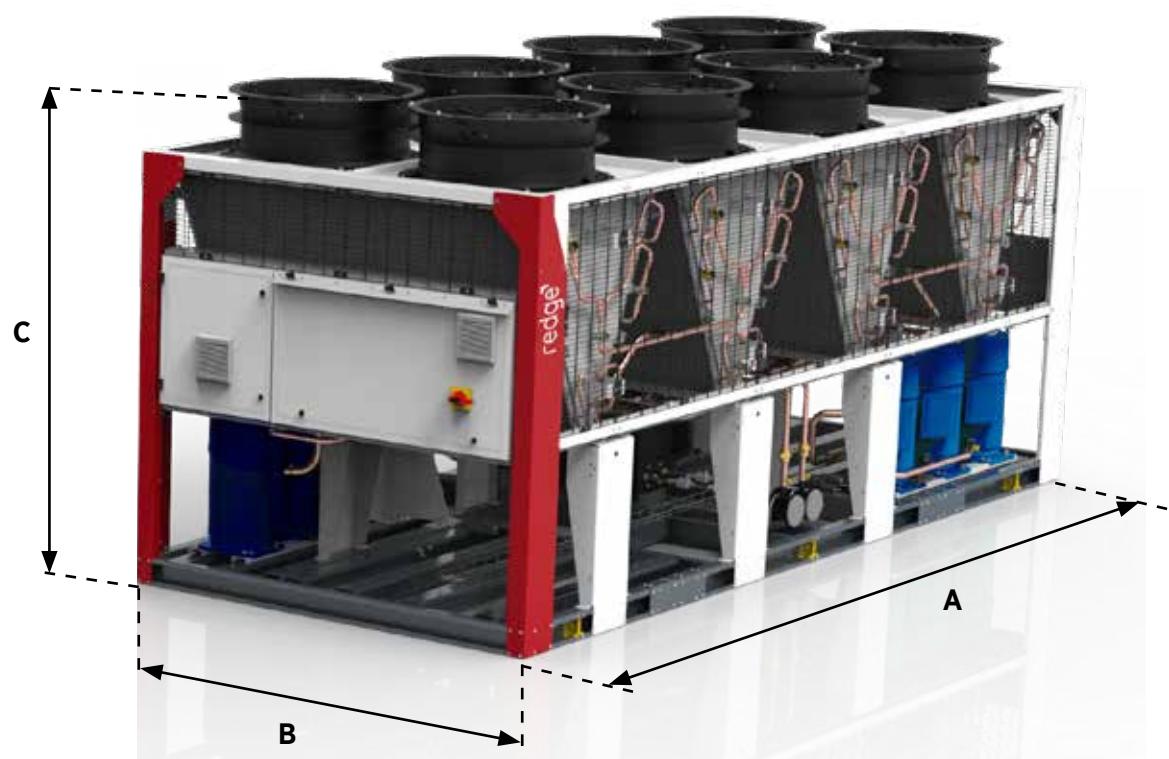
| eCOMFORT - GAC | 450D | 480D | 500D | 550D | 600D | 660D | 700D |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 5326 | | | 6588 | | |
| B | | 2264 | | | 2264 | | |
| C | | 2421 | | | 2421 | | |
| Poids des unités standard | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 2884 | 2915 | 3020 | 3465 | 3531 | 3622 |
| | | | | | | | 3683 |



Version à condensation par air - Version avancée

Unités froid seul

| eCOMFORT - GBC | 220D | 250D | 300D | 330D |
|----------------------------------|------|------|------|------|
| A | mm | 2772 | | 4044 |
| B | | 2264 | | 2264 |
| C | | 2421 | | 2421 |
| Poids des unités standard | | | | |
| Unité de base | kg | 1618 | 1633 | 2073 |
| | | | | 2092 |





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

eProcess

Refroidisseurs de liquide à condensation
par air / pompes à chaleur



R1234
ze

R515B

CONDENSATION PAR AIR
310 - 1550 kW *Inverter*

CONDENSATION À EAU
280 - 1220 kW *Inverter*

R134A

CONDENSATION PAR AIR
330 - 1950 kW *Inverter*

CONDENSATION À EAU
200 - 1450 kW *Inverter*

R134a

CONDENSATION PAR AIR
330 - 1950 kW *Inverter*



- # **Groupes de condensation à air ou à eau, avec différentes options de réfrigérant**, qui répondent à toutes les exigences en matière d'environnement et de construction.
- # **Le contrôle précis de la vitesse du compresseur permet de stabiliser la température de l'eau et d'assurer le confort.**
- # **Plusieurs versions sont disponibles pour garantir une adaptation parfaite à chaque application** : version standard, version à haut rendement et version super "à faible bruit".
- # **Les compresseurs à inverseur sont disponibles en deux versions :**
 - eProcess Plus : un compresseur Inverter par unité, axé sur les économies d'énergie et la haute efficacité.
 - eProcess Premiere : Tous les compresseurs à inverseur pour un fonctionnement précis et une efficacité optimale.

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseurs à régulation linéaire de la capacité. Les compresseurs ont un démarrage étoile-triangle et des vannes d'arrêt sur le refoulement et l'aspiration.
- # Évaporateur "shell & tube" à contre-courant dans les versions à condensation à l'air et à l'eau.
- # Échangeur de condensation avec microcanaux en aluminium
- # Ventilateurs à haut rendement pour améliorer l'efficacité et réduire le niveau sonore (version EC disponible en option).
- # Jusqu'à trois circuits indépendants, chacun équipé de vannes d'expansion électroniques.



MODES SILENCIEUX

- # Version "Low noise"
 - Compartiment compresseur avec isolation acoustique, en panneaux de mousse de polyuréthane, avec deux options de réduction du bruit (version à condensation d'air uniquement).
- # Version à haute efficacité acoustique :
 - Compartiment compresseur avec isolation acoustique, constitué de plaques de mousse de polyuréthane et de couches de polyéthylène (toutes les versions).
 - Vitesses de rotation des ventilateurs réduites et puissance de l'échangeur de condensats augmentée (version à condensation à air uniquement).

CONTROL

- # Afficheur-programmateur pour la communication par l'intermédiaire d'un dispositif avec écran LCD.
- # Programmateur à écran tactile installé sur la machine avec un écran de 7" disponible comme accessoire pour toutes les unités.
- # Panneau de commande à distance avec programmateur à écran tactile multicolore de 7 pouces, disponible comme accessoire pour toutes les unités.



CIRCUIT HYDRAULIQUE



- # Pompe simple ou double, haute ou basse pression (inverseur en option).
- # Vanne d'arrêt sur les lignes de refoulement et d'aspiration de chaque circuit.
- # Pressostat différentiel pour empêcher la formation de glace dans les tuyaux et arrêter le système en cas de défaillance de la pompe ou de fuite (l'utilisateur est averti par un message spécifique).
- # Chauffage antigel en option dans l'évaporateur, le réservoir, les pompes et/ou les tuyaux.
- # Kit basse température de l'eau (en option), pour ajuster le fonctionnement du système avec une température de l'eau comprise entre +5°C et -8°C.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) A_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"

**Version à condensation par air****Unités froid seul**

| eProcess - ZAC | | 0310D | 0350D | 0420D | 0500D | 0560D | 0650D | 0730D | 0800D | 0860D | 0960D | 1110D | 1110D | 1180T | 1290T | 1410T | 1550T |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 314.7 | 354.6 | 423.5 | 504.0 | 564.5 | 652.4 | 729.5 | 801.4 | 861.3 | 961.4 | 1032.3 | 1113.4 | 1179.3 | 1293.3 | 1409.0 | 1550.1 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 100.9 | 114.0 | 144.5 | 161.5 | 188.2 | 209.8 | 240.8 | 256.9 | 285.2 | 309.1 | 331.9 | 365.0 | 389.2 | 415.9 | 457.5 | 515.0 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.1 | 3.1 | 2.9 | 3.1 | 3.0 | 3.1 | 3.0 | 3.1 | 3.02 | 3.11 | 3.11 | 3.05 | 3.03 | 3.11 | 3.08 | 3.01 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.68 | 4.61 | 4.58 | 4.68 | 4.57 | 4.67 | 4.60 | 4.64 | 4.60 | 4.64 | 4.63 | 4.59 | 4.64 | 4.66 | 4.68 | 4.67 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 184 | 181 | 180 | 184 | 180 | 184 | 181 | 183 | 181 | 183 | 182 | 181 | 183 | 183 | 184 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 97 | 97 | 99 | 99 | 100 | 100 | 100 | 101 | 102 | 102 | 103 | 104 | 103 | 104 | 104 | 105 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 252 | 267 | 328 | 377 | 417 | 465 | 506 | 555 | 597 | 668 | 734 | 796 | 804 | 895 | 966 | 1095 |
| Intensité de démarrage | A | 317 | 317 | 369 | 459 | 480 | 610 | 645 | 773 | 803 | 894 | 1075 | 1218 | 1022 | 1101 | 1204 | 1436 |
| Circuit frigorifique | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze | kg | 44 | 52 | 57 | 68 | 72 | 86 | 95 | 101 | 103 | 120 | 149 | 148 | 152 | 168 | 181 | 218 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 54.2 | 61.1 | 72.9 | 86.7 | 97.2 | 112.3 | 125.6 | 137.9 | 148.3 | 165.5 | 177.7 | 191.6 | 203.0 | 222.6 | 242.5 | 266.8 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 25 | 35 | 52 | 35 | 42 | 55 | 38 | 36 | 46 | 35 | 39 | 31 | 36 | 37 | 45 | 54 |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC - HE | | 0330D | 0370D | 0440D | 0520D | 0580D | 0670D | 0760D | 0830D | 0890D | 0980D | 1060D | 1150D | 1210T | 1330T | 1430T | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 335.6 | 372.6 | 441.6 | 520.5 | 584.6 | 675.5 | 759.5 | 829.4 | 893.5 | 980.4 | 1064.4 | 1149.3 | 1211.4 | 1332.2 | 1429.2 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 99.9 | 112.2 | 134.2 | 154.5 | 177.2 | 200.4 | 232.3 | 247.6 | 269.9 | 292.7 | 319.6 | 350.4 | 370.5 | 407.4 | 443.9 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.4 | 3.3 | 3.3 | 3.4 | 3.3 | 3.4 | 3.3 | 3.4 | 3.31 | 3.35 | 3.33 | 3.28 | 3.27 | 3.27 | 3.22 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 4.83 | 4.81 | 4.73 | 4.83 | 4.79 | 4.83 | 4.79 | 4.82 | 4.76 | 4.78 | 4.80 | 4.78 | 4.84 | 4.84 | 4.85 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 190 | 189 | 186 | 190 | 189 | 190 | 189 | 190 | 187 | 188 | 189 | 188 | 191 | 191 | 191 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 98.0 | 98.0 | 99.0 | 99.0 | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 101.0 | 102.0 | 102.0 | 103.0 | 104.0 | 103.0 | 104.0 | 104.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 259.0 | 274.0 | 334.0 | 383.0 | 424.0 | 472.0 | 513.0 | 562.0 | 604.0 | 674.0 | 741.0 | 803.0 | 811.0 | 902.0 | 973.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 324.0 | 324.0 | 376.0 | 465.0 | 486.0 | 617.0 | 652.0 | 780.0 | 810.0 | 901.0 | 1082.0 | 1225.0 | 1029.0 | 1108.0 | 1211.0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze | kg | 53 | 61 | 68 | 79 | 84 | 95 | 101 | 114 | 120 | 129 | 159 | 163 | 168 | 181 | 193 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 57.8 | 64.2 | 76.0 | 89.6 | 100.6 | 116.3 | 130.7 | 142.8 | 153.8 | 168.7 | 183.2 | 197.8 | 208.5 | 229.3 | 246.0 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 35 | 40 | 30 | 40 | 25 | 30 | 36 | 43 | 31 | 36 | 31 | 41 | 31 | 42 | 47 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter - W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC - SSL | | 0330D | 0370D | 0440D | 0520D | 0580D | 0670D | 0760D | 0830D | 0890D | 0980D | 1060D | 1150D | 1210T | 1330T | 1430T |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 327.7 | 361.6 | 428.6 | 499.5 | 567.0 | 655.5 | 737.0 | 796.4 | 857.5 | 941.4 | 1021.4 | 1103.3 | 1163.4 | 1279.3 | 1372.2 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 100.8 | 113.4 | 138.3 | 159.6 | 184.1 | 208.8 | 244.0 | 257.7 | 281.1 | 304.7 | 334.9 | 364.1 | 387.8 | 426.4 | 460.5 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.3 | 3.2 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.0 | 3.1 | 3.05 | 3.09 | 3.05 | 3.03 | 3.00 | 3.00 | 2.98 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 4.79 | 4.78 | 4.68 | 4.77 | 4.73 | 4.77 | 4.72 | 4.74 | 4.69 | 4.71 | 4.72 | 4.71 | 4.77 | 4.77 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 189 | 188 | 184 | 188 | 186 | 188 | 186 | 187 | 185 | 185 | 186 | 185 | 188 | 189 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 89.0 | 89.0 | 90.0 | 90.0 | 91.0 | 91.0 | 91.0 | 93.0 | 94.0 | 94.0 | 95.0 | 95.0 | 96.0 | 96.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 259.0 | 274.0 | 334.0 | 383.0 | 424.0 | 472.0 | 513.0 | 562.0 | 604.0 | 674.0 | 741.0 | 803.0 | 811.0 | 902.0 | 973.0 |
| Intensité de démarrage | A | 324.0 | 324.0 | 376.0 | 465.0 | 486.0 | 617.0 | 652.0 | 780.0 | 810.0 | 901.0 | 1082.0 | 1225.0 | 1029.0 | 1108.0 | 1211.0 |
| Circuit frigorifique | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze | kg | 53 | 61 | 68 | 79 | 84 | 95 | 101 | 114 | 120 | 129 | 159 | 163 | 168 | 181 | 193 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 56.4 | 62.0 | 73.8 | 86.0 | 97.5 | 112.8 | 127.0 | 137.1 | 147.6 | 162.0 | 175.8 | 189.9 | 200.2 | 220.0 | 236.2 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 33 | 38 | 28 | 37 | 23 | 28 | 34 | 40 | 29 | 33 | 29 | 38 | 29 | 39 | 43 |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter - W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess Plus - ZBC - HE | | 0390D | 0430D | 0510D | 0600D | 0700D | 0810D | 0900D | 0990D | 1100D | 1170D | 1260T | 1380T |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 389.7 | 434.6 | 508.5 | 604.4 | 699.5 | 807.4 | 896.4 | 989.5 | 1101.4 | 1169.3 | 1259.3 | 1380.2 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 119.9 | 138.4 | 156.0 | 184.3 | 214.6 | 256.3 | 280.1 | 309.2 | 349.7 | 360.9 | 397.3 | 430.0 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.3 | 3.1 | 3.3 | 3.3 | 3.3 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.15 | 3.24 | 3.17 | 3.21 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 5.00 | 4.95 | 5.02 | 5.03 | 4.99 | 5.01 | 5.02 | 5.00 | 5.01 | 5.02 | 5.04 | 5.10 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{S,C} | % | 197 | 195 | 198 | 198 | 197 | 197 | 198 | 197 | 197 | 198 | 199 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 101.0 | 102.0 | 102.0 | 103.0 | 103.0 | 104.0 | 105.0 | 105.0 | 105.0 | 105.0 | 106.0 | 106.0 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 304.0 | 350.0 | 377.0 | 445.0 | 486.0 | 605.0 | 702.0 | 723.0 | 826.0 | 864.0 | 903.0 | 992.0 |
| Intensité de démarrage | A | 337.0 | 422.0 | 432.0 | 486.0 | 610.0 | 773.0 | 881.0 | 885.0 | 1079.0 | 1198.0 | 1072.0 | 1119.0 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze | kg | 57 | 61 | 79 | 92 | 101 | 113 | 119 | 128 | 158 | 176 | 181 | 191 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 67.1 | 74.8 | 87.5 | 104.1 | 120.4 | 139.0 | 154.3 | 170.3 | 189.5 | 201.2 | 216.7 | 237.5 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 25 | 35 | 45 | 51 | 30 | 43 | 31 | 26 | 31 | 43 | 41 | 47 |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"

**Version à condensation par air****Unités froid seul**

| eProcess Plus - ZBC - SSL | | 0390D | 0430D | 0510D | 0600D | 0700D | 0810D | 0900D | 0990D | 1100D | 1170D | 1260T | 1380T | |
|---|--|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 377.7 | 421.6 | 493.5 | 580.0 | 678.5 | 783.4 | 869.5 | 959.5 | 1068.4 | 1122.3 | 1221.3 | 1325.2 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 124.7 | 143.4 | 161.8 | 190.8 | 225.4 | 266.5 | 293.8 | 324.2 | 363.4 | 374.1 | 414.0 | 450.7 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.0 | 2.9 | 3.1 | 3.0 | 3.0 | 2.9 | 3.0 | 3.0 | 2.94 | 3.00 | 2.95 | 2.94 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 4.93 | 4.89 | 4.96 | 4.96 | 4.92 | 4.95 | 4.94 | 4.93 | 4.95 | 4.95 | 4.97 | 5.02 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 194 | 193 | 195 | 195 | 194 | 195 | 195 | 194 | 195 | 195 | 196 | 198 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | | dB(A) | 92.0 | 93.0 | 93.0 | 94.0 | 95.0 | 96.0 | 96.0 | 96.0 | 97.0 | 97.0 | 98.0 | 98.0 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | | A | 304.0 | 350.0 | 377.0 | 445.0 | 486.0 | 605.0 | 702.0 | 723.0 | 826.0 | 864.0 | 903.0 | 992.0 |
| Intensité de démarrage | | A | 337.0 | 422.0 | 432.0 | 486.0 | 610.0 | 773.0 | 881.0 | 885.0 | 1079.0 | 1198.0 | 1072.0 | 1119.0 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze | | kg | 57 | 61 | 79 | 92 | 101 | 113 | 119 | 128 | 158 | 176 | 181 | 191 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | | m ³ /h | 65.0 | 72.6 | 85.0 | 99.9 | 116.8 | 135.0 | 149.6 | 165.1 | 183.9 | 193.2 | 210.2 | 228.1 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | | kPa | 23 | 33 | 42 | 47 | 28 | 41 | 29 | 25 | 29 | 40 | 39 | 43 |
| Raccordement hydraulique | | DN | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) C_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter - W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess Première - ZCC - HE | | 0325S | 0395S | 0445D | 0505D | 0565D | 0645D | 0705D | 0835D | 0905D | 1015D | 1105D | 1205D | 1295T | 1405T | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 322.6 | 391.6 | 443.6 | 507.5 | 567.6 | 642.0 | 707.5 | 832.5 | 900.0 | 1013.5 | 1105.3 | 1202.0 | 1294.3 | 1401.2 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 99.3 | 123.1 | 142.2 | 157.6 | 180.2 | 197.5 | 223.9 | 258.5 | 283.9 | 321.7 | 352.0 | 380.4 | 416.2 | 453.5 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.3 | 3.2 | 3.1 | 3.2 | 3.2 | 3.3 | 3.2 | 3.2 | 3.17 | 3.15 | 3.14 | 3.16 | 3.11 | 3.09 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 5.09 | 5.12 | 5.25 | 5.31 | 5.21 | 5.32 | 5.30 | 5.33 | 5.26 | 5.21 | 5.32 | 5.31 | 5.33 | 5.27 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{S,C} | % | 201 | 202 | 207 | 209 | 205 | 210 | 209 | 210 | 207 | 205 | 210 | 209 | 210 | 208 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 101.0 | 102.0 | 103.0 | 103.0 | 103.0 | 104.0 | 104.0 | 105.0 | 106.0 | 106.0 | 106.0 | 106.0 | 107.0 | 107.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 229.0 | 306.0 | 348.0 | 370.0 | 452.0 | 459.0 | 536.0 | 677.0 | 694.0 | 776.0 | 848.0 | 920.0 | 994.0 | 1076.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 40.0 | 47.0 | 128.0 | 138.0 | 159.0 | 165.0 | 207.0 | 251.0 | 255.0 | 255.0 | 294.0 | 301.0 | 517.0 | 571.0 | |
| Circuit frigorifique | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze | kg | 46 | 58 | 61 | 79 | 85 | 99 | 111 | 120 | 131 | 130 | 158 | 176 | 189 | 192 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 55.6 | 67.4 | 76.4 | 87.4 | 97.7 | 110.4 | 121.8 | 143.3 | 155.0 | 174.4 | 190.2 | 206.9 | 222.7 | 241.1 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 40 | 35 | 35 | 42 | 25 | 32 | 36 | 26 | 31 | 26 | 41 | 46 | 42 | 47 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) C_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"

**Version à condensation par air****Unités froid seul**

| eProcess Première - ZCC - SSL | | 0325S | 0395S | 0445D | 0505D | 0565D | 0645D | 0705D | 0835D | 0905D | 1015D | 1105D | 1205D | 1295T | 1405T |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 312.6 | 379.6 | 430.6 | 492.5 | 550.6 | 622.5 | 686.5 | 807.5 | 873.5 | 983.5 | 1072.3 | 1166.3 | 1255.3 | 1359.2 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 103.2 | 128.2 | 148.0 | 163.6 | 187.3 | 206.8 | 232.7 | 268.3 | 295.1 | 334.5 | 366.0 | 395.4 | 432.9 | 470.3 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.0 | 3.0 | 2.9 | 3.0 | 2.9 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 2.96 | 2.94 | 2.93 | 2.95 | 2.90 | 2.89 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 5.09 | 5.12 | 5.25 | 5.31 | 5.21 | 5.32 | 5.30 | 5.26 | 5.18 | 5.14 | 5.25 | 5.24 | 5.27 | 5.20 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 201 | 202 | 207 | 209 | 205 | 210 | 209 | 207 | 204 | 203 | 207 | 207 | 208 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 92.0 | 93.0 | 94.0 | 94.0 | 95.0 | 95.0 | 96.0 | 97.0 | 97.0 | 97.0 | 98.0 | 98.0 | 99.0 | 99.0 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 229.0 | 306.0 | 348.0 | 370.0 | 452.0 | 459.0 | 536.0 | 677.0 | 694.0 | 776.0 | 848.0 | 920.0 | 994.0 | 1076.0 |
| Intensité de démarrage | A | 40.0 | 47.0 | 128.0 | 138.0 | 159.0 | 165.0 | 207.0 | 251.0 | 255.0 | 255.0 | 294.0 | 301.0 | 517.0 | 571.0 |
| Circuit frigorigène | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze | kg | 46 | 58 | 61 | 79 | 85 | 99 | 111 | 120 | 131 | 130 | 158 | 176 | 189 | 192 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 53.8 | 65.4 | 74.1 | 84.8 | 94.8 | 107.2 | 118.2 | 139.0 | 150.3 | 169.2 | 184.6 | 200.7 | 216.0 | 233.9 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 38 | 33 | 33 | 40 | 24 | 30 | 33 | 25 | 29 | 25 | 39 | 43 | 39 | 44 |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) X_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation à eau

Unités froid seul

| eProcess - ZXC | | 0280S | 0340S | 0430S | 0520D | 0580D | 0650D | 0710D | 0800D | 0890D | 0970D | 1090D | 1220D | | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | | 285.6 | 346.6 | 434.5 | 524.4 | 584.4 | 648.4 | 719.4 | 800.4 | 897.3 | 974.3 | 1091.2 | 1217.2 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | | 54.9 | 66.8 | 86.0 | 95.9 | 107.4 | 119.4 | 130.8 | 150.2 | 168.7 | 180.8 | 197.0 | 219.7 | |
| EER ⁽¹⁾ | | | 5.2 | 5.2 | 5.1 | 5.5 | 5.4 | 5.4 | 5.5 | 5.3 | 5.3 | 5.4 | 5.5 | 5.5 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | | 7.64 | 7.62 | 7.58 | 7.42 | 7.56 | 7.63 | 7.37 | 7.41 | 7.24 | 7.25 | 7.33 | 7.31 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 303 | 302 | 300 | 294 | 299 | 302 | 292 | 293 | 287 | 287 | 290 | 289 | |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 97 | 99 | 101 | 98 | 98 | 100 | 100 | 102 | 103 | 103 | 102 | 103 | | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 148 | 165 | 208 | 247 | 278 | 295 | 313 | 356 | 393 | 425 | 494 | 543 | | |
| Intensité de démarrage | A | 20 | 20 | 20 | 373 | 462 | 479 | 483 | 526 | 673 | 794 | 863 | 1082 | | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze | kg | 84 | 94 | 103 | 112 | 112 | 171 | 171 | 179 | 179 | 179 | 233 | 233 | | |
| Condensador | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 49.2 | 59.7 | 74.8 | 90.3 | 100.6 | 111.6 | 124.0 | 137.8 | 154.5 | 167.7 | 187.8 | 209.5 | | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 48 | 50 | 50 | 53 | 52 | 50 | 47 | 47 | 48 | 55 | 50 | 50 | | |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 49.2 | 59.7 | 74.8 | 90.3 | 100.6 | 111.6 | 124.0 | 137.8 | 154.5 | 167.7 | 187.8 | 209.5 | | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 48 | 50 | 50 | 53 | 52 | 50 | 47 | 47 | 48 | 55 | 50 | 50 | | |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC | | 0310D | 0350D | 0420D | 0500D | 0560D | 0650D | 0730D | 0800D | 0860D | 0960D | 1030D | 1110D | 1180T | 1290T | 1410T | 1550T |
|---------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 3800 | 3800 | 3800 | 4900 | 4900 | 6000 | 6000 | 7160 | 7160 | 8260 | 9360 | 9360 | 9360 | 10530 | 11630 | 12730 |
| | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 3000 | 3090 | 3810 | 4210 | 4340 | 5110 | 5620 | 6230 | 6350 | 6820 | 7450 | 7690 | 9360 | 9900 | 10410 | 11090 |



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC - HE/SSL | | 0330D | 0370D | 0440D | 0520D | 0580D | 0670D | 0760D | 0830D | 0890D | 0980D | 1060D | 1150D | 1210T | 1330T | 1430T | |
|---------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| A | mm | 4900 | 4900 | 4900 | 6000 | 6000 | 7160 | 7160 | 8260 | 8260 | 9360 | 10460 | 10460 | 10530 | 11630 | 12730 | |
| | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 3370 | 3450 | 4200 | 4550 | 4680 | 5680 | 6130 | 6590 | 6850 | 7220 | 7840 | 7950 | 9780 | 10180 | 10560 | |
| Unité de base version SSL | kg | 3645 | 3725 | 4525 | 4875 | 5005 | 6110 | 6560 | 7020 | 7280 | 7650 | 8270 | 8380 | 10325 | 10725 | 11105 | |



Version à condensation par air

Unités froid seul

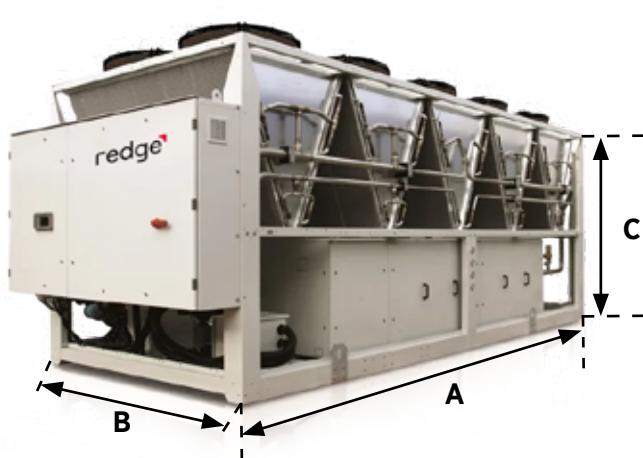
| eProcess - ZBC - HE/SSL | | 0390D | 0430D | 0510D | 0600D | 0700D | 0810D | 0900D | 0990D | 1100D | 1170D | 1260T | 1380T |
|---------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 4990 | 4990 | 6090 | 7250 | 7250 | 8350 | 9450 | 9450 | 10550 | 11650 | 11630 | 12730 |
| | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 3900 | 4240 | 4640 | 5210 | 5830 | 6260 | 7070 | 7350 | 7700 | 8070 | 9760 | 10450 |
| Unité de base version SSL | kg | 4225 | 4565 | 4965 | 5640 | 6260 | 6690 | 7500 | 7780 | 8130 | 8500 | 10305 | 10995 |



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZCC - HE/SSL | | 0325S | 0395S | 0445D | 0505D | 0565D | 0645D | 0705D | 0835D | 0905D | 1015D | 1105D | 1205D | 1295T | 1405T | |
|---------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| A | mm | 4900 | 4900 | 4900 | 6000 | 6000 | 7160 | 7160 | 9450 | 9450 | 9450 | 10550 | 11650 | 12730 | 12730 | |
| | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 2850 | 3690 | 4170 | 4610 | 4660 | 5210 | 5660 | 6360 | 6500 | 7170 | 7450 | 7720 | 9420 | 9830 | |
| Unité de base version SSL | kg | 3030 | 3870 | 4495 | 4935 | 4985 | 5640 | 6090 | 6790 | 6930 | 7600 | 7880 | 8150 | 9965 | 10375 | |

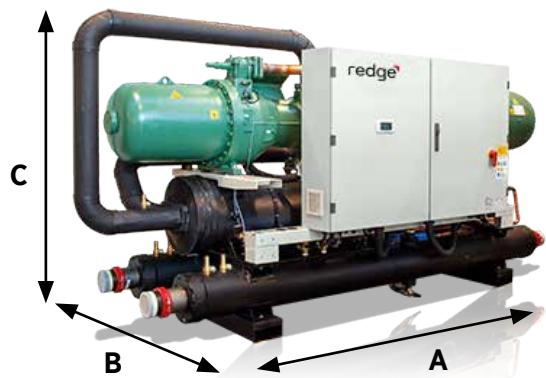




Version à condensation à eau

Unités froid seul

| eProcess - ZXC | | 1280 | 1340 | 1430 | 2520 | 2580 | 2650 | 2710 | 2800 | 2890 | 2970 | 21090 | 21220 |
|----------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| A | mm | 3859 | 3859 | 3859 | 4008 | 4008 | 3990 | 4329 | 4407 | 4407 | 4407 | 4501 | 4586 |
| B | | 1531 | 1531 | 1591 | 1676 | 1676 | 1676 | 1676 | 1814 | 1844 | 1844 | 1964 | 2009 |
| C | | 1830 | 1830 | 1830 | 1910 | 1910 | 2040 | 2040 | 2040 | 2040 | 2040 | 2080 | 2080 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 2335 | 2440 | 2535 | 4095 | 4190 | 4735 | 5205 | 5355 | 5620 | 5765 | 6790 | 7135 |



Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) A_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"

**Version à condensation par air****Unités froid seul**

| eProcess - ZAC | | 0335D | 0365D | 0405D | 0465D | 0515D | 0565D | 0645D | 0705D | 0755D | 0805D | 1550T |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 334.6 | 371.6 | 408.5 | 467.0 | 522.3 | 567.4 | 653.4 | 711.4 | 761.4 | 803.4 | 869.3 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 108.3 | 124.7 | 139.4 | 152.1 | 175.9 | 195.7 | 215.6 | 239.5 | 258.1 | 264.3 | 293.7 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.1 | 3.0 | 2.9 | 3.1 | 3.0 | 2.9 | 3.0 | 3.0 | 2.95 | 3.04 | 2.96 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.68 | 4.63 | 4.60 | 4.67 | 4.62 | 4.58 | 4.66 | 4.62 | 4.61 | 4.63 | 4.60 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 184 | 182 | 181 | 184 | 182 | 180 | 183 | 182 | 181 | 182 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 97 | 97 | 98 | 98 | 98 | 98 | 99 | 99 | 100 | 100 | 101 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 224 | 252 | 280 | 286 | 353 | 396 | 452 | 452 | 452 | 507 | 555 |
| Intensité de démarrage | A | 246 | 287 | 331 | 338 | 399 | 479 | 507 | 507 | 507 | 637 | 677 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 41 | 41 | 45 | 64 | 61 | 62 | 79 | 82 | 85 | 99 | 100 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 57.6 | 64.0 | 70.3 | 80.3 | 90.0 | 97.7 | 112.5 | 122.5 | 131.1 | 138.3 | 149.6 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 41 | 50 | 48 | 54 | 75 | 55 | 56 | 44 | 50 | 39 | 48 |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) A_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC | | 0935D | 0995D | 1075D | 1115D | 1275D | 1405D | 1505D | 1605T | 1705T | 1805T | 1955T |
|---|--|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 948.3 | 999.2 | 1086.3 | 1126.2 | 1293.0 | 1406.1 | 1507.2 | 1605.1 | 1700.2 | 1806.1 | 1953.1 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 310.9 | 334.2 | 349.3 | 375.4 | 414.4 | 465.6 | 504.1 | 507.9 | 541.5 | 573.4 | 666.6 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.05 | 2.99 | 3.11 | 3.00 | 3.12 | 3.02 | 2.99 | 3.16 | 3.14 | 3.15 | 2.93 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.64 | 4.61 | 4.63 | 4.63 | 4.66 | 4.60 | 4.60 | 4.67 | 4.63 | 4.65 | 4.60 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 183 | 181 | 182 | 182 | 183 | 181 | 181 | 184 | 182 | 183 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 101 | 101 | 102 | 102 | 102 | 103 | 104 | 104 | 104 | 105 | 106 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 610 | 658 | 703 | 742 | 749 | 842 | 910 | 903 | 951 | 1046 | 1167 |
| Intensité de démarrage | A | 805 | 832 | 903 | 925 | 932 | 1141 | 1250 | 1098 | 1146 | 1246 | 1462 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 110 | 110 | 123 | 123 | 135 | 192 | 196 | 212 | 217 | 229 | 252 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 163.2 | 172.0 | 187.0 | 193.8 | 222.6 | 242.0 | 259.4 | 276.2 | 292.6 | 310.8 | 336.1 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 56 | 61 | 50 | 54 | 72 | 68 | 44 | 60 | 42 | 49 | 61 |
| Raccordement hydraulique | DN | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - CUnité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unidade de condensação a ar com um compressor inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"

**Version à condensation par air****Unités froid seul**

| eProcess - ZAC - HE | | 0345D | 0385D | 0425D | 0475D | 0525D | 0585D | 0655D | 0715D | 0765D | 0815D |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 344.6 | 384.6 | 429.6 | 480.5 | 534.4 | 585.4 | 667.4 | 722.4 | 775.3 | 824.4 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 103.2 | 116.5 | 131.4 | 144.7 | 161.9 | 178.5 | 199.2 | 217.6 | 234.9 | 246.8 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.3 | 3.3 | 3.3 | 3.3 | 3.3 | 3.3 | 3.4 | 3.3 | 3.30 | 3.34 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.83 | 4.77 | 4.76 | 4.82 | 4.76 | 4.76 | 4.82 | 4.81 | 4.80 | 4.78 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 190 | 188 | 187 | 190 | 187 | 187 | 190 | 189 | 189 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 98.0 | 98.0 | 98.0 | 98.0 | 98.0 | 99.0 | 99.0 | 99.0 | 100.0 | 100.0 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 231.0 | 259.0 | 286.0 | 293.0 | 360.0 | 403.0 | 459.0 | 459.0 | 459.0 | 514.0 |
| Intensité de démarrage | A | 253.0 | 294.0 | 338.0 | 344.0 | 405.0 | 485.0 | 513.0 | 513.0 | 513.0 | 644.0 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 53 | 53 | 58 | 74 | 73 | 73 | 93 | 97 | 101 | 108 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 59.3 | 66.2 | 74.0 | 82.7 | 92.0 | 100.8 | 114.9 | 124.4 | 133.5 | 141.9 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 36 | 44 | 33 | 44 | 53 | 61 | 42 | 51 | 58 | 42 |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC - HE | | 0885D | 0955D | 1025D | 1105D | 1175D | 1335D | 1455D | 1565D | 1655T | 1715T |
|---|--|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 891.3 | 968.3 | 1034.3 | 1121.2 | 1181.2 | 1333.1 | 1450.2 | 1564.1 | 1655.1 | 1714.2 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 270.1 | 287.3 | 312.5 | 335.7 | 362.3 | 407.7 | 454.6 | 495.0 | 497.0 | 522.6 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.30 | 3.37 | 3.31 | 3.34 | 3.26 | 3.27 | 3.19 | 3.16 | 3.33 | 3.28 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.74 | 4.77 | 4.77 | 4.82 | 4.75 | 4.78 | 4.79 | 4.76 | 4.83 | 4.75 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 187 | 188 | 188 | 190 | 187 | 188 | 189 | 187 | 190 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 101.0 | 101.0 | 101.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 103.0 | 104.0 | 104.0 | 104.0 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 562.0 | 616.0 | 664.0 | 710.0 | 749.0 | 756.0 | 849.0 | 917.0 | 911.0 | 959.0 |
| Intensité de démarrage | A | 684.0 | 812.0 | 839.0 | 910.0 | 932.0 | 939.0 | 1148.0 | 1257.0 | 1107.0 | 1155.0 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 110 | 123 | 123 | 140 | 140 | 152 | 209 | 213 | 224 | 231 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 153.4 | 166.7 | 178.0 | 193.0 | 203.3 | 229.5 | 249.6 | 269.2 | 284.8 | 295.0 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 51 | 42 | 46 | 53 | 57 | 71 | 40 | 53 | 61 | 44 |
| Raccordement hydraulique | DN | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROTENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"

**Version à condensation par air****Unités froid seul**

| eProcess - ZAC - SSL | | 0345D | 0385D | 0425D | 0475D | 0525D | 0585D | 0655D | 0715D | 0765D | 0815D |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 334.7 | 373.6 | 412.6 | 476.5 | 514.0 | 562.4 | 642.0 | 701.4 | 752.3 | 791.4 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 103.0 | 117.5 | 133.1 | 149.8 | 165.3 | 186.2 | 206.4 | 233.8 | 254.2 | 256.1 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.3 | 3.2 | 3.1 | 3.2 | 3.1 | 3.0 | 3.1 | 3.0 | 2.96 | 3.09 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.78 | 4.68 | 4.65 | 4.75 | 4.71 | 4.66 | 4.73 | 4.72 | 4.69 | 4.67 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 188 | 184 | 183 | 187 | 185 | 183 | 186 | 186 | 185 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 89.0 | 89.0 | 89.0 | 89.0 | 89.0 | 90.0 | 90.0 | 90.0 | 91.0 | 92.0 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 231.0 | 259.0 | 286.0 | 293.0 | 360.0 | 403.0 | 459.0 | 459.0 | 459.0 | 514.0 |
| Intensité de démarrage | A | 253.0 | 294.0 | 338.0 | 344.0 | 405.0 | 485.0 | 513.0 | 513.0 | 513.0 | 644.0 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 53 | 53 | 58 | 74 | 73 | 73 | 93 | 97 | 101 | 108 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 57.6 | 64.0 | 71.0 | 82.0 | 88.4 | 96.8 | 110.0 | 120.7 | 130.0 | 136.2 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 34 | 42 | 30 | 43 | 49 | 56 | 39 | 48 | 55 | 39 |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC - SSL | | 0885D | 0955D | 1025D | 1105D | 1175D | 1335D | 1455D | 1565D | 1655T | 1715T |
|---|--|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 851.3 | 930.4 | 1003.3 | 1077.3 | 1128.2 | 1287.1 | 1407.3 | 1502.2 | 1605.1 | 1663.2 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 283.8 | 301.1 | 331.1 | 350.9 | 381.1 | 431.9 | 469.1 | 514.5 | 517.8 | 541.8 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.00 | 3.09 | 3.03 | 3.07 | 2.96 | 2.98 | 3.00 | 2.92 | 3.10 | 3.07 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.66 | 4.66 | 4.64 | 4.69 | 4.66 | 4.66 | 4.71 | 4.66 | 4.75 | 4.65 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 183 | 183 | 183 | 185 | 183 | 183 | 185 | 183 | 187 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 93.0 | 93.0 | 93.0 | 93.0 | 94.0 | 94.0 | 95.0 | 96.0 | 97.0 | 97.0 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 562.0 | 616.0 | 664.0 | 710.0 | 749.0 | 756.0 | 849.0 | 917.0 | 911.0 | 959.0 |
| Intensité de démarrage | A | 684.0 | 812.0 | 839.0 | 910.0 | 932.0 | 939.0 | 1148.0 | 1257.0 | 1107.0 | 1155.0 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 110 | 123 | 123 | 140 | 140 | 152 | 209 | 213 | 224 | 231 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 146.5 | 160.1 | 172.7 | 185.4 | 194.2 | 222.0 | 242.2 | 258.5 | 276.2 | 286.2 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 47 | 39 | 43 | 49 | 52 | 66 | 38 | 49 | 57 | 41 |
| Raccordement hydraulique | DN | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROTENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"


Version à condensation par air
Unités froid seul

| eProcess Plus - ZBC - HE | | 0560D | 0600D | 0670D | 0710D | 0770D | 0860D | 0930D | 0980D | 1080D | 1160D | 1310D | 1500D | 1600D | 1700T | 1840T | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 569.4 | 610.5 | 680.4 | 722.4 | 776.4 | 873.3 | 945.3 | 991.3 | 1094.2 | 1178.2 | 1325.1 | 1510.1 | 1600.1 | 1699.2 | 1839.1 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 176.8 | 186.7 | 209.4 | 223.7 | 236.7 | 268.7 | 283.9 | 300.4 | 335.6 | 375.2 | 409.0 | 482.5 | 493.9 | 522.8 | 583.8 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.2 | 3.3 | 3.3 | 3.2 | 3.3 | 3.3 | 3.3 | 3.3 | 3.26 | 3.14 | 3.24 | 3.13 | 3.24 | 3.25 | 3.15 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 5.08 | 5.01 | 5.03 | 5.01 | 5.01 | 5.04 | 5.02 | 5.00 | 5.01 | 5.00 | 5.01 | 5.00 | 4.98 | 5.05 | 5.01 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | | % | 200 | 197 | 198 | 197 | 197 | 199 | 198 | 197 | 197 | 197 | 197 | 196 | 199 | 197 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 101.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 103.0 | 103.0 | 104.0 | 104.0 | 104.0 | 104.0 | 105.0 | 106.0 | 106.0 | 106.0 | 106.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 399.0 | 406.0 | 406.0 | 431.0 | 507.0 | 507.0 | 537.0 | 658.0 | 658.0 | 795.0 | 802.0 | 916.0 | 959.0 | 994.0 | 1092.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 438.0 | 445.0 | 445.0 | 472.0 | 597.0 | 597.0 | 632.0 | 793.0 | 793.0 | 906.0 | 913.0 | 1107.0 | 1228.0 | 1129.0 | 1178.0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 78 | 93 | 100 | 100 | 107 | 114 | 128 | 133 | 138 | 140 | 160 | 217 | 218 | 231 | 234 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 98.0 | 105.1 | 117.1 | 124.4 | 133.6 | 150.3 | 162.7 | 170.6 | 188.3 | 202.8 | 228.1 | 259.9 | 275.4 | 292.4 | 316.5 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 61 | 36 | 46 | 50 | 42 | 53 | 42 | 45 | 55 | 60 | 76 | 53 | 60 | 44 | 56 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess Plus - ZBC - SSL | | 0560D | 0600D | 0670D | 0710D | 0770D | 0860D | 0930D | 0980D | 1080D | 1160D | 1310D | 1500D | 1600D | 1700T | 1840T | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 550.4 | 586.5 | 660.4 | 697.4 | 749.0 | 843.3 | 912.4 | 957.3 | 1056.3 | 1131.2 | 1272.1 | 1459.2 | 1552.1 | 1648.2 | 1784.1 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 183.5 | 189.8 | 220.9 | 237.2 | 247.2 | 285.9 | 301.1 | 314.9 | 354.5 | 386.1 | 431.2 | 493.0 | 513.9 | 542.2 | 604.8 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.0 | 3.1 | 3.0 | 2.9 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 2.98 | 2.93 | 2.95 | 2.96 | 3.02 | 3.04 | 2.95 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 4.98 | 4.91 | 4.91 | 4.91 | 4.91 | 4.93 | 4.90 | 4.90 | 4.93 | 4.88 | 4.91 | 4.90 | 4.87 | 4.96 | 4.91 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | | % | 196 | 193 | 193 | 193 | 194 | 193 | 193 | 194 | 192 | 193 | 193 | 192 | 195 | 193 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 93.0 | 93.0 | 93.0 | 93.0 | 94.0 | 95.0 | 95.0 | 95.0 | 96.0 | 96.0 | 97.0 | 98.0 | 99.0 | 99.0 | 99.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 399.0 | 406.0 | 406.0 | 431.0 | 507.0 | 507.0 | 537.0 | 658.0 | 658.0 | 795.0 | 802.0 | 916.0 | 959.0 | 994.0 | 1092.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 438.0 | 445.0 | 445.0 | 472.0 | 597.0 | 597.0 | 632.0 | 793.0 | 793.0 | 906.0 | 913.0 | 1107.0 | 1228.0 | 1129.0 | 1178.0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 78 | 93 | 100 | 100 | 107 | 114 | 128 | 133 | 138 | 140 | 160 | 217 | 218 | 231 | 234 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 94.8 | 101.0 | 113.7 | 120.1 | 129.0 | 145.2 | 157.0 | 164.8 | 181.8 | 194.7 | 219.0 | 251.1 | 267.1 | 283.6 | 307.0 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 57 | 33 | 43 | 47 | 39 | 49 | 39 | 42 | 51 | 55 | 70 | 49 | 56 | 41 | 53 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) C_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"


Version à condensation par air
Unités froid seul

| eProcess Première - ZCC - HE | | 0565D | 0615D | 0685D | 0775D | 0845D | 0945D | 1005D | 1195D | 1365D | 1495D | 1615D | 1715T | 1865T | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 570.4 | 619.5 | 689.4 | 782.4 | 856.3 | 955.0 | 1015.3 | 1195.2 | 1364.0 | 1504.1 | 1616.1 | 1715.2 | 1864.1 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 177.7 | 193.0 | 215.4 | 242.2 | 266.8 | 295.7 | 322.3 | 384.3 | 430.3 | 480.5 | 518.0 | 546.2 | 617.3 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.1 | 3.17 | 3.13 | 3.12 | 3.14 | 3.02 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 5.33 | 5.27 | 5.32 | 5.30 | 5.28 | 5.28 | 5.31 | 5.23 | 5.32 | 5.24 | 5.18 | 5.24 | 5.17 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 210 | 208 | 210 | 209 | 208 | 208 | 209 | 206 | 210 | 207 | 204 | 207 | 204 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 102.0 | 103.0 | 103.0 | 104.0 | 104.0 | 105.0 | 105.0 | 105.0 | 106.0 | 106.0 | 107.0 | 108.0 | 108.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 396.0 | 402.0 | 402.0 | 500.0 | 500.0 | 645.0 | 645.0 | 743.0 | 848.0 | 919.0 | 992.0 | 1164.0 | 1164.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 305.0 | 312.0 | 312.0 | 387.0 | 387.0 | 499.0 | 499.0 | 597.0 | 653.0 | 724.0 | 331.0 | 627.0 | 627.0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 78 | 93 | 100 | 107 | 114 | 133 | 139 | 180 | 196 | 217 | 218 | 230 | 236 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 98.2 | 106.6 | 118.7 | 134.7 | 147.4 | 164.4 | 174.8 | 205.7 | 234.8 | 258.9 | 278.1 | 295.2 | 320.8 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 62 | 38 | 47 | 43 | 51 | 43 | 50 | 54 | 39 | 53 | 64 | 45 | 58 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) C_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess Premiere - ZCC - SSL | | 0565D | 0615D | 0685D | 0775D | 0845D | 0945D | 1005D | 1195D | 1365D | 1495D | 1615D | 1715T | 1865T | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 552.4 | 604.5 | 673.4 | 759.4 | 833.3 | 927.4 | 989.3 | 1158.2 | 1321.3 | 1458.2 | 1567.1 | 1664.2 | 1808.1 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 184.1 | 195.6 | 226.0 | 251.5 | 283.4 | 307.1 | 334.2 | 403.6 | 447.9 | 494.3 | 536.7 | 568.0 | 641.2 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.0 | 3.1 | 3.0 | 3.0 | 2.9 | 3.0 | 3.0 | 2.9 | 2.95 | 2.95 | 2.92 | 2.93 | 2.82 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 5.23 | 5.18 | 5.21 | 5.23 | 5.17 | 5.19 | 5.20 | 5.14 | 5.23 | 5.15 | 5.11 | 5.17 | 5.08 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 206 | 204 | 205 | 206 | 204 | 205 | 205 | 203 | 206 | 203 | 201 | 204 | 200 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 94.00 | 94.00 | 94.00 | 95.00 | 96.00 | 96.00 | 97.0 | 97.0 | 98.0 | 98.0 | 100.0 | 101.0 | 101.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 396.0 | 402.0 | 402.0 | 500.0 | 500.0 | 645.0 | 645.0 | 743.0 | 848.0 | 919.0 | 992.0 | 1164.0 | 1164.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 305.0 | 312.0 | 312.0 | 387.0 | 387.0 | 499.0 | 499.0 | 597.0 | 653.0 | 724.0 | 331.0 | 627.0 | 627.0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 78 | 93 | 100 | 107 | 114 | 133 | 139 | 180 | 196 | 217 | 218 | 230 | 236 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 95.1 | 104.1 | 115.9 | 130.7 | 143.4 | 159.6 | 170.3 | 199.4 | 227.4 | 251.0 | 269.7 | 286.4 | 311.2 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 58 | 36 | 45 | 41 | 48 | 41 | 47 | 51 | 37 | 50 | 60 | 42 | 55 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

**Version à condensation par air****Unités froid seul**

| eProcess - ZAC | | 0335D | 0365D | 0405D | 0465D | 0515D | 0565D | 0645D | 0705D | 0755D | 0805D | 1550T |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 3800 | 3800 | 3800 | 4900 | 4900 | 8260 | 9360 | 9360 | 9360 | 10530 | 12730 |
| B | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| C | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 3000 | 3090 | 3810 | 4210 | 4340 | 6820 | 7450 | 7690 | 9360 | 9900 | 11090 |

| eProcess - ZAC | | 0935D | 0995D | 1075D | 1115D | 1275D | 1405D | 1505D | 1605T | 1705T | 1805T | 1955T |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 8260 | 8260 | 9360 | 9360 | 10460 | 11560 | 11560 | 11630 | 11630 | 12730 | 12730 |
| B | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| C | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 6021 | 6081 | 6516 | 6536 | 6916 | 8247 | 8588 | 9813 | 9910 | 10345 | 10622 |

**Version à condensation par air****Unités froid seul**

| eProcess - ZAC - HE/SSL | | 0345D | 0385D | 0425D | 0475D | 0525D | 0585D | 0655D | 0715D | 0765D | 0815D |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 4840 | 4840 | 4840 | 6000 | 6000 | 6000 | 7160 | 7160 | 7160 | 8260 |
| B | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| C | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 2991 | 2996 | 3030 | 3395 | 4094 | 4124 | 4647 | 4684 | 4704 | 5516 |
| Unité de base version SSL | kg | 5946 | 6416 | 6481 | 6848 | 6868 | 7273 | 8968 | 9304 | 10128 | 10220 |

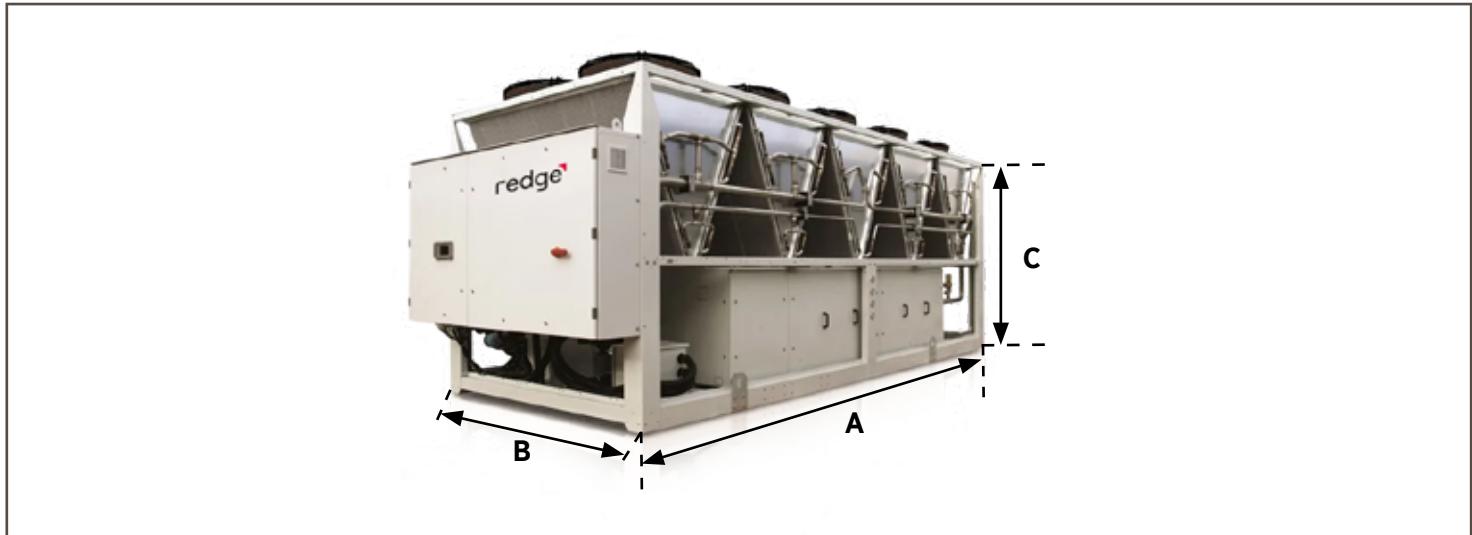
| eProcess - ZAC - HE/SSL | | 0345D | 0385D | 0425D | 0475D | 0525D | 0585D | 0655D | 0715D | 0765D | 0815D |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 8260 | 9360 | 9360 | 10460 | 10460 | 11560 | 12730 | 12730 | 12730 | 12730 |
| B | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| C | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 5946 | 6416 | 6481 | 6848 | 6868 | 7273 | 8968 | 9304 | 10128 | 10220 |
| Unité de base version SSL | kg | 6346 | 6816 | 6881 | 7248 | 7268 | 7673 | 9388 | 9724 | 10668 | 10760 |


Version à condensation par air
Unités froid seul

| eProcess - ZBC - HE/SSL | | 0560D | 0600D | 0670D | 0710D | 0770D | 0860D | 0930D | 0980D | 1080D | 1160D | 1310D | 1500D | 1600D | 1700T | 1840T |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 6090 | 7250 | 7250 | 7250 | 8350 | 8350 | 9450 | 10550 | 10550 | 10550 | 11650 | 12810 | 11650 | 12730 | 12730 |
| B | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| C | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 4314 | 4727 | 4797 | 4807 | 5641 | 5741 | 6146 | 6416 | 6526 | 6868 | 7248 | 9134 | 8386 | 9840 | 10277 |
| Unité de base version SSL | kg | 4694 | 5127 | 5197 | 5207 | 6041 | 6141 | 6546 | 6816 | 6926 | 7268 | 7648 | 9574 | 8826 | 10380 | 10817 |


Version à condensation par air
Unités froid seul

| eProcess - ZCC - HE/SSL | | 0565D | 0615D | 0685D | 0775D | 0845D | 0945D | 1005D | 1195D | 1365D | 1495D | 1615D | 1715T | 1865T | |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| A | mm | 6090 | 7250 | 7250 | 8350 | 8350 | 10550 | 10550 | 10550 | 11650 | 12810 | 11650 | 12730 | 12730 | |
| B | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| C | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 4144 | 4607 | 4707 | 5021 | 5141 | 5766 | 5876 | 6977 | 7763 | 8734 | 8036 | 9640 | 9687 | |
| Unité de base version SSL | kg | 4524 | 5007 | 5107 | 5421 | 5541 | 6166 | 10550 | 7397 | 8183 | 9174 | 8476 | 10180 | 10227 | |



Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) A_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC | | 0335D | 0365D | 0405D | 0465D | 0515D | 0565D | 0645D | 0705D | 0755D | 0805D | 0865D |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 333.6 | 370.6 | 406.5 | 465.0 | 520.4 | 565.4 | 650.4 | 708.4 | 758.4 | 799.4 | 865.3 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 111.2 | 127.4 | 142.6 | 155.0 | 180.1 | 199.1 | 220.5 | 244.3 | 264.3 | 270.1 | 300.5 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.0 | 2.9 | 2.9 | 3.0 | 2.9 | 2.8 | 3.0 | 2.9 | 2.87 | 2.96 | 2.88 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.62 | 4.59 | 4.57 | 4.64 | 4.58 | 4.55 | 4.62 | 4.59 | 4.57 | 4.58 | 4.57 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 182 | 181 | 180 | 183 | 180 | 179 | 182 | 181 | 180 | 180 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 97 | 98 | 98 | 98 | 98 | 99 | 99 | 100 | 100 | 101 | 101 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 232 | 261 | 290 | 297 | 365 | 407 | 462 | 462 | 462 | 520 | 571 |
| Intensité de démarrage | A | 249 | 291 | 335 | 342 | 655 | 487 | 513 | 513 | 513 | 644 | 685 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R513A | kg | 39 | 39 | 43 | 60 | 58 | 58 | 75 | 77 | 80 | 93 | 95 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 57.4 | 63.8 | 70.0 | 80.0 | 89.6 | 97.4 | 112.0 | 121.9 | 130.5 | 137.6 | 149.0 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 41 | 50 | 48 | 54 | 74 | 55 | 55 | 44 | 50 | 39 | 48 |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) A_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC | | 0935D | 0995D | 1075D | 1115D | 1275D | 1405D | 1505D | 1605T | 1705T | 1805T | 1955T |
|---|--|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 944.3 | 994.2 | 1081.3 | 1121.2 | 1287.0 | 1399.1 | 1503.2 | 1599.1 | 1694.2 | 1799.1 | 1946.1 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 317.9 | 341.6 | 356.9 | 382.7 | 423.4 | 475.9 | 514.8 | 522.6 | 557.3 | 589.9 | 680.5 |
| EER ⁽¹⁾ | | 2.97 | 2.91 | 3.03 | 2.93 | 3.04 | 2.94 | 2.92 | 3.06 | 3.04 | 3.05 | 2.86 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.60 | 4.58 | 4.59 | 4.59 | 4.62 | 4.56 | 4.58 | 4.63 | 4.59 | 4.61 | 4.57 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 181 | 180 | 181 | 181 | 182 | 179 | 180 | 182 | 181 | 181 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 101 | 101 | 102 | 102 | 102 | 103 | 104 | 104 | 104 | 105 | 106 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 625 | 672 | 718 | 758 | 765 | 844 | 920 | 926 | 973 | 1068 | 1184 |
| Intensité de démarrage | A | 813 | 840 | 910 | 934 | 941 | 1119 | 1257 | 1114 | 1161 | 1260 | 1479 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R513A | kg | 104 | 104 | 116 | 116 | 128 | 182 | 185 | 197 | 202 | 213 | 235 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 162.5 | 171.1 | 186.1 | 193.0 | 221.5 | 240.8 | 258.7 | 275.2 | 291.5 | 309.6 | 334.9 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 56 | 60 | 50 | 54 | 71 | 67 | 44 | 60 | 42 | 49 | 61 |
| Raccordement hydraulique | DN | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC HE | | 0345D | 0385D | 0425D | 0475D | 0525D | 0585D | 0655D | 0715D | 0765D | 0815D |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 343.6 | 383.6 | 427.6 | 478.5 | 532.4 | 583.4 | 664.4 | 719.4 | 772.3 | 820.4 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 106.0 | 119.5 | 134.0 | 147.7 | 166.4 | 182.9 | 203.2 | 222.7 | 239.8 | 251.7 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.3 | 3.2 | 3.22 | 3.26 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.80 | 4.72 | 4.71 | 4.77 | 4.71 | 4.72 | 4.77 | 4.76 | 4.76 | 4.74 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 189 | 186 | 185 | 188 | 185 | 186 | 188 | 187 | 187 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 98.0 | 98.0 | 98.0 | 98.0 | 98.0 | 99.0 | 99.0 | 99.0 | 100.0 | 100.0 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 239.0 | 268.0 | 297.0 | 304.0 | 371.0 | 414.0 | 469.0 | 469.0 | 469.0 | 527.0 |
| Intensité de démarrage | A | 256.0 | 298.0 | 342.0 | 349.0 | 661.0 | 494.0 | 520.0 | 520.0 | 520.0 | 650.0 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R513A | kg | 50 | 50 | 55 | 70 | 69 | 69 | 88 | 92 | 96 | 103 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 59.2 | 66.0 | 73.6 | 82.4 | 91.7 | 100.4 | 114.4 | 123.8 | 133.0 | 141.2 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 36 | 44 | 33 | 44 | 53 | 61 | 42 | 51 | 58 | 42 |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC HE | | 0885D | 0955D | 1025D | 1105D | 1175D | 1335D | 1455D | 1565D | 1655T | 1715T | |
|---|--|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 887.3 | 964.3 | 1029.3 | 1116.2 | 1176.2 | 1327.1 | 1443.2 | 1557.1 | 1649.1 | 1705.2 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 276.4 | 293.1 | 319.7 | 343.4 | 371.0 | 417.3 | 462.6 | 505.6 | 509.0 | 534.5 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.21 | 3.29 | 3.22 | 3.25 | 3.17 | 3.18 | 3.12 | 3.08 | 3.24 | 3.19 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 4.70 | 4.73 | 4.72 | 4.77 | 4.71 | 4.74 | 4.74 | 4.72 | 4.78 | 4.69 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{S,C} | % | 185 | 186 | 186 | 188 | 185 | 187 | 187 | 186 | 188 | 185 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 101.0 | 101.0 | 101.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 103.0 | 104.0 | 104.0 | 104.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 578.0 | 631.0 | 678.0 | 725.0 | 765.0 | 772.0 | 851.0 | 927.0 | 934.0 | 981.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 692.0 | 819.0 | 846.0 | 917.0 | 941.0 | 948.0 | 1126.0 | 1264.0 | 1122.0 | 1169.0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R513A | kg | 104 | 116 | 116 | 133 | 133 | 144 | 197 | 201 | 209 | 215 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 152.7 | 166.0 | 177.2 | 192.0 | 202.4 | 228.4 | 248.4 | 268.0 | 283.8 | 293.4 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 51 | 42 | 46 | 53 | 57 | 70 | 40 | 53 | 61 | 44 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROTENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC SSL | | 0345D | 0385D | 0425D | 0475D | 0525D | 0585D | 0655D | 0715D | 0765D | 0815D |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 333.7 | 372.6 | 410.6 | 474.5 | 511.5 | 560.4 | 638.5 | 698.4 | 749.3 | 788.4 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 105.9 | 120.2 | 136.0 | 152.6 | 168.8 | 190.6 | 210.7 | 238.4 | 260.2 | 261.9 |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.2 | 3.1 | 3.0 | 3.1 | 3.0 | 2.9 | 3.0 | 2.9 | 2.88 | 3.01 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.73 | 4.63 | 4.61 | 4.72 | 4.68 | 4.61 | 4.69 | 4.67 | 4.66 | 4.63 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 186 | 182 | 181 | 186 | 184 | 181 | 185 | 184 | 183 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 89 | 89 | 89 | 89 | 89 | 90 | 90 | 90 | 91 | 92 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 239 | 268 | 297 | 304 | 371 | 414 | 469 | 469 | 469 | 527 |
| Intensité de démarrage | A | 256 | 298 | 342 | 349 | 661 | 494 | 520 | 520 | 520 | 650 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R513A | kg | 50 | 50 | 55 | 70 | 69 | 69 | 88 | 92 | 96 | 103 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 57.4 | 64.2 | 70.7 | 81.7 | 88.1 | 96.5 | 109.9 | 120.2 | 129.0 | 135.7 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 34 | 42 | 30 | 43 | 49 | 56 | 39 | 48 | 55 | 39 |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess - ZAC SSL | | 0885D | 0955D | 1025D | 1105D | 1175D | 1335D | 1455D | 1565D | 1655T | 1715T |
|---|--|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 847.3 | 926.4 | 998.3 | 1072.3 | 1123.2 | 1281.1 | 1400.3 | 1501.2 | 1596.1 | 1650.2 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 290.2 | 306.8 | 338.4 | 357.4 | 388.7 | 440.2 | 479.6 | 524.9 | 528.5 | 553.8 |
| EER ⁽¹⁾ | | 2.92 | 3.02 | 2.95 | 3.00 | 2.89 | 2.91 | 2.92 | 2.86 | 3.02 | 2.98 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 4.63 | 4.64 | 4.61 | 4.67 | 4.63 | 4.63 | 4.68 | 4.63 | 4.71 | 4.60 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 182 | 183 | 181 | 184 | 182 | 182 | 184 | 182 | 185 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 93 | 93 | 93 | 93 | 94 | 94 | 95 | 96 | 97 | 97 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 578.0 | 631.0 | 678.0 | 725.0 | 765.0 | 772.0 | 851.0 | 927.0 | 934.0 | 981.0 |
| Intensité de démarrage | A | 692.0 | 819.0 | 846.0 | 917.0 | 941.0 | 948.0 | 1126.0 | 1264.0 | 1122.0 | 1169.0 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R513A | kg | 104 | 116 | 116 | 133 | 133 | 144 | 197 | 201 | 209 | 215 |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 145.9 | 159.4 | 171.8 | 184.6 | 193.3 | 220.5 | 241.0 | 258.3 | 274.7 | 284.0 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 47 | 39 | 43 | 49 | 52 | 65 | 38 | 49 | 57 | 41 |
| Raccordement hydraulique | DN | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROTENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"

**Version à condensation par air****Unités froid seul**

| eProcess Plus - ZBC - HE | | 0560D | 0600D | 0670D | 0710D | 0770D | 0860D | 0930D | 0980D | 1080D | 1160D | 1310D | 1500D | 1600D | 1700T | 1840T | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 567.4 | 607.5 | 677.4 | 719.4 | 773.4 | 869.3 | 941.3 | 987.3 | 1089.2 | 1173.2 | 1319.1 | 1503.1 | 1591.1 | 1691.2 | 1831.1 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 180.7 | 191.0 | 214.4 | 228.4 | 241.7 | 274.2 | 289.6 | 306.6 | 342.5 | 383.4 | 417.4 | 492.8 | 506.7 | 535.2 | 600.4 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.1 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.3 | 3.2 | 3.18 | 3.06 | 3.16 | 3.05 | 3.14 | 3.16 | 3.05 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 5.02 | 4.94 | 4.96 | 4.97 | 4.96 | 4.98 | 4.94 | 4.96 | 4.97 | 4.94 | 4.96 | 4.96 | 4.93 | 5.00 | 4.96 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{S,C} | | % | 198 | 195 | 195 | 196 | 195 | 196 | 195 | 196 | 195 | 195 | 195 | 194 | 197 | 195 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 101.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 103.0 | 103.0 | 104.0 | 104.0 | 104.0 | 104.0 | 105.0 | 106.0 | 106.0 | 106.0 | 106.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 407.0 | 414.0 | 414.0 | 438.0 | 513.0 | 513.0 | 544.0 | 666.0 | 666.0 | 814.0 | 821.0 | 928.0 | 975.0 | 1009.0 | 1117.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 440.0 | 446.0 | 446.0 | 473.0 | 596.0 | 596.0 | 632.0 | 794.0 | 794.0 | 912.0 | 919.0 | 1112.0 | 1234.0 | 1137.0 | 1191.0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 74 | 88 | 95 | 95 | 101 | 108 | 121 | 126 | 130 | 133 | 151 | 210 | 203 | 215 | 218 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 97.7 | 104.6 | 116.6 | 123.8 | 133.1 | 149.6 | 162.0 | 169.9 | 187.5 | 201.9 | 227.0 | 258.7 | 273.8 | 291.0 | 315.1 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 61 | 36 | 46 | 50 | 42 | 53 | 42 | 45 | 54 | 59 | 75 | 53 | 59 | 44 | 56 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess Plus - ZBC - SSL | | 0560D | 0600D | 0670D | 0710D | 0770D | 0860D | 0930D | 0980D | 1080D | 1160D | 1310D | 1500D | 1600D | 1700T | 1840T | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 548.4 | 584.5 | 657.4 | 694.4 | 746.0 | 839.3 | 908.4 | 953.3 | 1051.3 | 1126.2 | 1266.1 | 1452.2 | 1537.1 | 1640.2 | 1772.1 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 187.2 | 193.5 | 225.9 | 242.8 | 252.0 | 292.4 | 306.9 | 322.1 | 362.5 | 393.8 | 439.6 | 502.5 | 524.6 | 556.0 | 624.0 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 2.9 | 3.0 | 2.9 | 2.9 | 3.0 | 2.9 | 3.0 | 3.0 | 2.90 | 2.86 | 2.88 | 2.89 | 2.93 | 2.95 | 2.84 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 4.92 | 4.87 | 4.87 | 4.86 | 4.87 | 4.90 | 4.86 | 4.87 | 4.87 | 4.85 | 4.88 | 4.87 | 4.82 | 4.92 | 4.88 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{S,C} | | % | 194 | 192 | 192 | 191 | 192 | 193 | 191 | 192 | 192 | 191 | 192 | 190 | 194 | 192 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 93.0 | 93.0 | 93.0 | 93.0 | 94.0 | 95.0 | 95.0 | 95.0 | 96.0 | 96.0 | 97.0 | 98.0 | 99.0 | 99.0 | 99.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 407.0 | 414.0 | 414.0 | 438.0 | 513.0 | 513.0 | 544.0 | 666.0 | 666.0 | 814.0 | 821.0 | 928.0 | 975.0 | 1009.0 | 1117.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 440.0 | 446.0 | 446.0 | 473.0 | 596.0 | 596.0 | 632.0 | 794.0 | 794.0 | 912.0 | 919.0 | 1112.0 | 1234.0 | 1137.0 | 1191.0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 74 | 88 | 95 | 95 | 101 | 108 | 121 | 126 | 130 | 133 | 151 | 210 | 203 | 215 | 218 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 94.4 | 100.6 | 113.2 | 119.5 | 128.5 | 144.5 | 156.0 | 164.1 | 180.9 | 193.8 | 217.9 | 249.9 | 264.5 | 282.3 | 305.0 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 57 | 33 | 43 | 47 | 39 | 49 | 39 | 42 | 51 | 55 | 69 | 49 | 55 | 41 | 52 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"


Version à condensation par air
Unités froid seul

| eProcess Première - ZCC - HE | | 0565D | 0615D | 0685D | 0775D | 0845D | 0945D | 1005D | 1195D | 1365D | 1495D | 1615D | 1715T | 1865T | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 568.4 | 616.5 | 686.4 | 779.4 | 852.3 | 951.0 | 1010.3 | 1190.2 | 1358.0 | 1497.1 | 1609.1 | 1703.2 | 1850.1 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 181.6 | 197.0 | 220.7 | 247.4 | 273.2 | 301.9 | 329.1 | 392.8 | 438.1 | 490.9 | 532.8 | 560.3 | 629.3 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.2 | 3.1 | 3.2 | 3.1 | 3.0 | 3.10 | 3.05 | 3.02 | 3.04 | 2.94 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 5.30 | 5.23 | 5.28 | 5.27 | 5.23 | 5.25 | 5.28 | 5.20 | 5.26 | 5.19 | 5.15 | 5.21 | 5.13 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 209 | 206 | 208 | 208 | 206 | 207 | 208 | 205 | 207 | 205 | 203 | 205 | 202 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 102.0 | 103.0 | 103.0 | 104.0 | 104.0 | 105.0 | 105.0 | 105.0 | 106.0 | 106.0 | 107.0 | 108.0 | 108.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 400.0 | 407.0 | 407.0 | 498.0 | 498.0 | 647.0 | 647.0 | 755.0 | 870.0 | 941.0 | 1014.0 | 1187.0 | 1187.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 309.0 | 316.0 | 316.0 | 385.0 | 385.0 | 501.0 | 501.0 | 609.0 | 670.0 | 740.0 | 337.0 | 642.0 | 642.0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 74 | 88 | 95 | 101 | 108 | 126 | 131 | 170 | 185 | 201 | 203 | 214 | 220 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 102.0 | 103.0 | 103.0 | 104.0 | 104.0 | 105.0 | 173.9 | 204.9 | 233.8 | 257.7 | 276.9 | 293.1 | 318.4 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 102 | 103 | 103 | 104 | 104 | 105 | 50 | 54 | 39 | 53 | 63 | 44 | 57 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

| eProcess Plus - ZBC - SSL | | 0565D | 0615D | 0685D | 0775D | 0845D | 0945D | 1005D | 1195D | 1365D | 1495D | 1615D | 1715T | 1865T | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 550.4 | 601.5 | 670.4 | 756.4 | 829.3 | 923.4 | 985.3 | 1153.2 | 1315.3 | 1451.2 | 1554.1 | 1648.2 | 1782.1 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 188.5 | 199.8 | 231.2 | 256.4 | 290.0 | 314.1 | 340.9 | 411.9 | 456.7 | 503.9 | 549.2 | 580.4 | 655.2 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 2.9 | 3.0 | 2.9 | 3.0 | 2.9 | 2.9 | 2.9 | 2.8 | 2.88 | 2.88 | 2.83 | 2.84 | 2.72 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | | 5.19 | 5.12 | 5.17 | 5.17 | 5.13 | 5.17 | 5.17 | 5.10 | 5.19 | 5.13 | 5.06 | 5.11 | 5.03 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 205 | 202 | 204 | 204 | 202 | 204 | 204 | 201 | 205 | 202 | 199 | 201 | 198 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 94.00 | 94.00 | 94.00 | 95.00 | 96.00 | 96.00 | 97.0 | 97.0 | 98.0 | 98.0 | 100.0 | 101.0 | 101.0 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 400.0 | 407.0 | 407.0 | 498.0 | 498.0 | 647.0 | 647.0 | 755.0 | 870.0 | 941.0 | 1014.0 | 1187.0 | 1187.0 | |
| Intensité de démarrage | A | 309.0 | 316.0 | 316.0 | 385.0 | 385.0 | 501.0 | 501.0 | 609.0 | 670.0 | 740.0 | 337.0 | 642.0 | 642.0 | |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R1234A | kg | 74 | 88 | 95 | 101 | 108 | 126 | 131 | 170 | 185 | 201 | 203 | 214 | 220 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 94.8 | 103.5 | 115.4 | 130.2 | 142.8 | 158.9 | 169.6 | 198.5 | 226.4 | 249.7 | 267.5 | 283.6 | 306.7 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 58 | 36 | 45 | 41 | 48 | 41 | 47 | 51 | 37 | 50 | 59 | 42 | 53 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) W_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) A_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"

**Version à condensation à eau****Unités froid seul**

| eProcess - ZWC | | 0200S | 0230S | 0290S | 0320S | 0380S | 0430D | 0490D | 0540D | 0620D | 0690D |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 201.7 | 229.7 | 289.7 | 315.6 | 374.5 | 433.6 | 487.5 | 543.5 | 618.4 | 691.4 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 43.3 | 49.4 | 61.2 | 67.9 | 79.0 | 88.5 | 102.2 | 113.2 | 129.6 | 143.7 |
| EER ⁽¹⁾ | | 4.7 | 4.7 | 4.7 | 4.7 | 4.7 | 4.9 | 4.8 | 4.8 | 4.8 | 4.8 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 5.82 | 5.82 | 5.62 | 5.73 | 5.82 | 6.58 | 6.46 | 6.43 | 6.39 | 6.39 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η _{s,c} | % | 230 | 230 | 222 | 226 | 230 | 260 | 255 | 254 | 253 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 94 | 94 | 96 | 96 | 96 | 97 | 97 | 97 | 97 | 97 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 98 | 112 | 133 | 151 | 173 | 196 | 224 | 245 | 284 | 323 |
| Intensité de démarrage | A | 290 | 350 | 439 | 520 | 612 | 357 | 423 | 512 | 601 | 702 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R513A | kg | 44 | 45 | 47 | 47 | 43 | 88 | 88 | 86 | 82 | 106 |
| Condensador | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | | 41.7 | 47.5 | 59.8 | 65.3 | 77.2 | 89.0 | 100.5 | 111.9 | 127.4 | 142.3 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | | 30 | 31 | 33 | 38 | 37 | 18 | 22 | 23 | 25 | 27 |
| Raccordement hydraulique | kg | 3" | 3" | 4" | 4" | 4" | 4" | 4" | 4" | 4"- 5" | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 34.7 | 39.6 | 49.9 | 54.4 | 64.5 | 74.6 | 83.9 | 93.6 | 106.5 | 119.0 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 41 | 47 | 35 | 40 | 56 | 36 | 45 | 42 | 54 | 47 |
| Raccordement hydraulique | DN | 100 | 100 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) W_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) A_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation à eau

Unités froid seul

| eProcess - ZWC | | 0770D | 0860D | 0950D | 1030D | 1100D | 1180D | 1250D | 1310D | 1390D | 1450D |
|---|--|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 950.4 | 1025.4 | 1098.3 | 1173.2 | 1250.2 | 1310.3 | 1391.2 | 1455.2 | 1391.2 | 1455.2 |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 193.2 | 209.3 | 226.0 | 241.4 | 256.7 | 270.2 | 286.8 | 301.3 | 286.8 | 301.3 |
| EER ⁽¹⁾ | | 4.9 | 4.9 | 4.9 | 4.9 | 4.9 | 4.9 | 4.9 | 4.8 | 4.9 | 4.8 |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 6.39 | 6.38 | 6.38 | 6.41 | 6.41 | 6.43 | 6.39 | 6.38 | 6.39 | 6.38 |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η _{s,c} | % | 253 | 252 | 252 | 253 | 253 | 254 | 253 | 252 | 253 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 98 | 98 | 99 | 99 | 99 | 99 | 99 | 99 | 100 | 100 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 345 | 375 | 431 | 458 | 483 | 508 | 547 | 586 | 618 | 650 |
| Intensité de démarrage | A | 716 | 444 | 566 | 583 | 612 | 630 | 751 | 766 | 830 | 867 |
| Circuit frigorigraphique | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Charge totale de fluide frigorigène - R513A | kg | 129 | 133 | 135 | 130 | 154 | 158 | 158 | 162 | 196 | 220 |
| Condensador | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | | 159.0 | 176.4 | 195.1 | 210.5 | 225.5 | 240.9 | 256.5 | 269.3 | 285.8 | 299.3 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | | 18 | 24 | 22 | 21 | 38 | 39 | 39 | 39 | 40 | 30 |
| Raccordement hydraulique | kg | 5" | 5" | 5" | 5" | 5" | 5" | 5" | 5" | 5" | 5" |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 133.3 | 147.9 | 163.6 | 176.5 | 189.0 | 201.9 | 215.2 | 225.5 | 239.4 | 250.4 |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 48 | 45 | 34 | 38 | 46 | 55 | 59 | 37 | 48 | 51 |
| Raccordement hydraulique | DN | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) X_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) A_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"

**Version à condensation à eau****Unités froid seul**

| eProcess - ZXC | | 0390S | 0490S | 0600S | 0720D | 0810D | 0900D | 1000D | 1110D | 1260D | 1360D | 1520D | 1700D | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | | 389,5 | 486,5 | 610,4 | 727,4 | 816,3 | 920,3 | 1001,3 | 1117,2 | 1260,2 | 1361,1 | 1524,2 | 1701,1 | |
| Puissance absorbée totale ⁽¹⁾ | | 75,2 | 94,3 | 119,5 | 132,3 | 150,9 | 167,3 | 183,7 | 210,0 | 235,1 | 252,1 | 273,6 | 306,5 | |
| EER ⁽¹⁾ | | 5,2 | 5,2 | 5,1 | 5,5 | 5,4 | 5,5 | 5,5 | 5,3 | 5,4 | 5,4 | 5,6 | 5,6 | |
| Application Confort | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER | 7,75 | 7,68 | 7,66 | 7,57 | 7,69 | 7,68 | 7,48 | 7,40 | 7,38 | 7,35 | 7,50 | 7,46 | |
| | Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c} | % | 307 | 304 | 303 | 300 | 305 | 304 | 296 | 293 | 292 | 291 | 297 | 295 |
| Caractéristiques acoustiques | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾ | dB(A) | 97 | 99 | 101 | 98 | 98 | 100 | 100 | 102 | 103 | 103 | 102 | 103 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | | |
| Intensité maximale | A | 193 | 222 | 289 | 326 | 365 | 394 | 424 | 491 | 543 | 582 | 667 | 732 | |
| Intensité de démarrage | A | 20 | 20 | 20 | 418 | 507 | 536 | 540 | 607 | 754 | 875 | 960 | 1179 | |
| Circuit frigorigène | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Charge totale de fluide frigorigène - R513A | kg | 94 | 94 | 103 | 171 | 171 | 171 | 171 | 195 | 233 | 233 | 315 | 315 | |
| Condensador | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | | 67,1 | 83,8 | 105,1 | 125,2 | 140,5 | 158,4 | 172,0 | 192,3 | 216,9 | 234,3 | 262,3 | 292,7 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | | 50 | 50 | 58 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 53 | 60 | 50 | 51 | |
| Raccordement hydraulique | kg | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | |
| Evaporateur | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal ⁽¹⁾ | m ³ /h | 79,0 | 99,0 | 124,0 | 146,0 | 165,0 | 185,0 | 202,0 | 226,0 | 255,0 | 275,0 | 306,0 | 342,0 | |
| Perte de charge nominale ⁽¹⁾ | kPa | 16 | 16 | 21 | 40 | 40 | 40 | 44 | 40 | 42 | 48 | 42 | 50 | |
| Raccordement hydraulique | DN | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | |

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.


Version à condensation par air
Unités froid seul

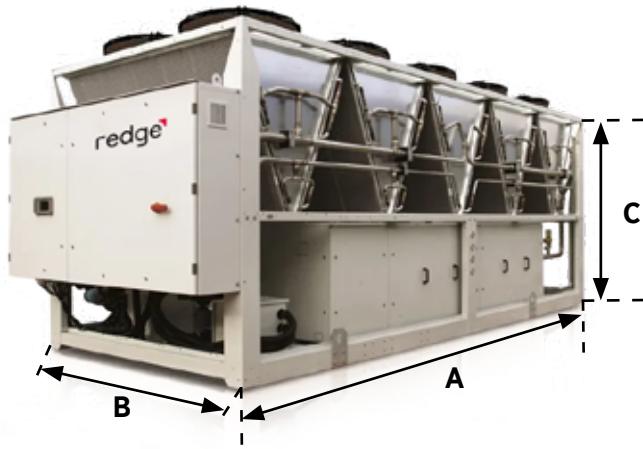
| eProcess - ZAC | | 0335D | 0365D | 0405D | 0465D | 0515D | 0565D | 0645D | 0705D | 0755D | 0805D | 0865D |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 3740 | 3740 | 3740 | 4850 | 4850 | 4850 | 6000 | 6000 | 6000 | 7160 | 7160 |
| | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 2659 | 2669 | 2692 | 3095 | 3670 | 3814 | 4162 | 4197 | 4227 | 5211 | 5631 |

| eProcess - ZAC | | 0935D | 0995D | 1075D | 1115D | 1275D | 1405D | 1505D | 1605T | 1705T | 1805T | 1955T |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 8260 | 8260 | 9360 | 9360 | 10460 | 11560 | 11560 | 11630 | 11630 | 12730 | 12730 |
| | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 6021 | 6081 | 6516 | 6536 | 6916 | 8247 | 8588 | 9813 | 9910 | 10345 | 10622 |


Version à condensation par air
Unités froid seul

| eProcess - ZAC - HE/SSL | | 0345D | 0385D | 0425D | 0475D | 0525D | 0585D | 0655D | 0715D | 0765D | 0815D |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 4840 | 4840 | 4840 | 6000 | 6000 | 6000 | 7160 | 7160 | 7160 | 8260 |
| | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 2991 | 2996 | 3030 | 3395 | 4094 | 4124 | 4647 | 4684 | 4704 | 5516 |
| Unité de base version SSL | kg | 5946 | 6416 | 6481 | 6848 | 6868 | 7273 | 8968 | 9304 | 10128 | 10220 |

| eProcess - ZAC - HE/SSL | | 0885D | 0955D | 1025D | 1105D | 1175D | 1335D | 1455D | 1565D | 1655T | 1715T |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 8260 | 9360 | 9360 | 10460 | 10460 | 11560 | 12730 | 12730 | 12730 | 12730 |
| | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 5946 | 6416 | 6481 | 6848 | 6868 | 7273 | 8968 | 9304 | 10128 | 10220 |
| Unité de base version SSL | kg | 6346 | 6816 | 6881 | 7248 | 7268 | 7673 | 9388 | 9724 | 10668 | 10760 |

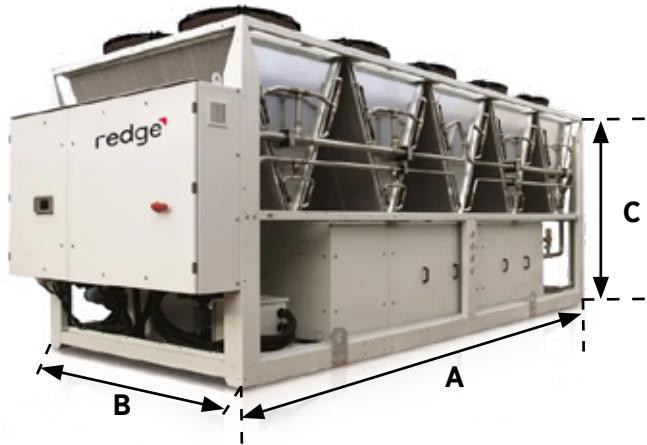



Version à condensation par air
Unités froid seul

| eProcess - ZBC - HE/ SSL | | 0560D | 0600D | 0670D | 0710D | 0770D | 0860D | 0930D | 0980D | 1080D | 1160D | 1310D | 1500D | 1600D | 1700T | 1840T |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 6090 | 7250 | 7250 | 7250 | 8350 | 8350 | 9450 | 10550 | 10550 | 10550 | 11650 | 12810 | 11650 | 12730 | 12730 |
| B | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| C | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 4314 | 4727 | 4797 | 4807 | 5641 | 5741 | 6146 | 6416 | 6526 | 6868 | 7248 | 9134 | 8386 | 9840 | 10277 |
| Unité de base version SSL | kg | 4694 | 5127 | 5197 | 5207 | 6041 | 6141 | 6546 | 6816 | 6926 | 7268 | 7648 | 9574 | 8826 | 10380 | 10817 |


Version à condensation par air
Unités froid seul

| eProcess - ZCC - HE/ SSL | | 0565D | 0615D | 0685D | 0775D | 0845D | 0945D | 1005D | 1195D | 1365D | 1495D | 1615D | 1715T | 1865T | |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| A | mm | 6090 | 7250 | 7250 | 8350 | 8350 | 10550 | 10550 | 10550 | 11650 | 12810 | 11650 | 12730 | 12730 | |
| B | | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 | 2260 |
| C | | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 | 2480 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base version HE | kg | 4144 | 4607 | 4707 | 5021 | 5141 | 5766 | 5876 | 6977 | 7763 | 8734 | 8036 | 9640 | 9687 | |
| Unité de base version SSL | kg | 4524 | 5007 | 5107 | 5421 | 5541 | 6166 | 10550 | 7397 | 8183 | 9174 | 8476 | 10180 | 10227 | |



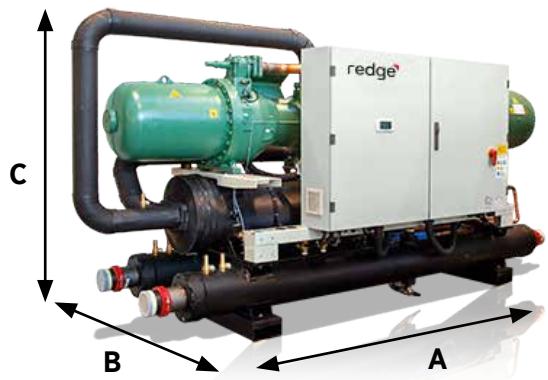

Version à condensation à eau
Unités froid seul

| eProcess - ZWC | | 0200S | 0230S | 0290S | 0320S | 0380S | 0430D | 0490D | 0540D | 0620D | 0690D |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 2860 | 2860 | 3460 | 3460 | 3460 | 4060 | 4060 | 4060 | 4210 | 4240 |
| B | | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 |
| C | | 1670 | 1670 | 1670 | 1670 | 1670 | 1850 | 1850 | 1850 | 1900 | 1900 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 1300 | 1320 | 1720 | 1730 | 1740 | 2400 | 2400 | 2750 | 3140 | 3260 |

| eProcess - ZWC | | 0770D | 0860D | 0950D | 1030D | 1100D | 1180D | 1250D | 1310D | 1390D | 1450D |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 4670 | 4710 | 4850 | 4850 | 4850 | 4850 | 5150 | 5160 | 5130 | 5140 |
| B | | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 | 1320 |
| C | | 1980 | 1980 | 2130 | 2130 | 2230 | 2230 | 2230 | 2250 | 2350 | 2350 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 3510 | 3630 | 4640 | 4680 | 4830 | 4940 | 5030 | 5220 | 5590 | 5820 |


Version à condensation à eau
Unités froid seul

| eProcess - ZXC | | 0390S | 0490S | 0600S | 0720D | 0810D | 0900D | 1000D | 1110D | 1260D | 1360D | 1520D | 1700D |
|----------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A | mm | 3859 | 3859 | 3859 | 3990 | 3990 | 3990 | 4329 | 4407 | 4407 | 4407 | 4501 | 4586 |
| B | | 1531 | 1531 | 1591 | 1676 | 1676 | 1676 | 1676 | 1814 | 1844 | 1844 | 1979 | 2024 |
| C | | 1830 | 1830 | 1830 | 2040 | 2040 | 2040 | 2040 | 2040 | 2080 | 2080 | 2090 | 2090 |
| Poids des unités standard | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 2460 | 2530 | 2605 | 4700 | 4830 | 4915 | 5385 | 5600 | 6325 | 6455 | 7765 | 8115 |





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

UNITÉS ROOMTOP PACKAGÉES



Flatair Advanced Inverter

125



Compactair Advanced Inverter

133



Compactair Essential

141



Aqualean

143

UNITÉS ROOMTOP PACKAGÉES | Aperçu des produits

UNITÉS ROOMTOP PACKAGÉES

◎ A CONDENSATION PAR AIR

| | | | | | |
|---|--|---|-------|--|---|
|  | Flatair Advanced Inverter |  | R410A |  22 - 33 kW  20 - 29 kW  3700 - 5600 m³/h |  |
|  | Compactair Advanced Inverter |  | R410A |  22 - 82 kW  20 - 80 kW  5400 - 18700 m³/h |  |
|  | Compactair Essential |  | R410A |  19 - 97 kW  20 - 105 kW |  |

UNITÉS ROOMTOP PACKAGÉES

◎ CONDENSATION PAR EAU

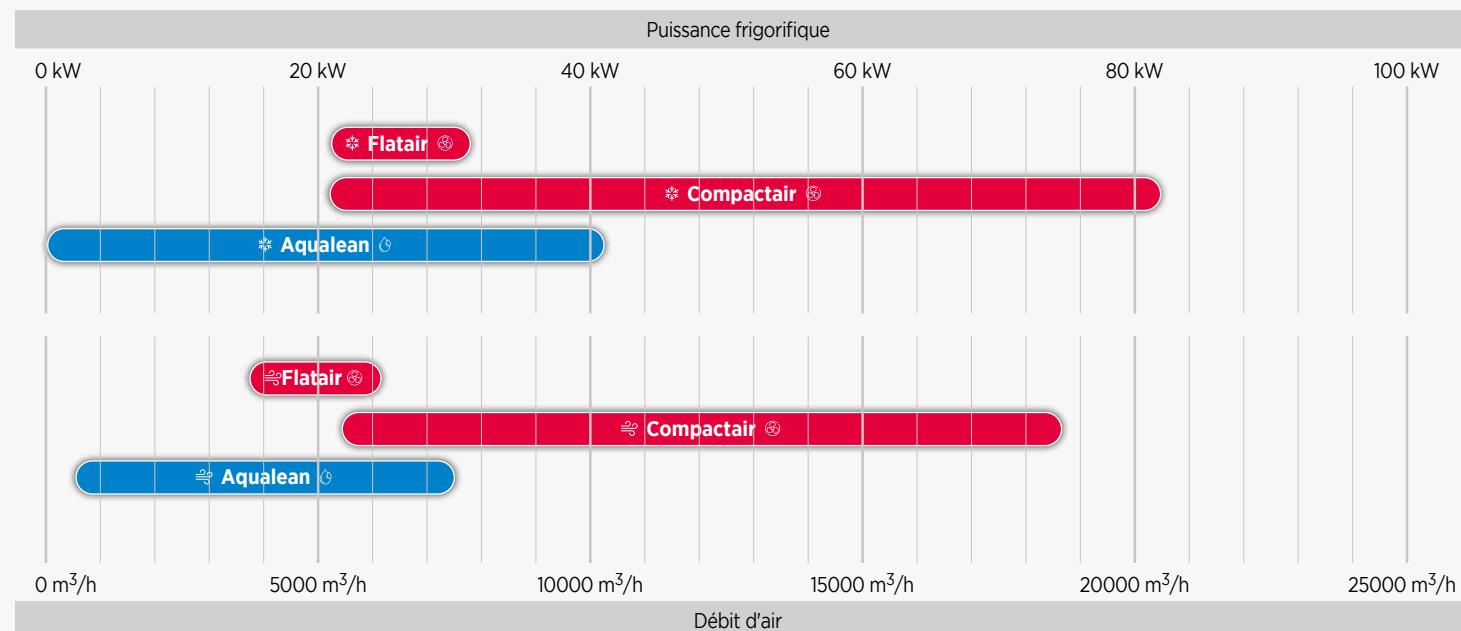
| | | | | | |
|---|-----------------|---|-------|--|---|
|  | Aqualean |  | R410A |  2,79 - 41 kW  3,37 - 50 kW  670 - 7500 m³/h |  |
|---|-----------------|---|-------|--|---|

 Air/Air
 Eau/Air

 Puissance frigorifique
 Puissance calorifique
 Débit d'air

 Cafés/Restaurants
 Magasins de proximité
 Grandes surfaces non alimentaires

 Galeries marchandes
 Industrie
 Bureaux



UNITÉS ROOMTOP PACKAGÉES | Équipement disponible

Équipement standard Option

Des configurations / options supplémentaires sont disponibles sur demande.
Contactez votre agent commercial.

| AQUELEAN AWC/AMH | FLATAIR Advanced FAIH/FASH/FAWH | COMPACTAIR CAIH/CASH/CAMH | COMPACTAIR Essential |
|---------------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------------|
|---------------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------------|

| | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|
| CHAUFFAGE D'APPOINT | Chauffage électrique à 1 ou 2 étage(s) | | | | |
| | Chauffage électrique modulaire | - | | | |
| FLUIDE FRIGORIGÈNE | R410A | | | | |
| | Capteurs de pression | - | | | |
| COMPRESSEURS | Scroll/MultiScroll | | | | |
| | Tandem | | - | | |
| | Compresseur inverter | - | | | |
| | Housse d'isolation phonique du compresseur | | | | |
| CONFIGURATION DU DÉBIT D'AIR | Soufflage horizontal | | | | |
| | Soufflage vers le haut | - | - | - | |
| | Reprise horizontale | | - | - | |
| VENTILATEURS DE SOUFFLAGE | Ventilateur à entraînement direct | | | | |
| | Ventilateur à vitesse variable | - | | | |
| VENTILO-CONDENSEURS | Ventilateur à entraînement direct | - | | | |
| | Ventilateur à vitesse variable | - | | | |
| | Ventilateur centrifuge à vitesse variable | | - | - | - |
| ÉCONOMISEUR | Free-cooling/chauffage motorisé | - | | | |
| CARROSSERIE | Sectionneur principal | | | | |
| | Acier galvanisé prélaqué (blanc) | - | | | |
| ISOLATION | Isolation anti-incendie A1 (MO) | | | | |
| FILTRE À AIR | G2 | | | | - |
| | G4 | - | - | - | |
| | M5 + F7 | - | | | |
| PROTECTION ANTICORROSION | Protection des batteries extérieures (ailettes bleues) | - | | | |
| | Protection des batteries extérieures et intérieures (ailettes bleues) | - | | | |
| EXTRACTION | Ventilateur d'extraction | - | - | | |
| RÉGULATION ET COMMUNICATION | Carte de contacts secs et analogiques | | | | |
| | Interface Modbus RS485 | | | | |
| | Interface BACnet RS485 | | | | |
| | Interface TCP/IP ModBus et BACnet | | | | |
| | Afficheur de service | | | | |
| | Afficheur multi-unités | | | | |
| CONTRÔLE ET SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES | Détecteur de fumée | - | | | |
| | Sonde de température ambiante à distance | - | | | |
| | Régulateur de co2 | - | | | |
| | Contrôle de l'humidité | - | | | |
| | Détecteur triphasé | | | | |
| OPTIONS HYDRAULIQUES | Filtre à eau | | - | - | - |
| | Contrôleurs de débit (à palette ou par le biais d'une mesure de la pression différentielle) | | - | - | - |
| | Vanne de mélange 3-voies | | - | - | - |



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®] FORMERLY
LENNOX

FLATAIR ADVANCED

Climatiseurs monoblocs horizontaux



À CONDENSATION PAR AIR 

R410A

 22 - 33 kW

 20 - 29 kW

 3700 - 5600 m³/h



FLATAIR ADVANCED | Climatiseur monobloc horizontal

- # Conception horizontale permettant une installation complète en intérieur et **préservant l'architecture du bâtiment.**
- # Versions packagée et split, **adaptables** à n'importe quelle configuration de bâtiment.
- # **Efficacité optimisée** à pleine charge et en charge partielle, grâce à un compresseur à vitesse variable et à des ventilateurs EC des deux côtés.
- # Technologie à vitesse variable pour un débit d'air stabilisé et une température de soufflage précise afin d'**améliorer la qualité de l'air intérieur.**

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

Inverter

- # Compresseurs scroll Inverter permettant de moduler la puissance.
- # Régulation variable du fluide frigorigène avec détendeur électronique.
- # Ventilateurs hélicoïdaux EC à vitesse variable et géométrie de pales optimisée pour améliorer l'efficacité et réduire le niveau sonore.
- # Échangeurs de grande surface assurant un transfert de chaleur très efficace.
- # Cycles de dégivrage dynamique.

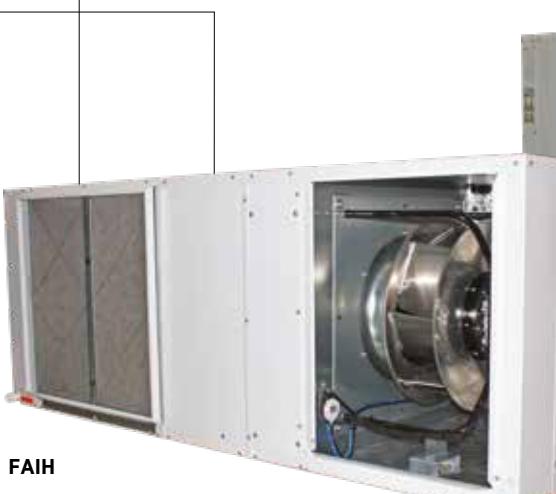
TRAITEMENT D'AIR

- # Moto-ventilateurs EC assurant une température précise pour un meilleur confort et une économie d'énergie.
- # Détection analogique de filtre encrasé.
- # Kits IAQ pour améliorer la qualité de l'air intérieur des bâtiments :
 - G4 (standard)
 - M5 (ePM10) + F7 (ePM1) disponible en option.



CHAUFFAGE D'APPOINT

- # Chauffage électrique composé d'éléments soudés sertis, avec deux pressostats de sécurité pour éviter toute surcharge.
Disponibles en trois tailles différentes :
 - Puissance standard
 - Puissance moyenne avec régulation à un étage
 - Puissance élevée modulante
- # Le kit d'extérieur est disponible en tant que NSR



KIT DE PROTECTION

- # Kit de protection pour les installations extérieures



*Disponible en tant qu'option NSR

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

eCLIMATIC



DS

Afficheur de service

DM



DC



CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Conception horizontale pour installation en faux-plafond.
- # Carrosserie en acier galvanisé prélaqué (Blanc).
- # Isolation anti-incendie A1 (MO).

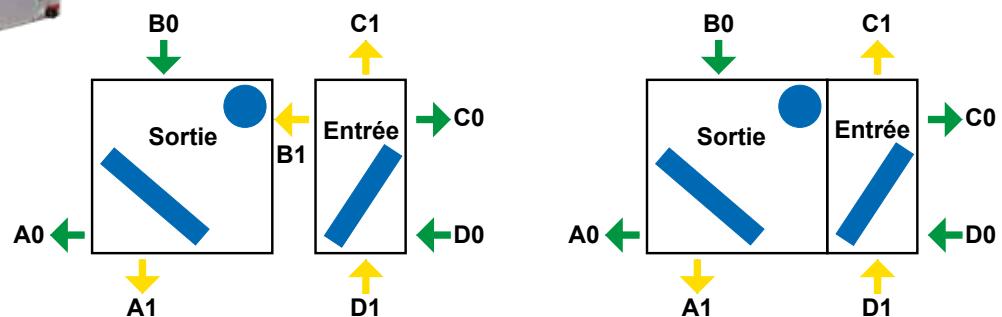
ADAPTABILITÉ

- # Conception horizontale pour une installation en faux-plafonds (installation intérieure complète).
- # Versions packagée (FAMH) et split (FASH+FAIH), adaptables à n'importe quelle configuration de bâtiment.
- # Jusqu'à 30 m (longueur de raccord) entre l'unité de condensation et l'unité de traitement d'air.
- # Deux configurations disponibles :
 - Unité packagée (FAMH) ;
 - Version split, avec condenseur extérieur (FASH) et unité de traitement d'air intérieure (FAIH).

DÉBIT D'AIR



- # Plusieurs configurations de soufflage horizontal sur les versions monoblocs et split.
- # L'option économiseur permet d'économiser de l'énergie grâce au fonctionnement free-cooling.
- # eDrive : ventilation haute performance à transmission directe et vitesse variable.
- # Gestion de l'air neuf et du free cooling.



FA_(A) M_(B) H_(C) 020_(D) S_(E) M_(F) 2_(G) M_(H)

(A) FA = FLATAIR ADVANCED

(B) M = unités de traitement d'air packagées. - S = Condenseur (Unité extérieure / Version split)

I = Unité de traitement d'air (Unité intérieure / Version split)

(C) H = Pompe à chaleur

(D) Puissance frigorifique maximale en kW

(E) S = 1 circuit - D = 2 circuits

(F) M = R410a

(G) 2 = Numéro de révision

(H) M = 400 V/3/50 Hz - T = 230 V/1/50 Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| FLATAIR ADVANCED | FAMH : UNITÉ PACKAGÉE | | FASH + FAIH : VERSION SPLIT | |
|--|-----------------------|----------|-----------------------------|------------|
| | 020 | 035 | 020 | 035 |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 17,7 | 27,2 | 17,7 |
| Puissance absorbée totale | kW | 6,3 | 9,4 | 6,3 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 2,81 | 2,91 | 2,81 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | |
| Puissance calorifique ⁽²⁾ | kW | 16,1 | 22,6 | 16,1 |
| Puissance absorbée totale | kW | 4,5 | 7,1 | 4,5 kW |
| COP net ⁽²⁾ | | 3,60 | 3,2 | 3,60 |
| Efficacités saisonnières - Mode refroidissement | | | | |
| Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾ | | 4,25 | 4,39 | 4,25 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,c ⁽⁴⁾ | % | 167,1 | 172,5 | 167,1 |
| Efficacité saisonnière - Mode chauffage | | | | |
| Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾ | | 3,32 | 3,32 | 3,32 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,h ⁽⁶⁾ | % | 129,8 | 129,7 | 129,8 |
| Chaudrage d'appoint | | | | |
| Puissance chauffage électrique - Standard/Élevée | kW | 4,5 / 15 | | |
| Données de ventilation | | | | |
| Débit d'air minimal | m ³ /h | 1800 | 2800 | 1800 |
| Débit d'air nominal | | 3700 | 5600 | 3700 |
| Débit d'air maximal | | 4500 | 6200 | 4500 |
| Données acoustiques - Unité standard | | | | |
| Puissance acoustique extérieure | dB(A) | 83 | 89 | 83 |
| Puissance acoustique du ventilateur intérieur | | 73 | 78 | 73 |
| Caractéristiques électriques | | | | |
| Puissance maximale | kW | 12,4 | 19,7 | 1,4 / 11,1 |
| Intensité maximale | A | 23,3 | 35,0 | 2,3 / 21,2 |
| Intensité de démarrage | A | 23,3 | 35,0 | 2,3 / 21,2 |
| Courant de court-circuit | kA | 10 | 10 | 10 |
| Circuit frigorifique | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 1 |
| Charge de fluide frigorigène | kg | 6,6 | 8 | 6,6 |
| | | | | |

(1) Mode refroidissement : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) Mode chauffage : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

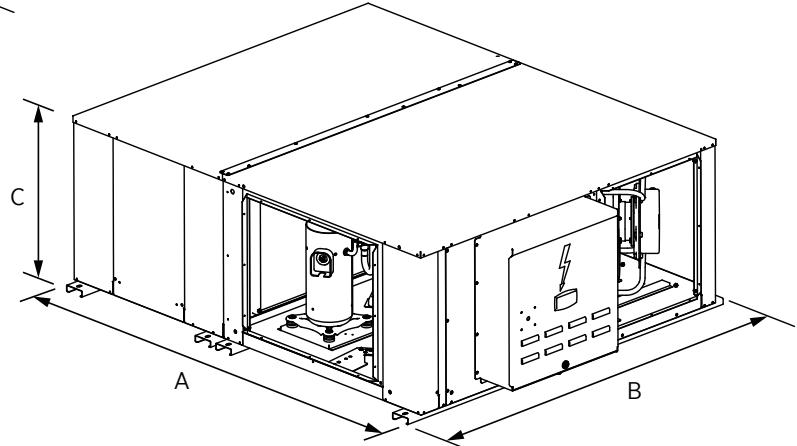
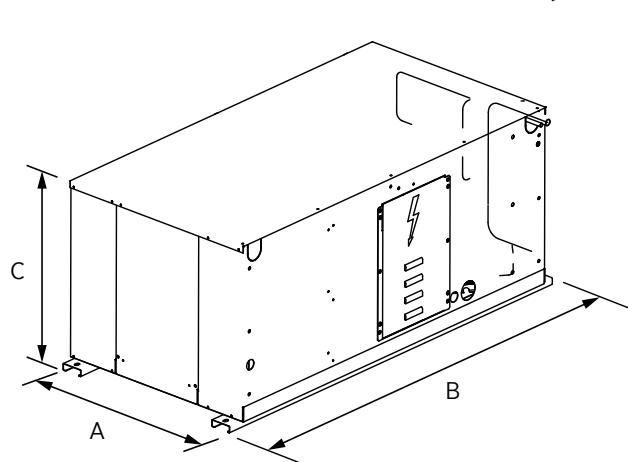
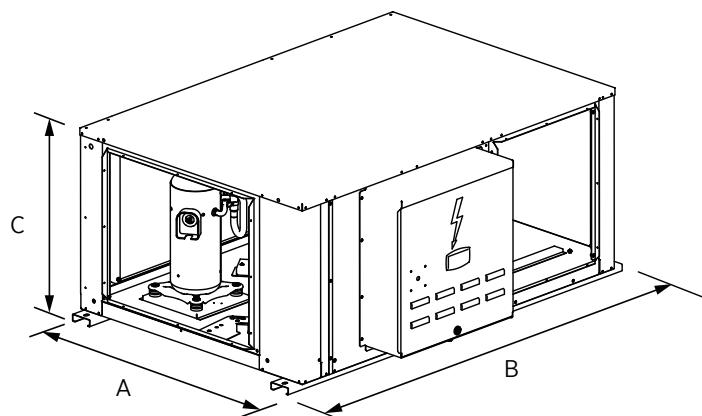
(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.



Version à condensation par air

| FLATAIR ADVANCED | FAMH : UNITÉ PACKAGÉE | | FASH : UNITÉ EXTÉRIEURE | | FAIH : UNITÉ INTÉRIEURE | |
|-----------------------------------|-----------------------|------|-------------------------|------|-------------------------|------|
| | 020 | 035 | 020 | 035 | 020 | 035 |
| A | | 1980 | 2050 | 1205 | 1060 | 775 |
| B | mm | 1500 | 1950 | 1500 | 1950 | 1500 |
| C | | 670 | 770 | 670 | 770 | 670 |
| Poids des unités standards | | | | | | |
| Unité de base | kg | 340 | 555 | 220 | 330 | 135 |
| | | | | | | 225 |





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®] FORMERLY
LENNOX

COMPACTAIR ADVANCED

Climatiseurs monoblocs verticaux



À CONDENSATION PAR AIR

Inverter

R410A

22 - 82 kW

20 - 80 kW

5400 - 18700 m³/h



- # Conception verticale offrant un encombrement réduit.
- # Unité intérieure préservant l'architecture des bâtiments.
- # Versions packagée et split, adaptables à n'importe quelle configuration de bâtiment.
- # Efficacité optimisée à pleine charge et en charge partielle, grâce à un compresseur à vitesse variable et à des ventilateurs EC des deux côtés.
- # Technologie à vitesse variable pour un débit d'air stabilisé et une température de soufflage précise afin d'améliorer la qualité de l'air intérieur.

TRAITEMENT D'AIR

- # Moto-ventilateurs EC assurant une température précise pour un meilleur confort et une économie d'énergie.
- # Détection analogique de filtre encrassé.
- # Kits IAQ pour améliorer la qualité de l'air intérieur des bâtiments :
 - G4 (standard)
 - M5 (ePM10) + F7 (ePM1) disponible en option.



SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseurs scroll Inverter permettant de moduler la puissance.
- # Régulation variable du fluide frigorigène avec détendeur électronique.
- # Ventilateurs hélicoïdaux EC à vitesse variable et géométrie de pales optimisée pour améliorer l'efficacité et réduire le niveau sonore.
- # Échangeurs de grande surface assurant un transfert de chaleur très efficace.
- # Cycles de dégivrage dynamique.

Inverter

CHAUFFAGE D'APPOINT

- # Chauffage électrique composé d'éléments soudés sertis, avec deux pressostats de sécurité pour éviter toute surcharge.
- Disponibles en trois tailles différentes :
 - Puissance standard
 - Puissance moyenne avec régulation à un étage
 - Puissance élevée modulante

CAIH - UNITÉ INTÉRIEURE



CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Conception verticale pour installation en salle des machines.
- # Carrosserie en acier galvanisé prélaqué (Blanc).
- # Isolation anti-incendie A1 (MO).
- # Protection des batteries extérieures et intérieures (ailettes bleues, en option)

CAMH - UNITÉ PACKAGÉE



CASH - UNITÉ EXTÉRIEURE



ADAPTABILITÉ

- # Versions packagée (CAMH) et split (CASH+CAIH), adaptables à n'importe quelle configuration de bâtiment.
- # Jusqu'à 30 m (longueur de raccord) entre l'unité de condensation et l'unité de traitement d'air.
- # Deux configurations possibles :
 - Unité packagée (CAMH) ;
 - Version split, avec condenseur extérieur (CASH) et unité de

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

eCLIMATIC



DS



DM

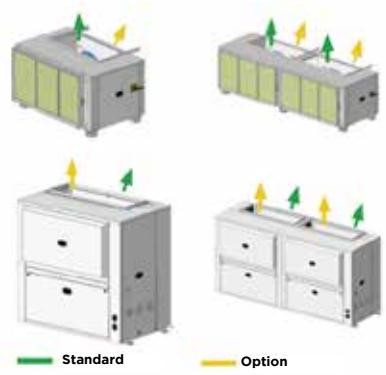


DC



DÉBIT D'AIR

- # Refoulement horizontal ou vertical de l'air sur les deux configurations.
- # L'option économiseur permet d'économiser de l'énergie grâce au fonctionnement free-cooling.
- # eDrive : ventilation haute performance à transmission directe et vitesse variable.
- # Gestion de l'air neuf et du free cooling.



CA_(A) M_(B) H_(C) 020_(D) S_(E) M_(F) 2_(G) M_(H)

(A) CA = COMPACTAIR ADVANCED

(B) M = unités de traitement d'air packagées. - S = Condenseur (Unité extérieure / Version split)

I = Unité de traitement d'air (Unité intérieure / Version split)

(C) H = Pompe à chaleur

(D) Puissance frigorifique maximale en kW

(E) S = 1 circuit - D = 2 circuits

(F) M = R410a

(G) 2 = Numéro de révision

(H) M = 400 V/3/50 Hz - T = 230 V/1/50 Hz

**Version à condensation par air****Pompes à chaleur**

| COMPACTAIR ADVANCED | CAMH : UNITÉ PACKAGÉE | | | | | |
|--|-----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | 020 | 035 | 045 | 060 | 075 | 085 |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 17,6 | 26,3 | 38,3 | 53,1 | 64,5 |
| Puissance absorbée totale | kW | 5,5 | 8,7 | 13,2 | 18,1 | 22,7 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 3,19 | 3,02 | 2,90 | 2,92 | 2,83 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽²⁾ | kW | 15,7 | 23,7 | 30,8 | 46,4 | 57,0 |
| Puissance absorbée totale | kW | 3,8 | 6,8 | 9,0 | 13,7 | 18,9 |
| COP net ⁽²⁾ | | 4,09 | 3,5 | 3,41 | 3,39 | 3,02 |
| Efficacités saisonnières - Mode refroidissement | | | | | | |
| Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾ | | 3,78 | 4,38 | 4,59 | 3,86 | 3,99 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,c ⁽⁴⁾ | % | 148,1 | 172,2 | 180,5 | 151,2 | 156,5 |
| Efficacité saisonnière - Mode chauffage | | | | | | |
| Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾ | | 3,33 | 3,38 | 3,30 | 3,41 | 3,36 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,h ⁽⁶⁾ | % | 130,3 | 132,3 | 128,9 | 133,3 | 131,2 |
| Chauffage d'appoint | | | | | | |
| Puissance chauffage électrique - Standard/Élevée | kW | 10 / 20 | 10 / 20 | 10 / 20 | 15 / 40 | 15 / 40 |
| Données de ventilation | | | | | | |
| Débit d'air minimal | m ³ /h | 1800 | 2800 | 3700 | 6200 | 6700 |
| Débit d'air nominal | | 3700 | 5800 | 7500 | 12500 | 13500 |
| Débit d'air maximal | | 4500 | 6200 | 7500 | 12500 | 13500 |
| Données acoustiques - Unité standard | | | | | | |
| Puissance acoustique extérieure | dB(A) | 84 | 88 | 95 | 90 | 95 |
| Puissance acoustique du ventilateur intérieur | | 69 | 78 | 83 | 83 | 87 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 15,1 | 20,8 | 29,0 | 50,1 | 57,5 |
| Intensité maximale | A | 27,3 | 36,8 | 50,1 | 81,7 | 96,7 |
| Intensité de démarrage | A | 27,3 | 36,8 | 50,1 | 124,6 | 183,4 |
| Courant de court-circuit | KA | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Circuit frigorigène | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 |
| Charge de fluide frigorigène | kg | 6,7 | 6,7 | 9 | 12 | 14 |
| | | | | | | 18 |

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

CA_(A) M_(B) H_(C) 020_(D) S_(E) M_(F) 2_(G) M_(H)

(A) CA = COMPACTAIR ADVANCED

(B) M = unités de traitement d'air packagées. - S = Condenseur (Unité extérieure / Version split)

I = Unité de traitement d'air (Unité intérieure / Version split)

(C) H = Pompe à chaleur

(D) Puissance frigorifique maximale en kW

(E) S = 1 circuit - D = 2 circuits

(F) M = R410a

(G) 2 = Numéro de révision

(H) M = 400 V/3/50 Hz - T = 230 V/1/50 Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| COMPACTAIR ADVANCED | CASH + CAIH : VERSION SPLIT | | | | | |
|--|-----------------------------|------------|------------|------------|-------------|------------|
| | 020 | 035 | 045 | 060 | 075 | 085 |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 17,6 | 26,3 | 38,3 | 53,1 | 64,5 |
| Puissance absorbée totale | kW | 5,5 | 8,7 | 13,2 | 18,1 | 22,7 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 3,19 | 3,02 | 2,90 | 2,92 | 2,83 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽²⁾ | kW | 15,7 | 23,7 | 30,8 | 46,4 | 57,0 |
| Puissance absorbée totale | kW | 3,8 | 6,8 | 9,0 | 13,7 | 18,9 |
| COP net ⁽²⁾ | | 4,09 | 3,49 | 3,41 | 3,39 | 3,02 |
| Efficacités saisonnières - Mode refroidissement | | | | | | |
| Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾ | | 3,78 | 4,38 | 4,59 | 3,86 | 3,99 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,c ⁽⁴⁾ | % | 148,1 | 172,2 | 180,5 | 151,2 | 156,5 |
| Efficacité saisonnière - Mode chauffage | | | | | | |
| Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾ | | 3,33 | 3,38 | 3,30 | 3,41 | 3,36 |
| Efficacité énergétique saisonnière - ηs,h ⁽⁶⁾ | % | 130,3 | 132,3 | 128,9 | 133,3 | 131,2 |
| Chauffage d'appoint | | | | | | |
| Puissance chauffage électrique - Standard/Élevée | kW | 10 / 20 | 10 / 20 | 10 / 20 | 15 / 40 | 15 / 40 |
| Données de ventilation | | | | | | |
| Débit d'air minimal | m ³ /h | 1800 | 2800 | 3700 | 6200 | 6700 |
| Débit d'air nominal | | 3700 | 5800 | 7500 | 12500 | 13500 |
| Débit d'air maximal | | 4500 | 6200 | 7500 | 12500 | 13500 |
| Données acoustiques - Unité standard | | | | | | |
| Puissance acoustique extérieure | dB(A) | 84 | 88 | 95 | 90 | 95 |
| Puissance acoustique du ventilateur intérieur | | 69 | 78 | 83 | 83 | 85 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 2,7 / 12,4 | 2,7 / 18,2 | 3,9 / 25,2 | 5,4 / 44,8 | 7,7 / 49,9 |
| Intensité maximale | A | 4,3 / 23,2 | 4,3 / 32,7 | 6,1 / 44,2 | 8,4 / 73,5 | 12 / 84,9 |
| Intensité de démarrage | A | 4,3 / 23,2 | 4,3 / 32,7 | 6,1 / 44,2 | 8,4 / 116,4 | 12 / 171,6 |
| Courant de court-circuit | KA | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Circuit frigorifique | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 |
| Charge de fluide frigorigène | kg | 6,7 | 6,7 | 9 | 12 | 14 |
| | | | | | | 18 |

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| COMPACTAIR | CAMH : UNITÉ PACKAGÉE | | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------|------|------|------|------|------|
| | 020 | 035 | 045 | 060 | 075 | 085 |
| A | mm | 1445 | 1445 | 1445 | 2813 | 2813 |
| B | | 895 | 895 | 895 | 895 | 895 |
| C | | 2145 | 2145 | 2145 | 2145 | 2145 |
| Poids des unités standards | | | | | | |
| Unité de base | kg | 460 | 485 | 488 | 995 | 1040 |
| | | | | | | 1060 |



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

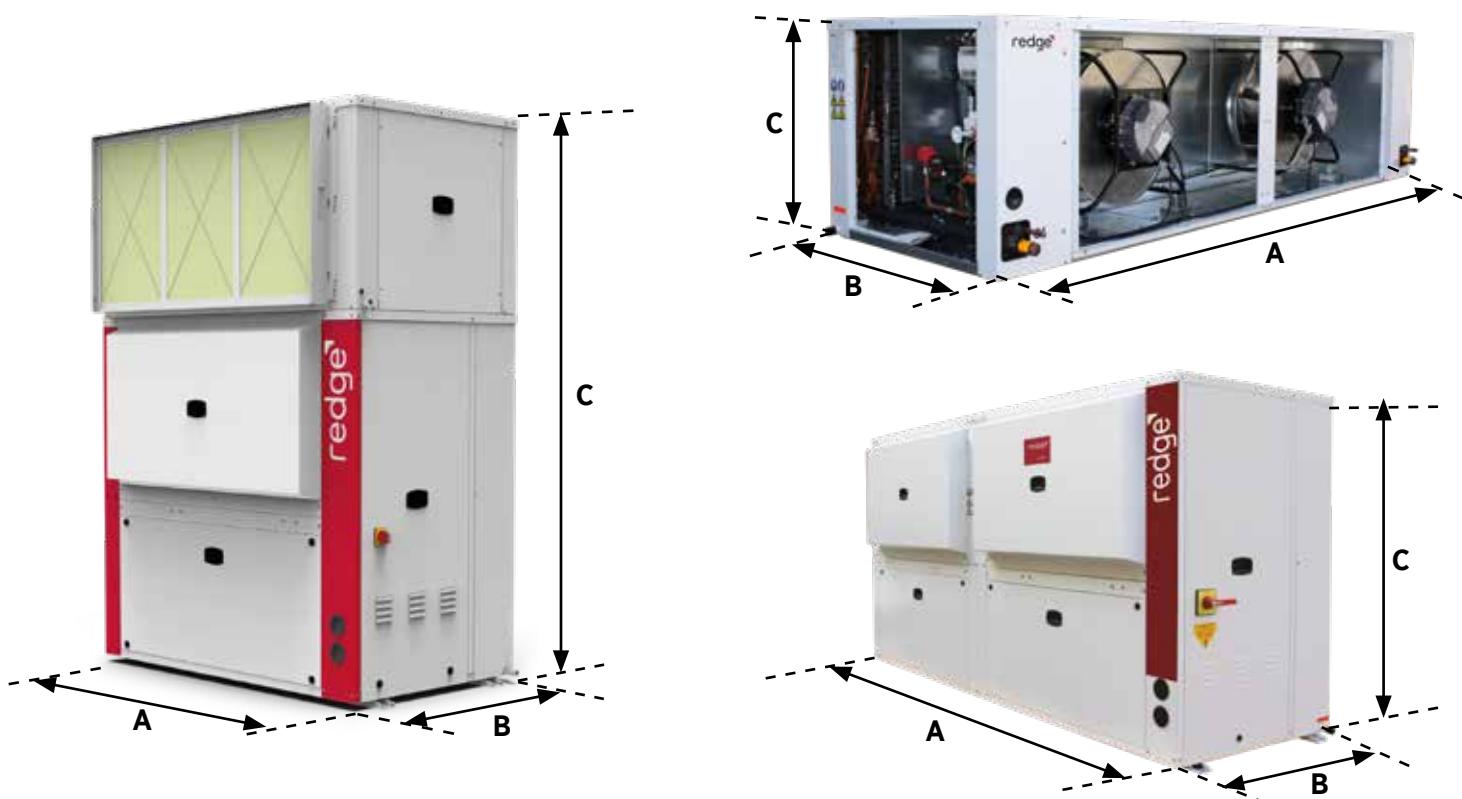
| COMPACTAIR | CASH : UNITÉ EXTÉRIEURE | | | | | |
|-----------------------------------|-------------------------|------|------|------|------|------|
| | 020 | 035 | 045 | 060 | 075 | 085 |
| A | mm | 1445 | 1445 | 1445 | 2813 | 2813 |
| B | | 895 | 895 | 895 | 895 | 895 |
| C | | 1410 | 1410 | 1410 | 1410 | 1410 |
| Poids des unités standards | | | | | | |
| Unité de base | kg | 288 | 286 | 306 | 622 | 642 |
| | | | | | | 662 |



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

| COMPACTAIR | CAIH : UNITÉ INTÉRIEURE | | | | | |
|-----------------------------------|-------------------------|------|------|------|------|------|
| | 020 | 035 | 045 | 060 | 075 | 085 |
| A | mm | 1445 | 1445 | 1445 | 2813 | 2813 |
| B | | 895 | 895 | 895 | 895 | 895 |
| C | | 836 | 836 | 836 | 836 | 836 |
| Poids des unités standards | | | | | | |
| Unité de base | kg | 172 | 204 | 186 | 378 | 398 |
| | | | | | | 408 |



COMPACTAIR ESSENTIAL | Données générales et dimensions

Unité de traitement d'air

CIC/CIH

19 → 135 kW



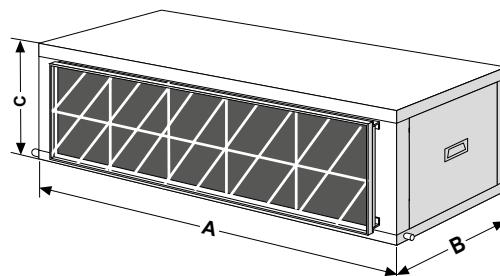
| CIC/CIH | 20S | 25S | 30S | 35S | 40S | 45D | 55D | 70D | 85D | 100D | 120D* | 140D* | |
|--|-------------------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Mode refroidissement - CIC | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique brute ⁽¹⁾ | kW | 19,9 | 24,2 | 27,9 | 36,5 | 41,9 | 48,7 | 57,3 | 72,4 | 86,0 | 103,9 | 116,2 | 140,6 |
| Puissance frigorifique nette ⁽¹⁾ | | 19,5 | 23,5 | 27,0 | 35,5 | 40,5 | 46,5 | 55,5 | 69,5 | 82,0 | 100,0 | 111,0 | 135,0 |
| Mode chauffage - CIH | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance chauffage nette ⁽²⁾ | | 19,5 | 25 | 28,5 | 36 | 40 | 49,5 | 56,5 | 72,5 | 80 | 108 | 118 | 137 |
| | | 10 | 10 | 10 | 15 | 15 | 15 | 20 | 20 | 20 | 27 | 27 | 27 |
| Puissance de la résistance électrique | kW | 15 | 15 | 15 | 20 | 20 | 20 | 27 | 27 | 27 | 40 | 40 | 40 |
| | | 20 | 20 | 20 | 27 | 27 | 27 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 |
| Puissance batterie eau chaude ⁽²⁾ | | 31 | 38 | 40 | 56 | 61 | 66 | 91 | 105 | 113 | 171 | 183 | 192 |
| Ventilation | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'air minimal | m ³ /h | 3150 | 4250 | 4650 | 6200 | 6950 | 7950 | 9950 | 12450 | 14000 | 17350 | 19300 | 21000 |
| Débit d'air maximal | | 4100 | 5500 | 6000 | 8050 | 9050 | 9750 | 12850 | 15090 | 16725 | 22450 | 24950 | 24750 |
| Pression statique disponible maximale | Pa | 685 | 672 | 650 | 729 | 833 | 812 | 747 | 711 | 680 | 812 | 784 | 828 |
| Données acoustiques ⁽³⁾ | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau de puissance acoustique du ventilateur (Lw) | | 75 | 82 | 82 | 82 | 85 | 86 | 80 | 85 | 87 | 85 | 87 | 89 |

*Les tailles 120D et 140D peuvent être combinées avec le condenseur ASC/ASH (page 151)

(1) Température d'évaporation = 7 °C / Température ambiante = 35 °C

(2) Température de condensation = 50 °C / Température ambiante = 7 °C BS/6 °C BH

Dimensions



| CIC/CIH | 20S | 25S | 30S | 35S | 40S | 45D | 55D | 70D | 85D | 100D | 120D | 140D | |
|---------------------------------|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|-----|
| A | mm | 1195 | | | 1445 | | | 2250 | | | 2900 | | |
| B | | 840 | | | 960 | | | 960 | | | 1140 | | |
| C | | 645 | | | 735 | | | 735 | | | 1140 | | |
| Poids en service ⁽¹⁾ | kg | 108 | 111 | 115 | 150 | 160 | 170 | 242 | 259 | 276 | 470 | 480 | 490 |

(1) Unité standard - Version pompe à chaleur

Groupe de condensation vertical gainable

CSC/CSH
20→100 kW



| CSC/CSH | 20S | 25S | 30S | 35S | 40S | 45D | 55D | 70D | 85D | 100D | |
|--|-------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------------------|
| Mode refroidissement - CSC | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique nette ⁽¹⁾ | | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique nette ⁽¹⁾ | kW | 18,8 | 23,1 | 26,0 | 33,8 | 38,8 | 43,5 | 54,0 | 66,2 | 78,0 | 96,8 |
| Puissance absorbée ⁽¹⁾ | | 7,3 | 9,3 | 11,0 | 13,7 | 15,9 | 18,9 | 21,5 | 27,8 | 32,6 | 40,7 |
| Mode chauffage - CSH | | | | | | | | | | | |
| Puissance calorifique nette ⁽¹⁾ | kW | 19,7 | 25,9 | 30,4 | 37,2 | 43,7 | 52,0 | 61,0 | 72,8 | 86,0 | 105,1 |
| Puissance absorbée ⁽¹⁾ | | 6,6 | 8,6 | 10,7 | 12,4 | 14,0 | 17,4 | 20,3 | 24,8 | 28,5 | 35,4 |
| Données électriques | | | | | | | | | | | |
| Alimentation électrique | | 400V/3Ph/50Hz | | | | | | | | | |
| Circuit frigorifique | | | | | | | | | | | |
| Nombre de compresseurs/Nombre de circuits | | 1/1 | | | | | | | | | |
| Charge totale de réfrigérant Froid seul/pompe à chaleur | kg | 4,3/ 4,5 | 5,4/ 5,5 | 6,0/ 6,2 | 7,8/ 8,0 | 9,0/ 9,3 | 10,3/ 10,6 | 12,5/ 12,6 | 15,5/ 16,0 | 18,5/ 19,1 | 23,0/ 25,2 |
| Données de ventilation | | | | | | | | | | | |
| Débit d'air nominal | m ³ /h | 7600 | 8500 | 10000 | 12000 | 11700 | 14000 | 20000 | 21000 | 22000 | 15500 + 11700 |
| Pression statique disponible maximale | Pa | 178 | 223 | 272 | 209 | 205 | 237 | 299 | 272 | 277 | 239 + 201 |
| Données acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau de puissance acoustique du ventilateur (Lw) | dB(A) | 82 | 85 | 86 | 85 | 85 | 88 | 87 | 88 | 89 | 92 |

(1) Conditions EUROVENT

Mode refroidissement :

Température extérieure = 35°C BS

Température d'entrée batterie 27°C BS / 19°C BH

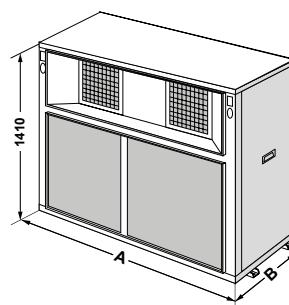
Mode Chauffage :

Température extérieure = 7°C BS / 6°C BH

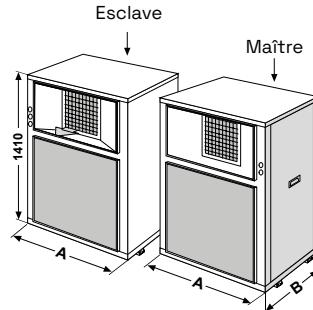
Température intérieure = 20°C BS

Dimensions

Tailles 20S à 85D



Tailles 100D



| CSC/CSH | 20S | 25S | 30S | 35S | 40S | 45D | 55D | 70D | 85D | 100D | |
|---------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|---------|
| A | | | | | | | | | | | |
| | mm | 1194 | | | 1445 | | | 2251 | | | |
| B | | 745 | | | 870 | | | 870 | | | |
| Poids en service ⁽¹⁾ | kg | 262 | 295 | 302 | 357 | 370 | 448 | 529 | 554 | 586 | 2 x 435 |

Poids en service ⁽¹⁾

(1) Unité standard - Version pompe à chaleur

redge[®] FORMERLY
LENNOX

AQUALEAN

Climatiseurs horizontaux monoblocs à condensation par eau



WATER COOLED

R410A

2.79 - 41 kW

3.37 - 50 kW

670- 7500 m³/h



- # **Solution compacte** avec hauteur réduite pour installation en plafond.
- # Chaque unité répond aux charges de chauffage ou de refroidissement de différentes zones individuelles, pour améliorer le confort général.
- # Pompe à chaleur sur boucle d'eau permettant d'obtenir **une très haute efficacité** en mode refroidissement et en mode chauffage.
- # Ventilation à vitesse variable et transmission directe **permettant d'économiser de l'énergie** et de réduire les coûts d'exploitation.

APPAREILS DE CHAUFFAGE D'APPOINT

- # Chauffage électrique en option sur les unités 007 à 040.

Disponibles en trois tailles différentes :

- Puissance standard
- Puissance moyenne
- Grande puissance (uniquement disponible sur les modèles 012 à 040).



TRAITEMENT D'AIR

- # Moto-ventilateurs EC assurant une température précise pour un meilleur confort et une économie d'énergie.
- # Détection analogique de filtre encrassé.
- # Kits IAQ pour améliorer la qualité de l'air intérieur des bâtiments :
 - G2 (standard)
 - M5 (ePM10) + F7 (ePM1) disponible en option sur les modèles 007 à 040.

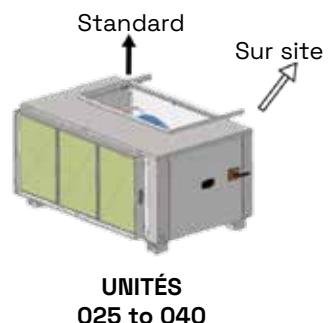
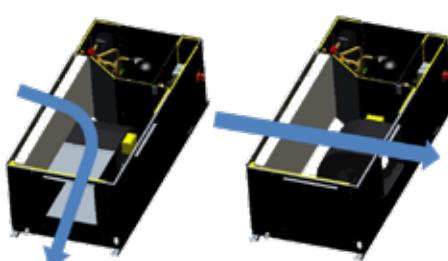
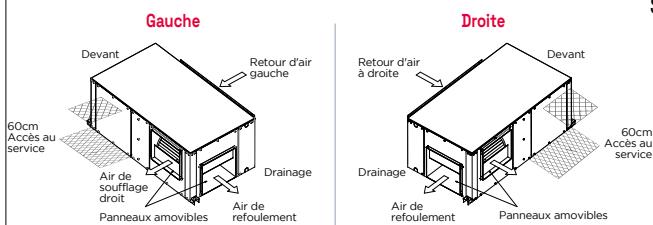
SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseur rotatif sur les modèles 003 uniquement.
- # Compresseur scroll sur les modèles 007 à 020.
- # Compresseurs scroll tandem sur les modèles 020 à 040.
- # Régulation variable des fluides frigorigènes avec détendeur électronique.
- # Ventilateurs à vitesse variable à géométrie de pales optimisée pour améliorer l'efficacité et réduire le niveau sonore
- # Échangeurs de grande surface assurant un transfert de chaleur très efficace.

DÉBIT D'AIR

- # Reprise d'air horizontale sur tous les modèles.
- # Modèles 007 à 020 : Configuration de soufflage en ligne ou perpendiculaire (horizontale dans les deux cas).
- # Modèles 025 à 040 : configuration de soufflage horizontale ou verticale.

CONFIGURATION DU DÉBIT D'AIR POUR LA TAILLE DE L'UNITÉ 003



SYSTÈME À EAU

- # Échangeur coaxial sur l'unités 003.
- # Échangeurs à plaques brasées en acier inoxydable sur les unités 007 à 040.
- # Raccords d'eau filetés F-G sur les unités 007 à 020.
- # Raccords Victaulic sur les unités 025 à 040.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique Climatic60 et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

Climatic60



DS

Afficheur de service



DM

Afficheur multi-unités



DC

Afficheur confort



Affichage du confort avec thermostat d'ambiance intégré
(uniquement pour unités 003)

- # Refroidissement /Chaussage/On/Off/Ventilation et Selection auto
- # Données de température de l'air soufflé / repris
- # Données de température de l'eau à l'entrée et à la sortie du condenseur
- # Programme hebdomadaire
- # Surveillance et enregistrement des pannes récentes

CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie compacte et autoporteuse dont la très faible hauteur permet de réduire la dimension des faux-plafonds.
- # Carrosserie en acier galvanisé.
- # Une isolation acoustique / thermique est installée dans la zone du compresseur pour réduire le niveau sonore :
 - Unités 007 à 020: 25mm A2, s1, d0 (M0) dans la zone de traitement d'air.
 - Unités 007 à 040: Isolation de 10 mm (M1) dans la section d'air

AW_(A) C_(B) 007_(C) S_(D) N_(E) M_(F) 1_(G) M_(H) T_(I)

- (A) AW = AQUALEAN
 (B) C = Froid seul - H = Pompe à chaleur
 (C) Puissance frigorifique approximative en kW
 (D) S = 1 circuit
 (E) ---
 (F) M = R410A
 (G) Numéro de révision
 (H) T = 230 V/1/50 Hz - M = 400 V/1/50 Hz
 (I) Version température d'eau

**Version à condensation par eau****Unités froid seul**

| AQUALEAN - AWC | 007 | 008 | 010 | 012 | 015 | 018 | 020 |
|--|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 6,8 | 8,0 | 10,2 | 11,2 | 14,5 | 17,0 |
| Puissance absorbée totale | kW | 1,7 | 2,1 | 2,6 | 2,8 | 3,4 | 4,2 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 4,00 | 3,81 | 3,92 | 4,00 | 4,26 | 4,05 |
| Efficacités saisonnières - Mode refroidissement | | | | | | | |
| Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾ | | - | - | - | - | - | - |
| Efficacité énergétique saisonnière - η_{S,C} ⁽⁴⁾ | % | 160,50 | 152,50 | 150,70 | 150,40 | 168,10 | 159,70 |
| Chauffage d'appoint | | | | | | | |
| Puissance chauffage électrique - Standard/Élevée | kW | 2 / 5 | 2 / 5 | 3 / 9 | 3 / 9 | 3 / 9 | 5 / 12 |
| Données de ventilation | | | | | | | |
| Débit d'air minimal | m ³ /h | 1010 | 1250 | 1550 | 1620 | 1850 | 2060 |
| Débit d'air nominal | | 1250 | 1500 | 1900 | 2000 | 2450 | 2800 |
| Débit d'air maximal | | 1430 | 1620 | 2100 | 2200 | 2610 | 3100 |
| Données acoustiques⁽⁷⁾ | | | | | | | |
| Niveau de pression sonore - Vitesse faible | dB(A) | 49 | 50 | 48 | 49 | 49 | 46 |
| Niveau de pression sonore - Vitesse élevée | | 51 | 52 | 51 | 51 | 53 | 51 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 2,7 | 3,3 | 4,1 | 4,9 | 5,7 | 6,3 |
| Intensité maximale | A | 14,4 | 17,6 | 24,6 | 28,6 | 12,9 | 14,7 |
| Intensité de démarrage | A | 61,6 | 68,6 | 100,6 | 130,6 | 54,1 | 66,9 |
| Courant de court-circuit | kA | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Condenseur à eau | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | l/h | 1450 | 1730 | 2190 | 2410 | 3070 | 3640 |
| Perte de charge hydraulique | kPa | 25 | 30 | 40 | 48 | 40 | 45 |
| Circuit frigorifique | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Charge de fluide frigorigène | kg | 1,3 | 1,3 | 1,9 | 1,9 | 2,4 | 2,9 |

(1) Mode refroidissement : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) Mode chauffage : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(7) Le niveau de pression sonore a été contrôlé à une distance de 2 m de l'unité, gaine en aspiration et réfoulement d'air, absorption normale correspondant à la dimension du local et la puissance de l'unité.

AW_(A) H_(B) 007_(C) S_(D) N_(E) M_(F) 1_(G) M_(H) T_(I)

- (A) AW = AQUELEAN
 (B) C = Froid seul - H = Pompe à chaleur
 (C) Puissance frigorifique approximative en kW
 (D) S = 1 circuit
 (E) ---
 (F) M = R410A
 (G) Numéro de révision
 (H) T = 230 V/1/50 Hz - M = 400 V/1/50 Hz
 (I) Version température d'eau



Version à condensation par eau

Unité réversible

| AQUELEAN - AWH | 007 | 008 | 010 | 012 | 015 | 018 | 020 | 025 | 030 | 040 |
|--|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 6,8 | 8,0 | 10,2 | 11,2 | 14,5 | 17,0 | 19,0 | 24,8 | 30,8 |
| Puissance absorbée totale | kW | 1,7 | 2,1 | 2,6 | 2,8 | 3,4 | 4,2 | 4,8 | 5,20 | 6,70 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 4,00 | 3,81 | 3,92 | 4,00 | 4,26 | 4,05 | 3,96 | 4,77 | 4,60 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽²⁾ | kW | 8,0 | 9,5 | 12,3 | 13,5 | 17,0 | 19,5 | 22,0 | 28,3 | 36,7 |
| Puissance absorbée totale | kW | 2,1 | 2,5 | 3,2 | 3,6 | 4,6 | 5,1 | 6,0 | 6,50 | 7,80 |
| COP net ⁽²⁾ | | 3,81 | 3,80 | 3,84 | 3,75 | 3,70 | 3,82 | 3,67 | 4,35 | 4,71 |
| Efficacités saisonnières - Mode refroidissement | | | | | | | | | | |
| Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾ | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾ | % | 160,50 | 152,50 | 150,70 | 150,40 | 168,10 | 159,70 | 154,30 | 259 | 253 |
| Efficacité saisonnière - Mode chauffage | | | | | | | | | | |
| Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾ | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾ | % | 103,30 | 102,50 | 108,80 | 105,30 | 106,30 | 105,60 | 99,00 | 158 | 166 |
| Chauffage d'appoint | | | | | | | | | | |
| Puissance chauffage électrique - Standard/Élevée | kW | 2 / 5 | 2 / 5 | 3 / 9 | 3 / 9 | 3 / 9 | 5 / 12 | 5 / 12 | 10 / 20 | 10 / 20 |
| Données de ventilation | | | | | | | | | | |
| Débit d'air minimal | m ³ /h | 1010 | 1250 | 1550 | 1620 | 1850 | 2060 | 2450 | 1800 | 2800 |
| Débit d'air nominal | | 1250 | 1500 | 1900 | 2000 | 2450 | 2800 | 3100 | 3700 | 5800 |
| Débit d'air maximal | | 1430 | 1620 | 2100 | 2200 | 2610 | 3100 | 3500 | 4500 | 6200 |
| Données acoustiques⁽⁷⁾ | | | | | | | | | | |
| Niveau de pression sonore - Vitesse faible | dB(A) | 49 | 50 | 48 | 49 | 49 | 46 | 47 | 50 | 52 |
| Niveau de pression sonore - Vitesse élevée | | 51 | 52 | 51 | 51 | 53 | 51 | 54 | 56 | 61 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 2,7 | 3,3 | 4,1 | 4,9 | 5,7 | 6,3 | 7,6 | 11,5 | 13,9 |
| Intensité maximale | A | 14,4 | 17,6 | 24,6 | 28,6 | 12,9 | 14,7 | 17,9 | 20,2 | 24,8 |
| Intensité de démarrage | A | 61,6 | 68,6 | 100,6 | 130,6 | 54,1 | 66,9 | 77,9 | 55,2 | 66,0 |
| Courant de court-circuit | kA | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Condenseur à eau | | | | | | | | | | |
| Débit d'eau nominal | l/h | 1450 | 1730 | 2190 | 2410 | 3070 | 3640 | 4090 | 4970 | 6200 |
| Perte de charge hydraulique | kPa | 25 | 30 | 40 | 48 | 40 | 45 | 55 | 32 | 32 |
| Circuit frigorifique | | | | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Charge de fluide frigorigène | kg | 1,3 | 1,3 | 1,9 | 1,9 | 2,4 | 2,9 | 2,9 | 5,2 | 5,2 |

(1) Mode refroidissement : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) Mode chauffage : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(7) Le niveau de pression sonore a été contrôlé à une distance de 2 m de l'unité, gaine en aspiration et refoulement d'air, absorption normale correspondant à la dimension du local et la puissance de l'unité.

AWHP_(A) 003_(B) M_(C) A_(D) 1_(E) 0_(F) S_(G) L_(H) B_(I)

(A) AW = AQUALEAN version reversible

(B) Modèle d'unité

(C) BMS : M = Modbus - B = Bacnet

(D) Nombre de révision

(E) Alimentation électrique : 1 = Monophasé - 3 = Triphasé

(F) Résistance électrique : 0 = Sans chauffage - 1 = Préchauffage - 2 = Post-chauffage

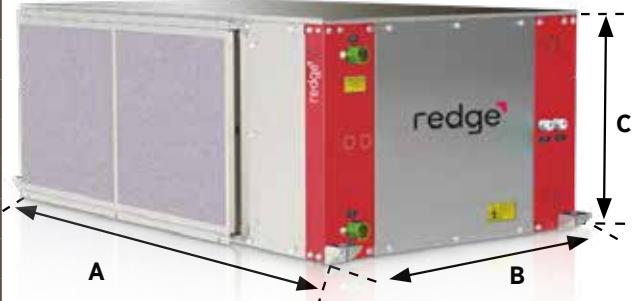
(G) Type de ventilateur : S = Ventilateur standard - C = Ventilateur EC

(H) Return air direction : L = Gauche - R = Droite

(I) Sens de refoulement de l'air : B = Retour - S = Droit

**Version à condensation par eau****Unité réversible**

| AQUALEAN - AWHP | | 003 |
|--|-------------------|-----------------------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | |
| Puissance frigorifique | kW | 2,79 |
| Puissance absorbée totale | kW | 0,86 |
| EER net | | 3,24 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | |
| Puissance calorifique | kW | 3,37 |
| Puissance absorbée totale | kW | 0,89 |
| COP net | | 3,78 |
| Efficacités saisonnières - Mode refroidissement | | |
| Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾ | | 3,07 |
| Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾ | % | 114,89 |
| Efficacité saisonnière - Mode chauffage | | |
| Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾ | | 3,31 |
| Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾ | % | 124,6 |
| Données de ventilation | | |
| Débit d'air nominal | m ³ /h | 670 |
| Pression statique externe | Pa | 128 |
| Données électriques | | |
| Alimentation électrique | V/Ph/Hz | 220 - 240/1/50/Neutre |
| Compresseur | | |
| Type de compresseur | | Rotary |
| Réfrigérant | | R410A |
| Charge de réfrigérant totale | kg | 0,8 |
| Condenseur à eau | | |
| Débit d'eau | l/s | 0,17 |
| Perte de charge côté eau | kPa | < 50 |
| Diamètre de raccordement hydraulique | inch | 1/2" |
| Dimensions et poids | | |
| Longueur (A) | mm | 945 |
| Largeur (B) | mm | 560 |
| Hauteur (C) | mm | 377 |
| Poids | kg | 61 |



Conditions d'entrée d'air de 27,0°C DB/19°C WB pour le refroidissement et de 20,0°C DB/15°C WB pour le chauffage.

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.



Version à condensation par eau

Unités froid seul

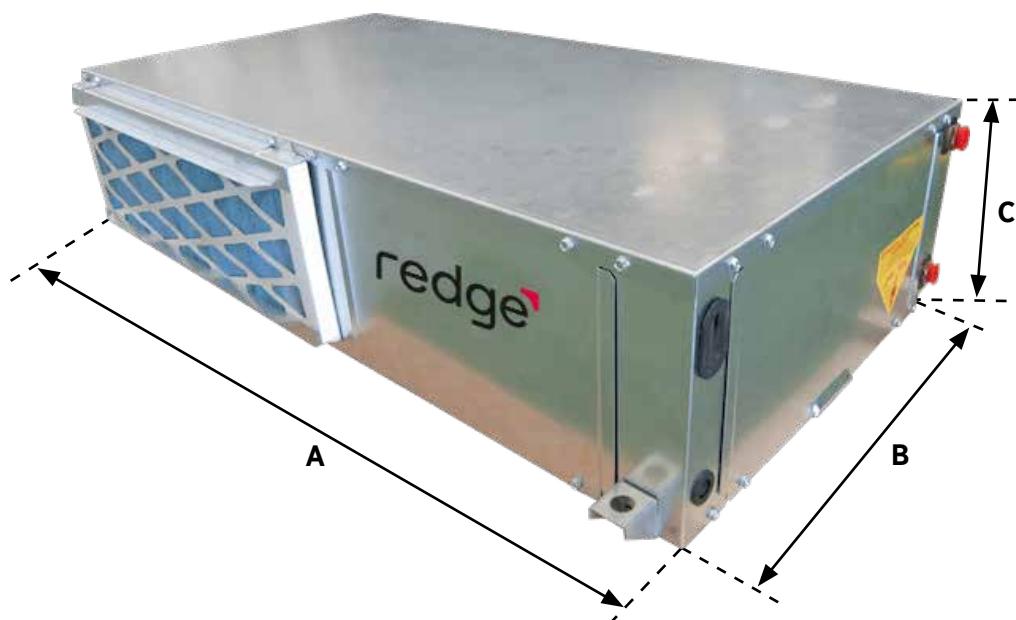
| AQUELEAN - AWC | | 07 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 |
|-----------------------------------|----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| A | mm | 886 | 886 | 1180 | 1180 | 1180 | 1600 | 1600 |
| B | | 492 | 492 | 623 | 623 | 623 | 703 | 703 |
| C | | 441 | 441 | 491 | 491 | 491 | 531 | 531 |
| Poids des unités standards | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 69 | 70 | 109 | 111 | 113 | 148 | 148 |



Version à condensation par eau

Unité réversible

| AQUELEAN - AWH | | 07 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 40 |
|-----------------------------------|----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 886 | 886 | 1180 | 1180 | 1180 | 1600 | 1600 | 2049 | 2049 | 2049 |
| B | | 492 | 492 | 623 | 623 | 623 | 703 | 703 | 895 | 895 | 895 |
| C | | 441 | 441 | 491 | 491 | 491 | 531 | 531 | 770 | 770 | 770 |
| Poids des unités standards | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 71 | 72 | 111 | 113 | 116 | 151 | 151 | 370 | 375 | 380 |





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

GROUPES DE CONDENSATION



ASC / ASH

151

GROUPES DE CONDENSATION | Aperçu du produit

GROUPES DE CONDENSATION

Ⓐ A CONDENSATION PAR AIR



AIRCOOLAIR



R410A

19,7 - 228 kW
19,8 - 218 kW



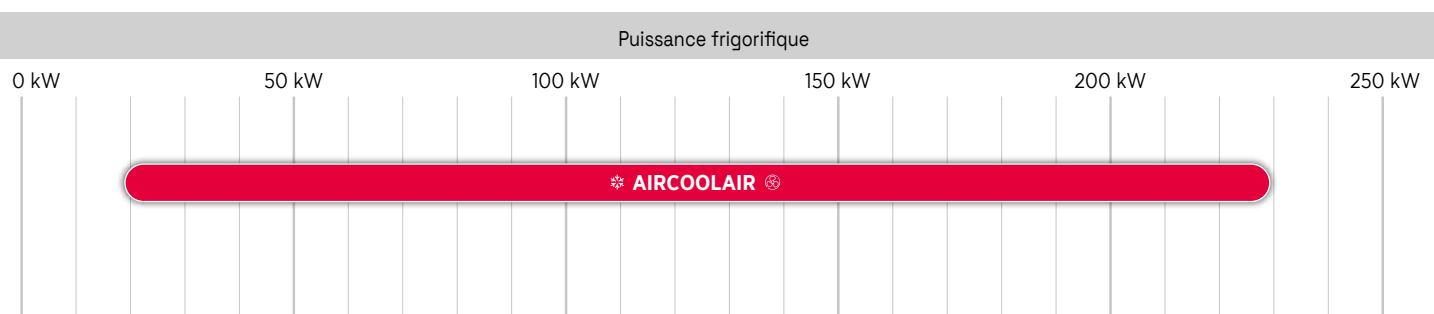
Air/Air
 Eau/Air

Puissance frigorifique
 Puissance calorifique

Grandes surfaces spécialisées
 Galeries marchandes
 Bureaux

Hôtels
 Hôpitaux

Les groupes de condensation AIRCOOLAIR peuvent être combinés avec toutes les tailles d'unités intérieures Compactair Essential CIC/CIH. (Voir page 139)



redge[®] FORMERLY
LENNOX

AIRCOOLAIR

Groupes de condensation par air hélicoïde



À CONDENSATION PAR AIR

R410A

- ✿ 19,7 - 228 kW
- ✿ 19,8 - 218 kW



- # **Conception** hautement performante permettant une modulation entre chaque circuit.
- # Cycles de dégivrage alternés améliorant la fiabilité du **système** et permettant un fonctionnement constant du chauffage.
- # Anticipation dans la matinée programmable pour **assurer le confort** avant les périodes d'occupation.
- # **Adaptabilité élevée** à toute variation de charge en gérant jusqu'à quatre modes de fonctionnement différents et en adaptant le point de consigne en fonction de la température extérieure.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité de charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.



CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en tôle d'acier galvanisée recouverte d'une peinture en poudre de polyester RAL 9002.
- # Structure châssis rigide galvanisé à chaud.
- # Soulèvement et manutention de l'unité par le châssis de base.
- # Grilles latérales pour protéger l'unité pendant le transport.

MAINTENANCE SIMPLE

- # La pression et la surchauffe des fluides frigorigènes de chaque circuit peuvent être lus directement sur l'afficheur de service.
- # Unités équipées de capteurs haute et basse pression et de sondes de température d'aspiration de fluide frigorigène.
- # L'accès aux manomètres de fluide frigorigène n'est pas nécessaire.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

- # Compresseurs scroll tandem permettant de moduler la capacité.
- # Pales de ventilateurs haute performance améliorant l'efficacité et réduisant le niveau sonore.
- # Échangeurs de grande surface assurant un transfert de chaleur très efficace.
- # Résistance de carter en standard pour la version pompe à chaleur et en option pour un fonctionnement hivernal au-dessous de 0°C pour les unités froid seul.
- # Le système Active Acoustic Attenuation avec ventilateur à vitesse variable permet une adaptation progressive de l'unité à la charge du bâtiment tout en respectant les exigences en matière de niveau sonore et les limites de fonctionnement (en option).



CIRCUIT FRIGORIFIQUE

- # Deux circuits permettent une modulation de la puissance des unités 045D à 230D.
- # Sur les unités froid seul, chaque circuit comprend en standard :
 - Un pressostat haute pression à réarmement automatique
 - Des capteurs basse et haute pression.
- # Sur les pompes à chaleur, chaque circuit comprend en plus en standard :
 - Une vanne 4-voies
 - Un réservoir de liquide.
 - Un détendeur thermostatique.
 - Filtre déshydrateur.

ECONOMIES D'ÉNERGIE

- # Dégivrage dynamique et alterné.
- # Anticipation de suivi et point de consigne dynamique.
- # Planification / Gestion des plages horaires.

A_(A) S_(B) C_(C) 020_(D) S_(E) N_(F) M_(G) 3_(H) M_(I)

- (A) A = AIRCOOLAIR
 (B) S = Unité de condensation
 (C) C = Froid seul - H = Pompe à chaleur
 (D) Puissance frigorifique en kW
 (E) S = 1 circuit - D = 2 circuits
 (F) N = Non utilisé
 (G) M = R410A
 (H) Numéro de révision
 (I) M = 400 V/3/50 Hz

**Version à condensation par air**

| AIRCOOLAIR | 020S | 025S | 030S | 035S | 040S | 045D | 055D |
|---|-------|----------------------|------|------|------|------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement (ASC) | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 19,7 | 24,7 | 28,4 | 36,1 | 42,0 | 49,4 |
| Puissance absorbée totale | kW | 6,4 | 8,1 | 9,6 | 11,9 | 14,1 | 16,2 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 3,06 | 3,05 | 2,95 | 3,03 | 2,98 | 3,05 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage (ASH) | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽²⁾ | kW | 19,8 | 25,0 | 28,6 | 36,0 | 40,2 | 50,1 |
| Puissance absorbée totale | kW | 6,2 | 7,8 | 9,2 | 11,1 | 13,5 | 15,6 |
| COP net ⁽²⁾ | | 3,20 | 3,2 | 3,12 | 3,24 | 2,98 | 3,21 |
| Données acoustiques - Unité standard | | | | | | | |
| Niveau de puissance sonore | dB(A) | 76 | 78 | 81 | 80 | 81 | 81 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 8,6 | 10,8 | 12,5 | 16,4 | 17,7 | 21,6 |
| Tension | | 400 V - 3 Ph - 50 Hz | | | | | |
| Circuit frigorifique | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Étages de puissance | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |

(1) Mode refroidissement : Température d'évaporation = 7 °C / Température ambiante = 35 °C

(2) Mode chauffage : Température de condensation = 50 °C / Température ambiante = 7°C BS/6°C BH

**Version à condensation par air**

| AIRCOOLAIR | 070D | 085D | 100D | 120D | 140D | 200D | 230D |
|---|-------|----------------------|------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement (ASC) | | | | | | | |
| Puissance frigorifique ⁽¹⁾ | kW | 72,1 | 83,9 | 104,0 | 115,0 | 141,0 | 197,0 |
| Puissance absorbée totale | kW | 23,7 | 28,3 | 34,3 | 37,1 | 46,2 | 63,3 |
| EER net ⁽¹⁾ | | 3,04 | 2,96 | 3,03 | 3,10 | 3,05 | 3,11 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage (ASH) | | | | | | | |
| Puissance calorifique ⁽²⁾ | kW | 71,9 | 80,3 | 105,0 | 114,0 | 137,0 | 191,0 |
| Puissance absorbée totale | kW | 22,2 | 25,9 | 32,4 | 35,6 | 43,8 | 59,9 |
| COP net ⁽²⁾ | | 3,24 | 3,10 | 3,24 | 3,20 | 3,13 | 3,19 |
| Données acoustiques - Unité standard | | | | | | | |
| Niveau de puissance sonore | dB(A) | 83 | 84 | 87 | 87 | 90 | 89 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | |
| Puissance maximale | kW | 32,8 | 35,5 | 45,6 | 48,7 | 59,9 | 83,0 |
| Tension | | 400 V - 3 Ph - 50 Hz | | | | | |
| Circuit frigorifique | | | | | | | |
| Nombre de circuits | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de compresseurs | | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 |
| Étages de puissance | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

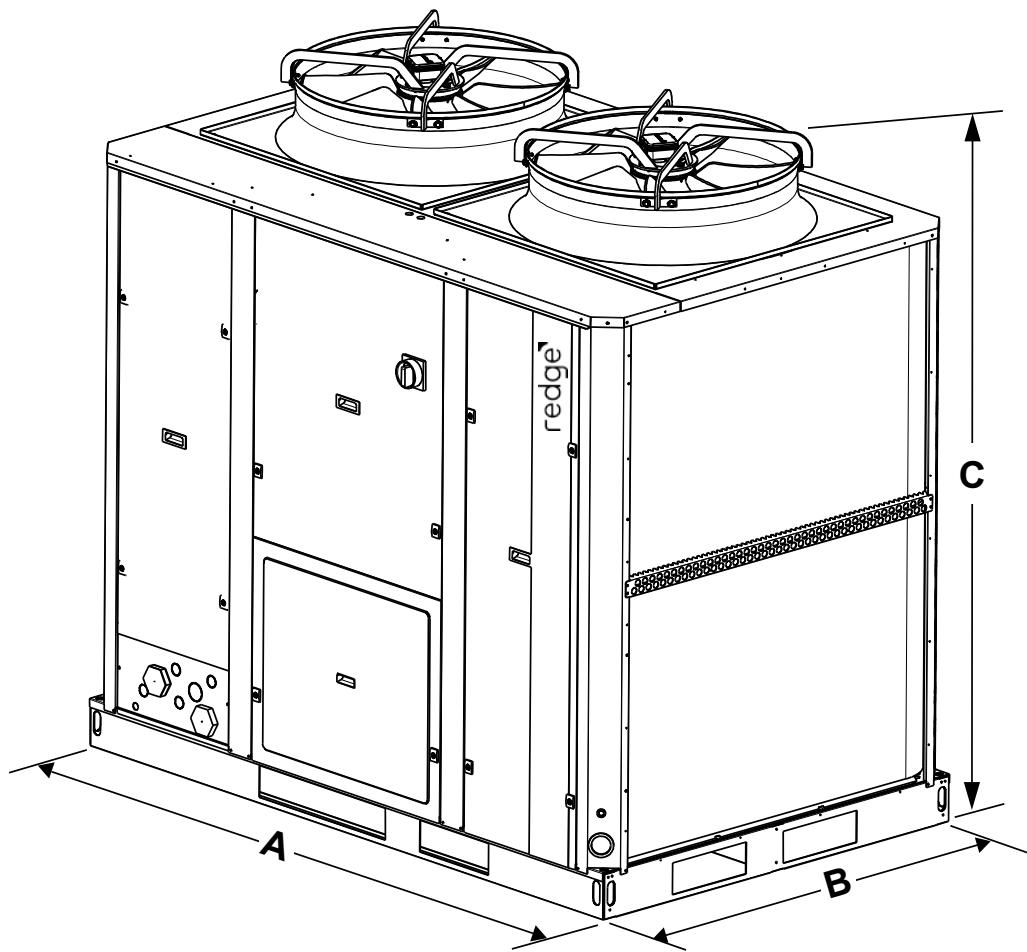
(1) Mode refroidissement : Température d'évaporation = 7 °C / Température ambiante = 35 °C

(2) Mode chauffage : Température de condensation = 50 °C / Température ambiante = 7°C BS/6°C BH



Version à condensation par air

| AIRCOOLAIR | | 020S | 025S | 030S | 035S | 040S | 045D | 055D | 070D | 085D | 100D | 120D | 140D | 200D | 230D | |
|-----------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 1195 | | 1195 | | | | 1960 | | | 2250 | | | 2250 | | |
| B | | 660 | | 980 | | | | 1195 | | | 1420 | | | 2300 | | |
| C | | 1375 | | 1635 | | | | 1635 | | | 2155 | | | 2250 | | |
| Poids des unités standards | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | | kg | 168 | 219 | 221 | 239 | 258 | 452 | 463 | 499 | 537 | 748 | 828 | 932 | 1684 | 1704 |





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

VENTILO-CONVECTEURS



ALLEGRA II

163



ARMONIA II

179



COMFAIR II HD

185



INALTO

189



COMFAIR HH/HV

203

VENTILO-CONVECTEURS | Aperçu des produits

VENTILO-CONVECTEURS

Ⓐ A CONDENSATION PAR AIR

| | | | | | | |
|---|----------------------|---|---|---|---|---|
|  | Allegra II |  |  | ⛄ 0,5 - 8,9 kW 🔥 0,7 - 11,6 kW ⚡ 60 - 1670 m³/h |  |  |
|  | Armonia II |  |  | ⛄ 1,5 - 10,8 kW 🔥 1,9 - 13,5 kW ⚡ 225 - 1536 m³/h |  |  |
|  | Comfair II HD |  |  | ⛄ 1,3 - 3,8 kW 🔥 1,5 - 4,3 kW ⚡ 250 - 780 m³/h |  |  |
|  | Inalto |  |  | ⛄ 3 - 28 kW 🔥 3,7 - 37,7 kW ⚡ 516 - 5668 m³/h |  |  |
|  | Comfair HH/HV |  |  | ⛄ 2,8 - 50,6 kW 🔥 4,9 - 60 kW ⚡ 840 - 8000 m³/h |  |  |

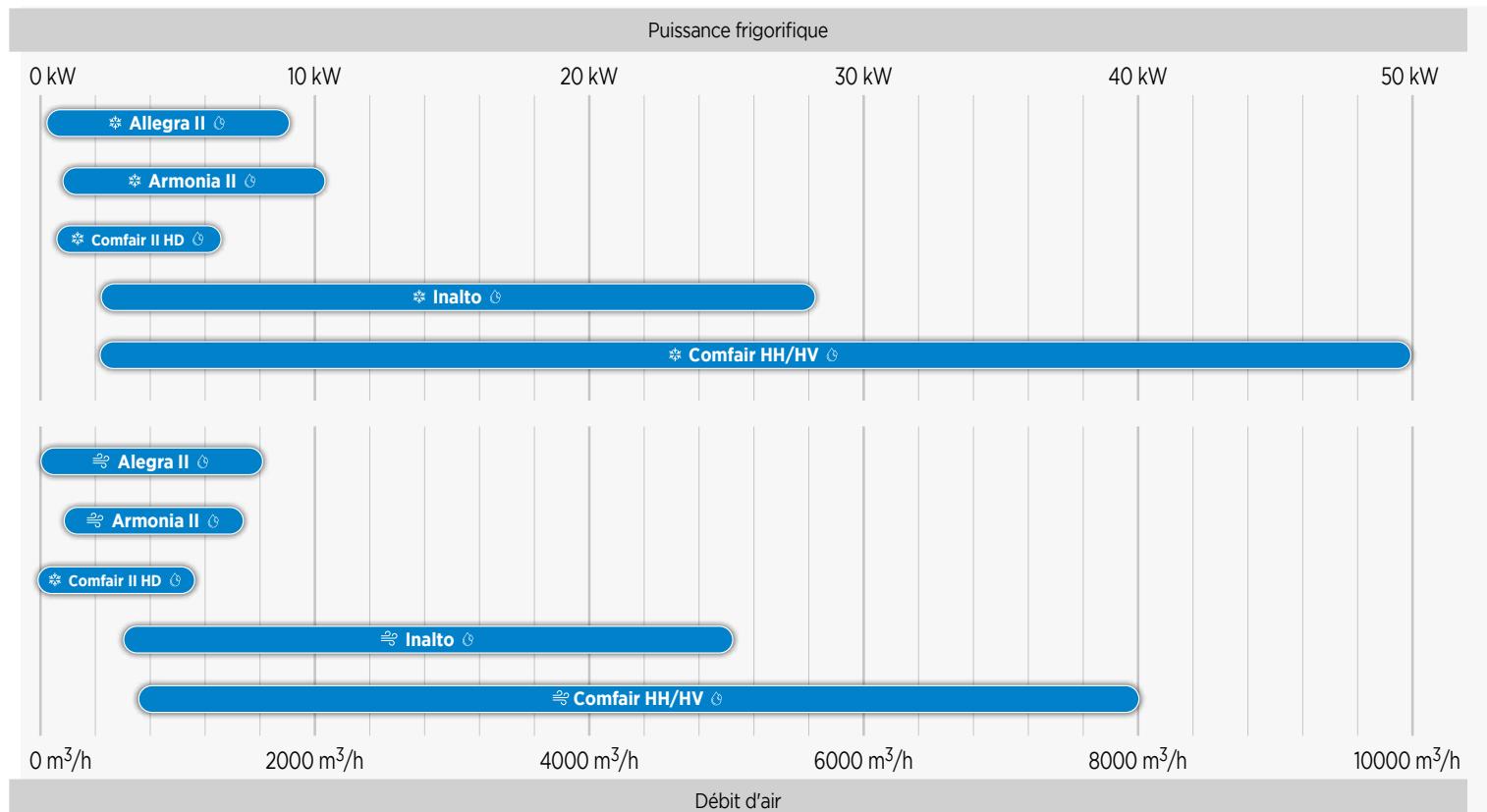
*Toute la gamme n'est pas certifiée Eurovent car elle est hors du champ d'application de la certification.

 Eau/Air

 Puissance frigorifique
 Puissance calorifique
 Débit d'air

 Grandes surfaces non alimentaires
 Galeries marchandes
 Bureaux

 Hôtels
 Industrie





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

- # Modèles de ventilo-convecteurs multiples permettant **une grande adaptabilité** à toute conception de bâtiments.
- # **Faible impact environnemental** sur les opérations de chauffage et de refroidissement grâce à l'utilisation de l'eau comme fluide frigorigène.
- # Unités disponibles pour configurations murales, en toits ou faux-plafonds, combinant **esthétique** et **intégration parfaite** à tout espace.

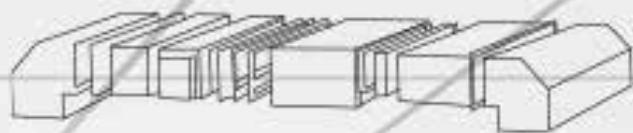


RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

- # Moto-ventilateurs EC pour une efficacité énergétique maximale et un fonctionnement à faible niveau sonore.

FONCTIONNEMENT SILENCIEUX

- # Moto-ventilateurs EC avec pales de ventilateurs optimisées, pour un refoulement régulier et silencieux.



Inalto

Comfair HH/HV

CONFORT GARANTI

- # Faible variation des températures et amélioration du milieu de vie sur les opérations de chauffage et de refroidissement.

ADAPTABILITÉ

- # Plusieurs solutions de ventilo-convecteurs sans carrosserie pour applications en fausse cloison ou en faux-plafond, préservant l'esthétique de la pièce.



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]
FORMERLY
LENNOX

ALLEGRA II

Ventilo-convecteur



0,5 - 8,9 kW
 0,7 - 11,6 kW
 60 - 1670 m³/h



LX_(A) M_(B) 1_(C) L_(D) EC_(E)

(A) LX = Redge

(B) M = Modèle carrossé, installation horizontale et verticale (prise d'air par le dessous) - MF = Modèle carrossé, installation horizontale et verticale (prise d'air avant)

I = Modèle non carrossé, installation horizontale et verticale (prise d'air par le dessous) - IF = Modèle non carrossé, installation verticale (soufflage frontal)

(C) 1 = Taille (de 1 à 10)

(D) Raccords hydrauliques - R = Droit - L = Gauche

(E) Moteur de ventilateur EC

Système 2 tubes (batterie 3 rangs)

| ALLEGRA II | | VITESSE | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
|--|---------------------------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | |
| ☀ MODE REFRIGERISSEMENT Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'eau : 27°C BS/19°C BH | Puissance frigorifique totale | W | Max | 781 | 1298 | 1906 | 2322 | 2682 | 3139 | 3773 | 4150 | 5785 | 7739 |
| | | | Moy. | 694 | 1142 | 1691 | 1930 | 2231 | 2620 | 3168 | 3379 | 4957 | 7159 |
| | | | Min | 618 | 967 | 1455 | 1615 | 1710 | 2089 | 2527 | 2744 | 4255 | 6413 |
| | Puissance frigorifique sensible | W | Max | 631 | 928 | 1376 | 1662 | 2012 | 2229 | 2713 | 3122 | 4745 | 6479 |
| | | | Moy. | 554 | 822 | 1221 | 1360 | 1641 | 1850 | 2268 | 2509 | 4037 | 5959 |
| | | | Min | 478 | 697 | 1045 | 1140 | 1240 | 1469 | 1777 | 2014 | 3435 | 5293 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 137 | 227 | 334 | 405 | 469 | 549 | 659 | 729 | 1014 | 1361 |
| | | | Moy. | 122 | 200 | 295 | 336 | 390 | 458 | 553 | 595 | 868 | 1260 |
| | | | Min | 108 | 169 | 255 | 282 | 300 | 364 | 441 | 483 | 744 | 1129 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 3,1 | 8,4 | 20,2 | 10,8 | 17,9 | 10,8 | 9 | 11,5 | 26,1 | 28,8 |
| | | | Moy. | 2,5 | 6,7 | 16,3 | 7,8 | 12,7 | 7,9 | 6,6 | 8 | 20 | 25 |
| | | | Min | 2 | 5 | 12,5 | 5,7 | 7,9 | 5,3 | 4,4 | 5,6 | 15,6 | 20,7 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | | | | |
| ♨ MODE CHAUFFAGE Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 45/40 °C | Puissance calorifique | W | Max | 950 | 1390 | 2060 | 2560 | 2910 | 3480 | 4080 | 4820 | 6250 | 8580 |
| | | | Moy. | 790 | 1230 | 1810 | 2130 | 2440 | 2920 | 3450 | 3890 | 5440 | 7930 |
| | | | Min | 620 | 970 | 1580 | 1820 | 1820 | 2400 | 2940 | 3280 | 4660 | 7060 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 167 | 243 | 359 | 446 | 551 | 607 | 711 | 840 | 1089 | 1495 |
| | | | Moy. | 126 | 214 | 315 | 370 | 462 | 508 | 601 | 677 | 948 | 1382 |
| | | | Min | 102 | 170 | 275 | 317 | 348 | 419 | 513 | 571 | 811 | 1229 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 3,5 | 7,8 | 18,9 | 10,6 | 17,7 | 10,7 | 8,5 | 11,4 | 19,9 | 22,9 |
| | | | Moy. | 2,3 | 6,3 | 15 | 7,6 | 13 | 7,8 | 6,3 | 7,8 | 15,6 | 19,9 |
| | | | Min | 1,6 | 4,1 | 11,8 | 5,8 | 7,9 | 5,6 | 4,8 | 5,8 | 11,8 | 16,2 |
| ♨ MODE CHAUFFAGE Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 50°C | Puissance calorifique | W | Max | 1120 | 1660 | 2460 | 3050 | 3740 | 4150 | 4870 | 5710 | 7450 | 10200 |
| | | | Moy. | 870 | 1470 | 2160 | 2530 | 3140 | 3470 | 4110 | 4610 | 6480 | 9430 |
| | | | Min | 710 | 1170 | 1880 | 2160 | 2370 | 2850 | 3490 | 3880 | 5550 | 8400 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 137 | 227 | 334 | 405 | 469 | 549 | 659 | 729 | 1014 | 1361 |
| | | | Moy. | 122 | 200 | 295 | 336 | 390 | 458 | 553 | 595 | 868 | 1260 |
| | | | Min | 108 | 169 | 255 | 282 | 300 | 364 | 441 | 483 | 744 | 1129 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 2,5 | 6,9 | 16,4 | 8,8 | 14,6 | 8,8 | 7,3 | 9,3 | 21,3 | 23,5 |
| | | | Moy. | 1,8 | 5,5 | 13,2 | 6,4 | 10,4 | 6,4 | 5,4 | 6,5 | 16,2 | 20,5 |
| | | | Min | 1,4 | 4 | 10,2 | 4,7 | 6,4 | 4,3 | 3,6 | 4,5 | 12,4 | 16,9 |
| Données de ventilation | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'air | m ³ /h | | Max | 120 | 211 | 292 | 359 | 398 | 503 | 619 | 728 | 1002 | 1511 |
| | | | Moy. | 100 | 184 | 256 | 295 | 336 | 419 | 519 | 586 | 865 | 1395 |
| | | | Min | 78 | 153 | 221 | 249 | 249 | 344 | 421 | 476 | 736 | 1224 |
| Données acoustiques | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau de puissance sonore | dB(A) | | Max | 38 | 40 | 43 | 40 | 40 | 43 | 46 | 51 | 55 | 62 |
| | | | Moy. | 35 | 36 | 39 | 35 | 36 | 38 | 41 | 45 | 51 | 60 |
| | | | Min | 29 | 33 | 36 | 31 | 30 | 33 | 37 | 40 | 47 | 57 |
| Niveau de pression sonore | dB(A) | | Max | 29 | 31 | 34 | 31 | 31 | 34 | 37 | 42 | 46 | 53 |
| | | | Moy. | 26 | 27 | 30 | 26 | 27 | 29 | 32 | 36 | 42 | 51 |
| | | | Min | 20 | 24 | 27 | 22 | 21 | 24 | 28 | 31 | 38 | 48 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | |
| Alimentation électrique (moteur standard) | W | | Max | 19 | 22 | 34 | 38 | 48 | 61 | 67 | 98 | 125 | 191 |
| | | | Moy. | 16 | 18 | 29 | 30 | 39 | 50 | 52 | 81 | 103 | 181 |
| | | | Min | 12 | 13 | 25 | 25 | 30 | 41 | 43 | 66 | 85 | 167 |
| Alimentation électrique (moteur EC) | W | | Max | - | 11 | 15 | 13 | 14 | 19 | 22 | 22 | 55 | 131 |
| | | | Moy. | - | 10 | 11 | 10 | 10 | 13 | 17 | 24 | 40 | 102 |
| | | | Min | - | 8 | 10 | 8 | 7 | 10 | 12 | 17 | 29 | 78 |
| Intensité absorbée | A | | Max | 0,09 | 0,1 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 | 0,29 | 0,45 | 0,55 | 0,87 |
| | | | Moy. | 0,07 | 0,08 | 0,13 | 0,13 | 0,17 | 0,22 | 0,24 | 0,37 | 0,45 | 0,82 |
| | | | Min | 0,05 | 0,06 | 0,11 | 0,11 | 0,13 | 0,18 | 0,2 | 0,31 | 0,37 | 0,77 |

LX_(A) M_(B) 1_(C) L_(D) EC_(E)

(A) LX = Redge

(B) M = Modèle carrossé, installation horizontale et verticale (prise d'air par le dessous) - MF = Modèle carrossé, installation horizontale et verticale (prise d'air avant)

I = Modèle non carrossé, installation horizontale et verticale (prise d'air par le dessous) - IF = Modèle non carrossé, installation verticale (soufflage frontal)

(C) 1 = Taille (de 1 à 10)

(D) Raccords hydrauliques - R = Droit - L = Gauche

(E) Moteur de ventilateur EC

Système 4 tubes (batterie 3 rangs + 1)

| ALLEGRA II | | VITESSE | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
|--|---------------------------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | | | |
| ✿ MODE REFRIGERISSEMENT Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | Puissance frigorifique totale | W | Max | 830 | 1158 | 1876 | 2272 | 2687 | 3079 | 3223 | 4072 | 6395 | 7709 |
| | | | Moy. | 734 | 1012 | 1651 | 1890 | 2226 | 2570 | 2708 | 3349 | 5490 | 7169 |
| | | | Min | 658 | 867 | 1425 | 1585 | 1710 | 2049 | 2157 | 2744 | 4705 | 6408 |
| | Puissance frigorifique sensible | W | Max | 621 | 908 | 1356 | 1622 | 1982 | 2189 | 2658 | 3057 | 4655 | 5759 |
| | | | Moy. | 534 | 797 | 1196 | 1340 | 1610 | 1820 | 2218 | 2469 | 3957 | 5319 |
| | | | Min | 468 | 687 | 1030 | 1115 | 1220 | 1439 | 1747 | 1969 | 3365 | 4698 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 147 | 195 | 327 | 397 | 464 | 539 | 564 | 711 | 1119 | 1362 |
| | | | Moy. | 130 | 174 | 289 | 329 | 401 | 451 | 473 | 606 | 958 | 1259 |
| | | | Min | 115 | 150 | 249 | 277 | 305 | 359 | 381 | 492 | 823 | 1130 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 1,8 | 7,6 | 18,7 | 10,1 | 17 | 10 | 8,4 | 11 | 25 | 24 |
| | | | Moy. | 1,5 | 6 | 15,1 | 7,2 | 11,9 | 7,3 | 6,2 | 7,7 | 18,9 | 20 |
| | | | Min | 1,1 | 4,5 | 11,6 | 5,3 | 7,4 | 4,9 | 4,1 | 5,5 | 14,4 | 17 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | | | | |
| ✿ MODE CHAUFFAGE Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 65/55 °C | Puissance calorifique | W | Max | 760 | 1160 | 1680 | 1980 | 2700 | 2990 | 3000 | 3880 | 5620 | 6710 |
| | | | Moy. | 730 | 1090 | 1530 | 1710 | 2340 | 2600 | 2680 | 3450 | 5000 | 6260 |
| | | | Min | 610 | 940 | 1380 | 1520 | 1870 | 2270 | 2390 | 3050 | 4420 | 5750 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 67 | 102 | 147 | 173 | 237 | 262 | 263 | 340 | 493 | 588 |
| | | | Moy. | 64 | 96 | 134 | 150 | 205 | 228 | 235 | 302 | 439 | 549 |
| | | | Min | 54 | 82 | 121 | 133 | 164 | 199 | 209 | 267 | 388 | 504 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 1 | 3,2 | 8,3 | 10,1 | 13,8 | 3,9 | 12,3 | 13 | 14,9 | 22,3 |
| | | | Moy. | 0,9 | 2,8 | 7,1 | 7,8 | 11,3 | 5 | 10 | 9,7 | 12,1 | 19,8 |
| | | | Min | 0,7 | 2,2 | 5,9 | 6,3 | 7,3 | 3,9 | 8,2 | 8,5 | 9,8 | 17 |
| ✿ MODE CHAUFFAGE Température d'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 70/60°C | Puissance calorifique | W | Max | 870 | 1350 | 1901 | 2240 | 3070 | 3390 | 3400 | 4390 | 6370 | 7590 |
| | | | Moy. | 840 | 1270 | 1736 | 1940 | 2650 | 2950 | 3030 | 3910 | 5660 | 7090 |
| | | | Min | 710 | 1100 | 1553 | 1710 | 2120 | 2570 | 2700 | 3450 | 5010 | 6510 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 77 | 119 | 167 | 197 | 270 | 298 | 299 | 386 | 560 | 667 |
| | | | Moy. | 74 | 112 | 153 | 170 | 233 | 259 | 266 | 343 | 498 | 623 |
| | | | Min | 62 | 97 | 137 | 151 | 186 | 226 | 238 | 303 | 440 | 572 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 1,2 | 3,5 | 10,2 | 12,3 | 17,3 | 4,8 | 15,6 | 15,3 | 18,2 | 27,3 |
| | | | Moy. | 1,2 | 5 | 8,7 | 9,5 | 13,3 | 6,6 | 12,7 | 12,2 | 14,8 | 24,2 |
| | | | Min | 0,9 | 3,9 | 7,3 | 7,7 | 8,9 | 5,2 | 10,3 | 9,9 | 11,9 | 20,8 |
| Données de ventilation | | | | | | | | | | | | | |
| Débit d'air | m ³ /h | Max | 117 | 197 | 291 | 349 | 401 | 496 | 603 | 733 | 990 | 1493 | |
| | | Moy. | 98 | 169 | 248 | 284 | 329 | 407 | 508 | 581 | 851 | 1368 | |
| | | Min | 77 | 142 | 214 | 241 | 245 | 335 | 411 | 469 | 725 | 1217 | |
| Données acoustiques | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau de puissance sonore | dB(A) | Max | 38 | 40 | 43 | 40 | 42 | 43 | 49 | 53 | 57 | 62 | |
| | | Moy. | 35 | 36 | 39 | 35 | 39 | 38 | 43 | 48 | 53 | 60 | |
| | | Min | 29 | 30 | 36 | 32 | 34 | 33 | 37 | 43 | 47 | 57 | |
| Niveau de pression sonore | dB(A) | Max | 29 | 31 | 34 | 31 | 33 | 34 | 40 | 44 | 48 | 53 | |
| | | Moy. | 26 | 27 | 30 | 26 | 27 | 29 | 34 | 36 | 44 | 51 | |
| | | Min | 20 | 21 | 27 | 23 | 25 | 24 | 28 | 31 | 38 | 48 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | | | |
| Alimentation électrique (moteur standard) | W | Max | 19 | 22 | 34 | 38 | 48 | 61 | 67 | 98 | 125 | 191 | |
| | | Moy. | 16 | 18 | 29 | 30 | 39 | 50 | 52 | 81 | 103 | 181 | |
| | | Min | 12 | 13 | 25 | 25 | 30 | 41 | 43 | 66 | 85 | 167 | |
| Alimentation électrique (moteur EC) | W | Max | - | 15 | 15 | 14 | 19 | 23 | 22 | 50 | 136 | 121 | |
| | | Moy. | - | 12 | 10 | 10 | 14 | 17 | 17 | 37 | 108 | 97 | |
| | | Min | - | 10 | 8 | 7 | 11 | 12 | 12 | 27 | 80 | 72 | |
| Intensité absorbée | A | Max | 0,09 | 0,1 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 | 0,29 | 0,45 | 0,55 | 0,87 | |
| | | Moy. | 0,07 | 0,08 | 0,13 | 0,13 | 0,17 | 0,22 | 0,24 | 0,37 | 0,45 | 0,82 | |
| | | Min | 0,05 | 0,06 | 0,11 | 0,11 | 0,13 | 0,18 | 0,2 | 0,31 | 0,37 | 0,77 | |



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®] FORMERLY
LENNOX

ARMONIA II

Cassettes plafonnieres



 **1,5 - 10,8 kW**
 **1,9 - 13,5 kW**
 **225 - 1536 m³/h**



LX_(A) 6_(B) 2_(C) 1_(D) NC_(E) EC_(F)

(A) LX = Redge

(B) 6 = 600x600 - 9 = 900x900

(C) 2 = 2 tubes - 3 = 2 tubes + résistance électrique - 4 = 4 tubes

(D) 1 = Taille

(E) Carte Modbus (adaptée à la télécommande infrarouge) - NC = Non incluse - RC = Incluse

(F) Moteur de ventilateur EC

600x600 - Système 2 tubes

| ARMONIA II | | | VITESSE | 621 | 622 | 623 | 624 | 625 |
|--|---------------------------------|------|---------|------|------|------|------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | |
| ✿ MODE REFROIDISSEMENT Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C, BH | Puissance frigorifique totale | W | Max | 2223 | 2667 | 4247 | 4975 | 5381 |
| | | | Moy. | 1835 | 2433 | 3047 | 3648 | 4655 |
| | | | Min | 1556 | 1944 | 2144 | 2697 | 3967 |
| | Puissance frigorifique sensible | W | Max | 1843 | 2027 | 3107 | 3695 | 3991 |
| | | | Moy. | 1485 | 1813 | 2177 | 2628 | 3355 |
| | | | Min | 1236 | 1424 | 1494 | 1907 | 2797 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 390 | 465 | 739 | 867 | 939 |
| | | | Moy. | 321 | 424 | 530 | 635 | 812 |
| | | | Min | 271 | 338 | 372 | 468 | 691 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 20 | 16 | 24 | 24 | 30 |
| | | | Moy. | 14 | 14 | 18 | 18 | 24 |
| | | | Min | 11 | 10 | 11 | 16 | 18 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | |
| ☛ MODE CHAUFFAGE Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 45/40 °C | Puissance calorifique | W | Max | 2340 | 2620 | 4080 | 4910 | 5420 |
| | | | Moy. | 1920 | 2370 | 2930 | 3440 | 4930 |
| | | | Min | 1590 | 1910 | 2090 | 2580 | 4090 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 408 | 456 | 711 | 855 | 943 |
| | | | Moy. | 335 | 413 | 510 | 600 | 860 |
| | | | Min | 276 | 333 | 364 | 449 | 712 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 20,9 | 15,5 | 18,5 | 22,8 | 29,6 |
| | | | Moy. | 14,2 | 12,5 | 16,2 | 18 | 25,7 |
| | | | Min | 10,5 | 8,9 | 9,7 | 15,3 | 19,2 |
| ☛ MODE CHAUFFAGE Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 50°C | Puissance calorifique | W | Max | 2800 | 3150 | 4910 | 5900 | 6500 |
| | | | Moy. | 2300 | 2850 | 3522 | 4150 | 5900 |
| | | | Min | 1900 | 2300 | 2510 | 3100 | 4900 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 390 | 465 | 739 | 867 | 939 |
| | | | Moy. | 321 | 424 | 530 | 635 | 812 |
| | | | Min | 271 | 338 | 372 | 468 | 691 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 19 | 16 | 19 | 23,1 | 29 |
| | | | Moy. | 13 | 13 | 17 | 19,8 | 23 |
| | | | Min | 10 | 9 | 10 | 16,5 | 18 |
| Données de ventilation | | | | | | | | |
| Débit d'air | m ³ /h | Max | 367 | 398 | 550 | 660 | 760 | |
| | | Moy. | 295 | 355 | 398 | 468 | 660 | |
| | | Min | 225 | 269 | 269 | 328 | 550 | |
| Données acoustiques | | | | | | | | |
| Niveau de puissance sonore | dB(A) | Max | 46 | 44 | 52 | 60 | 62 | |
| | | Moy. | 39 | 41 | 44 | 49 | 59 | |
| | | Min | 33 | 34 | 34 | 39 | 56 | |
| Niveau de pression sonore | dB(A) | Max | 37 | 35 | 43 | 51 | 53 | |
| | | Moy. | 30 | 32 | 35 | 40 | 50 | |
| | | Min | 24 | 25 | 25 | 30 | 44 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | |
| Alimentation électrique (moteur standard) | W | Max | 47 | 43 | 63 | 75 | 89 | |
| Intensité absorbée (moteur standard) | A | Max | 0,22 | 0,19 | 0,28 | 0,33 | 0,39 | |
| Alimentation électrique (moteur EC) | W | Max | 12 | 11 | 25 | 52 | 69 | |
| Intensité absorbée (moteur EC) | A | Max | 0,11 | 0,11 | 0,22 | 0,33 | 0,47 | |

LX_(A) 6_(B) 2_(C) 1_(D) NC_(E) EC_(F)

(A) LX = Règle

(B) 6 = 600x600 - 9 = 900x900

(C) 2 = 2 tubes - 3 = 2 tubes + résistance électrique - 4 = 4 tubes

(D) 1 = Taille

(E) Carte Modbus (adaptée à la télécommande infrarouge) - NC = Non incluse - RC = Incluse

(F) Moteur de ventilateur EC

600x600 - Système 4 tubes

| ARMONIA II | | | VITESSE | 641 | 642 | 643 | 644 | 645 | 646 |
|--|---------------------------------|-----|---------|------|------|------|------|------|------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | |
|  MODE REFROIDISSEMENT Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C, BH | Puissance frigorifique totale | W | Max | 2303 | 2707 | 3337 | 3827 | 3825 | 4395 |
| | | | Moy. | 1905 | 2373 | 2507 | 2957 | 3048 | 3408 |
| | | | Min | 1606 | 1864 | 1884 | 1974 | 2367 | 2627 |
| | Puissance frigorifique sensible | W | Max | 1873 | 1977 | 2547 | 2857 | 2975 | 3345 |
| | | | Moy. | 1505 | 1713 | 1867 | 2157 | 2308 | 2518 |
| | | | Min | 1226 | 1344 | 1364 | 1404 | 1747 | 1897 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 403 | 472 | 584 | 668 | 669 | 767 |
| | | | Moy. | 333 | 414 | 438 | 515 | 532 | 594 |
| | | | Min | 280 | 324 | 328 | 343 | 412 | 456 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 18 | 14 | 17 | 22 | 21 | 28 |
| | | | Moy. | 15 | 12 | 14 | 19 | 17 | 22 |
| | | | Min | 10 | 10 | 10 | 15 | 12 | 17 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | |
|  MODE CHAUFFAGE Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 45/40 °C | Puissance calorifique | W | Max | 2690 | 3070 | 3900 | 2890 | 4380 | 3250 |
| | | | Moy. | 2300 | 2680 | 3070 | 2340 | 3510 | 2610 |
| | | | Min | 1780 | 2150 | 2150 | 1680 | 2760 | 2100 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 236 | 269 | 342 | 254 | 384 | 285 |
| | | | Moy. | 201 | 235 | 269 | 206 | 307 | 229 |
| | | | Min | 156 | 187 | 189 | 147 | 242 | 184 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 12,2 | 20,4 | 14,4 | 18,1 | 17,5 | 21,2 |
| | | | Moy. | 11,3 | 16,5 | 11,9 | 14,9 | 15,1 | 18,8 |
| | | | Min | 8,8 | 12,2 | 7,1 | 11 | 9,6 | 13,3 |
|  MODE CHAUFFAGE Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 50°C | Puissance calorifique | W | Max | 3050 | 3500 | 4450 | 3300 | 5000 | 3710 |
| | | | Moy. | 2600 | 3050 | 3500 | 2670 | 4000 | 2980 |
| | | | Min | 2010 | 2450 | 2450 | 1910 | 3150 | 2390 |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 268 | 307 | 391 | 290 | 439 | 326 |
| | | | Moy. | 228 | 268 | 307 | 235 | 351 | 262 |
| | | | Min | 177 | 215 | 215 | 168 | 277 | 210 |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 15 | 15 | 18 | 23 | 22 | 27 |
| | | | Moy. | 14 | 12 | 15 | 19 | 19 | 24 |
| | | | Min | 11 | 9 | 9 | 14 | 12 | 17 |
| Données de ventilation | | | | | | | | | |
| Débit d'air | m ³ /h | | Max | 367 | 398 | 550 | 550 | 660 | 660 |
| | | | Moy. | 295 | 355 | 398 | 398 | 468 | 468 |
| | | | Min | 224 | 269 | 269 | 269 | 328 | 328 |
| Données acoustiques | | | | | | | | | |
| Niveau de puissance sonore | dB(A) | | Max | 46 | 47 | 52 | 52 | 58 | 58 |
| | | | Moy. | 39 | 41 | 44 | 44 | 49 | 51 |
| | | | Min | 33 | 37 | 34 | 37 | 39 | 44 |
| Niveau de pression sonore | dB(A) | | Max | 37 | 38 | 43 | 43 | 49 | 49 |
| | | | Moy. | 30 | 32 | 35 | 35 | 40 | 42 |
| | | | Min | 24 | 28 | 25 | 28 | 30 | 35 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | |
| Alimentation électrique (moteur standard) | W | Max | 47 | 43 | 63 | 63 | 75 | 75 | |
| Intensité absorbée (moteur standard) | A | Max | 0,22 | 0,19 | 0,28 | 0,28 | 0,33 | 0,33 | |
| Alimentation électrique (moteur EC) | W | Max | 12 | 12 | 25 | 29 | 38 | 52 | |
| Intensité absorbée (moteur EC) | A | Max | 0,11 | 0,11 | 0,22 | 0,22 | 0,33 | 0,33 | |

LX_(A) 6_(B) 2_(C) 1_(D) NC_(E) EC_(F)

(A) LX = Règle

(B) 6 = 600x600 - 9 = 900x900

(C) 2 = 2 tubes - 3 = 2 tubes + résistance électrique - 4 = 4 tubes

(D) 1 = Taille

(E) Carte Modbus (adaptée à la télécommande infrarouge) - NC = Non incluse - RC = Incluse

(F) Moteur de ventilateur EC

900x900 - système 2 tubes et système 4 tubes

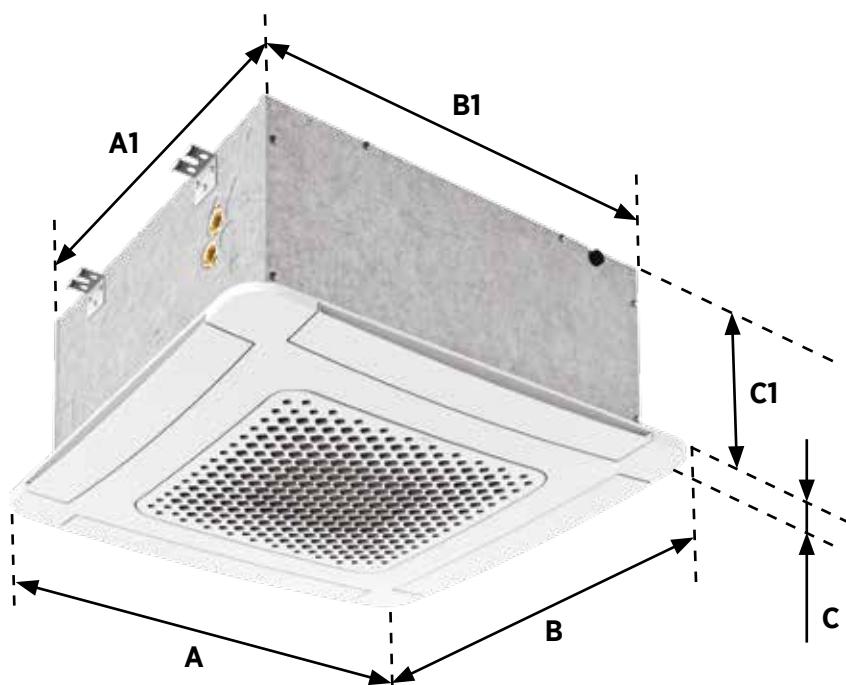
| ARMONIA II | | | VITESSE | SYSTÈME 2 TUBES | | | SYSTÈME 4 TUBES | | | | |
|---|---------------------------------|-------------------|---------|-----------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|------|--|
| | | | | 921 | 922 | 923 | 941 | 942 | 943 | 944 | |
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| ❄ MODE REFROIDISSEMENT Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | Puissance frigorifique totale | W | Max | 6128 | 9460 | 10865 | 6125 | 7100 | 8665 | 9965 | |
| | | | Moy. | 4950 | 6609 | 8790 | 4847 | 5139 | 6560 | 7510 | |
| | | | Min | 4152 | 4810 | 5336 | 4011 | 4257 | 4456 | 5056 | |
| | Puissance frigorifique sensible | W | Max | 4558 | 6400 | 7965 | 4505 | 5340 | 6635 | 7515 | |
| | | | Moy. | 3580 | 4339 | 6210 | 3497 | 3749 | 4880 | 5520 | |
| | | | Min | 2982 | 3457 | 3716 | 2851 | 3047 | 3186 | 3596 | |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 1064 | 1641 | 1888 | 1064 | 1236 | 1511 | 1734 | |
| | | | Moy. | 858 | 1144 | 1523 | 841 | 893 | 1142 | 1304 | |
| | | | Min | 719 | 923 | 923 | 695 | 738 | 772 | 876 | |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 33,2 | 33,5 | 53 | 20,5 | 29,6 | 38 | 34 | |
| | | | Moy. | 22,9 | 13,5 | 36 | 13,5 | 18 | 24,5 | 21 | |
| | | | Min | 15,9 | 8,5 | 12,5 | 9,5 | 11,5 | 14 | 14 | |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | | |
| 🔥 MODE CHAUFFAGE Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau 45/40 °C | Puissance calorifique | W | Max | 6400 | 8610 | 11280 | 7940 | 9270 | 11030 | 8420 | |
| | | | Moy. | 5000 | 5970 | 8660 | 6180 | 7060 | 8380 | 6500 | |
| | | | Min | 4210 | 4590 | 5030 | 5130 | 5570 | 6010 | 4400 | |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 1115 | 1500 | 1964 | 697 | 812 | 967 | 739 | |
| | | | Moy. | 871 | 1039 | 1508 | 542 | 619 | 735 | 570 | |
| | | | Min | 734 | 800 | 876 | 449 | 488 | 527 | 386 | |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 33,2 | 25 | 49,9 | 19,5 | 27,2 | 35,2 | 17,8 | |
| | | | Moy. | 22,9 | 10,8 | 30,7 | 13,2 | 16,9 | 23,9 | 12,1 | |
| | | | Min | 15,9 | 7,9 | 10,1 | 9,1 | 11,6 | 13,2 | 6,4 | |
| 🔥 MODE CHAUFFAGE Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 50°C | Puissance calorifique | W | Max | 7650 | 10400 | 13500 | 9000 | 10500 | 12500 | 9600 | |
| | | | Moy. | 6000 | 7200 | 10400 | 7000 | 8000 | 9500 | 7400 | |
| | | | Min | 5050 | 5550 | 6050 | 5800 | 6300 | 6800 | 5000 | |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 1064 | 1641 | 1888 | 791 | 922 | 1098 | 843 | |
| | | | Moy. | 858 | 1144 | 1523 | 615 | 703 | 835 | 650 | |
| | | | Min | 719 | 923 | 923 | 510 | 554 | 598 | 439 | |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 22 | 29 | 46 | 23,5 | 33 | 42,5 | 22 | |
| | | | Moy. | 16 | 12,5 | 31 | 16 | 20,5 | 29 | 15 | |
| | | | Min | 11 | 10 | 11 | 11 | 14 | 16 | 8 | |
| Données de ventilation | | | | | | | | | | | |
| Débit d'air | | m ³ /h | Max | 1023 | 1270 | 1536 | 1023 | 1270 | 1536 | 1536 | |
| | | | Moy. | 763 | 858 | 1175 | 763 | 858 | 1175 | 1175 | |
| | | | Min | 623 | 662 | 669 | 623 | 662 | 669 | 669 | |
| Données acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau de puissance sonore | | dB(A) | Max | 47 | 53 | 59 | 47 | 53 | 59 | 59 | |
| | | | Moy. | 39 | 40 | 49 | 39 | 40 | 52 | 49 | |
| | | | Min | 32 | 34 | 35 | 32 | 34 | 38 | 35 | |
| Niveau de pression sonore | | dB(A) | Max | 38 | 44 | 50 | 38 | 44 | 50 | 50 | |
| | | | Moy. | 30 | 31 | 40 | 30 | 31 | 40 | 40 | |
| | | | Min | 23 | 25 | 26 | 23 | 25 | 26 | 26 | |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Alimentation électrique (moteur standard) | W | Max | 72 | 100 | 135 | 75 | 100 | 135 | 135 | | |
| Intensité absorbée (moteur standard) | A | Max | 0,52 | 0,6 | 0,75 | 0,52 | 0,6 | 0,75 | 0,75 | | |
| Alimentation électrique (moteur EC) | W | Max | 55 | 62 | 151 | 31 | 43 | 118 | 118 | | |
| Intensité absorbée (moteur EC) | A | Max | | | | | | | | | |

600x600

| ARMONIA II | SYSTÈME 2 TUBES | | | | | SYSTÈME 4 TUBES | | | | | |
|-----------------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 621 | 622 | 623 | 624 | 625 | 641 | 642 | 643 | 644 | 645 | 646 |
| Dimensions avec caisson | | | | | | | | | | | |
| A1 | mm | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 |
| B1 | | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 | 575 |
| C1 | | 286 | 286 | 286 | 286 | 286 | 286 | 286 | 286 | 286 | 286 |
| Dimensions sans caisson | | | | | | | | | | | |
| A | mm | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 |
| B | | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 |
| C | | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Poids des unités standards | | | | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 20 | 21 | 23 | 24 | 24 | 23 | 24 | 24 | 24 | 24 |

900x900

| ARMONIA II | SYSTÈME 2 TUBES | | | SYSTÈME 4 TUBES | | | |
|-----------------------------------|-----------------|-----|-----|-----------------|-----|-----|-----|
| | 921 | 922 | 923 | 941 | 942 | 943 | 944 |
| Dimensions avec caisson | | | | | | | |
| A1 | mm | 818 | 818 | 818 | 818 | 818 | 818 |
| B1 | | 818 | 818 | 818 | 818 | 818 | 818 |
| C1 | | 326 | 326 | 326 | 326 | 326 | 326 |
| Dimensions sans caisson | | | | | | | |
| A | mm | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 |
| B | | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 |
| C | | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| Poids des unités standards | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 40 | 45 | 45 | 41 | 46 | 46 |





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]
FORMERLY
LENNOX

COMFAIR II HD

Ventilo-conveuteurs muraux



 **1,3 - 3,8 kW**
 **1,5 - 4,3 kW**
 **250 - 780 m³/h**



HD_(A) 2_(B)

(A) HD = Ventilo-convector haute pression
 (B) 2 = Taille de l'unité

| COMFAIR II HD | | | VITESSE | 1 | 2 | 3 | 4 | | |
|--|---------------------------------|-----|--|------|------|-------|------|--|--|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | |
| * MODE REFRIGERISSEMENT Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | Puissance frigorifique totale | W | Max | 2040 | 2350 | 2910 | 3899 | | |
| | | | Med | 1730 | 2080 | 2560 | 3250 | | |
| | | | Min | 1340 | 1510 | 1780 | 2640 | | |
| | Puissance frigorifique sensible | W | Max | 1630 | 1860 | 2250 | 3000 | | |
| | | | Med | 1350 | 1620 | 1960 | 2410 | | |
| | | | Min | 980 | 1140 | 1290 | 1930 | | |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 337 | 409 | 573 | 687 | | |
| | | | Med | 297 | 360 | 508 | 625 | | |
| | | | Min | 266 | 314 | 415 | 501 | | |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 9,10 | 23,7 | 25,4 | 55,1 | | |
| | | | Med | 6,4 | 19,4 | 21 | 43,4 | | |
| | | | Min | 3,4 | 11,5 | 10,60 | 29,3 | | |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | |
| * MODE CHAUFFAGE Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 45/40 °C | Puissance calorifique | W | Max | 2310 | 2600 | 3270 | 4290 | | |
| | | | Med | 1940 | 2290 | 2750 | 3570 | | |
| | | | Min | 1480 | 1610 | 1810 | 2810 | | |
| | Débit d'eau | l/h | Max | 397 | 428 | 599 | 738 | | |
| | | | Med | 334 | 394 | 473 | 614 | | |
| | | | Min | 255 | 277 | 311 | 483 | | |
| | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 12,4 | 23,4 | 27,3 | 56,8 | | |
| | | | Med | 9,2 | 18,3 | 19,7 | 41,8 | | |
| | | | Min | 5,7 | 9,5 | 9,4 | 27,9 | | |
| Données de ventilation | | | | | | | | | |
| Débit d'air | m ³ /h | | Max | 464 | 462 | 639 | 778 | | |
| | | | Med | 356 | 406 | 476 | 598 | | |
| | | | Min | 252 | 262 | 294 | 448 | | |
| Données acoustiques | | | | | | | | | |
| Niveau de puissance sonore | dB(A) | | Max | 49 | 52 | 46 | 55 | | |
| | | | Med | 42 | 49 | 42 | 50 | | |
| | | | Min | 34 | 40 | 31 | 45 | | |
| Niveau de pression sonore | dB(A) | | Max | 40 | 42 | 40 | 46 | | |
| | | | Med | 34 | 40 | 33 | 41 | | |
| | | | Min | 25 | 31 | 22 | 36 | | |
| Moteur asynchrone | | | | | | | | | |
| Puissance absorbée par le ventilateur du moteur | W | | Max | 23 | 27 | 27 | 46 | | |
| | | | Med | 18 | 21 | 22 | 27 | | |
| | | | Min | 13 | 13 | 13 | 20 | | |
| Tension d'alimentation | | | ~ 230V / 1ph / 50-60Hz vitesse câblée | | | | | | |
| Moteur ECM | | | | | | | | | |
| Puissance absorbée par le ventilateur du moteur | W | | Max | 14 | 14 | 16 | 25 | | |
| | | | Med | 9 | 12 | 9 | 15 | | |
| | | | Min | 6 | 7 | 5 | 9 | | |
| Tension de contrôle de la vitesse (Vdc) | V | | Max | 7,6 | 7,9 | 6,6 | 9,2 | | |
| | | | Med | 5,3 | 6,7 | 4,0 | 6,4 | | |
| | | | Min | 3,0 | 3,4 | 1,3 | 4,1 | | |
| Tension d'alimentation | | | ~ 230V / 1ph / 50-60Hz vitesse câblée | | | | | | |
| Limites de fonctionnement | | | | | | | | | |
| Température de l'air intérieur | | | min. 15°C - max 30°C | | | | | | |
| Humidité intérieure | | | max 63 % | | | | | | |
| Pression d'eau maximale | | | 8 Bar | | | | | | |
| Pression d'entrée maximale | | | 70°C | | | | | | |
| Température minimale de l'eau à l'entrée | | | 6°C | | | | | | |
| Température minimale de sortie de l'eau | | | 11°C | | | | | | |

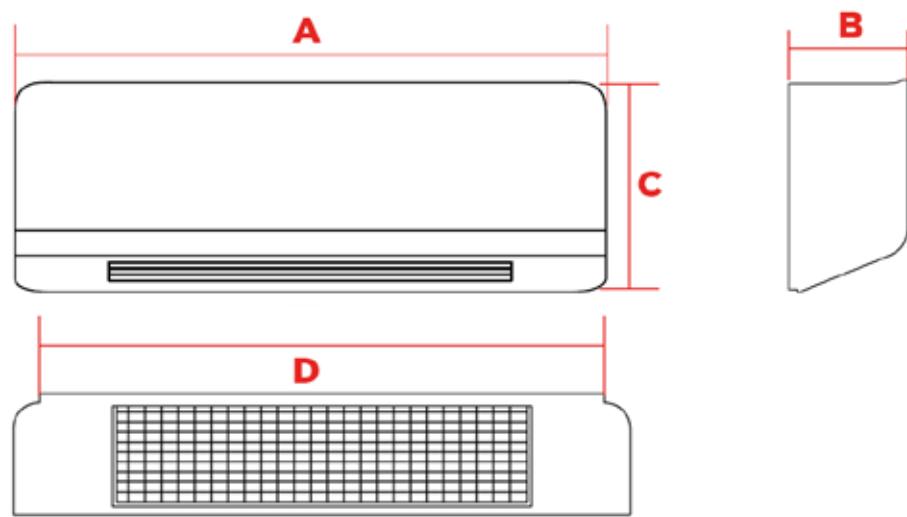
Unité standard avec sortie libre: pression statique externe = 0 Pa / Le test de détection du niveau de puissance acoustique a été réalisé conformément à la norme EN 16583: 2015 /

Niveau de pression sonore: considéré de 8,6 dB(A) plus faible que le niveau de puissance acoustique d'une pièce de 90 m³, avec un temps de réverbération de 0,5 sec. / **Valeurs de tension admissibles:** -230V / 1ph / 50Hz-

Mode chauffage : Pour éviter la stratification de l'air ambiant, il est recommandé de ne pas alimenter l'appareil avec une température d'eau supérieure à 65°C.

Mode refroidissement : Dans les environnements où l'humidité relative est élevée, de la condensation peut se former sur l'extérieur de l'unité et sur le refoulement de l'air. Ces phénomènes peuvent endommager les objets sous-jacents et le sol ; pour les éviter, il est toujours recommandé d'installer la vanne et, lorsque le ventilateur fonctionne, de respecter les limites de température de soufflage minimale et moyenne indiquées (valeurs se référant à la vitesse minimale câblée).

| COMFAIR II HD | | 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----------------------------------|----|------|-----|------|------|
| A | mm | 930 | 930 | 1235 | 1235 |
| B | | 185 | 185 | 185 | 185 |
| C | | 323 | 323 | 323 | 323 |
| D | | 850 | 850 | 1155 | 1155 |
| Poids des unités standards | | | | | |
| Poids | kg | 11,5 | 12 | 14 | 14,5 |





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®] FORMERLY
LENNOX

INALTO

Unité de traitement d'air gainable



- ☀ 3 - 28 kW
- 🔥 3,7 - 37,7 kW
- 💦 516 - 5668 m³/h



Les tailles 49 et 59 ne sont pas certifiées Eurovent en raison de la limite de débit d'air.



A_(A) 05_(B) R_(C) H_(D) DS_(E)

(A) A = Ventilateur AC 3 vitesses - E = Ventilateur EC

(B) 05 = Taille

(C) Raccords hydrauliques - R = Droit - L = Gauche

(D) H = Installation horizontale - V = Installation verticale

(E) DS = Double peau

Système 4 tubes (batteries 4 rangs+2)

| INALTO | | VITESSE | 05 | 11 | 15 | 25 | 28 | 49 | 57 | |
|---|---|---------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | |
| * MODE REFRIGERISSEMENT | Puissance frigorifique totale Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | W | Max | 3010 | 5728 | 8786 | 10924 | 14511 | 23350 | 26171 |
| | | | Moy. | 2896 | 5634 | 7725 | 8970 | 13009 | 21768 | 23958 |
| | | | Min | 2662 | 5408 | 6896 | 6550 | 11620 | 17549 | 21520 |
| | Puissance frigorifique sensible Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | W | Max | 2136 | 4138 | 6326 | 7864 | 10581 | 17320 | 19401 |
| | | | Moy. | 2047 | 4064 | 5505 | 6370 | 9389 | 16038 | 17608 |
| | | | Min | 1876 | 3888 | 4876 | 4590 | 8320 | 12689 | 15650 |
| | Débit d'eau Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | l/h | Max | 536 | 1009 | 1551 | 1934 | 2589 | 4167 | 4687 |
| | | | Moy. | 513 | 991 | 1363 | 1586 | 2318 | 3878 | 4282 |
| | | | Min | 471 | 952 | 1217 | 1158 | 2071 | 3117 | 3845 |
| | Perte de charge hydraulique Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | kPa | Max | 9,9 | 13,3 | 17,8 | 17 | 19,5 | 20,2 | 26,4 |
| | | | Moy. | 9,1 | 12,9 | 14,2 | 12 | 16,1 | 18,4 | 22,2 |
| | | | Min | 7,9 | 12 | 11,6 | 6,9 | 13,2 | 12,1 | 18,8 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | |
| @ MODE CHAUFFAGE | Puissance calorifique Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 65/55 °C | W | Max | 4080 | 7580 | 11380 | 14150 | 19040 | 31190 | 34360 |
| | | | Moy. | 3930 | 7460 | 10070 | 11760 | 17130 | 29080 | 31460 |
| | | | Min | 3630 | 7180 | 9080 | 8770 | 15400 | 23600 | 28360 |
| | Débit d'eau Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 65/55 °C | l/h | Max | 358 | 665 | 997 | 1242 | 1669 | 2735 | 3012 |
| | | | Moy. | 345 | 654 | 883 | 1031 | 1502 | 2550 | 2758 |
| | | | Min | 321 | 630 | 797 | 769 | 1351 | 2069 | 2486 |
| | Perte de charge hydraulique Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | kPa | Max | 12,7 | 16,6 | 11,4 | 7,9 | 15,2 | 33,5 | 22,8 |
| | | | Moy. | 11,9 | 16,1 | 9,2 | 5,7 | 12,7 | 29,6 | 19,6 |
| | | | Min | 10,3 | 15,1 | 7,7 | 3,4 | 10,5 | 20,5 | 16,3 |
| @ MODE CHAUFFAGE | Puissance calorifique Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 70/60 °C | W | Max | 4610 | 8560 | 12860 | 16030 | 21520 | 35230 | 38850 |
| | | | Moy. | 4430 | 8420 | 11380 | 13300 | 19360 | 32840 | 35570 |
| | | | Min | 4100 | 8110 | 10260 | 9910 | 17410 | 26640 | 32050 |
| | Débit d'eau Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 70/60 °C | l/h | Max | 405 | 752 | 1130 | 1408 | 1890 | 3095 | 3413 |
| | | | Moy. | 390 | 740 | 1000 | 1169 | 1702 | 2885 | 3124 |
| | | | Min | 362 | 712 | 901 | 870 | 1529 | 2341 | 2815 |
| | Perte de charge hydraulique Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | kPa | Max | 15,5 | 20,3 | 13,9 | 9,8 | 18,6 | 40,8 | 27,9 |
| | | | Moy. | 14,5 | 19,7 | 11,2 | 6,9 | 15,5 | 36,1 | 23,9 |
| | | | Min | 12,6 | 18,4 | 9,4 | 4,1 | 12,8 | 25 | 19,9 |

A_(A) 05_(B) R_(C) H_(D) DS_(E)

(A) A = Ventilateur AC 3 vitesses - E = Ventilateur EC

(B) 05 = Taille

(C) Raccords hydrauliques - R = Droit - L = Gauche

(D) H = Installation horizontale - V = Installation verticale

(E) DS = Double peau

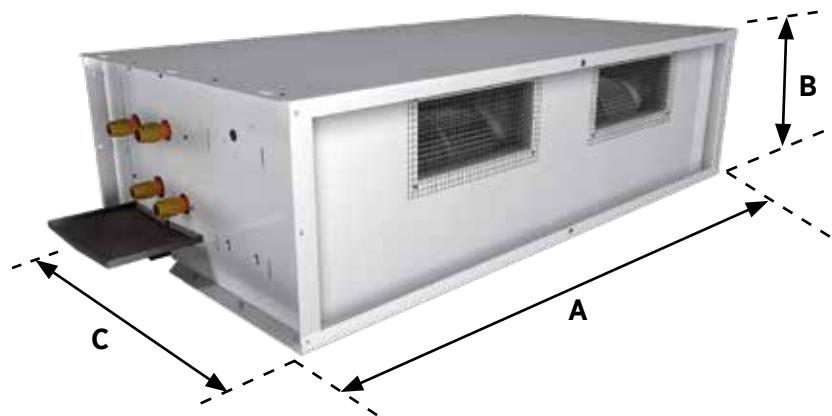
| INALTO | | VITESSE | 05 | 11 | 15 | 25 | 28 | 49 | 57 |
|---|----------------------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|
| Données de ventilation | | | | | | | | | |
| Débit d'air | m ³ /h | Max | 484 | 966 | 1478 | 1868 | 2651 | 4598 | 5187 |
| | | Moy. | 459 | 944 | 1245 | 1437 | 2275 | 4144 | 4548 |
| | | Min | 413 | 894 | 1079 | 963 | 1956 | 3062 | 3904 |
| Données acoustiques | | | | | | | | | |
| UNITÉ INALTO SIMPLE PEAU | Niveau de puissance sonore | dB(A) | Max | 61 | 65 | 66 | 67 | 71 | 74 |
| | | | Moy. | 59 | 64 | 60 | 59 | 66 | 70 |
| | | | Min | 55 | 64 | 54 | 56 | 62 | 61 |
| | Niveau de pression sonore | dB(A) | Max | 52 | 56 | 57 | 58 | 62 | 65 |
| | | | Moy. | 50 | 55 | 51 | 50 | 57 | 61 |
| | | | Min | 46 | 55 | 45 | 47 | 53 | 56 |
| UNITÉ INALTO-DS DOUBLE PEAU | Niveau de puissance sonore | dB(A) | Max | 61 | 64 | 66 | 67 | 71 | 74 |
| | | | Moy. | 59 | 63 | 60 | 58 | 66 | 70 |
| | | | Min | 55 | 64 | 57 | 53 | 62 | 61 |
| | Niveau de pression sonore | dB(A) | Max | 52 | 55 | 57 | 58 | 62 | 65 |
| | | | Moy. | 50 | 54 | 51 | 49 | 57 | 61 |
| | | | Min | 46 | 55 | 48 | 44 | 53 | 56 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | |
| Alimentation électrique (moteur standard) | W | Max | 94 | 149 | 224 | 346 | 529 | 860 | 1059 |
| | | Moy. | 82 | 144 | 195 | 270 | 461 | 762 | 922 |
| | | Min | 73 | 138 | 174 | 200 | 410 | 561 | 820 |
| Intensité absorbée (moteur standard) | A | Max | 0,45 | 0,64 | 1,08 | 1,67 | 2,56 | 4,15 | 5,11 |
| | | Moy. | 0,4 | 0,61 | 0,94 | 1,29 | 2,23 | 3,68 | 4,46 |
| | | Min | 0,35 | 0,59 | 0,84 | 0,95 | 1,98 | 2,71 | 3,96 |
| Alimentation électrique (moteur EC) | W | Max | 69 | 109 | 156 | 240 | 379 | 639 | 773 |
| | | Moy. | 58 | 99 | 95 | 115 | 232 | 464 | 464 |
| | | Min | 35 | 82 | 66 | 45 | 158 | 206 | 309 |
| Intensité absorbée (moteur EC) | A | Max | 0,52 | 0,87 | 1,16 | 1,13 | 1,75 | 2,93 | 3,5 |
| | | Moy. | 0,48 | 0,75 | 0,71 | 0,65 | 1,18 | 2,27 | 2,37 |
| | | Min | 0,37 | 0,63 | 0,52 | 0,41 | 0,82 | 1,24 | 1,65 |

Unité horizontale

| INALTO | mm | SIMPLE PEAU | | | | | | | DOUBLE PEAU | | | | | | |
|--------|----|-------------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|------|------|
| | | 05 | 11 | 15 | 25 | 28 | 49 | 57 | 05 | 11 | 15 | 25 | 28 | 49 | 57 |
| A | | 770 | 1070 | 1270 | 1420 | 1520 | 2190 | 2190 | 793 | 1093 | 1293 | 1443 | 1543 | 2233 | 2233 |
| B | | 297 | 297 | 347 | 372 | 397 | 373 | 398 | 325 | 325 | 375 | 400 | 425 | 401 | 426 |
| C | | 643 | 643 | 643 | 770 | 770 | 770 | 770 | 643 | 643 | 643 | 770 | 770 | 770 | 770 |

Poids des unités standards

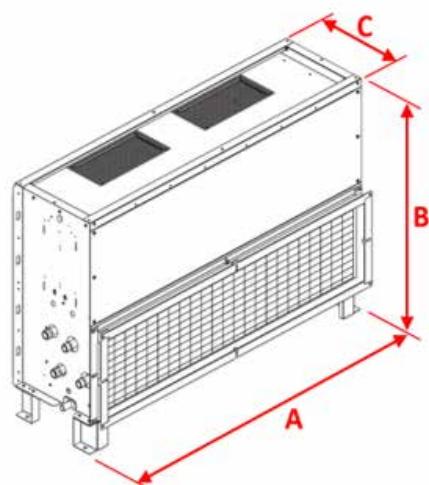
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| Unité de base | kg | 29 | 40 | 51 | 65 | 76 | 133 | 141 | 43 | 59 | 71 | 92 | 101 | 167 | 175 |
|---------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|

**Unité verticale**

| INALTO | mm | SIMPLE PEAU | | | | | | | DOUBLE PEAU | | | | | | |
|--------|----|-------------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|------|------|
| | | 05 | 11 | 15 | 25 | 28 | 49 | 57 | 05 | 11 | 15 | 25 | 28 | 49 | 57 |
| A1 | | 770 | 1070 | 1270 | 1420 | 1520 | 2190 | 2190 | 793 | 1093 | 1293 | 1443 | 1543 | 2213 | 2213 |
| B1 | | 740 | 740 | 815 | 890 | 915 | 891 | 916 | 754 | 754 | 829 | 904 | 929 | 905 | 930 |
| C1 | | 347 | 347 | 397 | 422 | 447 | 423 | 448 | 367 | 367 | 417 | 442 | 467 | 443 | 468 |

Poids des unités standards

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| Unité de base | kg | 33 | 47 | 60 | 69 | 76 | 136 | 145 | 49 | 66 | 84 | 99 | 108 | 181 | 191 |
|---------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|



redge[®]
FORMERLY
LENNOX

COMFAIR HH/HV

Ventilo-conveuteurs haute pression



- ✿ 2,8 - 50,6 kW
- ✿ 4,9 - 60 kW
- ✿ 840 - 8000 m³/h



Les tailles 60 et 70 ne sont pas certifiées Eurovent en raison de la limite de débit d'air.



HH_(A) 20_(B)

(A) HH = Installation horizontale - HV = Installation verticale
 (B) 20 = Taille de l'unité

SYSTÈME 2 TUBES

| COMFAIR HH/HV | | | VITESSE | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | |
|---|---|--|-------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| ✿ MODE REFRIGERISSEMENT | Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | | W | Max | 2735 | 4974 | 6936 | 8277 | 10850 | 23488 | 42068 |
| | Puissance frigorifique totale | | | Moy. | 2683 | 4711 | 6797 | 8066 | 9764 | 21629 | 39655 |
| | | | | Min | 2543 | 4084 | 6536 | 7596 | 8081 | 19816 | 35610 |
| | Puissance frigorifique sensible | | W | Max | 2025 | 3684 | 5216 | 6187 | 8250 | 16918 | 30788 |
| | | | | Moy. | 1983 | 3471 | 5107 | 6016 | 7334 | 15469 | 28875 |
| | | | | Min | 1873 | 2964 | 4856 | 5626 | 5971 | 14096 | 25670 |
| | Débit d'eau | | I/h | Max | 487 | 875 | 1225 | 1459 | 1936 | 4200 | 7550 |
| | | | | Moy. | 479 | 828 | 1197 | 1418 | 1736 | 3858 | 7081 |
| | | | | Min | 454 | 720 | 1143 | 1336 | 1438 | 3517 | 6352 |
| | Perte de charge hydraulique | | kPa | Max | 13,5 | 24,5 | 28,3 | 27,7 | 23,9 | 34,4 | 36,4 |
| | | | | Moy. | 13,1 | 22,2 | 27,2 | 26,3 | 19,7 | 29,6 | 32,5 |
| | | | | Min | 12,0 | 17,4 | 25,0 | 23,7 | 14,1 | 25,1 | 26,9 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | | |
| ✿ MODE CHAUFFAGE | Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 45/40 °C | | W | Max | 3080 | 5370 | 7660 | 9040 | 12430 | 25450 | 46880 |
| | Puissance calorifique | | | Moy. | 3030 | 5060 | 7470 | 8760 | 11010 | 23210 | 43630 |
| | | | | Min | 2860 | 4350 | 7100 | 8210 | 8960 | 20970 | 38670 |
| | Débit d'eau | | I/h | Max | 537 | 936 | 1335 | 1575 | 2165 | 4433 | 8166 |
| | | | | Moy. | 527 | 881 | 1301 | 1526 | 1918 | 4042 | 7604 |
| | | | | Min | 498 | 758 | 1237 | 1430 | 1562 | 3652 | 6736 |
| | Perte de charge hydraulique | | kPa | Max | 13,2 | 22,7 | 27,1 | 26,1 | 24,0 | 31,1 | 34,5 |
| | | | | Moy. | 12,8 | 20,5 | 25,9 | 24,7 | 19,4 | 26,5 | 30,4 |
| | | | | Min | 11,6 | 15,7 | 23,7 | 22,0 | 13,5 | 22,1 | 24,5 |
| ✿ MODE CHAUFFAGE | Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 50°C | | W | Max | 3660 | 6410 | 9120 | 10770 | 14730 | 30440 | 55840 |
| | Puissance calorifique | | | Moy. | 3600 | 6030 | 8890 | 10440 | 13070 | 27750 | 52020 |
| | | | | Min | 3400 | 5200 | 8450 | 9790 | 10670 | 25100 | 46190 |
| | Débit d'eau | | I/h | Max | 487 | 875 | 1225 | 1459 | 1936 | 4200 | 7550 |
| | | | | Moy. | 479 | 828 | 1197 | 1418 | 1736 | 3858 | 7081 |
| | | | | Min | 454 | 720 | 1143 | 1336 | 1438 | 3517 | 6352 |
| | Perte de charge hydraulique | | kPa | Max | 11,0 | 20,0 | 23,1 | 22,5 | 19,4 | 28,0 | 29,7 |
| | | | | Moy. | 10,7 | 18,1 | 22,1 | 21,4 | 16,0 | 24,1 | 26,5 |
| | | | | Min | 9,7 | 14,2 | 20,4 | 19,3 | 11,5 | 20,5 | 21,9 |
| Données de ventilation | | | | | | | | | | | |
| Débit d'air | | | m ³ /h | Max | 541 | 944 | 1419 | 1323 | 2401 | 4134 | 7985 |
| | | | | Moy. | 528 | 873 | 1371 | 1276 | 2041 | 3676 | 7279 |
| | | | | Min | 491 | 721 | 1282 | 1200 | 1560 | 3242 | 6246 |
| Données acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau de puissance sonore (entrée + rayonnée) | | | dB(A) | Max | 58 | 62 | 63 | 65 | 71 | 70 | 72 |
| | | | | Moy. | 57 | 59 | 62 | 64 | 67 | 66 | 67 |
| | | | | Min | 56 | 56 | 60 | 62 | 61 | 61 | 62 |
| Niveau de puissance sonore (sortie) | | | dB(A) | Max | 61 | 63 | 66 | 66 | 70 | 74 | 75 |
| | | | | Moy. | 60 | 60 | 65 | 65 | 66 | 69 | 70 |
| | | | | Min | 58 | 56 | 62 | 63 | 60 | 64 | 65 |
| Niveau de pression sonore (entrée + rayonnée) | | | dB(A) | Max | 49 | 53 | 54 | 56 | 58 | 61 | 63 |
| | | | | Moy. | 48 | 50 | 53 | 55 | 59 | 57 | 58 |
| | | | | Min | 47 | 47 | 51 | 53 | 53 | 52 | 53 |
| Niveau de pression sonore (sortie) | | | dB(A) | Max | 52 | 54 | 57 | 57 | 57 | 65 | 66 |
| | | | | Moy. | 51 | 51 | 56 | 56 | 58 | 60 | 61 |
| | | | | Min | 49 | 47 | 53 | 54 | 54 | 55 | 56 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Alimentation électrique (moteur standard) | | | W | Max | 105 | 126 | 204 | 223 | 430 | 992 | 1932 |
| | | | | Moy. | 107 | 119 | 173 | 194 | 366 | 861 | 1615 |
| | | | | Min | 107 | 116 | 164 | 184 | 299 | 684 | 1410 |
| Intensité absorbée (moteur standard) | | | A | Max | 0,51 | 0,59 | 1,12 | 1,18 | 1,90 | 4,52 | 9,00 |
| | | | | Moy. | 0,51 | 0,55 | 0,87 | 0,96 | 1,67 | 3,95 | 7,90 |
| | | | | Min | 0,49 | 0,54 | 0,79 | 0,92 | 1,45 | 3,25 | 6,50 |
| Alimentation électrique (moteur ECM) | | | W | Max | 81 | 112 | 161 | 172 | 345 | 650 | 1180 |
| | | | | Moy. | 75 | 92 | 145 | 151 | 224 | 450 | 880 |
| | | | | Min | 63 | 58 | 124 | 122 | 117 | 300 | 540 |
| Intensité absorbée (moteur ECM) | | | A | Max | 0,60 | 0,88 | 1,02 | 1,08 | 1,60 | 2,70 | 5,40 |
| | | | | Moy. | 0,58 | 0,75 | 0,90 | 0,96 | 1,05 | 1,83 | 3,70 |
| | | | | Min | 0,47 | 0,50 | 0,77 | 0,78 | 0,65 | 1,20 | 2,20 |

HH_(A) 20_(B)

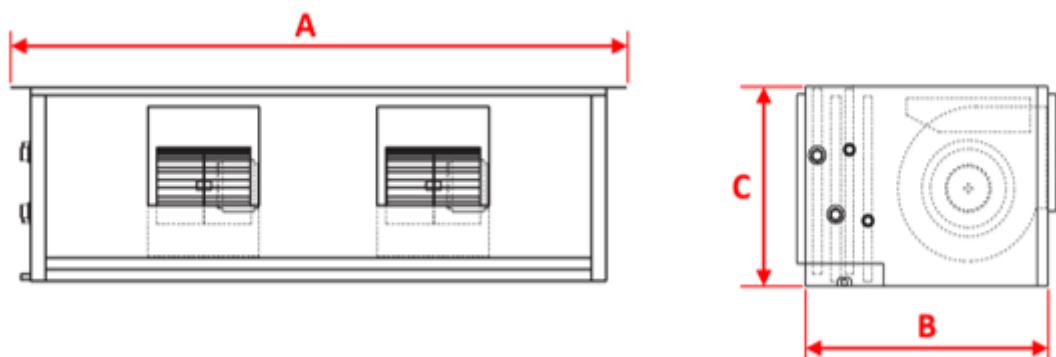
(A) HH = Installation horizontale - HV = Installation verticale
 (B) 20 = Taille de l'unité

SYSTÈME 4 TUBES

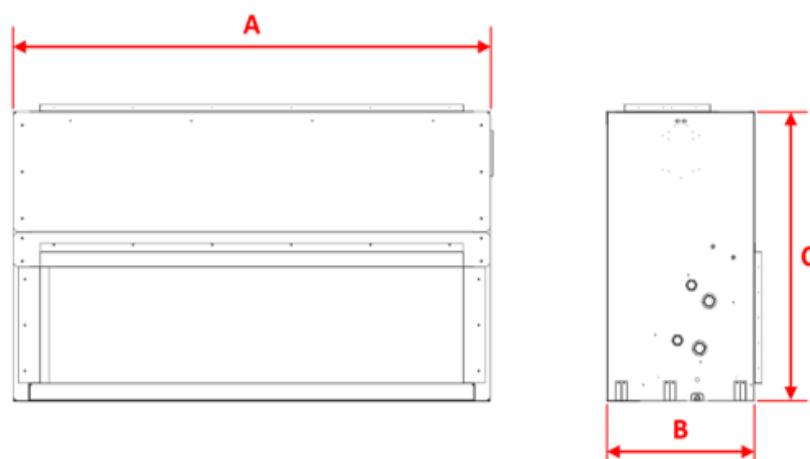
| COMFAIR HH/HV | | | VITESSE | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | |
|---|---|---------------------------------|-------------------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Performances thermiques nominales - Mode refroidissement | | | | | | | | | | | |
| ✿ MODE REFRIGERISSEMENT | Température d'entrée d'eau : 7°C Température de sortie d'eau : 12°C Température d'entrée d'air : 27°C BS/19°C BH | Puissance frigorifique totale | W | Max | 2665 | 4854 | 6776 | 8117 | 10650 | 22958 | 40818 |
| | | | | Moy. | 2623 | 4631 | 6657 | 7926 | 9644 | 21409 | 38985 |
| | | | | Min | 2493 | 4044 | 6376 | 7506 | 8031 | 19636 | 35350 |
| | | Puissance frigorifique sensible | W | Max | 1975 | 3584 | 5076 | 6047 | 8080 | 16498 | 29758 |
| | | | | Moy. | 1933 | 3411 | 4987 | 6010 | 7244 | 15299 | 28335 |
| | | | | Min | 1833 | 2944 | 4756 | 5910 | 5931 | 13956 | 25470 |
| | | Débit d'eau | I/h | Max | 475 | 855 | 1198 | 1431 | 1900 | 4109 | 7335 |
| | | | | Moy. | 468 | 815 | 1172 | 1394 | 1718 | 3820 | 6966 |
| | | | | Min | 446 | 714 | 1123 | 1320 | 1430 | 3487 | 6308 |
| | | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 13,0 | 23,5 | 27,2 | 26,7 | 23,1 | 33,1 | 34,6 |
| | | | | Moy. | 12,6 | 21,6 | 26,2 | 25,5 | 19,3 | 29,1 | 31,6 |
| | | | | Min | 11,6 | 17,1 | 24,3 | 23,2 | 14,0 | 24,8 | 26,5 |
| Performances thermiques nominales - Mode chauffage | | | | | | | | | | | |
| ✿ MODE CHAUFFAGE | Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 65/55 °C | Puissance calorifique | W | Max | 2560 | 4360 | 6130 | 7240 | 9810 | 29570 | 52860 |
| | | | | Moy. | 2530 | 4180 | 6010 | 7070 | 8930 | 27580 | 50280 |
| | | | | Min | 2420 | 3710 | 5770 | 6730 | 7560 | 25290 | 45700 |
| | | Débit d'eau | I/h | Max | 225 | 383 | 537 | 635 | 860 | 2593 | 4634 |
| | | | | Moy. | 222 | 366 | 526 | 619 | 783 | 2418 | 4408 |
| | | | | Min | 212 | 326 | 506 | 590 | 663 | 2217 | 4006 |
| | | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 18,3 | 9,7 | 21,0 | 10,8 | 21,7 | 20,8 | 22,3 |
| | | | | Moy. | 17,9 | 9,0 | 20,3 | 10,4 | 18,4 | 18,0 | 20,4 |
| | | | | Min | 16,6 | 7,3 | 18,9 | 9,5 | 13,7 | 15,5 | 17,3 |
| ✿ MODE CHAUFFAGE | Température de l'air : 20°C Température d'entrée d'eau : 70/60°C | Puissance calorifique | W | Max | 2900 | 4940 | 6930 | 8200 | 11110 | 33410 | 59740 |
| | | | | Moy. | 2860 | 4730 | 6800 | 8010 | 10110 | 31150 | 56820 |
| | | | | Min | 2740 | 4210 | 6530 | 7620 | 8560 | 28560 | 51630 |
| | | Débit d'eau | I/h | Max | 255 | 434 | 609 | 720 | 976 | 2935 | 5247 |
| | | | | Moy. | 251 | 416 | 597 | 703 | 888 | 2737 | 4990 |
| | | | | Min | 240 | 369 | 574 | 670 | 752 | 1509 | 4536 |
| | | Perte de charge hydraulique | kPa | Max | 22,4 | 11,9 | 25,7 | 13,3 | 26,6 | 24,9 | 27,2 |
| | | | | Moy. | 21,9 | 11,0 | 24,8 | 12,7 | 22,6 | 22,0 | 24,9 |
| | | | | Min | 20,2 | 8,9 | 23,2 | 11,7 | 16,8 | 18,9 | 21,1 |
| Données de ventilation | | | | | | | | | | | |
| Débit d'air | | | m ³ /h | Max | 523 | 914 | 1372 | 1595 | 2335 | 4009 | 7657 |
| | | | | Moy. | 512 | 749 | 1330 | 1536 | 2010 | 3627 | 7112 |
| | | | | Min | 478 | 608 | 1249 | 1422 | 1547 | 3206 | 6186 |
| Données acoustiques | | | | | | | | | | | |
| Niveau de puissance sonore (entrée + rayonnée) | | | dB(A) | Max | 58 | 62 | 63 | 65 | 67 | 70 | 72 |
| | | | | Moy. | 57 | 59 | 62 | 64 | 68 | 66 | 67 |
| | | | | Min | 59 | 56 | 60 | 62 | 62 | 61 | 62 |
| Niveau de puissance sonore (sortie) | | | dB(A) | Max | 61 | 63 | 66 | 66 | 66 | 74 | 75 |
| | | | | Moy. | 61 | 63 | 65 | 65 | 67 | 69 | 70 |
| | | | | Min | 63 | 56 | 62 | 63 | 63 | 64 | 65 |
| Niveau de pression sonore (entrée + rayonnée) | | | dB(A) | Max | 49 | 53 | 54 | 56 | 58 | 61 | 63 |
| | | | | Moy. | 48 | 50 | 53 | 55 | 59 | 57 | 58 |
| | | | | Min | 47 | 47 | 51 | 53 | 53 | 52 | 53 |
| Niveau de pression sonore (sortie) | | | dB(A) | Max | 52 | 51 | 57 | 57 | 57 | 65 | 66 |
| | | | | Moy. | 51 | 51 | 56 | 56 | 58 | 60 | 61 |
| | | | | Min | 49 | 47 | 53 | 54 | 54 | 55 | 56 |
| Caractéristiques électriques | | | | | | | | | | | |
| Alimentation électrique (moteur standard) | | | W | Max | 105 | 126 | 204 | 223 | 430 | 992 | 1932 |
| | | | | Moy. | 107 | 119 | 173 | 194 | 366 | 861 | 1615 |
| | | | | Min | 107 | 116 | 164 | 184 | 299 | 684 | 1410 |
| Intensité absorbée (moteur standard) | | | A | Max | 0,51 | 0,59 | 1,12 | 1,18 | 1,90 | 4,52 | 9,00 |
| | | | | Moy. | 0,51 | 0,55 | 0,87 | 0,96 | 1,67 | 3,95 | 7,90 |
| | | | | Min | 0,49 | 0,54 | 0,79 | 0,92 | 1,45 | 3,25 | 6,50 |
| Alimentation électrique (moteur ECM) | | | W | Max | 79 | 110 | 158 | 169 | 341 | 650 | 1180 |
| | | | | Moy. | 73 | 92 | 143 | 149 | 226 | 450 | 880 |
| | | | | Min | 63 | 59 | 123 | 122 | 121 | 300 | 540 |
| Intensité absorbée (moteur ECM) | | | A | Max | 0,60 | 0,88 | 1,02 | 1,08 | 1,60 | 2,70 | 5,40 |
| | | | | Moy. | 0,58 | 0,75 | 0,90 | 0,96 | 1,05 | 1,83 | 3,70 |
| | | | | Min | 0,47 | 0,50 | 0,77 | 0,78 | 0,65 | 1,20 | 2,20 |

Unité horizontale

| COMFAIR HH | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 |
|-----------------------------------|----|-----|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 740 | 1090 | 1190 | 1430 | 1430 | 1480 | 2170 |
| B | | 533 | 533 | 533 | 533 | 533 | 853 | 853 |
| C | | 300 | 300 | 325 | 325 | 375 | 675 | 675 |
| Poids des unités standards | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 25 | 33 | 38 | 44 | 53 | 121 | 192 |

**Unité verticale**

| COMFAIR HV | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 |
|-----------------------------------|----|-----|------|------|------|------|------|------|
| A | mm | 740 | 1090 | 1190 | 1430 | 1430 | 1480 | 2170 |
| B | | 300 | 300 | 325 | 325 | 375 | 672 | 672 |
| C | | 573 | 573 | 643 | 643 | 693 | 1265 | 1265 |
| Poids des unités standards | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 27 | 35 | 41 | 46 | 56 | 117 | 192 |



AÉROTHERMES



AXIL/EQUITHERM

187



AXIL EC / AXIL F EC

191

AÉROTHERMES

⑧ A CONDENSATION PAR AIR

| | | | | |
|---|---|-----------------------------|---|---|
|  |  | Axil / Equitherm |  WATER |  |
| | | |  WATER |  |

 Eau/Air

 Puissance frigorifique

 Puissance calorifique

 Débit d'air

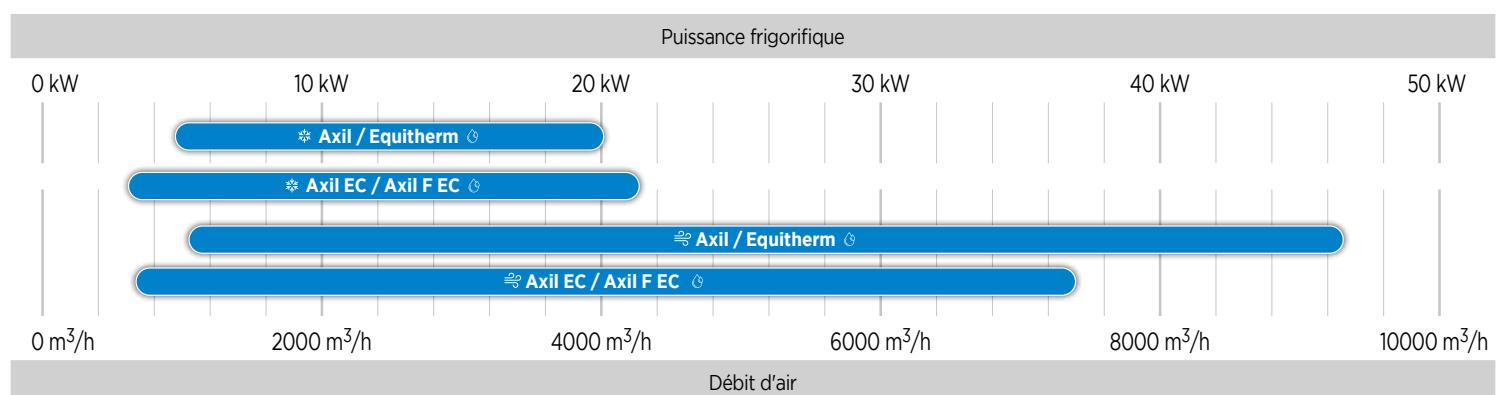
 Grandes surfaces non alimentaires

 Galeries marchandes

 Bureaux

 Hôtels

 Industrie



redge[®]
FORMERLY
LENNOX

AXIL/EQUITHERM

Aérothermes / Déstratificateurs



WATER

- ❖ 4 - 20 kW
- ❖ 12 - 105 kW
- ❖ 1600 - 9100 m³/h



AXIL_(A) 4_(B) 02_(C) 4_(D)

(A) AXIL = Eau chaude - AXIL F = Eau chaude / eau glacée - AXIL V = Eau/vapeur haute température

AXIL Z = Résistance électrique - EQUITherm = Déstratificateur

(B) Taille de l'armoire - 4 = 526 - 5 = 636 - 6 = 743 - 9 = 1011

(C) AXIL/AXIL F/AXIL V = Nombre de rangs - 2R, 3R, 4R - AXIL Z = Puissance de la résistance électrique 14 kW/24 kW/39 kW

EQUITherm = moteur 4 pôles ou 6 pôles

(D) AXIL/AXIL F/AXIL V - 4 = moteur 4 / 6 pôles - 6 = moteur 6 / 8 pôles = - AXIL Z - R = régulation de puissance intégrée (pour régulation par thermostat)

AXIL

Chauffage uniquement : Eau chaude, maximum 120 °C / 16 bars

Débit d'air : 2000 à 9500 m³/h

Puissance calorifique (Air à 18 °C - Eau 90/70 °C) 12 à 96 kW

4 tailles - 4/5/6/9

AXIL F

Modes refroidissement et chauffage :

Eau chaude, maximum 120 °C / 16 bars

Température minimale d'entrée d'eau givrée 7 °C

Débit d'air : 2000 à 9500 m³/h

Puissance frigorifique (Air à 26 °C/55 % - Eau 7/12 °C) 4 à 22,4 kW

4 tailles - 4/5/6/9

AXIL V

Chauffage uniquement :

Eau chaude, vapeur ou eau surchauffée

210°C maximum / 20 bars

Débit d'air : 2100 à 9200 m³/h

Puissance calorifique (Air 18 °C - Vapeur 15 bars) : 31 à 151 kW

4 tailles - 4/5/6/9

AXIL Z

Chauffage (résistance électrique)

Débit d'air : 1560 à 4790 m³/h

Puissance calorifique : 14 / 24 / 39 kW

3 tailles - 4/5/6

EQUITHERM

Ventilation uniquement

Débit d'air : 1700 à 13000 m³/h

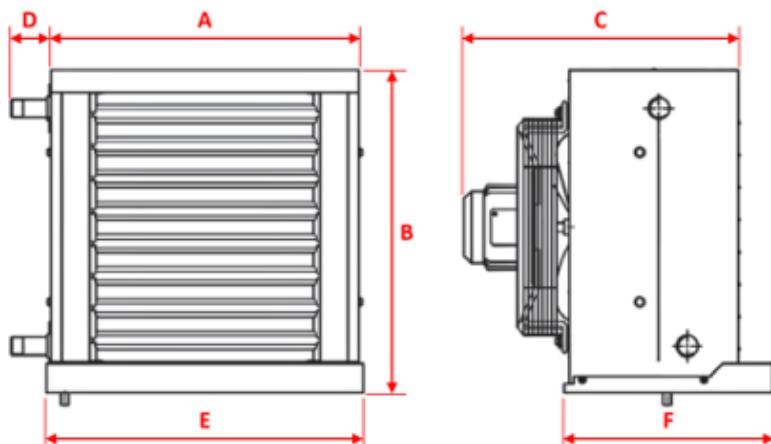
4 tailles - 4/5/6/9

Pour les données techniques complètes, veuillez consulter le document technique AGU.



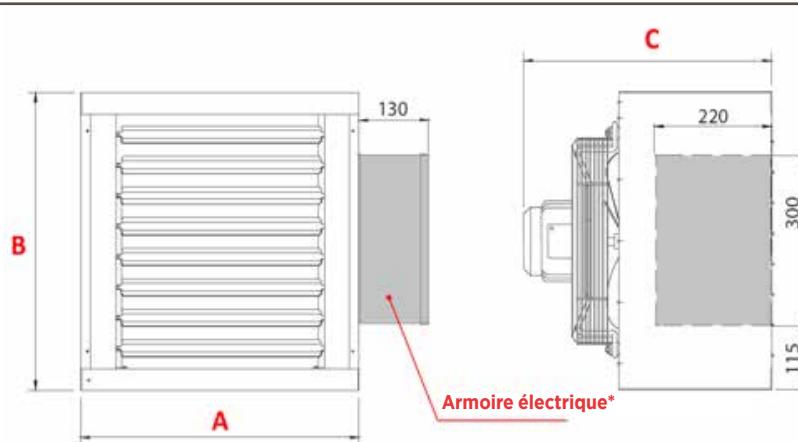
| AXIL | AXIL (EAU CHAUE) | | | | AXIL (EAU CHAUE/GLACÉE) | | | | AXIL V (EAU TRÈS CHAUE/VAPEUR) | | | | |
|-----------------------------------|------------------|-----|-----|-----|-------------------------|-----|-----|-----|--------------------------------|-----|-----|-----|------|
| | 4 | 5 | 6 | 9 | 4 | 5 | 6 | 9 | 4 | 5 | 6 | 9 | |
| A | mm | 526 | 636 | 743 | 1011 | 526 | 636 | 743 | 1011 | 526 | 636 | 743 | 1011 |
| B | | 526 | 636 | 743 | 1011 | 537 | 647 | 754 | 1022 | 526 | 636 | 743 | 1011 |
| C | | 468 | 468 | 468 | 576 | 468 | 468 | 468 | 576 | 468 | 468 | 468 | 576 |
| D | | 69 | 69 | 60 | 92 | 69 | 69 | 60 | 92 | 69 | 69 | 60 | 92 |
| E* | | - | - | - | - | 542 | 650 | 758 | 1026 | - | - | - | - |
| F* | | - | - | - | - | 450 | 450 | 450 | 450 | - | - | - | - |
| Poids des unités standards | | | | | | | | | | | | | |
| 2R | kg | 22 | 25 | 34 | 81 | 22 | 25 | 34 | 81 | 22 | 25 | 34 | 81 |
| 3R | | 23 | 28 | 39 | 90 | 23 | 28 | 39 | 90 | 23 | 28 | 39 | 90 |
| 4R | | 25 | 32 | 45 | 100 | 25 | 32 | 45 | 100 | 25 | 32 | 45 | 100 |
| Vapeur | | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 | 38 | 51 | 92 |

* Bac d'évacuation uniquement disponible sur version eau glacée (AXIL F).



| AXIL | AXIL Z (RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE) | | | EQUITHERM (DÉSTRATIFICATEUR) | | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|-----|-----|------------------------------|-----|-----|-----|------|
| | 4 | 5 | 6 | 4 | 5 | 6 | 9 | |
| A | mm | 525 | 633 | 741 | 525 | 633 | 741 | 1009 |
| B | | 526 | 636 | 743 | 526 | 636 | 743 | 1011 |
| C | | 515 | 515 | 515 | 515 | 515 | 515 | 532 |
| Poids des unités standards | | | | | | | | |
| Unité de base | kg | 22 | 30 | 38 | 14 | 20 | 25 | 42 |

* Boîtier électrique uniquement disponible sur AXIL Z.





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]

FORMERLY
LENNOX

AXIL EC / AXILF EC

Aérothermes



WATER

✿ 4 - 22 kW

✿ 3 - 44 kW

✿ 740 - 7085 m³/h



AXIL EC_(A) 4_(B) 02_(C) 4_(D)

- (A) AXIL EC = Eau chaude - AXIL F EC = Eau chaude/rafraîchie
 (B) Taille du boîtier - 4 = 526 - 5 = 636 - 6 = 743 - 9 = 1011
 (C) AXIL EC/AXIL F EC = Nombre de rangées - 2R, 3R, 4R
 (D) AXIL EC /AXIL F EC - 4 = Moteur 4/6 pôles - 6 = Moteur 6/8 pôles

AXIL EC

Chauffage :

Débit d'air : 740-7085 m³/h
 Puissance de chauffage : 3,43 - 43,53 kW
 Température de l'air entrant 15°; WT=45/40°C

AXIL F EC

Chauffage :

Débit d'air : 740-7085 m³/h
 Puissance de chauffage : 3,43 - 43,53 kW
 Température de l'air entrant 15°; WT=45/40°C

Refroidissement :

Débit d'air : 700 - 5275 m³/h
 Puissance de chauffage : 2,79 - Kw 22,19 kW
 Débit d'air : 2100 to 9200 m³/h
 Température de l'air entrant 26°; WT 7/12°C - ΔT=5°; R.H.: 55 %

COMPOSANTS PRINCIPAUX

Moteur ventilateur composé de 3 éléments :

- Ventilateur
- Moteur
- Grille pare-doigts servant également de support principal et de cadre de fixation.

BOÎTIER

Le boîtier est fabriqué en acier prépeint galvanisé de couleur gris clair (RAL 9002).

Les volets réglables sont maintenus fermement par des pivots à ressort.

La distribution quadridirectionnelle est réalisée par l'ajout d'une deuxième unité généralement pour une application vers le bas.

VENTILATEUR HÉLICOÏDAL

Le ventilateur, fabriqué en matière plastique avec du plastique renforcé de verre pour les tailles 2-4-6 et en aluminium pour la taille 9, possède un profil à haute capacité qui offre le volume d'air maximal avec une consommation d'énergie minimale. La grille pare-doigts est peinte avec un traitement électrolytique, ce qui assure une meilleure protection contre la corrosion. Le flux d'air est uniformément réparti dans tout l'échangeur de chaleur et par conséquent, l'unité est très silencieuse.

ÉCHANGEUR DE CHALEUR

Chauffage et refroidissement :

- Tubes en cuivre
- Ailettes en aluminium

Pour le refroidissement uniquement : l'échangeur de chaleur n'est pas adapté à une utilisation dans des atmosphères corrosives ou dans des environnements où l'aluminium peut être sujet à la corrosion.

DURABILITÉ EXCEPTIONNELLE

Avec une durée de vie d'environ **20 ans**, ce chauffage incarne la **durabilité et la fiabilité**.

MOTEUR ÉLECTRONIQUE

Moteur électronique monophasé à aimant permanent sans balais, protection IP 44 et isolation de classe B. Il est contrôlé avec un courant reconstitué selon une onde sinusoïdale. La carte inverseur qui contrôle le fonctionnement du moteur est alimentée par 230 volts, monophasée et, avec un système de commutation, elle génère une alimentation électrique à onde sinusoïdale modulée en fréquence triphasée. L'alimentation électrique requise pour la machine est donc monophasée avec une tension de **230 - 240 V** et une fréquence de **50 - 60 Hz**.

POLYVALENCE INÉGALÉE

Ce chauffage peut également fonctionner avec une température de l'eau basse en mode chauffage, s'adaptant ainsi à diverses conditions, **offrant confort thermique et économie d'énergie**.

EFFICACITÉ ÉLEVÉE ET ÉCOLOGIQUE

Les moteurs EC modulants de AXIL EC garantissent une **consommation d'énergie réduite**, offrant un chauffage durable et économique.

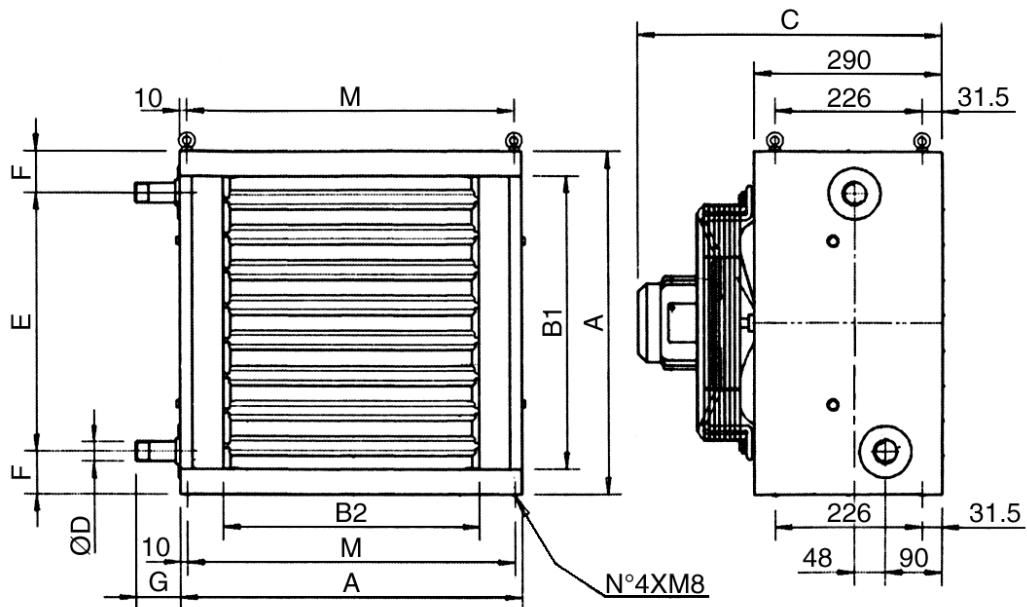
FONCTIONNEMENT SILENCIEUX

La modulation de vitesse et les nouvelles hélices en plastique garantissent des niveaux de bruit faibles, offrant un confort thermique optimal.

Chauffez vos espaces en toute tranquillité.



Chaussage



Dimensions

| Modèle | | AXIL EC 402/402/403 | AXIL EC 502/503/504 | AXIL EC 602/603/604 | AXIL EC 902/903/904 |
|--------|----|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| A | mm | 526 | 636 | 743 | 1011 |
| B1 | mm | 450 | 550 | 641 | 885 |
| B2 | mm | 394 | 500 | 610 | 875 |
| C | mm | 495 | 500 | 510 | 575 |
| ØD | " | 1 | 1 | 14 | 12 |
| E | mm | 397 | 497 | 588 | 832 |
| F | mm | 64,5 | 69,5 | 77,5 | 89,5 |
| G | mm | 69,0 | 69,0 | 60,0 | 91,5 |
| M | mm | 506 | 616 | 723 | 991 |

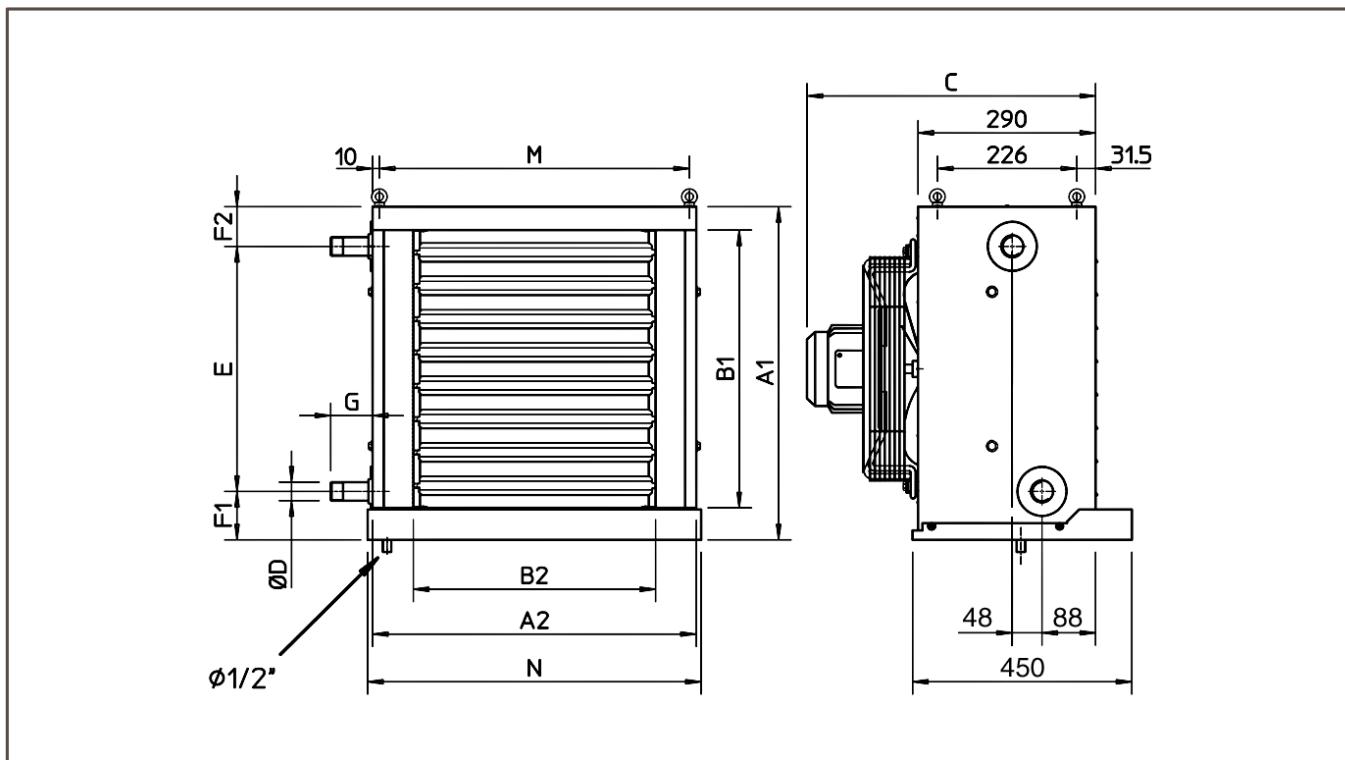
Poids et contenu en eau

| Modèle | 22 | 23 | 24 | 42 | 43 | 44 | 62 | 63 | 64 | 92 | 93 | 94 |
|----------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Poids | kg | 24,0 | 25,0 | 26,0 | 31,0 | 32,5 | 34,0 | 41,0 | 42,5 | 44,5 | 72,5 | 77,0 |
| Contenu en eau | l | 1,3 | 1,7 | 2,2 | 1,9 | 2,7 | 3,4 | 2,9 | 4,0 | 5,1 | 5,4 | 7,6 |

Pour les données techniques complètes, veuillez consulter le document technique AGU.

Refroidissement et chauffage

(pour fonctionner en refroidissement, utiliser uniquement jusqu'à 4 Vcc)



Dimensions

| Modèle | | 2 | 4 | 6 | 9 |
|--------|----|------|------|------|-------|
| A1 | mm | 537 | 647 | 754 | 1022 |
| A2 | mm | 526 | 636 | 743 | 1011 |
| B1 | mm | 450 | 550 | 641 | 885 |
| B2 | mm | 394 | 500 | 610 | 875 |
| C | mm | 495 | 500 | 510 | 575 |
| ØD | " | 1 | 1 | 14 | 12 |
| E | mm | 397 | 497 | 588 | 832 |
| F1 | mm | 75,5 | 80,5 | 88,5 | 100,5 |
| F2 | mm | 64,5 | 69,5 | 77,5 | 89,5 |
| G | mm | 69,0 | 69,0 | 60,0 | 91,5 |
| M | mm | 506 | 616 | 723 | 991 |
| N | mm | 542 | 650 | 758 | 1026 |

Poids et contenu en eau

| Modèle | | 23 | 24 | 43 | 44 | 63 | 64 | 93 | 94 |
|----------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Poids | kg | 25,0 | 26,0 | 32,5 | 34,0 | 42,5 | 44,5 | 77,0 | 81,0 |
| Contenu en eau | l | 1,7 | 2,2 | 2,7 | 3,4 | 4,0 | 5,1 | 7,6 | 9,8 |

UNITÉS DE TRAITEMENT D'AIR



Cleanair LX

197

UNITÉS DE TRAITEMENT D'AIR

Ⓐ A CONDENSATION PAR AIR



Cleanair LX



☀ 2 - 550 kW
🔥 10 - 1300 kW
💨 1000 - 100000 m³/h



Ⓐ Air/Air
💧 Ⓜ Eau/Air

☀ Puissance frigorifique
🔥 Puissance calorifique
💨 Débit d'air

🛍️ Grandes surfaces non alimentaires
escalator Galeries marchandes
💻 Bureaux

🏨 Hôtels
🏭 Industrie

redge[®] FORMERLY
LENNOX

CLEANAIR LX

Unités de traitement d'air modulaires



- ✿ 2 - 550 kW
- ✿ 10 - 1300 kW
- ✿ 1000 - 100000 m³/h



- # Unité entièrement modulaire disponible en 44 tailles assurant **une flexibilité élevée** pour toute conception de bâtiments.
- # Le **meilleur choix** pour toute application de traitement d'air : ventilation, filtration, chauffage, refroidissement, régulation de l'humidité et récupération de chaleur.
- # Pour les applications en intérieur et extérieur, cette **unité polyvalente** peut fonctionner avec des refroidisseurs de liquide à condensation à eau/air, des pompes à chaleur, VRF ou des chaudières.

RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

- # Par échangeur à plaques.
- # Par échangeur rotatif.
- # Par échangeur à eau glycolée.
- # Par caloduc.



CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Panneaux sandwich de 60 mm, isolés avec du polyuréthane injecté ou de la laine minérale.
- # Surface interne lisse adaptée aux applications d'hygiène.
- # Panneaux prépeints en acier galvanisé ou inoxydable A304.
- # Profilés en aluminium avec finition naturelle ou anodisés.
- # Base robuste avec châssis de 150 mm en acier galvanisé ou inoxydable A304, et angles renforcés avec anneaux de levage.
- # Bacs d'évacuation des condensats en aluminium ou en acier inoxydable. Ils peuvent être inclinés pour garantir un drainage total (en option).
- # Toit anti-intempéries en alliage d'aluminium pour les installations en plein air, avec couvre-joints et éléments de protection sur les angles en PVC (en option).

DÉBIT D'AIR

- # Ventilateur disponible en double entrée avant, arrière, pales à profil aérodynamique ou ventilateur centrifuge et ventilateur centrifuge EC.
- # En option, ventilateur unique avec double moteur ou double ventilateur, 100 % avec amortisseurs d'isolement.
- # Plusieurs configurations de débit d'air disponibles : haut, bas ou horizontal, adaptées aux besoins de chaque bâtiment.
- # Registres en aluminium avec roue dentée en nylon. En option, ils sont fournis avec une commande manuelle ou des mécanismes adaptés à la mise en œuvre d'une commande motorisée.

RÉGULATION

- # Cette gamme peut être fournie avec régulation intégrale CAREL, avec possibilité de communication dans les protocoles courants suivants :
- Modbus®
 - BACnet®
 - Réseau TCP/IP
 - TREND

eClimatic



TRAITEMENT D'AIR

- # Filtres disponibles de G3 à H14 :
- Filtres plans de moyenne efficacité
 - Filtres à sac de moyenne efficacité (souple ou rigides)
 - Filtres à déroulement de moyenne efficacité
 - Filtres à sac de haute efficacité (souple ou rigides)
 - Filtres HEPA
 - Filtres à charbon actif
- # Éliminateurs de gouttelettes réalisés en différents matériaux
- Bac d'évacuation: Peraluman ou acier inoxydable
 - Éliminateurs de gouttelettes : Polypropylène, Aluminium, SS304 ou acier galvanisé
- # Plusieurs humidificateurs disponibles :
- adiabatique, à eau recyclée, à vapeur, à eau atomisée, laveurs d'air avec rampe de gicleurs simple ou double.



BATTERIES CONDENSEUR

- # Plusieurs matériaux disponibles : Cu/Al, Cu/AlPr, Cu/Cu, Cu/CuSn, Fe/Al
- # Batteries eau pour refroidisseurs/ pompes à chaleur.
- # Batteries à détente directe pour VRF.
- # Batteries à vapeur pour chaudières.
- # Batteries électriques munies d'un thermostat de sécurité à réarmement manuel.



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®] FORMERLY
LENNOX

NEOSTAR FC/FI NEOSTAR PULSE V-KING PULSE

Condenseurs à air et aéroréfrigérants



NEOSTAR

■■■■ 18 - 1280 kW

V-KING PULSE

■■■■ 50 - 2200 kW

FC/FI NEOSTAR PULSE

■■■■ 20 - 1200 kW

- # **Gammes polyvalentes** disponibles en plusieurs versions avec des milliers de modèles adaptés à tous projets et exigences de bâtiments : **optimisation de l'efficacité, fonctionnement silencieux et compacité.**

DES SOLUTIONS POUR TOUTES LES APPLICATIONS

- # **NEOSTAR**: Condenseur à air à distance avec batteries ailetées et ventilateurs à faible niveau sonore, autorisant une intégration parfaite dans les environnements urbains.
- # **FC NEOSTAR PULSE**: aéroréfrigérant hélicoïdal avec batteries compactes haute performance.
- # **FI NEOSTAR PULSE**: aéroréfrigérant hélicoïdal fonctionnant avec une faible perte de charge et forte puissance, idéal pour les applications industrielles.
- # **V-KING PULSE**: aéroréfrigérant en V très puissant, avec un encombrement inférieur à celui d'un modèle plat.

Contactez-nous pour sélectionner le traitement correct des batteries afin de prolonger la durée de vie de votre unité.

CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en tôle d'acier galvanisée prélaquée en blanc (NEOSTAR & FC/FI NEOSTAR PULSE) et structure métallique peinte en époxy (V-KING PULSE) pour une résistance maximale à la corrosion.
- # Ventilateurs disposés en ligne ou en parallèle, sur les deux gammes NEOSTAR et V-KING PULSE:

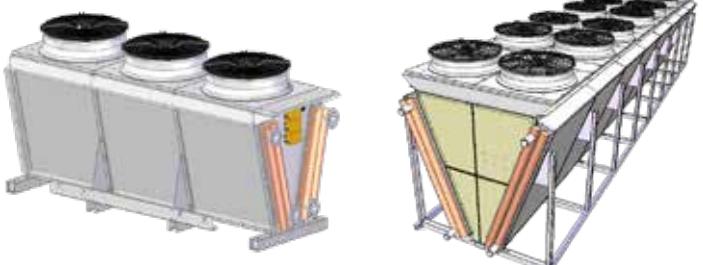
FC/FI Neostar Pulse:



Configuration en série

Configuration en parallèle

V-King Pulse:



Configuration en série

Configuration en parallèle

VENTILATION

- # Les gammes NEOSTAR & FC/FI NEOSTAR PULSE sont équipées en standard de moto-ventilateurs à rotor extérieur bi-vitesses (couplage triangle et étoile).
- # Moto-ventilateurs EC en option permettant une variation de vitesse et une réduction de la consommation d'énergie, en option.
- # Disponibles avec des ventilateurs de 800 et 910 mm de diamètre.



BATTERIES CONDENSEUR

- # Ailettes en aluminium avec un espacement de 1,9 mm (NEOSTAR, FC NEOSTAR PULSE, V-KING PULSE VC) ou de 2,12 mm (FI NEOSTAR PULSE, V-KING PULSE VI).
- # Combinées à des tubes en cuivre en quinconce, les batteries sont très efficaces et compactes.



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS



RedgeCloud

Solution de connectivité multisites & multi-unités



RedgeCloud | Solution de connectivité multisites & multi-unités

- # Pratique grâce à une supervision à distance : données de performance des unités accessibles depuis votre bureau, en toute aisance.
- # Une supervision 24h/24 et 7j/7 garantit la fiabilité des unités et fournit aux exploitants des bâtiments une tranquillité d'esprit.
- # L'optimisation des performances des unités conduit à une réduction de la consommation d'énergie et des coûts d'exploitation.
- # Évaluer les économies sur chaque procédure de maintenance en utilisant les données collectées en temps réel.
- # Assurer le confort en toute saison avec la gestion automatique des niveaux de CO₂⁽¹⁾ et de l'humidité⁽²⁾.

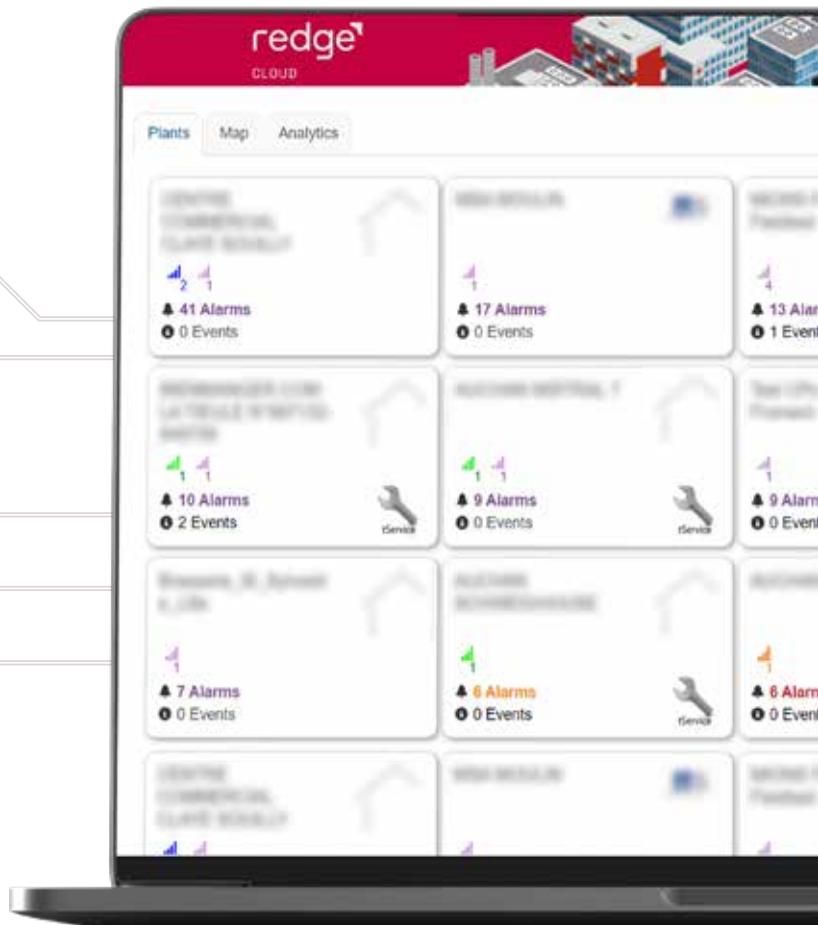


TABLEAUX DE BORD CONVIVIAUX

- # Le TABLEAU DE BORD DE SITE donne un aperçu complet du site en présentant les performances mensuelles ou annuelles, l'historique des alarmes et la consommation d'énergie⁽³⁾ de l'ensemble des unités installées.
- # Le TABLEAU DE BORD DE L'UNITÉ donne un aperçu d'une seule unité en présentant des graphiques avec l'historique des variations de températures intérieures et extérieures, du niveau de CO₂⁽¹⁾ et de l'humidité relative⁽²⁾ dans la consommation d'énergie et de flux d'air de soufflage⁽³⁾ pendant une période donnée.

ANALYSE D'EXPERT

- # Grâce à l'analyse des données collectées, les experts Redge fourniront aux utilisateurs finaux des rapports trimestriels et des recommandations pour optimiser les performances du système et la consommation d'énergie⁽³⁾.



(1) Nécessite une sonde de qualité de l'air (CO₂) - en option sur les rooftops.

(2) Nécessite un pack de contrôle d'humidité - en option sur les unités de toiture monoblocs.

(3) Nécessite un compteur électrique - en option sur les unités de toiture monoblocs, refroidisseurs de liquide à condensation à eau/air et pompes à chaleur.

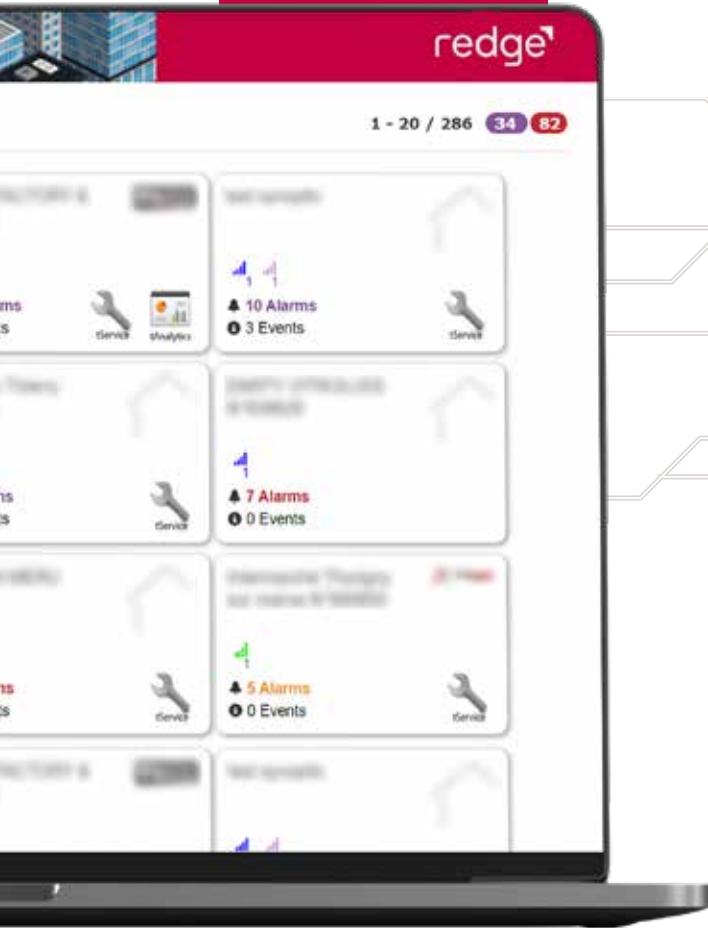
FACILITÉ DE SUPERVISION ET REGULATION

Spécialement conçu pour les utilisateurs finaux, l'**eDisplay** permet :

- # Accès à distance à partir de n'importe quel navigateur web.
- # Un réglage intuitif des points de consigne du système :
 - Température ambiante.
 - Points de consigne de température ambiante.
 - Niveaux de CO₂ intérieurs⁽¹⁾.
 - Taux d'humidité intérieurs⁽²⁾.
 - Bouton MARCHE / ARRÊT du système.
 - Température extérieure.
 - Réglage des paramètres.
 - Programmation horaire.
 - Statut des ventilateurs.
 - Statut de la programmation horaire.

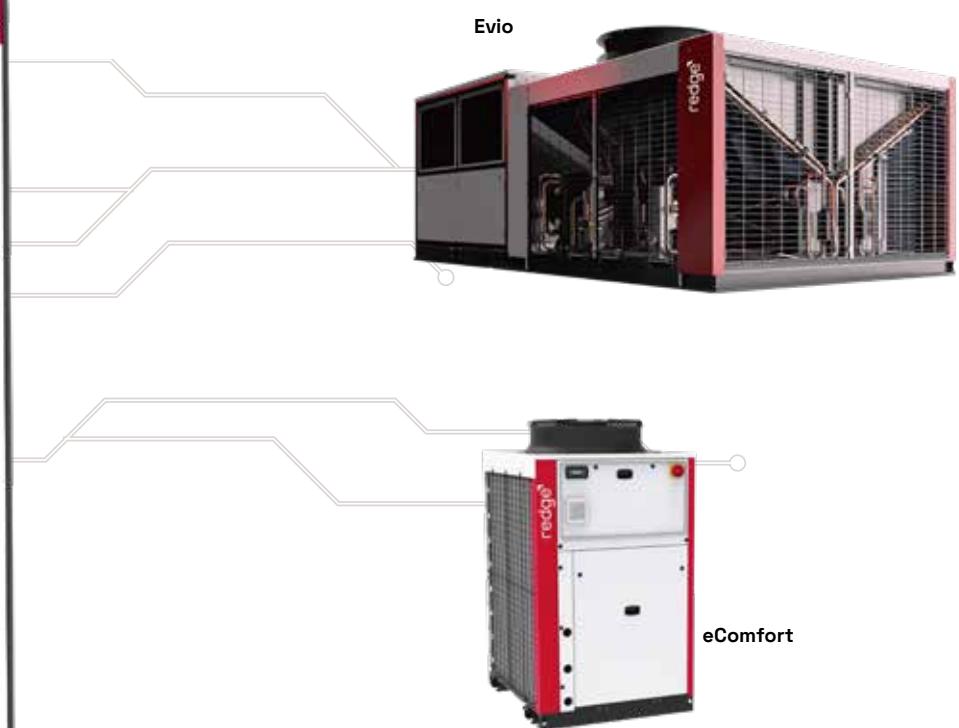


RedgeCloud est disponible en option sur toutes les unités.



UNE RÉACTIVITÉ AMÉLIORÉE

- # Grâce au journal des alarmes, les problèmes peuvent être facilement identifiés et rapidement résolus, et donc diminuer les temps d'arrêt.
- # Des notifications par courriel sont envoyées en cas d'activation d'alarmes de haut niveau.



DURÉE DE VIE PROLONGÉE DES UNITÉS

- # La supervision permanente permet d'optimiser les performances des unités et d'augmenter leur durée de vie.



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge¹
FORMERLY
LENNOX

e-savvy

Système connecté de management du bâtiment



- # Système de supervision inter-opérable
- # Interactif, connecté et évolutif
- # Optimisation des consommations d'énergie
- # Gestion des signaux de délestage
- # Eligible aux aides gouvernementales
- # Facilité de mise en œuvre et d'utilisation

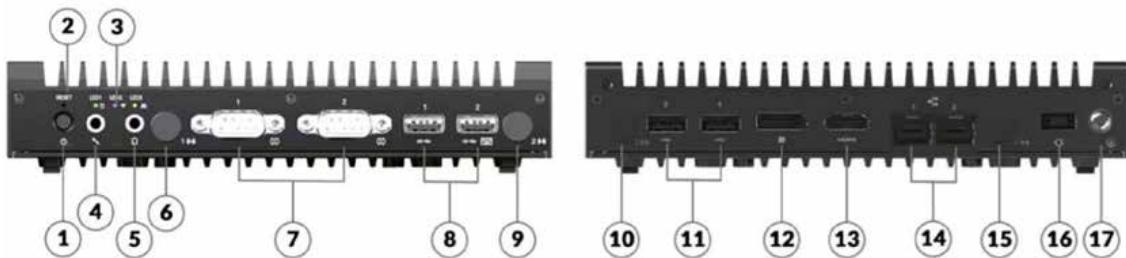
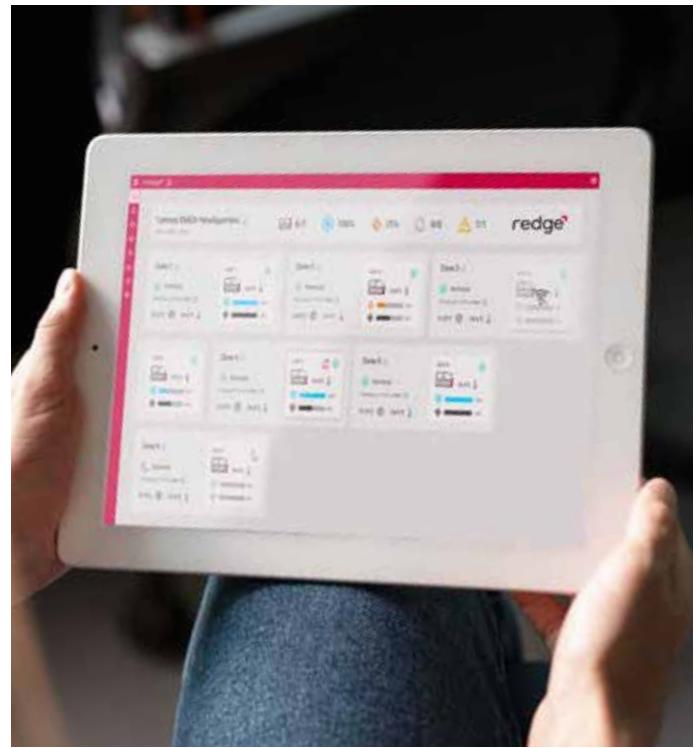
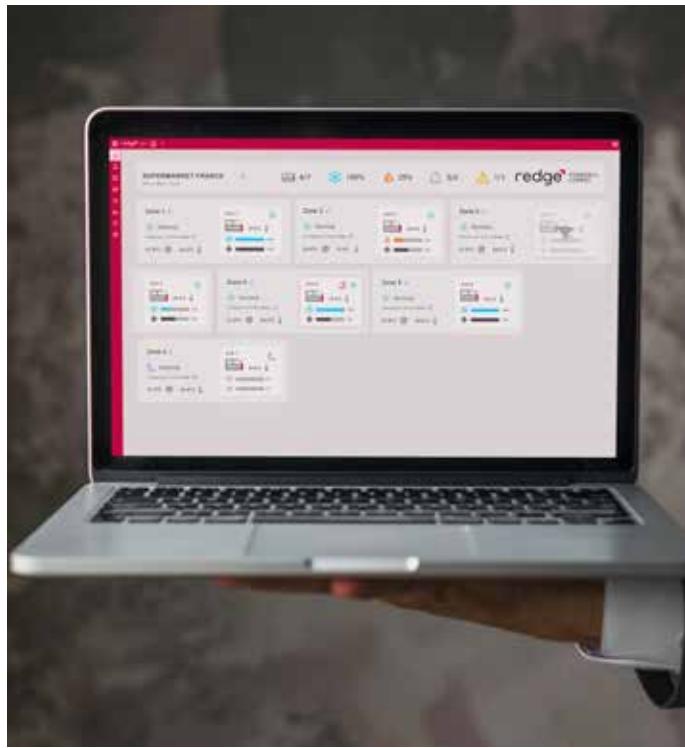


DESCRIPTION GÉNÉRALE :

- # **e-savvy** est la solution innovante de Redge pour le monitoring et le pilotage des installations HVAC.
- # Grâce à son interface homme machine intuitive, **e-savvy** permet de visualiser en temps réel l'état de tous les appareils. Le système interactif permet également de modifier de nombreux paramètres, tels que les consignes et les programmations horaires de chaque zone, ainsi que de suivre les courbes de tendance.
- # **e-savvy** est un système communiquant qui envoie des alertes en temps réel à ses utilisateurs
- # **e-savvy** est un outil simple, évolutif et convivial qui

BÉNÉFICES CLIENTS :

- # Compatible avec les régulateurs Climatic 60 et eClimatic de Redge
- # Fonction délestage (50% et 100% de capacité)
- # Très facile à installer, il est multi-support, Pc, tablette
- # Fonction d'alarme par e-mail
- # Eligible au crédit d'impôt CEE : Selon le dispositif gouvernemental paru au Journal Officiel de La République Française N° 292 du 18 Décembre 2018, Opération BAT-TH-116 :<< Système de gestion Technique du bâtiment pour le chauffage et l'eau chaude sanitaire >>
- # Conforme au décret tertiaire relatif aux économies d'énergie



| | | | |
|----|---|-----|------------------------------------|
| 1. | Bouton d'alimentation | 10. | Antenne Wi-Fi® (en option)* |
| 2. | Interrupteur de réinitialisation | 11. | 2 x USB 2.0 |
| 3. | 3x Indicateur LED | 12. | DisplayPort™ 1.4 |
| 4. | Entrée micro (3,5 mm) | 13. | HDMI® 1.4b |
| 5. | Sortie ligne (3,5 mm) | 14. | 2x Ethernet (2.5GbE RJ-45) |
| 6. | Antenne WWAN (en option)* | 15. | Antenne Wi-Fi® (en option)* |
| 7. | 2x Serial (RS232 / RS422 / RS485), D-sub9 | 16. | Alimentation en courant alternatif |
| 8. | 2x USB 3.2 Gen 2 | 17. | Mise à la terre du châssis |
| 9. | Antenne WWAN (en option)* | | |

Un Système intelligent évolutif et connecté pensé pour vous simplifier la vie.



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

NOS SERVICES



OPTIMISATION DU SYSTÈME

Évitez les mauvaises surprises et les pannes ! Faites confiance à nos experts Redge pour une analyse détaillée de l'ensemble de votre installation, des unités à leur interaction avec les autres équipements. Nous sommes là pour vous aider à diagnostiquer les problèmes et prévenir les interruptions de fonctionnement.



RÉPARATIONS

Nos techniciens formés en usine interviennent rapidement et efficacement pour résoudre vos problèmes et garantir une exploitation sans interruption



PIÈCES DE RECHANGE

Avec le Redge Spare Parts Center, bénéficiez de la pièce adaptée, disponible dès que vous en avez besoin.



MODERNISATION DU SYSTÈME

Nos experts vous guident dans le choix de la solution intelligente la plus adaptée, afin de réduire significativement vos coûts énergétiques et d'optimiser la performance de votre bâtiment. Par ailleurs, nous vous informons régulièrement des évolutions réglementaires concernant les fluides frigorigènes ainsi que des changements fiscaux.



SUPPORT RÉGLEMENTAIRE

Faites confiance à nos experts pour vous guider dans le respect des réglementations en constante évolution.



MAINTENANCE

Les unités CVC évoluent souvent dans des conditions exigeantes qui peuvent réduire leur durée de vie et leur performance, entraînant une hausse de la consommation énergétique et des coûts d'exploitation. Confier les inspections et audits de maintenance à nos spécialistes garantit un fonctionnement optimal et durable de vos équipements.

DÉCOUVREZ LES PRODUITS REDGE

Chez Redge, nous nous engageons à vous offrir une expérience de confort thermique maximale.. Nous concevons et fabriquons des équipements CVC de haute qualité, intégrant les technologies les plus avancées, des logiciels intelligents ainsi qu'un accompagnement personnalisé tout au long du cycle de vie de votre système.



Plongez dans l'univers Redge,
découvrez nos solutions en ligne :
redgehvac.com





REDGE

7 rue des Albatros - Z.I. Les Meurières, 69780 Mions - France
+33 (0) 810 502 502