

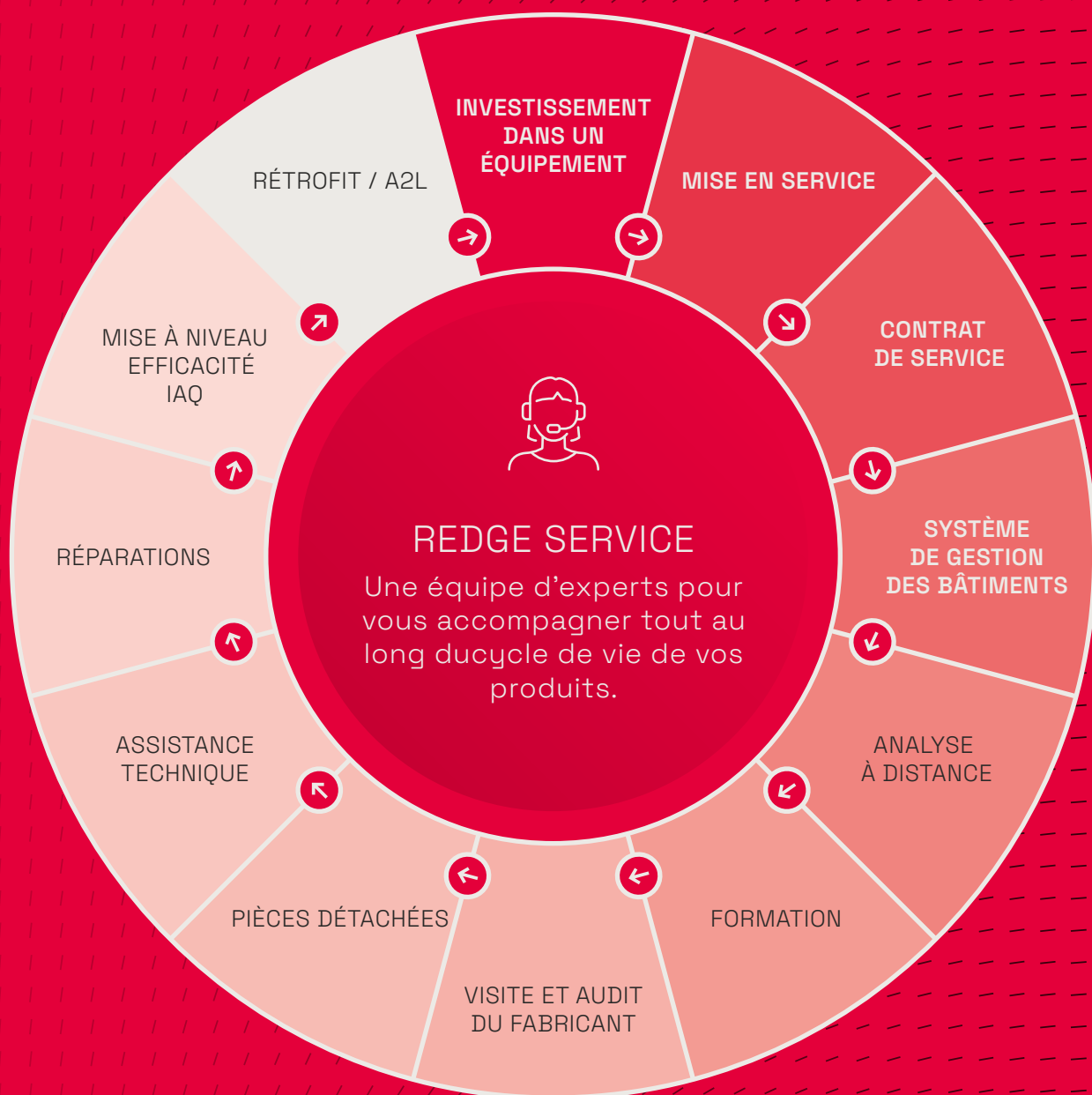
redge⁺

CATALOGUE CVC

- CLIMATISATION & CHAUFFAGE
- VENTILATION & TRAITEMENT D'AIR
- RÉGULATION & SUPERVISION



REDGE À VOTRE SERVICE



QUI SOMMES-NOUS ?	3
UN MONDE D'APPLICATIONS	4
RÉGLEMENTATIONS ET CERTIFICATIONS	6

CLIMATISATION ET CHAUFFAGE		Fluide frigorigène	Puissance frigorifique / calorifique et débit d'air		
Unités de toiture monoblocs	Evio	 R32	❄️ 29 - 250 kW / 🔥 29 - 247 kW 🌀 4000 - 49500 m³/h		19
	Evio Ever	 R-290	❄️ 26 - 65 kW / 🔥 26 - 65 kW 🌀 4000 - 22000 m³/h		27
Pompes à chaleur & Groupes de production d'eau glacée	Elevate 	 R-290	🔥 45 - 60 kW		39
	eComfort 	 R32	❄️ 35 - 210 kW / 🔥 35 - 210 kW		43
	eComfort Therma	 R32	🔥 220 - 500 kW		61
	eComfort MC 	 R32	❄️ 220 - 700 kW		67
	eProcess 	 R1234ze R515B	❄️ 310 - 1550 kW		75
		 R513A R134a	❄️ 330 - 1950 kW		75
		 R1234ze	❄️ 280 - 1220 kW		75
		 R513A	❄️ 200 - 1450 kW		75
Unités intérieures verticales et/ou horizontales	Flatair Advanced 	 R410A	❄️ 22 - 33 kW / 🔥 20 - 29 kW 🌀 3700 - 5600 m³/h	---	121
	Compactair Advanced 	 R410A	❄️ 22 - 82 kW / 🔥 20 - 80 kW 🌀 5400 - 18700 m³/h	---	127
	Compactair Essential	 R410A	❄️ 19 - 97 kW / 🔥 20 - 105 kW	---	133
	Aqualean	 R410A	❄️ 2,79 - 41 kW / 🔥 3,37 - 50 kW 🌀 670 - 7500 m³/h	---	135
Condenseurs	Aircoolair	 R410A	❄️ 19,7 - 228 kW / 🔥 19,8 - 218 kW	---	145

TRAITEMENT D'AIR ET VENTILATION		Fluide frigorigène		Puissance frigorifique / calorifique et débit d'air	
Ventilo-convecteurs	Allegra Allegra ECM	 		❄ 1 - 9 kW / ☀ 1 - 12 kW 🌀 60 - 1670 m³/h	 153
	Armonia Armonia ECM	 		❄ 2 - 16 kW / ☀ 2 - 15 kW 🌀 20 - 2480 m³/h	 171
	Comfortair HD3 Comfortair HD3 ECM	 		❄ 1 - 4 kW / ☀ 1 - 4 kW 🌀 250 - 780 m³/h	 187
	Inalto MPS Inalto MPS ECM	 		❄ 2 - 10 kW / ☀ 2 - 11 kW 🌀 290 - 1923 m³/h	 195
	Inalto HPS Inalto HPS ECM	 		❄ 5 - 40 kW / ☀ 4 - 73 kW 🌀 516 - 5668 m³/h	 215
Aérothermes	Axil/Equitherm	 		❄ 4 - 20 kW / ☀ 12 - 105 kW 🌀 1600 - 9100 m³/h	--- 245
	Axil EC	 		❄ 4 - 22 kW / ☀ 3 - 44 kW 🌀 740 - 7085 m³/h	--- 249
Unités de traitement d'air	CleanAir LX	 ---		❄ 2 - 550 kW / ☀ 10 - 1300 kW 🌀 1000 - 100 000 m³/h	 255
	OneAir	 ---		🌀 450 - 80 000 m³/h	--- 259
Condenseurs à air et aéroréfrigérants	Neostar	--- 		📊 18 - 1280 kW	--- 277
	FC/FI Neostar Pulse	--- 		📊 20 - 1200 kW	--- 277
	V-King Pulse	--- 		📊 50 - 2200 kW	--- 277
RÉGULATION & SUPERVISION					
Régulation & Supervision	RedgeCloud				281
	e-savvy				285

QUI SOMMES-NOUS ?

Redge est un fournisseur majeur de solutions de chauffage, de climatisation, de traitement d'air et de réfrigération, qui s'est engagé à assister ses clients dans leurs projets afin de fournir des solutions optimales et durables.

Redge s'assure que chaque employé s'épanouit au sein du groupe, de façon à contribuer à la réussite des projets de nos clients. Chaque jour, nous développons notre réputation en proposant confort et efficacité maximum grâce à nos solutions de climatisation et de réfrigération.

Notre réputation en tant qu'acteur de premier plan sur le marché est fondée sur des principes simples qui guident nos actions : faculté d'être à l'écoute de nos clients, connaissances de leurs domaines d'activités et compréhension de leurs besoins.

L'engagement et l'expertise de tous les employés de Redge sont les éléments clés de la confiance que nos clients nous témoignent chaque jour et de l'assurance de la continuité de nos relations.

Plus que jamais, Redge s'est engagé à répondre aux défis de demain à vos côtés.

Thierry JOMARD
CEO Redge

NOS CHIFFRES CLÉS

900

employés en Europe

3

3 sites de production européens :
Genas, Longvic et Burgos

1

1 centre européen
de formation et de
développement HVAC&R

9

9 filiales et bureaux
de vente

46

Présence commerciale
dans 46 pays





UN MONDE D'APPLICATIONS



CAFÉS RESTAURANTS

Dans une salle de restaurant, le confort des clients est essentiel pour que l'expérience soit agréable. Mais il est tout aussi important de s'occuper du personnel. Les solutions Redge offrent des configurations de refroidissement et de chauffage efficaces qui aident à créer l'environnement parfait pour la préparation des aliments et des repas.



MAGASINS DE PROXIMITÉ

Dans les magasins de surface réduite, le confort des clients et l'efficacité sont des facteurs clés. Les solutions compactes et esthétiques Redge offrent la température idéale tout en optimisant l'empreinte énergétique.



CENTRES CULTURELS ET SPORTIFS

Les salles de spectacle et de sport peuvent être un espace difficile à maintenir en température et en humidité. Les solutions Redge sont conçues pour répondre efficacement aux différents besoins en chauffage et refroidissement des structures de toutes tailles.



CENTRES DE DONNÉES

Dans les centres de données, la gestion de la chaleur est un problème crucial. Les unités Redge fournissent des solutions de refroidissement fiables et efficaces qui permettent aux exploitants de centres de données de réduire les coûts d'énergie tout en optimisant le temps de disponibilité.



SUPERMACHÉS ET HYPERMARCHÉS

Dans les grands espaces ouverts, les priorités en matière de performance du système CVC sont le confort et l'efficacité. Avec Redge, l'un ne doit pas se faire au détriment de l'autre, et proposons ainsi des produits et technologies permettant des solutions autonomes et personnalisées de chauffage et de climatisation parfaitement adaptées pour les grands espaces commerciaux.



HÔPITAUX

Pour les patients et les visiteurs, un établissement de santé peut être un lieu peu familier et inconfortable. Les produits Redge permettent des solutions sur mesure intégrant des composants de qualité médicale, afin d'améliorer le confort des patients et de maintenir un environnement sain pour tous.



HÔTELS

L'environnement d'un établissement hôtelier est étroitement associé à la satisfaction client. Redge peut optimiser le confort des clients grâce à une gamme étendue de solutions de chauffage et de climatisation, tout en procurant aux propriétaires les options les plus efficaces pour rentabiliser leur investissement CVC quel que soit le lieu.



INDUSTRIE

Dans les vastes espaces industriels ouverts, il est important que la température programmée dans l'ensemble des bâtiments soit maintenue constante. Les solutions Redge offrent aux espaces industriels une température précise, quelle que soit l'activité, et à n'importe quel moment.



GRANDES SURFACES NON ALIMENTAIRES

Dans les grands espaces ouverts, les priorités en matière de performance du système CVC sont le confort et l'efficacité. Les produits et la technologie Redge offrent des solutions autonomes de chauffage et de climatisation personnalisées parfaitement adaptées pour les grandes surfaces de vente au détail.



BUREAUX

Une installation dotée d'un système CVC bien pensé peut avoir un impact direct sur la productivité des employés. En offrant une régulation de la température à l'échelle du système, ainsi qu'une régulation individuelle des bureaux, Redge peut aider à améliorer la concentration des employés grâce à un environnement de travail confortable.



GALERIES MARCHANDES

Un environnement de magasin agréable se traduit par une plus longue fréquentation et une augmentation potentielle des ventes. Les produits et systèmes de commande sur mesure Redge offrent aux espaces commerciaux les options de chauffage et de climatisation les plus efficaces, indépendamment de leur taille ou configuration.



STOCKAGE ET LOGISTIQUE

Un indicateur clé de réussite dans les applications de distribution est le maintien de la productivité des employés lors de l'exécution des commandes. Les produits et la technologie Redge ont été conçus pour garantir un confort sans compromettre l'efficacité afin d'assurer un résultat gagnant / gagnant pour le personnel et les propriétaires d'installations.

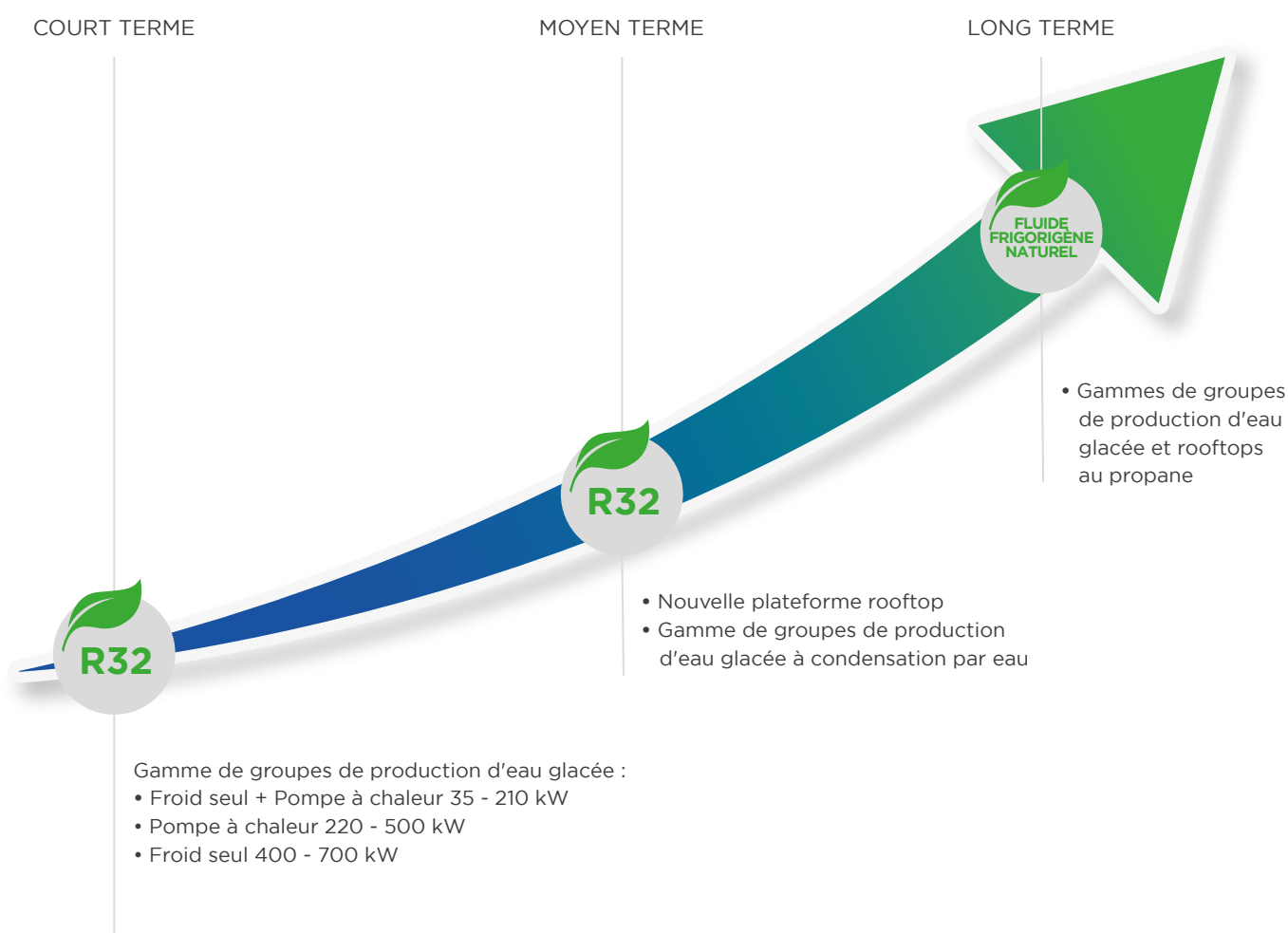
Notre entreprise possède plus de 60 ans d'histoire dans l'invention de nouvelles technologies, le développement de nouveaux produits et l'amélioration continue de la qualité et des performances pour répondre aux défis mondiaux du chauffage, du refroidissement et de la qualité de l'air.

En suivant l'exemple du groupe, nous sommes prêts, chez Redge, à nous engager à lutter contre le changement climatique grâce à la conception, à la fabrication et à la commercialisation de solutions HVAC-R efficaces et respectueuses de l'environnement. Développer des produits en diminuant progressivement l'impact carbone, grâce à une efficacité énergétique accrue et au recours à des fluides frigorigènes avec un potentiel de réchauffement global (GWP) inférieur est au cœur de notre stratégie produits.

Au cours de ces dernières années, nous nous sommes consacrés à aligner la conception de nos produits avec les réglementations européennes F-Gas et EcoDesign.

Nos unités CVC Redge ont récemment été mises à niveau pour atteindre ou dépasser les nouveaux seuils EcoDesign 2021, tandis que nous poursuivons notre transition vers le R32 et les fluides frigorigènes à faible PRG.

APERÇU DE NOTRE PARCOURS DURABLE



ÉCOCONCEPTION Directive 2009/125/CE

Le Protocole de **KYOTO** (1997), la **COP 21** (Paris 2015) et la **COP 22** (Marrakech 2016) fixent des objectifs de limitation de réchauffement climatique à 1,5 °C. La **Directive Écoconception 2009/125/CE**, définit un cadre pour tous les équipements consommateurs d'énergie. Votée en 2007, et mise en œuvre depuis 2008, elle vise à réduire la consommation d'énergie des appareils électroniques par une meilleure conception (écoconception).

La mise en œuvre de l'écoconception est divisée en plusieurs domaines de produits connexes appelés « **lots** », en se concentrant sur les domaines de produits ayant la consommation d'énergie la plus importante et le potentiel d'économie d'énergie le plus élevé.

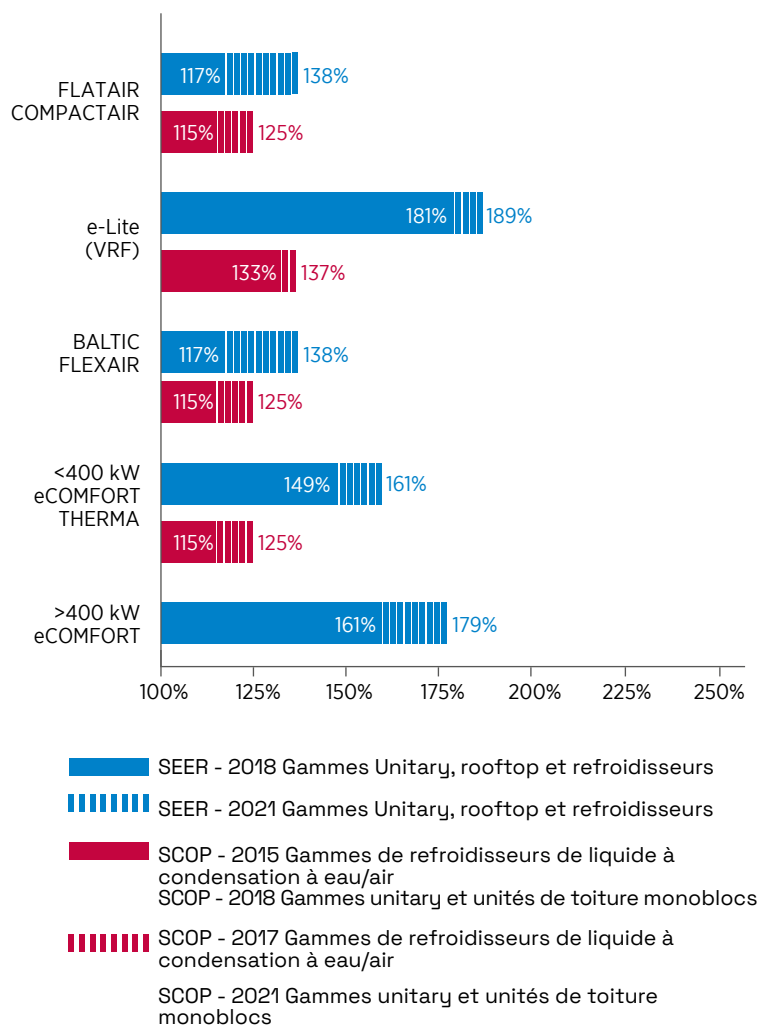
Elle est obligatoire pour tous les produits vendus et utilisés dans l'Union européenne (marquage CE).



NORMES MINIMALES D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE (MEPS)

Des exigences minimales d'efficacité énergétique sont établies en Europe suite à la mise en œuvre de la Directive Écoconception. La réglementation a été introduite étape par étape, et les exigences ont été progressivement intensifiées dans le temps.

L'introduction du second et du dernier niveaux de ENER LOT 21, ou de la directive (UE) 2016/2281 pour les appareils de chauffage à air, les appareils de refroidissement, les refroidisseurs industriels haute température et les ventilo-convecteurs, a permis d'augmenter les niveaux de performance énergétique minimaux, et d'optimiser leur fonctionnement afin de respecter ou de dépasser les nouveaux seuils.



Les gammes d'unités à condensation par eau Aquelean, Baltic et Flexair sont concernées sans minimum de performance. La gamme eNeRGy sans condenseur est concernée par la réglementation UE 2014/1253 (unités de ventilation). Les condenseurs ASC / ASH ne sont pas concernés.

QU'EST-CE QUE LA RÉGLEMENTATION F-GAS ?

Les fluides frigorigènes à based'hydrocarbures chlorés et fluorés (HCFC) utilisés dans les systèmes de climatisation sont aujourd'hui considérés comme de puissants gaz à effet de serre. Afin d'empêcher les changements climatiques et le réchauffement climatique, la Commission Européenne a adopté une feuille de route destinée à réduire les émissions globales d'ici 2050.

Règlement (UE) 517/2014, dit F-Gas :

- # Elle définit des règles relatives au confinement, à l'utilisation, à la récupération et à la destruction des gaz fluorés à effet de serre, et des mesures connexes.
- # Elle définit les conditions de mise sur le marché de certains produits et équipements qui contiennent des HFC.
- # Elle impose des conditions sur certains usages spécifiques des gaz fluorés à effet de serre.
- # Elle définit des limites quantitatives (quotas) pour la commercialisation des HFC.

Ce Règlement est destiné à toutes les entreprises qui installent, entretiennent et vendent des équipements qui contiennent des fluides frigorigènes, et à celles qui les traitent et les distribuent.

CONCEPTION & MAINTENANCE DES ÉQUIPEMENTS

Tous les équipements doivent être conçus de manière à empêcher toute émission accidentelle de gaz à effet de serre. Des mesures techniques sont prises en amont pour minimiser ce type de fuites (cf. Règlement (UE) 517/2014, qui spécifie les procédures relatives aux contrôles de fuites).

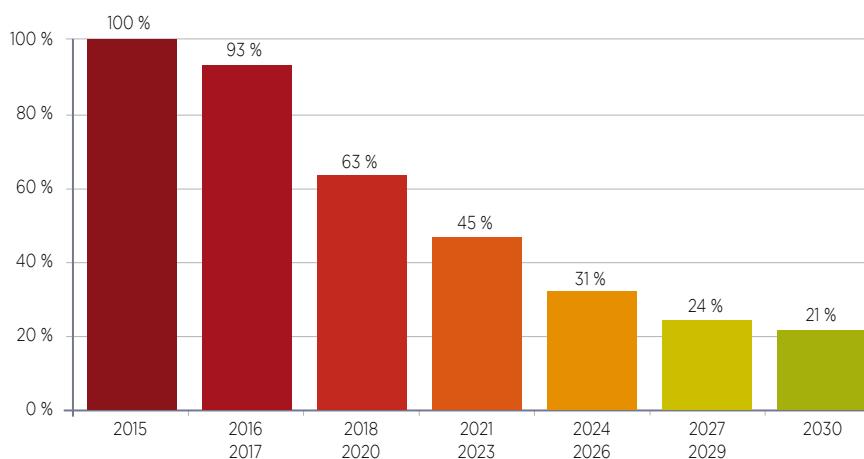
Le Règlement F-GAS sur les gaz fluorés impose :

- # Contrôles fréquents.
- # Une qualification des entreprises et de leurs agents.

QUOTAS : « DIMINUTION PROGRESSIVE »

La Commission européenne est chargée d'attribuer aux entreprises les quotas de HFC disponibles sur le marché. Cette mesure vise à réduire la quantité totale de HFC disponibles sur le marché, de sorte que la part restante de HFC (21 % en 2030) ne soit utilisée que pour la maintenance des équipements existants et / ou pour certaines applications spécifiques pour lesquelles il n'y a pas d'alternative.

Calendrier de commercialisation (exprimé en TeqCO2)



QU'EST-CE QUE LE PRG (GWP) ?

Tous les fluides frigorigènes à base de HFC mis sur le marché sont classés selon un Potentiel de réchauffement global (PRG). Le PRG (GWP) est un indice qui caractérise l'action d'un composé chimique sur l'effet de serre sur une période donnée. Le fluide frigorigène de référence est le CO2, dont le PRG (GWP) est égal à 1. Plus l'indice est faible, plus le fluide frigorigène est respectueux de l'environnement.

Les nouveaux équipements sont soumis à des restrictions basées sur le PRG (GWP) des fluides frigorigènes. Ainsi, les fluides frigorigènes dont le PRG (GWP) est supérieur à 2500 ont été interdits dans les nouvelles installations depuis janvier 2020.

La disponibilité des HFC sera limitée en diminuant les quotas de production.

Aperçu des fluides frigorigènes en fonction de leur PRG (GWP)

Fluide frigorigène	R404A	R410A	R134a	R452B	R32	R513A	R454B	R1234ze	R290 (Propane)
GWP	3922	2088	1430	698	675	631	466	6	3

R32, L'ALTERNATIVE ÉVIDENTE AU R410A

Dans la recherche de solutions alternatives à cette réduction des quotas de HFC, le R32 est un choix évident pour remplacer le R410A. Il représente déjà 50 % de sa composition, et présente de nombreux autres avantages :



Faible coût



Fluide frigorigène pur



De nombreux fournisseurs en raison de l'absence de brevet



Déjà disponible sur le marché résidentiel



GWP ≥ 675

R513A ET R1234ze, DES ALTERNATIVES OPTIMALES AU R134a

Les R513A et R1234ze sont d'excellentes alternatives au R134a. Ces fluides frigorigènes basse densité conviennent parfaitement aux refroidisseurs de liquide à condensation à eau/air de grosse puissance, munis de compresseurs à vis. Ces deux fluides frigorigènes sont faciles à adapter ultérieurement sur les systèmes R134a, et parce que leur impact environnemental est moindre, ils sont moins taxés et sont soumis à moins de tests d'étanchéité.

ISO

Un gage de qualité

La famille de normes ISO a été développée pour aborder les différents aspects de gestion de la qualité. La certification ISO nous permet de garantir la circulation de produits sûrs et de qualité sur le marché. Les différentes normes ISO permettent également aux entreprises comme la nôtre d'optimiser leurs méthodes de production, tout en garantissant la sécurité de nos employés.

Notre entreprise est certifiée ISO et satisfait donc aux critères d'assurance qualité suivants :

La norme **ISO 9001** définit les critères applicables à un système de gestion de la qualité.

La norme **ISO 14001** définit les critères applicables à un système de gestion de l'environnement.

La norme **OHSAS 18001** définit la méthode pour établir un système de gestion de la santé et de la sécurité au travail.



CE

Le **marquage CE** a été créé dans le cadre de la législation européenne en matière d'harmonisation technique. Il représente l'engagement d'un fabricant à ce que son produit soit conforme aux exigences réglementaires de libre circulation dans l'Union européenne. Ce marquage est obligatoire pour tous les produits couverts par un ou plusieurs textes réglementaires européens qui le prévoient explicitement. En tant que fabricant, et afin de permettre la circulation de nos produits, nous assurons rigoureusement la conformité de nos produits aux exigences essentielles définies par la législation européenne.

Notre déclaration de conformité précise les lignes directrices applicables à l'ensemble du catalogue par gamme de produits.

redge

SERVICES

Chez Redge, nous savons que l'achat d'un équipement n'est que le début de votre investissement en CVC. C'est pourquoi nous nous engageons à vous offrir un soutien unique pendant toute la durée de vie de votre équipement.

De la mise en service à la modernisation de votre système CVC, notre équipe de service est là pour vous fournir la bonne expertise afin d'assurer un fonctionnement optimal et une durée de vie prolongée.



ENTRETIEN REDGE

Bénéficiez de l'expertise OEM pour avoir l'esprit plus tranquille.

Mise en service : nos techniciens effectuent toutes les procédures de démarrage et s'assurent que votre système fonctionne efficacement.

Maintenance : Les unités CVC fonctionnent souvent dans des conditions rudes qui peuvent affecter leur durée de vie et leur rendement, entraînant une surconsommation d'énergie et des coûts de fonctionnement supplémentaires. Le partenariat avec nos experts et les contrôles de maintenance de garantie et les audits sont effectués en temps opportun.

Réparation : vous pouvez compter sur nos techniciens formés en usine pour résoudre efficacement les problèmes et réduire les temps d'arrêt.

PIÈCES DÉTACHÉES

Commandez-les rapidement et facilement.

Pour vos réparations, notre équipe dédiée vous accompagne tout au long du processus d'approvisionnement en pièces détachées, de la sélection à la livraison.

MODERNISATION

Rendez votre équipement CVC plus performant.

Faites confiance à notre équipe pour vous assurer que votre équipement conserve toute son efficacité de fonctionnement. Qu'il s'agisse de la dernière technologie de ventilateurs, de la qualité de l'air intérieur (IAQ), des régulateurs et de la connectivité ou encore des fluides frigorigènes à faible PRG (GWP), nos solutions de mise à niveau vous aideront à maintenir un bâtiment de haute performance.

redge

ACADEMY



Pour garantir la pérennité de votre activité, il est primordial d'investir dans la formation. Les meilleurs techniciens, commerciaux et chargés d'affaires doivent actualiser leurs connaissances en permanence. Un technicien formé aux dernières technologies gagne la confiance du client. Un commercial qui vend une unité supplémentaire par semaine participe de manière significative à l'accroissement du bénéfice annuel. Les chefs d'entreprise et salariés qui prennent le temps d'améliorer leurs connaissances et leurs compétences contribuent à un environnement de travail stimulant et en pleine expansion.

Redge University propose des programmes de formation, conçus pour vous aider à affiner vos compétences, à élargir vos connaissances dans un environnement technologique et réglementaire en constante évolution et à exceller dans votre domaine. Que ce soit en présentiel, distanciel ou en Webinaire, choisissez ce qui vous convient le mieux.

Nos formations sont toutes dispensées par des instructeurs expérimentés qui ont une connaissance approfondie de l'industrie CVC-R et des équipements Redge.

COURS EN PRÉSENTIEL

- Apprenez comment installer et entretenir les unités Redge.
- Apprenez comment manipuler les fluides frigorigènes A2L.
- Sessions disponibles à différents endroits.

COURS EN DISTANCIEL

- Formation, sans déplacement. Les cours s'invitent chez vous.
- Restez informés des dernières tendances et réglementations de l'industrie.





ROOFTOP UNITS



Evio

19



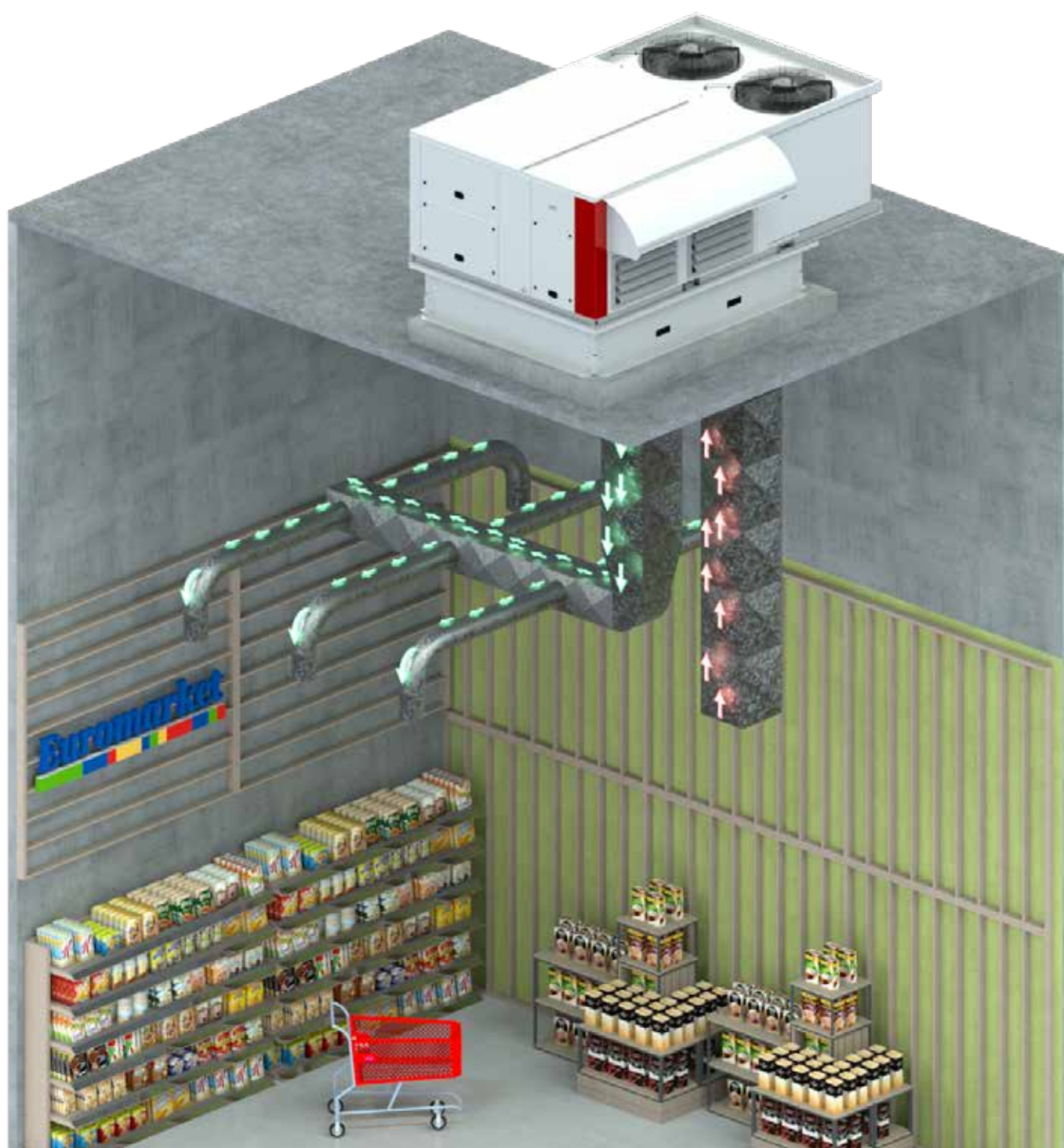
Evio Ever

27

QU'EST-CE QU'UNE UNITÉ DE TOITURE MONO-BLOC ?

Les pompes à chaleur et les groupes froids sont des systèmes CVC à haute efficacité conçus pour produire de l'eau chaude ou froide pour un large éventail d'applications, notamment le chauffage et le rafraîchissement des locaux, ainsi que les procédés industriels. Ces technologies sont au cœur des stratégies énergétiques modernes, offrant des solutions thermiques à faible empreinte carbone, fiables et flexibles pour tous types de bâtiments.

Une pompe à chaleur produit de l'eau chaude en captant l'énergie renouvelable contenue dans l'air ambiant et en la transférant à un circuit d'eau. Elle est idéale pour le chauffage des espaces, la production d'eau chaude sanitaire et les applications à basse température dans les procédés. Les pompes à chaleur constituent une alternative durable aux chaudières à combustibles fossiles, avec une performance saisonnière élevée (SCOP), l'utilisation de réfrigérants à faible PRG tels que le R-32 ou le R-290, et une réduction significative des émissions de CO₂. Elles conviennent aux bâtiments résidentiels, aux bureaux, aux hôtels, aux hôpitaux et aux installations industrielles, assurant un chauffage économe en énergie via des ventilo-convecteurs, des planchers chauffants ou des centrales de traitement d'air.



UNITÉS ROOFTOP

CONDENSATION PAR AIR

	 Evio		 29 - 250 kW  29 - 247 kW  4000 - 49500 m³/h	     
	 Evio Ever		 26 - 65 kW  26 - 65 kW  4000 - 22000 m³/h	      

 Air/Air
 Eau/Air

 Puissance frigorifique
 Puissance calorifique
 Débit d'air

 Cafés/Restaurants
 Grandes surfaces non alimentaires
 Supermarchés et Hypermarchés

 Galeries marchandes
 Stockage et logistique
 Industrie

Unités de toiture monoblocs | Équipement disponible

Équipement standard Option Des configurations / options supplémentaires sont disponibles sur demande. Contactez votre agent commercial.		Evio Ev	Evio Ever Ev
CARTER	Acier galvanisé pré-laqué (blanc)		
	Aluminium		
ISOLATION	B-S2-d0 : Isolation anti-incendie M1		
	Double peau de 50 mm		
BAC D'ÉVACUATION DES CONDENSATS	Bac à condensats amovible		
	Bac à condensats en aluminium		
CONFIGURATION DU DÉBIT D'AIR	Soufflage par le dessous		
	Soufflage horizontal		
	Soufflage par le dessus		
	Reprise verticale par le dessous		
	Reprise horizontale		
	Reprise par le dessus		
	100% air neuf		
FILTRE À AIR	G4		
	Filtres G4 rechargeables		
	M5 (ePM10 50 %)		
	F7 (ePM1 50 %)		
	F F7 (ePM1 50 %) classe d'efficacité A		
	F9 (ePM1 85 %)		
	F9 (ePM1 85 %) classe d'efficacité A		
APPOINT DE CHAUFFAGE	Brûleur gaz modulant		-
	Brûleur au gaz naturel		-
	Brûleur au propane		-
	Brûleur électrique (modulation de 0 à 100%)		
	Préchauffage électrique (modulation de 0 à 100%)		
	Batterie eau chaude		
PROTECTION ANTICORROSION	Protection anticorrosion LenGuard sur la batterie de l'évaporateur		
	Protection anticorrosion LenGuard sur la batterie du condenseur		
	Protection anticorrosion « urbaine » ailettes		
RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE	Échangeur thermique rotatif		
	Échangeur de chaleur à roue rotative		
	Récupération thermodynamique de chaleur		
	Récupération d'énergie sur les systèmes de réfrigération alimentaire		
VENTILATEUR DE SOUFFLAGE	Moto-ventilateur type EC centrifuge à entraînement direct et à vitesse variable (basse et haute pression)		
CONDENSEUR	Condensation par air : Ventilateur EC à vitesse variable et à faible niveau sonore		
ÉCONOMISEUR	Free-cooling/chauffage motorisé		
EXTRACTION	Registre d'extraction gravitaire		
	Ventilateur d'extraction centrifuge EC type plug fan (entraînement direct et vitesse variable) avec registre gravitaire		
COSTIÈRE	Costière réglable		

■ Équipement standard ● Option

Des configurations / options supplémentaires sont disponibles sur demande.
Contactez votre agent commercial.

Evio
EV

Evio Ever
EV

FLUIDE FRIGORIGÈNE	R32	■	-
	R290	-	■
	Détection de fuite du fluide frigorigène	■	■
	Kit de sécurité	-	■
COMPRESSEUR	Multiscroll	■	-
	Tandem	■	-
	Inverter	-	■
	Démarrage silencieux	●	■
	Isolation phonique	●	●
DÉTENDEUR	Électronique (double flux pour pompe à chaleur)	■	■
RÉGULATION	eClimatic (contrôleur programmable)	■	■
	Régulation sur la température de soufflage ou la température ambiante	■	■
	7 plages horaires par jour, avec 4 modes de fonctionnement différents	■	■
	Alarme de filtres encrassés	■	■
	Dégivrage dynamique	■	■
	Dégivrage alterné	■	■
	Anticipation dans la matinée	■	■
	Consigne dynamique	■	■
	Gestion du débit d'air variable du ventilateur de soufflage	■	■
	Débit d'air eFlow sur l'afficheur	■	■
	Gestion du débit d'air variable des ventilo-condenseurs	■	■
	Étage de puissance de l'économiseur et Free-cooling/Free-heating	■	■
	Étage de puissance du module de récupération d'énergie (si récupération d'énergie en option)	■	■
	Étages de puissance des compresseurs (jusqu'à 4)	■	■
	Étages de capacité de chauffage auxiliaires	■	■
	Gestion Intelligente de l'air Neuf (brevet 03 50616)	■	■
COMMUNICATION	Fonctionnement maître/esclave jusqu'à 24 unités	●	●
	Système intelligent de gestion du bâtiment : e-savvy (jusqu'à 16 unités)	●	●
	Système de gestion à distance : Connectivité RedgeCloud	●	●
	Carte de contacts secs et analogiques	●	●
	Interface Modbus RS485	●	●
	Interface BACnet RS485	●	●
	Interface TCP/IP ModBus et BACnet	●	●
INTERFACE DE L'AFFICHEUR	DC (afficheur confort)	●	●
	DM (afficheur multi-unités)	●	●
	DS (afficheur de service)	●	●
	Écran tactile (affichage multi-unités 7")	●	●
DISPOSITIFS DE CONTRÔLE ET DE SÉCURITÉ	Sectionneur principal	■	■
	Détecteur de fumée	●	●
	Thermostat anti-incendie	●	●
	Démarrage progressif/Contrôle gaine textile	●	●
	Régulateur de CO ₂	●	●
	Contrôle de l'humidité	●	●
	Température extérieure minimale	●	●
	Gestion du débit d'air variable/pression constante	●	●
	Compteur d'énergie	●	●



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]

EVIO

Unités rooftops à condensation par air



R32

À CONDENSATION PAR AIR

❄️ 29 - 250 kW

🔥 29 - 247 kW

🌀 4000 - 49500 m³/h



- # **Flexibilité** dans la puissance et les débits d'air, les options de ventilation, les sources d'énergie et la conception (configurations et costières) pour répondre au mieux aux besoins de votre application.
- # **Conception optimisée** et intégration de composants à haute efficacité, permettant des économies d'énergie significatives.
- # **Faible niveau sonore** grâce à plusieurs options d'atténuation du bruit.
- # **Facilité d'installation** et de **remplacement** grâce à la compacité de l'unité, dont l'encombrement et le poids sont identiques à ceux des modèles précédents.

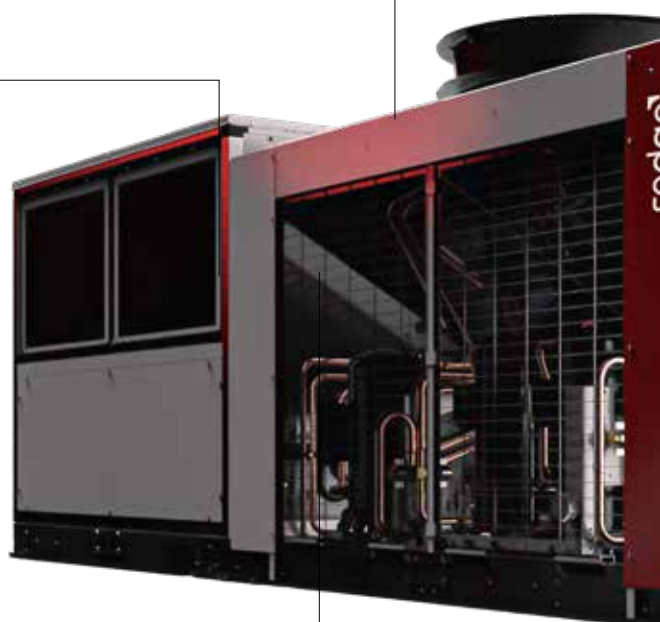
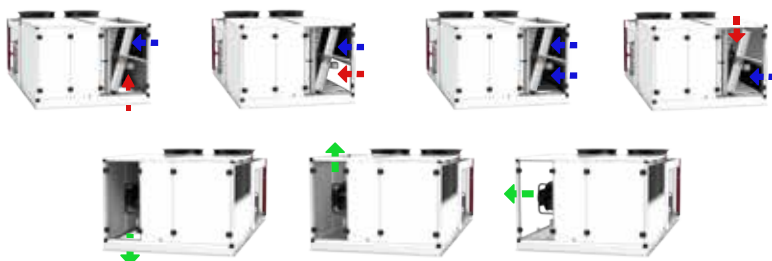
TRAITEMENT D'AIR

- # Les ventilateurs à moteurs EC permettent une gestion précise du débit pour température précise, un meilleur confort et des économies d'énergie.
- # Kits IAQ pour améliorer la qualité de l'air à l'intérieur du bâtiment :
Filtres à média (M5/ePM10 50%, F7/ePM1 50%, F9/ePM1 85%).



DÉBIT D'AIR

- # Plusieurs configurations de flux d'air disponibles : supérieur, inférieur ou horizontal, pour répondre aux besoins de chaque bâtiment.
- # Costière ajustable pour s'adapter à l'architecture du bâtiment.
- # Adaptation du cadre pour le marché du remplacement.



LES DISPOSITIFS DE CHAUFFAGE AUXILIAIRES

- # Différentes options en fonction de la source d'énergie disponible sur place :
 - Batterie à eau chaude.
 - Batterie électrique.



RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

- # Batterie à eau réversible, pour récupérer la chaleur gratuite produite par des systèmes de réfrigération alimentaire externes.
- # Échangeur de chaleur à plaques, pour améliorer l'efficacité du système dans les climats plus froids en préchauffant le flux d'air frais.
- # Roue de récupération de chaleur, avec des sections d'air neuf et de retour protégées par des filtres G4.

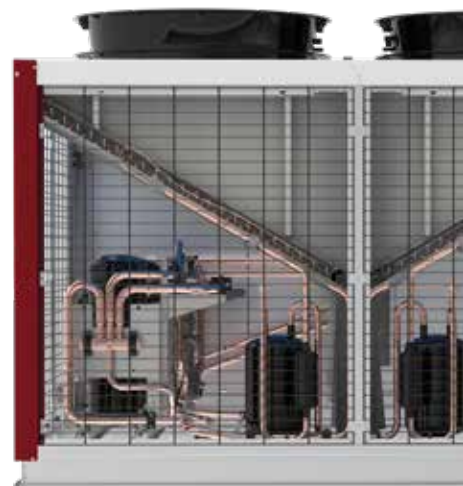


CARROSSERIE & CONCEPTION

- # Nouveau design.
- # Panneaux en acier pré-enduit peints en couleur RAL 9003, spécialement conçus pour résister à la corrosion et garantir une longue durée de vie.
- # Design compact pour une intégration parfaite dans l'environnement.
- # Même encombrement que les modèles précédents pour un remplacement "plug & play".
- # Bac à condensat incliné et amovible en aluminium pour une désinfection facile.
- # Panneaux double peau.

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Réfrigérant R32 (GWP = 675) permettant une diminution de l'impact carbone.
- # Compresseurs Tandem Scroll permettant une modulation de la capacité.
- # Contrôle variable du réfrigérant avec détendeur électronique.
- # Efficacité du transfert de chaleur grâce à la nouvelle conception des batteries.
- # Accès facile aux compresseurs permettant des opérations de maintenance plus rapides.
- # Ventilateur avec moteur EC à vitesse variable et pâles incurvées, permettant de contrôler la haute et la basse pression flottante pour un fonctionnement optimal.
- # Dispositifs de sécurité intégrés pour une plus grande tranquillité d'esprit.



RÉGULATION

- # Régulateur électronique eCLimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

SUPERVISION À DISTANCE

- # Connectivité par **RedgeCloud** (PORTAIL WEB REDGE pour multisites / multi unités).
- # GTC par : **e-savvy**.



eCLIMATIC



DS

Afficheur de service



Touchscreen display



DC

Afficheur confort



Ev_(A) **125**_(B) **A**_(C) **H**_(D) **055**_(E) **S**_(F) **P**_(G) **F**_(H) **1**_(I)

(A) **Ev** = Evio

(B) **B** = Débit d'air maximum (x 100 m³/h)

(C) **A** = Condensation par air

(D) **H** = Pompe à chaleur

(E) **055** = Puissance frigorifique en kW

(F) **S** = 1 circuit - **D** = 2 circuits

(G) **P** = R32

(H) **F** = Compresseur scroll standard

(I) **1** = Revision



Version à condensation par air

Pompe à chaleur

		100AH			125AH	185AH			
Evio		25	35	45	55	55	60	65	70
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement									
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	28.60	38.50	45.00	52.60	53.30	58.80	67.00	68.70
Puissance absorbée totale	kW	9.32	13.05	15.90	16.91	15.96	20.56	21.68	24.54
EER net ⁽¹⁾		3.07	2.95	2.83	3.11	3.34	2.86	3.09	2.80
Performances thermiques nominales - Mode chauffage									
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	29.10	40.90	47.30	53.60	53.40	56.40	66.40	63.40
Puissance absorbée totale	kW	7.58	9.78	12.85	14.68	13.09	15.33	19.19	18.17
COP net ⁽²⁾		3.84	4.18	3.68	3.65	4.08	3.68	3.46	3.49
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement									
Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾		4.68	4.78	4.65	4.63	4.98	4.93	4.78	4.88
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	184.20	188.20	183.00	182.20	196.20	194.20	188.20	192.20
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		B	A	B	B	A	A	A	A
Efficacité saisonnière - Mode chauffage									
Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾		3.73	4.03	4.05	3.58	3.75	3.88	3.43	3.86
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	146.20	158.20	159.00	140.20	147.00	152.02	134.20	151.00
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		A	A+	A+	B	A	A+	B	A+
Données de ventilation									
Débit d'air minimal	m³/h	4000	5500	6500	7500	7500	9000	9500	10500
Débit d'air nominal		5000	7000	8000	9500	9500	11000	12000	13000
Débit d'air maximal		10000	10000	10000	12500	18500	18500	18500	18500
Débit d'air boosté		13500	13500	13500	13500	22000	22000	22000	22000
Données acoustiques - Unité standard									
Puissance acoustique extérieure	dB(A)	75	75	84	79	78	85	85	85
Puissance acoustique du ventilateur intérieur		69	78	82	87	71	75	77	79
Caractéristiques électriques									
Puissance maximale	kW	11,2	13,2	23,4	21,2	23,6	47,3	30,4	37
Intensité de démarrage	A	79,7	81,1	116,4	114,1	118	177,4	162,7	216,4
Intensité maximale	A	20,2	23	38,5	36,7	40,6	52,5	51,4	59,8
Courant de court-circuit	kA	10	10	10	10	10	10	10	10
Circuit frigorifique									
Nombre de circuits		1	1	1	2	2	1	2	1
Nombre de compresseurs		2	2	2	3	3	2	3	2
Charge de fluide frigorigène	kg	6,5	10	9,9	6,6/6,6	6,6/6,6	9,6	6,1/6,1	9,3

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme à la réglementation Ecodesign (UE) 2016/2281

Ev_(A) 125_(B) A_(C) H_(D) 055_(E) S_(F) P_(G) F_(H) 1_(I)

(A) Ev = Evio

(B) B = Débit d'air maximum (x 100 m³/h)

(C) A = Condensation par air

(D) H = Pompe à chaleur

(E) 055 = Puissance frigorifique en kW

(F) S = 1 circuit - D = 2 circuits

(G) P = R32

(H) F = Compresseur scroll standard

(I) 1 = Revision



Version à condensation par air

Pompe à chaleur

		185AH			270AH					
Evio		75	85	95	85	95	105	115	130	145
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement										
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	74.80	83.90	91.20	89.90	94.40	104.30	113.70	122.20	134.80
Puissance absorbée totale	kW	25.79	29.75	32.69	28.45	31.16	34.54	39.34	45.26	50.30
EER net ⁽¹⁾		2.90	2.82	2.79	3.16	3.03	3.02	2.89	2.70	2.68
Performances thermiques nominales - Mode chauffage										
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	76.50	86.80	94.00	86.60	93.30	103.60	108.40	114.20	133.70
Puissance absorbée totale	kW	21.79	25.38	28.66	23.41	25.84	29.10	32.65	37.32	42.04
COP net ⁽²⁾		3.51	3.42	3.28	3.70	3.61	3.56	3.32	3.06	3.18
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement										
Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾		4.73	4.58	4.50	5.03	4.98	4.98	4.95	4.90	4.90
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	186.20	180.20	177.00	198.20	196.20	196.20	195.00	193.00	193.00
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		A	B	B	A	A	A	A	A	A
Efficacité saisonnière - Mode chauffage										
Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾		3.83	3.63	3.58	3.85	3.80	3.90	3.80	3.73	3.65
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	150.20	142.20	140.20	151.00	149.00	153.00	149.00	146.20	143.00
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		A+	A	B	A+	A+	A+	A+	A	A
Données de ventilation										
Débit d'air minimal	m³/h	11000	13000	13500	13000	13500	14000	16000	18000	21500
Débit d'air nominal		14000	16000	17000	16000	17000	19000	21000	24000	27000
Débit d'air maximal		18500	18500	18500	27000	27000	27000	27000	27000	27000
Débit d'air boosté		22000	22000	22000	32500	32500	32500	32500	32500	32500
Données acoustiques - Unité standard										
Puissance acoustique extérieure	dB(A)	86	88	88	87	88	87	88	88	88
Puissance acoustique du ventilateur intérieur		81	85	88	77	78	81	83	87	92
Caractéristiques électriques										
Puissance maximale	kW	40,3	44,3	52,4	50,5	49,6	52,6	58,2	64,2	77,6
Intensité de démarrage	A	186,2	198,6	206,2	207,3	201,9	200,1	221,8	263,9	286,3
Intensité maximale	A	66,7	74,1	86,7	82,8	82,4	88,9	97,4	107,7	130,1
Courant de court-circuit	kA	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Refrigeration circuit										
Nombre de circuits		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs		3	3	3	3	3	4	4	4	4
Charge de fluide frigorigène	kg	10/10	9,9/9,9	9,7/9,7	10/10	9,9/9,9	10/10	9,7/9,7	9,5/9,7	13/13,1

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme à la réglementation Ecodesign (UE) 2016/2281

Ev_(A) **125**_(B) **A**_(C) **H**_(D) **055**_(E) **S**_(F) **P**_(G) **F**_(H) **1**_(I)

(A) **Ev** = Evio

(B) **B** = Débit d'air maximum (x 100 m³/h)

(C) **A** = Condensation par air

(D) **H** = Pompe à chaleur

(E) **055** = Puissance frigorifique en kW

(F) **S** = 1 circuit - **D** = 2 circuits

(G) **P** = R32

(H) **F** = Compresseur scroll standard

(I) **1** = Revision



Version à condensation par air

Pompe à chaleur

		360AH					
Evio		115	130	145	160	180	200
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement							
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	117.10	129.40	139.80	162.10	171.40	193.90
Puissance absorbée totale	kW	38.90	44.16	47.71	55.51	62.33	70.00
EER net ⁽¹⁾		3.01	2.93	2.93	2.92	2.75	2.77
Performances thermiques nominales - Mode chauffage							
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	106.20	113.50	133.90	159.40	186.90	199.90
Puissance absorbée totale	kW	30.96	34.92	38.59	49.81	54.17	58.79
COP net ⁽²⁾		3.43	3.25	3.47	3.20	3.45	3.40
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement							
Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾		5.25	5.20	5.18	5.00	4.78	5.08
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	207.00	205.00	204.20	197.00	188.20	200.20
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		A+	A+	A+	A	A	A
Efficacité saisonnière - Mode chauffage							
Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾		3.93	3.88	3.80	3.63	3.98	4.20
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	154.20	152.20	149.00	142.20	156.20	165.00
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		A+	A+	A+	A	A+	A+
Données de ventilation							
Débit d'air minimal	m³/h	15000	16000	21500	24000	26500	29000
Débit d'air nominal		21000	24000	27000	30000	33000	36000
Débit d'air maximal		36000	36000	36000	36000	36000	36000
Débit d'air boosté		43500	43500	43500	43500	43500	43500
Données acoustiques - Unité standard							
Puissance acoustique extérieure	dB(A)	88	88	89	91	91	91
Puissance acoustique du ventilateur intérieur		78	81	84	87	91	94
Caractéristiques électriques							
Puissance maximale	kW	60,6	66,6	72,2	85,1	102	109,4
Intensité de démarrage	A	225,8	267,8	277,9	297,2	326,4	421,8
Intensité maximale	A	101,3	111,6	121,7	141	170,2	180,6
Courant de court-circuit	kA	10	10	10	10	10	10
Circuit frigorifique							
Nombre de circuits		2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs		4	4	4	4	4	4
Charge de fluide frigorigène	kg	9,9/9,9	9,5/9,7	13,1/13,1	12,7/12,7	20,9/20,9	20,9/20,3

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme à la réglementation Ecodesign (UE) 2016/2281

Ev_(A) 125_(B) A_(C) H_(D) 055_(E) S_(F) P_(G) F_(H) 1_(I)

(A) Ev = Evio

(B) B = Débit d'air maximum (x 100 m³/h)

(C) A = Condensation par air

(D) H = Pompe à chaleur

(E) 055 = Puissance frigorifique en kW

(F) S = 1 circuit - D = 2 circuits

(G) P = R32

(H) F = Compresseur scroll standard

(I) 1 = Revision



Version à condensation par air

Pompe à chaleur

		415AH			
Evio		180	200	225	250
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement					
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	180.00	194.70	222,2	247,1
Puissance absorbée totale	kW	62.07	69.78	81,9	87,3
EER net ⁽¹⁾		2.90	2.79	2,71	2,83
Performances thermiques nominales - Mode chauffage					
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	183.00	199.30	222,2	247,1
Puissance absorbée totale	kW	51.12	58.27	81,9	87,3
COP net ⁽²⁾		3.58	3.42	2,71	2,83
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement					
Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾		5.10	5.23	5	4,53
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	201.00	206.20	197	178
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		A	A+	-	-
Efficacité saisonnière - Mode chauffage					
Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾		4.18	4.30	4,08	3,63
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	164.20	169.00	160	142
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		A+	A+	-	-
Données de ventilation					
Débit d'air minimal	m³/h	26500	29000	33500	36500
Débit d'air nominal		33000	36000	41500	41500
Débit d'air maximal		41500	41500	41500	41500
Débit d'air boosté		49500	49500	49500	49500
Données acoustiques - Unité standard					
Puissance acoustique extérieure	dB(A)	91	91	93	93
Puissance acoustique du ventilateur intérieur		91	94	98	93
Caractéristiques électriques					
Puissance maximale	kW	102	109,4	122,1	136
Intensité de démarrage	A	326,4	421,8	443,5	465,2
Intensité maximale	A	170,2	180,6	202,3	224,1
Courant de court-circuit	kA	10	10	10	10
Circuit frigorifique					
Nombre de circuits		2	2	2	2
Nombre de compresseurs		4	4	4	4
Charge de fluide frigorigène	kg	21,2/20,9	21,2/20,4	20,5/20,3	20,3/20

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

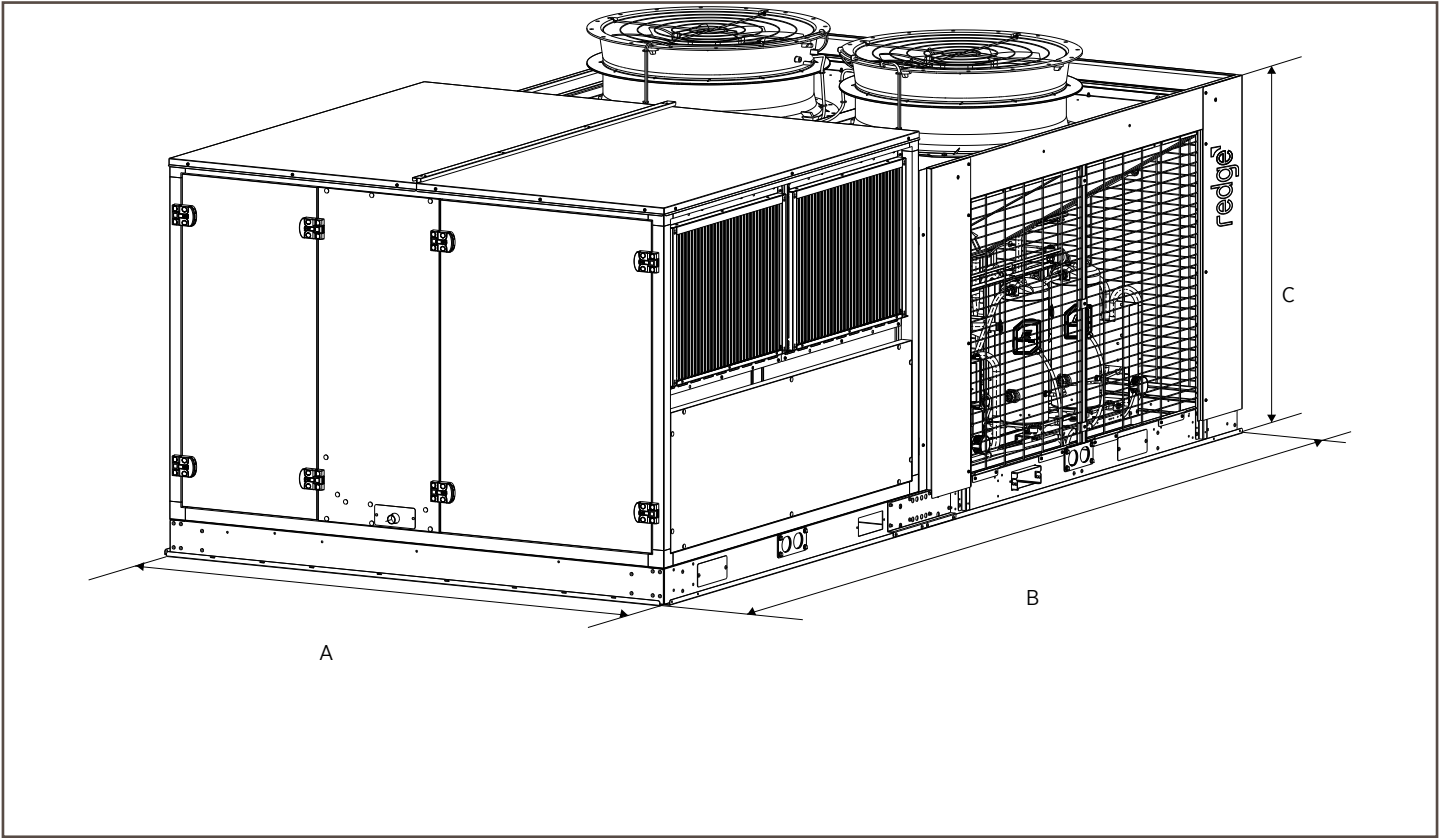
(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme à la réglementation Ecodesign (UE) 2016/2281



Version à condensation à air

		100AH			125AH	185AH							270AH		
Evio		025	035	045	055	055	060	065	070	075	085	095	085	095	105
A	mm	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248
B		2909	2909	2909	3916	4468	3461	4468	3461	4468	4468	4468	4468	4468	4468
C		1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620	2122	2122	2122
Poids des unités standards															
Unité de base	kg	676	705	736	910	1025	891	1068	894	1126	1162	1179	1261	1267	1318

		270AH			360AH						415AH			
Evio		115	130	145	115	130	145	160	180	200	180	200	225	250
A	mm	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248	2248
B		4468	4468	4468	5030	5030	5030	5030	5030	5030	5454	5454	5454	5454
C		2122	2122	2301	2122	2122	2301	2301	2301	2301	2301	2301	2301	2301
Poids des unités standards														
Unité de base	kg	1366	1544	1496	1518	1681	1811	1922	1974	2063	2089	2114	2204	2204



redge[®]

EVIO EVER R290

Unité rooftop haute efficacité auto-sécurisée



Inverter

À CONDENSATION PAR AIR **R-290**

- ❄ 26 - 65 kW
- 🔥 26 - 65 kW
- 🌀 4000 - 22000 m³/h



- # Composants thermodynamiques à l'intérieur d'une enceinte pressurisée
- # Soupape de décharge avec cheminée
- # Capteur optique de détection de fuite sur l'air soufflé
- # Alarme lumineuse et sonore
- # Armoire électrique pressurisée

TRAITEMENT D'AIR

- # Faible charge de réfrigérant (moins de 4 kg par circuit)
- # Performance Ecodesign élevée (charge partielle)
- # Conforme à la norme EN378-2
- # Plages de fonctionnement étendues
- # Faible PRG : 0,02
- # ODP = 0
- # Sans PFAS (impact nul sur la santé)
- # Largement disponible sur le marché
- # Rentable (sans brevet)
- # Réfrigérant basse pression
- # Réfrigérant pur : sans glide
- # Classe de sécurité : A3

TRAITEMENT D'AIR

- # Les ventilateurs à moteurs EC permettent une gestion précise du débit pour température précise, un meilleur confort et des économies d'énergie.
- # Kits IAQ pour améliorer la qualité de l'air à l'intérieur du bâtiment :
Filtres à média (M5/ePM10 50% épaisseur 50 ou 100mm, F7/ePM1 50% ou F9/ePM1 85% épaisseur 100mm ou poche profondeur 290mm).

LES DISPOSITIFS DE CHAUFFAGE AUXILIAIRES

- # Différentes options en fonction de la source d'énergie disponible sur place :
 - Batterie à eau chaude.
 - Batterie électrique.



RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

- # Batterie à eau réversible, pour récupérer la chaleur gratuite produite par des systèmes de réfrigération alimentaire externes.
- # Échangeur de chaleur à plaques, pour améliorer l'efficacité du système dans les climats plus froids en préchauffant le flux d'air frais.
- # Roue de récupération de chaleur, avec des sections d'air neuf et de retour protégées par des filtres G4.



CARROSSERIE & CONCEPTION

- # Nouveau design.
- # Panneaux en acier pré-enduit peints en couleur RAL 9003, spécialement conçus pour résister à la corrosion et garantir une longue durée de vie.
- # Design compact pour une intégration parfaite dans l'environnement.
- # Même encombrement que les modèles précédents pour un remplacement "plug & play".
- # Bac à condensat incliné et amovible en aluminium pour une désinfection facile.
- # Panneaux double tôle, 50mm d'isolation à $\lambda = 0.025 \text{ W/m.K}$.

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Réfrigérant R290 (GWP = 0.02) permettant une diminution de l'impact carbone.
- # Inverter Tandem Scroll permettant une modulation de la capacité.
- # Contrôle variable du réfrigérant avec détendeur électronique.
- # Efficacité du transfert de chaleur grâce à la nouvelle conception des batteries.
- # Accès facile aux compresseurs permettant des opérations de maintenance plus rapides.
- # Ventilateur avec moteur EC à vitesse variable et pâles incurvées, permettant de contrôler la haute et la basse pression flottante pour un fonctionnement optimal.
- # Dispositifs de sécurité intégrés pour une plus grande tranquillité d'esprit.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

SUPERVISION À DISTANCE

- # Connectivité par **RedgeCloud** (PORTAIL WEB REDGE pour multisites / multi unités).
- # GTC par : **e-savvy**.



eCLIMATIC



DS

Afficheur de service



Touchscreen display



DC

Afficheur confort



Ev_(A) **125**_(B) **A**_(C) **H**_(D) **040**_(E) **S**_(F) **Y**_(G) **V**_(H) **1**_(I)

(A) **Ev** = Evio Ever

(B) **B** = Débit d'air maximum (x 100 m³/h)

(C) **A** = Condensation par air

(D) **H** = Pompe à chaleur

(E) **040** = Puissance frigorifique en kW

(F) **S** = 1 circuit - **D** = 2 circuits

(G) **P** = R32 - **Y** = R290

(H) Compresseur scroll : **S** = On/Off - **V** = Inverter

(I) **1** = Revision



Version à condensation par air

Pompe à chaleur

		125AH		185AH	
Evio Ever		040	060	060	070
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement					
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	31,8	44,8	46,8	53,1
Performances thermiques nominales - Mode chauffage					
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	34,2	49,2	47,7	55,3
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement					
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	193	197	206	194
SEER		4.9	4.97	5.2	4.9
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		A	A	A+	A
Efficacité saisonnière - Mode chauffage					
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	138	135	143	136
SCOP		3.54	3.45	3.65	3.48
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		B	B	A	B
Données de ventilation					
Débit d'air minimal	m³/h	5000	7000	7500	9000
Débit d'air nominal		7000	9000	11000	12000
Débit d'air maximal		12500	12500	18500	18500
Débit d'air boosté		13500	13500	22000	22000
Données acoustiques - Unité standard					
Puissance acoustique extérieure	dB(A)	74	78	78	79
Circuit frigorifique					
Nombre de circuits		1	1	1	1
Nombre de compresseurs		1	1	1	1
Charge de fluide frigorigène	kg	3,00	3,20	3,30	3,30

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

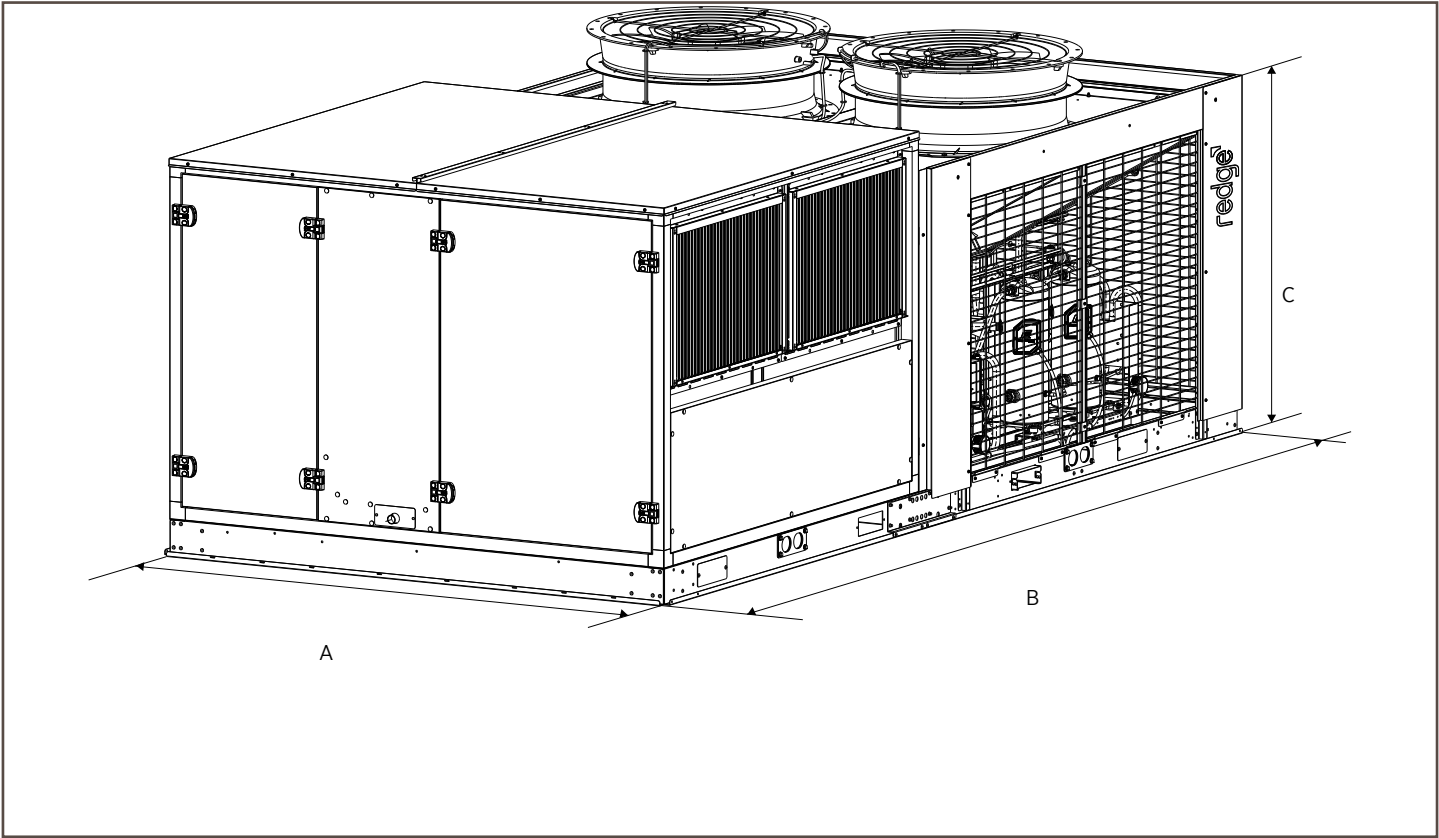
(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme à la réglementation Ecodesign (UE) 2016/2281



Version à condensation à air

		125AH		185AH	
Evio Ever		040	060	60	70
A	mm	2248	2248	2248	2248
B		2797	2797	3461	3461
C		1620	1620	2122	2122
Poids des unités standards					
Unité de base	kg	768	785	911	927





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS



REFROIDISSEURS DE LIQUIDE À CONDENSATION À EAU/AIR ET POMPES À CHALEUR



Elevate *Inverter*

39



eComfort *Inverter*

43



eComfort Therma

61



eComfort MC *Inverter*

67



eProcess *Inverter*

75

EN QUOI CONSISTE UN REFROIDISSEUR DE LIQUIDE A CONDENSATION A EAU/AIR / UNE POMPE À CHALEUR ?

Un refroidisseur de liquide à condensation à eau/air/ pompe à chaleur est une unité HVAC destinée à refroidir ou chauffer l'eau pour des applications process ou de confort. Il peut être installé dans plusieurs types de bâtiments, tels que des galeries marchandes, centres commerciaux, bureaux, hôtels, hôpitaux, centres de données, ateliers industriels et processus industriels.

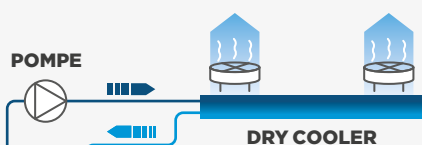
Il fournit une puissance frigorifique / calorifique à d'autres unités à air, telles que les ventilo-convecteur et unités de traitement d'air et, en fonction du modèle, le rejet de chaleur peut être réalisé par un condenseur ou un aéroréfrigérant, assurant une solution flexible pour différentes conceptions de bâtiments.

Notre gamme étendue de refroidisseur de liquide à condensation à eau/air et de pompes à chaleur offre des choix multiples de conception de produits et de fluide frigorigène pour mieux supporter votre projet, qu'il s'agisse d'une installation en extérieur ou en intérieur, avec condenseurs ou aéroréfrigérants intégrés ou à distance.

EAU

EAU AÉRORÉFRIGÉRANT

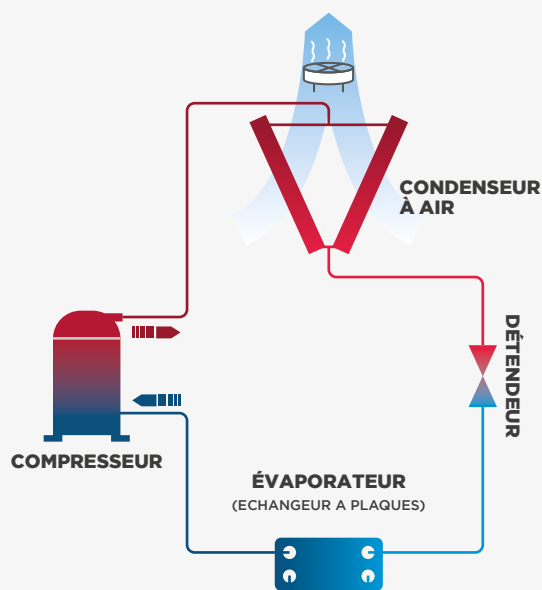
V-KING
FC/FI NEOSTAR



HFC HFO

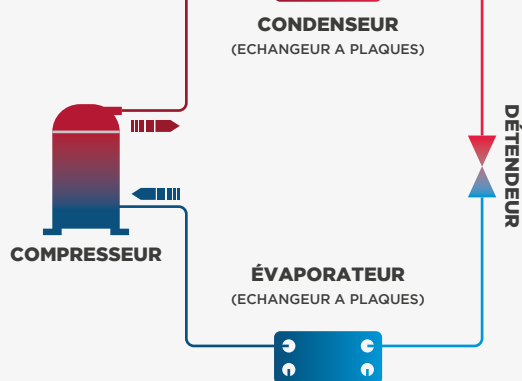
REFROIDISSEUR DE LIQUIDE À CONDENSATION A AIR

eCOMFORT



HFC HFO

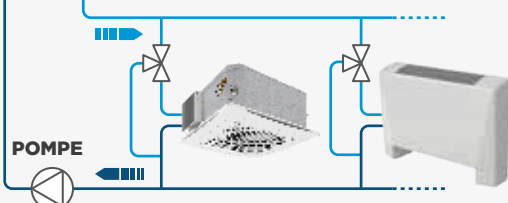
REFROIDISSEUR DE LIQUIDE À CONDENSATION A EAU



EAU

UNITÉS À AIR

UNITÉ DE TRAITEMENT
D'AIR À
VENTILO-CONVECTEURS



REFROIDISSEURS DE LIQUIDE À CONDENSATION À EAU/AIR ET POMPES À CHALEUR

③ A CONDENSATION PAR AIR

		Elevate <i>Inverter</i>		 45 - 60 kW		
		eComfort <i>Inverter</i>		 35 - 210 kW  35 - 210 kW		
		eComfort MC <i>Inverter</i>		 220 - 700 kW		
		eComfort Therma		 220 - 500 kW		
		eProcess <i>Inverter</i>	 	 310 - 1550 kW		
				 330 - 1950 kW		
				 280 - 1220 kW		
				 200 - 1450 kW		

 Air/Air
 Eau/Air
 Eau/Eau

 Puissance frigorifique
 Puissance calorifique

 Grandes surfaces non alimentaires
 Galeries marchandes
 Bureaux
 Hôtels

 Industrie
 Hôpitaux
 Centres de données

REFROIDISSEURS DE LIQUIDE A CONDENSATION A AIR ET POMPES À CHALEUR | Équipement disponible

Équipement standard Option Des configurations / options supplémentaires sont disponibles sur demande. Contactez votre agent commercial.		eComfort Thermo 220-500kW	eComfort 35-210kW	Elevate Propane 45-60kW	eComfort MC 400-700kW	eProcess
CIRCUIT FRIGORIFIQUE	R32			-		-
	R290 Propane	-	-		-	-
	R1234ze	-	-	-	-	
	R513A	-	-	-	-	
	R134A	-	-	-	-	
	En mode refroidissement (hiver)					
	Basse température d'eau jusqu'à -10°C					
SÉCURITÉ	Détection de fuite de réfrigérant + soupape de décharge (PRV) + alarmes acoustiques et visuelles	-	-		-	-
COMPRESSEUR	Multiscroll			-		-
	Vis	-	-	-	-	
	Inverter				-	
	Bas niveau sonore					
	Très bas niveau sonore					
Détendeur	Thermostatique	-	-	-	-	-
	Électronique					
VENTILATEUR	Ventilateur hélicoïdal	-	-	-	-	
	Régulation du débit d'air variable pour la condensation : HP flottante					
	Ventilateur EC					
	Pression statique de ventilateur	-			-	
BATTERIE AIR	Tube en cuivre standard/ailette en aluminium ⁽¹⁾				-	
	Échangeur thermique à micro canaux ⁽²⁾	-		-		
	Traitement anticorrosion de la batterie					
	Grilles de protection des batteries					
ÉCHANGEUR THERMIQUE	Échangeur thermique à plaques brasées					-
	Multitubulaire	-	-	-	-	
ÉLECTRIQUE	Sectionneur principal					
	Protection contre l'inversion de phase					
	Protection antigel					
	Démarrateur progressif « softstarter »			-		
	Résistance électrique auxiliaire à modulation du ballon d'eau (pompe à chaleur)			-	-	-
	Correction du facteur de puissance			-		-
	Compteur d'énergie					
Module hydraulique	Contrôleur de débit (à palette)					
	Contrôleur de débit électronique	-	-	-	-	
	Filtre à eau					
	Raccord à bride					-
	Ballon d'eau				-	-
	Pompe simple BP					
	Pompe double BP					
	Pompe simple HP					
	Pompe double HP					
	Pompe simple HP eDrive (débit primaire variable)					
	Pompe double HP eDrive (débit primaire variable)					
	Vanne bypass pour régulation Delta P (eDrive)					-

(1) Pompes à chaleur réversibles.

(2) Unités froid seul.

■ Équipement standard ● Option

Des configurations / options supplémentaires sont disponibles sur demande.
Contactez votre agent commercial.

		eComfort Thermo 220-500kW	eComfort R32 35-210kW	Elevate Propane 45-60kW	eComfort MC 400-700kW	eProcess
RÉGULATION ET COMMUNICATION	Interface de communication Modbus RS485	●	●	●	●	●
	Interface de communication BACnet MSTP	●	●	●	●	●
	Interface de communication Modbus/BACnet/Ethernet TCP/IP	●	●	●	●	●
	Afficheur de base	-	-	-	-	●
	Afficheur avancé	■	■	■	■	■
	Afficheur de service	●	●	●	●	●
	Afficheur confort à distance	●	●	●	●	●
	Carte d'extension pour entrées/sorties supplémentaires	●	●	●	●	●
	Système de gestion à distance : Connectivité RedgeCloud	●	●	●	●	●
	Système de gestion à distance : RedgeOneWeb, ...	●	●	●	●	●
ÉCONOMIE D'ÉNERGIE	Récupération partielle de chaleur	●	●	-	●	●
	Récupération de chaleur totale	-	-	-	●	●
	Free - Cooling	-	-	-	●	-
DIVERS	Plots anti-vibratiles en caoutchouc	●	●	●	●	-
	Plots anti-vibratiles à ressort	-	-	-	-	●
EMBALLAGE	Emballage pour transport longue distance par camion	●	●	●	●	●
	Emballage pour container	●	●	-	●	●



NEXT LEVEL HVAC SOLUTIONS

redge[®]

Elevate

Nouveau

Pompes à chaleur Propane Reversible



CAPACITÉS NOMINAL

 **45 - 65 kW**

CAPACITÉS MODULAIRES

 **Jusqu'à 520 kW**

- # **Une solution, toutes les applications** : pompes à chaleur full inverter, compactes et fiables
- # **Fournit des hautes températures** avec une efficacité exceptionnelle et un contrôle intelligent
- # **Conçue pour la sécurité** : Pack sécurité leader sur le marché avec composants ATEX avancés, éprouvés sur le terrain

SAFETY PACKAGE

- # **Armoire électrique externe** :
Armoire électrique située en dehors de la zone du circuit frigorifique, conforme aux réglementations de sécurité, permettant une maintenance plus rapide et plus sûre
- # **Détecteur de fuite certifié ATEX** :
Surveillance continue des fuites de propane (R290), avec déclenchement instantané des protocoles de sécurité afin d'éviter toute concentration dangereuse
- # **Soupape de sécurité (PRV)** :
Composant de sécurité essentiel, déchargeant automatiquement l'excès de pression du réfrigérant pour garantir un fonctionnement sûr et fiable en toutes conditions.
- # **Alarme visuelle et acoustique** :
Système d'alarme à deux niveaux en cas de fuite : activation visuelle et sonore en cas d'alerte, assurant une intervention sécurisée dans les environnements ATEX.
- # **Ventilateur d'extraction certifié ATEX** :
Activation automatique lors de la détection d'une fuite, permettant l'extraction en toute sécurité des gaz inflammables et réduisant le risque d'inflammation pour un environnement de fonctionnement sécurisé.
- # **Séparateur eau/réfrigérant** :
Assure une isolation complète, empêchant tout risque de mélange entre le réfrigérant et l'eau, garantissant la sécurité opérationnelle.
- # **Chaîne de sécurité certifiée SIL2** : garantit le plus haut niveau de fiabilité et de protection

eDRIVE

Pompe de démarrage à vitesse variable en option, pour moduler le débit d'eau dans l'échangeur à plaques et réduire les coûts énergétiques :

- # Économise la consommation d'énergie en charge partielle et en période d'arrêt, pouvant permettre une réduction de 75% de la consommation de la pompe.
- # Économies sur le coût initial du système, en raison du nombre de pompes et des raccords de tuyauteries inférieur à celui nécessaire pour les systèmes primaires-secondaires.
- # Flexibilité et précision de pilotage de la pompe : démarrage et arrêt fluides, changement de vitesse progressif, précision et stabilité du pilotage.
- # Réductions des phénomènes de stress engendrés sur la pompe et les tuyauteries pour une longévité accrue.
- # Élimination du courant de démarrage grâce au régulateur de fréquence qui permet une alimentation graduelle du moteur de la pompe.



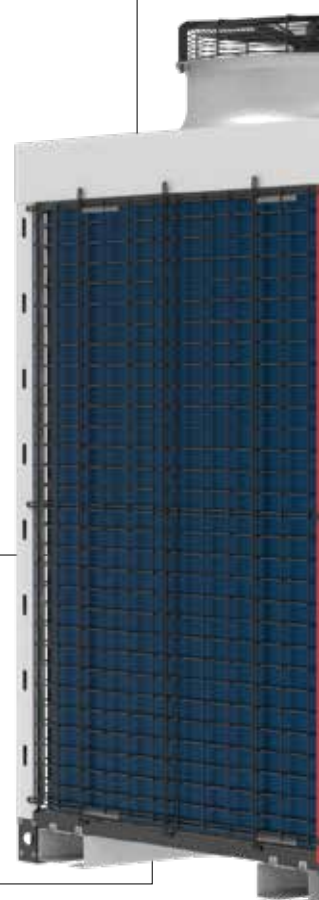
RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées (maître/esclave, Modbus, BACnet).
- # Afficheur avancé DC, équipé d'un écran graphique assurant l'accès aux paramètres utilisateur principaux, avec deux options d'affichage :
 - Afficheur à distance
 - Afficheur de service

eCLIMATIC



Afficheur avancé DC



CONFORT ACOUSTIQUE

Trois configurations de niveau sonore disponibles :

- # **Fonctionnement silencieux** (standard) grâce à une conception compacte, des compresseurs et des pompes à faible niveau sonore, et des ventilateurs hélicoïdaux haute performance, tous installés dans un caisson fermé.
- # **Option faible niveau sonore** : Housse d'isolation phonique haute performance du compresseur pouvant réduire de moitié le bruit produit par l'unité.
- # **Le système Active Acoustic Attenuation** avec Vitesse du ventilateur variable permet une adaptation progressive de l'unité à la charge du bâtiment tout en respectant les exigences en matière de niveau sonore et les limites de fonctionnement (en option).

CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en acier galvanisé peint en blanc.
- # Conception compacte
- # Tous les composants hydrauliques et thermodynamiques sont installés sous les batteries.

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Conception de batterie haute efficacité pour une réponse de chauffage rapide et une fiabilité à long terme
- # Échangeur de chaleur à plaques brasées en acier inoxydable pour un transfert optimal dans les systèmes à basse température
- # Ventilateurs EC pour un flux d'air silencieux, adaptatif, avec une consommation d'énergie ultra-faible
- # Compresseur inverter qui s'adapte à toutes les conditions, assurant un chauffage, un refroidissement et une production d'ECS stables (même dans les climats les plus froids) sanitaires et industriels.

SURVEILLANCE INTELLIGENTE & CONTRÔLE TOTAL AVEC REDGECLOUD

- # **Supervision à distance complète** : Accédez et gérez toutes vos unités de pompe à chaleur, quel que soit leur emplacement ou leur état, depuis une plateforme intuitive unique.
- # **Gestion multi-unités centralisée** : Un accès unifié aux données de plusieurs installations, offrant une vision globale de l'ensemble de votre exploitation et optimisant vos opérations de maintenance.
- # **Tableau de bord personnalisable** : Conçu pour simplifier votre quotidien et adapter l'affichage selon vos besoins.
- # **Interface intuitive** : Un tableau de bord clair et intuitif qui fournit les informations essentielles en un coup d'œil, sans effort d'apprentissage.
- # **Données en temps réel à portée de main** : Surveillez facilement les paramètres critiques de vos pompes à chaleur, tels que températures entrée/sortie, température extérieure, état du système (ON/OFF), alarmes générales et de sécurité.



Y_(A) **B**_(B) **H**_(C) **45**_(D) **S**_(E) **Y**_(F) **1**_(G) **M**_(H)

(A) **Y** = Elevate

(B) **B** = Compresseur inverter

(C) **H** = Optimisé pour le chauffage

(D) **45** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple

(F) **Y** = Réfrigérant Propane

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **M** = 400V/3/50Hz

Elevate - YBH				45	60
Mode de chauffage					
Unité standard Performances à pleine charge *	HM1	Capacité nominale 30/35°C	kW	44,2	63,1
		COP 30/35°C	kW/kW	3,68	3,43
	HM2	Capacité nominale 40/45°C	kW	42,3	60,3
		COP 40/45°C	kW/kW	3,07	2,9
	HM3	Capacité nominale 47/55°C	kW	40,6	57,8
		COP 47/55°C	kW/kW	2,6	2,49
	HM4	Capacité nominale 55/65°C	kW	39,2	55,7
		COP 55/65°C	kW/kW	2,19	2,12
Efficacité énergétique saisonnière **	HM1	SCOP 30/35°C	kWh/kWh	4,13	4,13
		ηs chauffage 30/35°C	%	162	162
		Étiquette énergétique		A++	A++
	HM2	SCOP 40/45°C	kWh/kWh	3,56	3,57
		ηs chauffage 40/45°C	%	139,3	139,7
	HM3	SCOP 47/55°C	kWh/kWh	3,23	3,18
		ηs chauffage 47/55°C	%	126	124
		Étiquette énergétique		A++	A++
	HM4	SCOP 55/65°C	kWh/kWh	2,90	2,78
		ηs chauffage 55/65°C	%	113	108
Mode de refroidissement					
Unité standard Performances à pleine charge *	CM1	Capacité nominale 12/7°C	kW	38,9	50,4
		EER 12/7°C	kW/kW	2,77	2,67
	CM2	Capacité nominale 23/18°C	kW	53,3	69,4
		EER 23/18°C	kW/kW	3,6	3,5
	CM3	Capacité nominale -2/-8°C	kW	22,2	28,6
		EER -2/-8°C	kW/kW	1,72	1,63
Efficacité énergétique saisonnière **		SEER 12/7°C	kWh/kWh	4,9	4,75
		ηs refroidissement12/7°C	%	193	187
		SEER 23/18°C	kWh/kWh	6,61	6,32
		SEPR 12/7°C	kWh/kWh	6,64	6,43
		SEPR -2/-8°C	kWh/kWh	3,80	3,75
Niveaux sonores - Unité standard					
Puissance acoustique en mode chauffage ^① - Unité standard			dB(A)	80,6	83,8
Pression acoustique en mode chauffage à 10 m ^② - Unité standard			dB(A)	48,7	51,9
Niveaux sonores - Unité standard + LNCJ option ^③			dB(A)	74,9	78,6
Dimensions - Unité standard					
Longueur			mm	1350	1350
Largeur			mm	1593	1593
Hauteur			mm	2120	2120
Poids en fonctionnement ^④					
Unité standard			kg	411	500
Unité standard + LNCJ ^⑤			kg	417	508
Unité standard + LNCJ ^⑥ + WTG ^⑦ + DPEH ^⑧			kg	609	710

* Conformément à la norme EN14511-3:2022.

** Conformément à la norme EN14825:2022, climat moyen

① Norme EN 12102-1

② Norme EN 12102-1, méthode de calcul de la surface enveloppante selon ISO 3744

③ Option : LNCJ = Faible niveau sonore

④ Option : WTG = Réservoir d'eau (100 l)

⑤ Option : DPEH = Module hydraulique avec pompe double haute pression eDrive

⑥ Les valeurs sont données à titre indicatif uniquement. Se référer à la plaque signalétique de l'unité.

dbT Température du bulbe sec

wbT Température humide

BPHE Échangeur de chaleur à plaques brasées

redge[®]

eComfort & eComfort Advanced

Refroidisseurs de liquide à condensation par air / pompes à chaleur



R32

CONDENSEUR PAR AIR FIXE

❄️ 35 - 210 kW

🔥 35 - 210 kW



R32

CONDENSEUR PAR AIR ADVANCED

❄️ 40 - 210 kW

🔥 40 - 210 kW

- # **Mise en service rapide et facile** grâce à l'intégration d'un module hydraulique avec un ballon tampon et des thermoplongeurs.
- # Un design compact et discret pour une **intégration parfaite dans l'architecture de votre bâtiment**.
- # Efficacités saisonnières SCOP dépassant les exigences européennes EcoDesign 2017 pour les applications de chauffage.
- # **Excellente efficacité énergétique saisonnière SEPR**, supérieure à la norme Européenne EcoDesign 2021 concernant le processus de refroidissement lors de températures élevées.
- # **Un contrôle précis de la température de l'eau** en modes chauffage et refroidissement grâce à des composants à haute efficacité.

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Une Carte d'opération élevée pour répondre à la plupart des besoins du marché
- # Un nouvel échangeur de chaleur et des composants de dernière génération pour assurer une efficacité élevée et un coût de possession total inégalé.
- # L'utilisation de réfrigérant R32 (GWP 675) qui permet une diminution de la charge de réfrigérant (-30%) et de l'empreinte carbone (-75% TeqCO2)
- # Un récupérateur de chaleur partielle (en option), un échangeur de chaleur plaques additionnel sur chaque circuit pour récupérer la chaleur rejetée afin de produire gratuitement de l'eau chaude pour des usages sanitaires ou industriels.

COMPRESSEUR INVERTER

La demande de refroidissement est adaptée de façon précise aux besoins :

- # Conception optimisée pour un encombrement réduit, y compris le réservoir d'eau (en option)
- # Le contrôle de la température de sortie d'eau est parfait
- # Les exigences liées au ballon tampon en cas de faible volume d'eau ou de charge thermique à variation rapide sont réduites.



Inverter



Le choix du R32 est évident pour remplacer le R410A. Il entre déjà à hauteur de 50% dans sa composition et il présente de nombreux avantages :

- # Un GWP très bas de 675
- # Un faible coût
- # C'est un gaz pur
- # Il est facile à se procurer car il n'est assujéti à aucun brevet



VENTILATEUR EC EN STANDARD

Une gestion intelligente de l'atténuation de bruit grâce à :

- # Une housse phonique au niveau du compresseur
- # Des ventilateurs EC (commutation électronique) à haut rendement
- # De l'efficacité énergétique saisonnière (HP flottante).
- # Fonctionnement toute l'année jusqu'à une température extérieure de -20 °C en mode refroidissement.
- # Un fonctionnement toute l'année jusqu'à 30°C de température extérieure en mode chauffage (pompe à chaleur).
- # Gestion intelligente de l'atténuation du bruit, programmable nuit et jour, combinée à des capots acoustiques.

CONTRÔLE TOTAL

La gamme eCOMFORT Advanced bénéficie des dernières technologies pour atteindre des rendements saisonniers très élevés :

- # Fluide frigorigère : grâce à un compresseur à vitesse variable à très haut rendement avec moteur à aimant permanent,
- # De l'air : grâce à des ventilateurs EC à haut rendement avec des pales de type (Owlet) et des diffuseurs intégrés à haute performance pour améliorer l'efficacité du flux d'air,
- # Eau : grâce au variateur de vitesse de la pompe à eau.
- # Avec, le système gestion et de contrôle intégré (ModBus / BACnet / Ethernet TCP/ Interface de communication IP / le Cloud de Redge en option) vous disposez d'une solution clé en mains.



eDRIVE

Pompe de démarrage à vitesse variable en option, pour moduler le débit d'eau dans l'échangeur à plaques et réduire les coûts énergétiques :

- # Économise la consommation d'énergie en charge partielle et en période d'arrêt, pouvant permettre une réduction de 75% de la consommation de la pompe.
- # Économies sur le coût initial du système, en raison du nombre de pompes et des raccords de tuyauteries inférieur à celui nécessaire pour les systèmes primaires-secondaires.
- # Flexibilité et précision de pilotage de la pompe : démarrage et arrêt fluides, changement de vitesse progressif, précision et stabilité du pilotage.
- # Réductions des phénomènes de stress engendrés sur la pompe et les tuyauteries pour une longévité accrue.
- # Élimination du courant de démarrage grâce au régulateur de fréquence qui permet une alimentation graduelle du moteur de la pompe.



- # **Installation et mise en service rapides et aisées** grâce à l'installation d'un module hydraulique complet comportant un ballon tampon et des résistances chauffantes immergées.
- # Conception compacte et discrète **pour s'intégrer parfaitement dans l'architecture.**
- # Efficacités saisonnières SCOP dépassant les exigences européennes EcoDesign 2017 pour les applications de chauffage.
- # **Excellent coefficient de performance énergétique saisonnière SEPR**, excédant les exigences de la Directive européenne 2021 en matière d'écoconception concernant le refroidissement de process haute température.
- # **Régulation précise de la température de l'eau** en modes chauffage et refroidissement grâce à des composants hautement efficaces.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées (maître/esclave, Modbus, BACnet).
- # Afficheur avancé DC, équipé d'un écran graphique assurant l'accès aux paramètres utilisateur principaux, avec deux options d'affichage :
 - Afficheur à distance
 - Afficheur de service



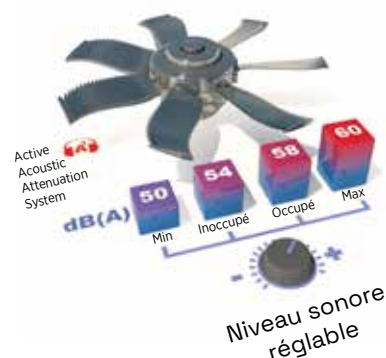
CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en acier galvanisé peint en blanc.
- # Design compact, intégration architecturale parfaite.
- # Tous les composants hydrauliques et thermodynamiques sont installés dans le caisson.
- # Unité conçue avec une hauteur réduite pour une installation discrète sur un toit ou au sol (jusqu'à 1,7 m), sans besoin d'écran périphérique.
- # Un design optimisé qui comprend un réservoir d'eau (en option) pour des dimensions réduites

CONFORT ACOUSTIQUE

Trois configurations de niveau sonore disponibles :

- # **Fonctionnement silencieux** (standard) grâce à une conception compacte, des compresseurs et des pompes à faible niveau sonore, et des ventilateurs hélicoïdaux haute performance, tous installés dans un caisson fermé.
- # **Option faible niveau sonore** : Housse d'isolation phonique haute performance du compresseur pouvant réduire de moitié le bruit produit par l'unité.
- # **Le système Active Acoustic Attenuation** avec vitesse du ventilateur variable permet une adaptation progressive de l'unité à la charge du bâtiment tout en respectant les exigences en matière de niveau sonore et les limites de fonctionnement (en option).



SUPERVISION À DISTANCE

- # Connectivité par **RedgeCloud**
- # GTC par **e-savvy**



SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseurs multi-scroll, montés en tandem ou trio pour efficacité saisonnière sans égal.
- # Batterie de condenseur à micro-canaux en aluminium sur les unités froid seul.
- # Échangeurs de grande surface avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium sur les pompes à chaleur.
- # Ventilateurs hélicoïdaux haute performance avec pales profilées améliorant l'efficacité et réduisant le niveau sonore (version EC disponible en option).
- # Échangeurs thermiques à eau et isolés thermiquement en plaques d'acier inoxydable avec brasage en cuivre.
- # Un ou deux circuits indépendants, chacun équipé de détendeurs électroniques.
- # Désurchauffeur (en option) : échangeur thermique à plaques supplémentaire sur chaque circuit pour récupérer la chaleur évacuée et fournir de l'eau chaude gratuite pour les besoins sanitaires et industriels.



UN MODULE HYDRAULIQUE INTÉGRÉ

- # Permet une installation facile et rapide de type plug&play tout en vous offrant un encombrement réduit
- # Disponible avec la technologie eDrive (Inverter) pour réduire les coûts d'utilisation.

G_(A) A_(B) H_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

- (A) **G** = eComfort
- (B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avancé
- (C) **C** = Unité froid seul- **H** = Unité pompe à chaleur
- (D) **035** = Puissance approximative in kW
- (E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double
- (F) **M** = Fluide frigorigène R410A - **P** = Fluide frigorigène R32
- (G) **1 or 2** = Numéro de révision
- (H) **M** = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT - GAH			035S	040S	045S	050S	055S	060S	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement									
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			kW	37,7	41,2	46,9	50,5	56,1	63,2
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	13,2	14,2	16,5	17,7	19,0	22,0
EER ⁽¹⁾				2,87	2,90	2,85	2,86	2,96	2,87
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière		4,21	4,48	4,26	4,33	4,18	4,18
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	165	176	167	170	164	164
Application process		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		6,03	6,58	5,58	5,59	5,50	5,43
		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3,41	3,52	3,55	3,50	3,56	3,52
Performances thermiques nominales - Mode chauffage									
Puissance calorifique ⁽¹⁾			kW	39,1	42,1	48,4	52,2	56,6	64,3
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	13,2	14,1	15,9	17,5	18,9	21,8
COP ⁽¹⁾				2,95	2,99	3,05	2,99	2,99	2,95
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		3,46	3,54	3,57	3,56	3,54	3,54
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ ηs,h	%	136	139	140	140	139	139
Caractéristiques acoustiques									
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard			dB(A)	75,3	75,3	73,5	74,7	77,1	81,3
Caractéristiques électriques									
Puissance maximale			kW	16.9	18.9	20.7	22.4	25.4	28.8
Intensité maximale			A	28.8	31.1	35.4	38.2	42.8	47.5
Intensité de démarrage			A	98.8	108.5	146.7	157.7	162.4	164.4
Courant de court-circuit			kA	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Circuit frigorifique									
Nombre de circuits				1	1	1	1	1	1
Nombre de compresseurs				2	2	2	2	2	2
Charge totale de fluide frigorigène - R32			kg	5,2	5,8	6,3	7,5	7,6	9,0
Évaporateur									
Débit d'eau nominal			m³/h	6,5	7,1	8,1	8,7	9,7	10,9
Perte de charge nominale			kPa	37,4	31,9	29,9	34,5	34,1	32,7
Raccordement hydraulique									
Type			Fileté mâle						
Diamètre				1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.
Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) **A**_(B) **H**_(C) **035**_(D) **S**_(E) **P**_(F) **2**_(G) **M**_(H)

(A) **G** = eComfort

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avancé

(C) **C** = Unité froid seul - **H** = Unité pompe à chaleur

(D) **035** = Puissance approximative in kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double

(F) **M** = Fluide frigorigène R410A - **P** = Fluide frigorigène R32

(G) **1** or **2** = Numéro de révision

(H) **M** = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT - GAH			065S	070S	080S	095S	110S	115S	125S	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement										
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		kW	64,3	69,6	84,7	94,1	105,3	118,0	126,4	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	20,8	23,1	27,7	30,9	36,4	39,4	42,7	
EER ⁽¹⁾			3,09	3,02	3,06	3,05	2,90	2,99	2,96	
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière		4,56	4,53	4,46	4,56	4,60	4,39	4,62
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	179	178	175	180	181	173	182
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		5,78	5,69	5,82	5,81	5,73	5,59	5,65		
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3,56	3,54	3,70	3,64	3,66	3,66	3,69		
Application process										
Performances thermiques nominales - Mode chauffage										
Puissance calorifique ⁽¹⁾		kW	64,9	70,4	84,9	94,8	106,7	117,5	126,1	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	20,4	23,0	26,8	30,1	33,9	38,9	40,7	
COP ⁽¹⁾			3,18	3,06	3,17	3,15	3,15	3,02	3,10	
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		3,65	3,63	3,63	3,59	3,61	3,58	3,73
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η_{s,h}	%	143	142	142	141	141	140	146
Caractéristiques acoustiques										
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard		dB(A)	80,9	82,5	85,1	86,8	87,3	88,6	87,1	
Caractéristiques électriques										
Puissance maximale		kW	28.4	31	37.1	41.6	47.2	54.3	57.4	
Intensité maximale		A	47.2	52.8	63.1	69.4	78.7	88.5	96.9	
Intensité de démarrage		A	164	209	219.3	273.5	320.5	330.4	253.1	
Courant de court-circuit		kA	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
Circuit frigorifique										
Nombre de circuits			1	1	1	1	1	1	1	
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	3	
Charge totale de fluide frigorigène - R32		kg	10,0	10,5	11,5	15,0	15,5	15,5	18,0	
Évaporateur										
Débit d'eau nominal		m³/h	11,1	12,0	14,6	16,2	18,2	20,4	21,8	
Perte de charge nominale		kPa	33,7	39,3	39,2	47,5	36,3	44,7	33,9	
Raccordement hydraulique										
Type			Victaulic							
Diamètre			2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) A_(B) H_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancé

(C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur

(D) 035 = Puissance approximative in kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double

(F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32

(G) 1 or 2 = Numéro de révision

(H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT - GAH				140S	110D	125D	140D	160D	185D	210D	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement											
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			kW	152,0	108,6	125,3	140,3	166,1	187,3	209,1	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	54,8	38,4	43,3	48,4	55,1	62,5	73,0	
EER ⁽¹⁾				2,78	2,83	2,89	2,90	3,01	3,00	2,86	
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière		4,36	4,56	4,42	4,49	4,62	4,56	4,49	
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	171	179	174	177	182	179	176	
Application process		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		5,31	5,64	5,40	5,36	5,73	5,49	5,27	
		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3,65	3,78	3,70	3,72	3,82	3,76	3,67	
Performances thermiques nominales - Mode chauffage											
Puissance calorifique ⁽¹⁾			kW	154,5	114,1	129,3	142,5	170,7	190,3	216,1	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	52,9	35,4	41,4	45,9	53,3	61,1	73,0	
COP ⁽¹⁾				2,92	3,22	3,12	3,11	3,20	3,12	2,96	
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		3,70	3,78	3,76	3,79	3,78	3,74	3,71	
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η_{s,h}	%	145	148	147	148	148	147	145	
Caractéristiques acoustiques											
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard			dB(A)	90,3	78,7	84,3	86,8	88,1	90,1	90,6	
Caractéristiques électriques											
Puissance maximale			kW	72.4	48.1	57.6	64.5	74.1	88.3	99.5	
Intensité maximale			A	117.5	81.8	95	108.6	126	145.8	164.5	
Intensité de démarrage			A	321.7	201.3	211.8	264.8	282.2	350	406.3	
Courant de court-circuit			kA	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
Circuit frigorifique											
Nombre de circuits				1	2	2	2	2	2	2	
Nombre de compresseurs				3	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	
Charge totale de fluide frigorigène - R32			kg	18,3	17,8	19,0	20,0	26,0	26,2	26,4	
Évaporateur											
Débit d'eau nominal			m³/h	26,2	18,7	21,6	24,2	28,6	32,3	36,1	
Perte de charge nominale			kPa	47,6	19,6	25,4	20,6	28,1	31,0	38,1	
Raccordement hydraulique											
Type				Victaulic ou soudé							
Diamètre				2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	3"	

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) **B**_(B) **H**_(C) **040**_(D) **S**_(E) **P**_(F) **2**_(G) **M**_(H)

(A) **G** = eComfort

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avancé

(C) **C** = Unité froid seul - **H** = Unité pompe à chaleur

(D) **040** = Puissance approximative in kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double

(F) **M** = Fluide frigorigène R410A - **P** = Fluide frigorigène R32

(G) **1** or **2** = Numéro de révision

(H) **M** = 400V/3/50Hz



Version Advanced à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT - GBH			040S	060S	070S	080S	110S	120S	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement									
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		kW	39,5	57,7	64,0	76,4	93,4	109,2	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	13,6	20,8	22,5	26,8	33,5	37,6	
EER ⁽¹⁾			2,9	2,8	2,8	2,9	2,8	2,9	
Application Confort	Ventilateurs EC	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière		4.53	4.55	4.45	4.35	4.5	4.68
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	178	179	175	171	177	184
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		6.23	5.95	5.78	5.65	5.62	5.51		
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3.52	3.54	3.36	3.24	3.21	3.14		
Performances thermiques nominales - Mode chauffage									
Puissance calorifique ⁽¹⁾		kW	40,4	60,0	68,3	83,4	100,4	121,5	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	13,6	20,6	23,0	28,8	32,5	41,6	
COP ⁽¹⁾			3,0	2,9	3,0	2,9	3,1	2,9	
Application Confort	Ventilateurs EC	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		3.93	3.93	4	3.95	4.05	4.05
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η_{s,h}	%	154	154	157	155	159	159
Caractéristiques acoustiques									
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard		dB(A)	82,5	83,3	82,9	85,6	85,6	87,8	
Caractéristiques électriques									
Puissance maximale		kW	16.4	25.3	28.8	37.5	42.6	55.2	
Intensité maximale		A	26.2	41	47.3	61.4	70.7	89.8	
Intensité de démarrage		A	26.2	41	166.8	217.6	226.9	331.7	
Courant de court-circuit		kA	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
Circuit frigorifique									
Nombre de circuits			1	1	1	1	1	1	
Nombre de compresseurs			1	1	2	2	2	2	
Charge totale de fluide frigorigène - R32		kg	5,8	8,2	10,5	12,0	20,2	21,0	
Évaporateur									
Débit d'eau nominal		m³/h	6,8	10,0	11,0	13,2	16,1	18,8	
Perte de charge nominale		kPa	29,4	27,5	33,4	32,4	29,1	25,9	
Raccordement hydraulique									
Type			Fileté mâle						
Diamètre			2"	2"	2"	2"1/2	2"1/3	2"1/4	

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G(A) B(B) H(C) 040(D) S(E) P(F) 2(G) M(H)

- (A) G = eComfort
- (B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancé
- (C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur
- (D) 040 = Puissance approximative in kW
- (E) S = Circuit simple - D = Circuit double
- (F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32
- (G) 1 or 2 = Numéro de révision
- (H) M = 400V/3/50Hz



Pompes à chaleur

eCOMFORT - GBH			125D	140D	160D	185D	210D	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement								
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			kW	123,5	144,1	158,1	169,9	196,0
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	42,3	50,4	51,7	55,6	66,6
EER ⁽¹⁾				2,9	2,9	3,1	3,1	2,9
Application Confort	Ventilateurs EC	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière		4.85	4.8	4.98	4.9	4.95
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	191	189	196	193	195
Application process	Ventilateurs EC	Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		5.59	5.34	5.93	5.69	5.46
		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3.66	3.67	3.78	3.76	3.69
Performances thermiques nominales - Mode chauffage								
Puissance calorifique ⁽¹⁾			kW	126,8	146,9	161,1	171,3	199,9
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	40,4	48,2	49,9	53,6	65,3
COP ⁽¹⁾				3,1	3,1	3,2	3,2	3,1
Application Confort	Ventilateurs EC	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		3.88	3.88	3.9	3.88	3.93
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ ηs,h	%	152	152	153	152	154
Caractéristiques acoustiques								
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard			dB(A)	85,3	88,0	88,2	89,4	89,8
Caractéristiques électriques								
Puissance maximale			kW	58	68.3	71.9	81.6	94.8
Intensité maximale			A	95.1	113.4	120.4	134.3	156.5
Intensité de démarrage			A	211.9	269.6	276.7	338.5	398.3
Courant de court-circuit			kA	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Circuit frigorifique								
Nombre de circuits				2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs				2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Charge totale de fluide frigorigène - R32			kg	20,0	22,0	27,0	27,2	27,6
Évaporateur								
Débit d'eau nominal			m³/h	21,3	24,9	27,3	29,3	33,8
Perte de charge nominale			kPa	24,8	21,6	25,7	25,9	33,8
Raccordement hydraulique								
Type			Victaulic					
Diamètre			2"1/2			3"		

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.
Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / Mode chauffage : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) A_(B) C_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) **G** = eComfort

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avancée

(C) **C** = Unité froid seul - **H** = Unité pompe à chaleur

(D) **035** = Puissance approximative in kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double

(F) **M** = Fluide frigorigène R410A - **P** = Fluide frigorigène R32

(G) **1 or 2** = Numéro de révision

(H) **M** = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Unités froid seul

eCOMFORT - GAC			035S	040S	045S	050S	055S	060S		
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement										
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		kW	38,4	41,6	47,5	51,8	55,0	63,6		
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	12,7	13,8	15,8	17,0	18,5	21,1		
EER ⁽¹⁾			3,02	3,00	3,02	3,05	2,97	3,02		
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière		4,36	4,60	4,30	4,46	4,35	4,38	
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	171	181	169	175	171	172	
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		6,15	6,63	5,61	5,68	5,59	5,53			
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3,68	3,88	3,83	3,80	3,81	3,81			
Performances thermiques nominales - Mode chauffage										
Puissance calorifique ⁽¹⁾		kW	-	-	-	-	-	-		
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	-	-	-	-	-	-		
COP ⁽¹⁾			-	-	-	-	-	-		
Application Confort		Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		-	-	-	-	-	-
			Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ ηs,h	%	-	-	-	-	-	-
Classe d'efficacité énergétique saisonnière ⁽⁸⁾			-	-	-	-	-	-		
Caractéristiques acoustiques										
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard		dB(A)	75,3	75,3	74,4	74,9	75,3	78,6		
Caractéristiques électriques										
Puissance maximale		kW	17,4	18,8	20,6	22,3	24,0	28,8		
Intensité maximale		A	28,1	31,0	35,4	38,1	40,9	47,5		
Intensité de démarrage		A	116,0	108,4	146,6	157,6	160,4	164,4		
Courant de court-circuit		kA	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		
Circuit frigorifique										
Nombre de circuits			1	1	1	1	1	1		
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2		
Charge totale de fluide frigorigène - R32		kg	3,0	3,5	3,7	4,5	4,6	4,7		
Évaporateur										
Débit d'eau nominal		m³/h	6,61	7,15	8,17	8,90	9,47	10,94		
Perte de charge nominale		kPa	17	25	27	36	30	39		
Raccordement hydraulique										
Type			Fileté mâle							
Diamètre			1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2		

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) A_(B) C_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

- (A) G = eComfort
- (B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avancée
- (C) C = Unité froid seul - H = Unité pompe à chaleur
- (D) 035 = Puissance approximative in kW
- (E) S = Circuit simple - D = Circuit double
- (F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32
- (G) 1 or 2 = Numéro de révision
- (H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Unités froid seul

eCOMFORT - GAC			065S	070S	080S	095S	110S	115S	125S		
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement											
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			kW	64,3	70,0	86,3	95,8	108,3	119,3	128,8	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	20,4	22,6	26,9	29,9	34,8	37,9	41,1	
EER ⁽¹⁾				3,14	3,09	3,21	3,20	3,11	3,15	3,13	
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière			4,60	4,58	4,61	4,67	4,73	4,60	4,73
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	181	180	181	184	186	181	186	
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)			5,79	5,72	5,90	5,86	5,80	5,77	5,77		
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)			3,81	3,83	3,96	3,87	3,90	3,93	3,91		
Application process											
Performances thermiques nominales - Mode chauffage											
Puissance calorifique ⁽¹⁾			kW	-	-	-	-	-	-	-	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	-	-	-	-	-	-	-	
COP ⁽¹⁾				-	-	-	-	-	-	-	
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP			-	-	-	-	-	-	
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ ηs,h	%	-	-	-	-	-	-	-	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière ⁽⁸⁾				-	-	-	-	-	-	-	
Caractéristiques acoustiques											
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard			dB(A)	77,9	78,5	80,2	84,1	84,1	86,3	82,6	
Caractéristiques électriques											
Puissance maximale			kW	28,3	30,9	37,0	41,5	47,1	54,3	57,4	
Intensité maximale			A	47,0	52,6	62,9	70,0	79,2	90,0	96,9	
Intensité de démarrage			A	163,8	208,8	219,1	273,3	320,3	331,2	253,1	
Courant de court-circuit			kA	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
Circuit frigorifique											
Nombre de circuits				1	1	1	1	1	1	1	
Nombre de compresseurs				2	2	2	2	2	2	3	
Charge totale de fluide frigorigène - R32			kg	6,0	6,2	7,4	9,0	9,2	9,4	9,2	
Évaporateur											
Débit d'eau nominal			m³/h	6,61	7,15	8,17	8,90	9,47	10,94	11,05	
Perte de charge nominale			kPa	17	25	27	36	30	39	33	
Raccordement hydraulique											
Type			Victaulic ou soudé								
Diamètre				2"	2"	2"	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.
Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) A_(B) C_(C) 035_(D) S_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) **G** = eComfort

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avancé

(C) **C** = Unité froid seul - **H** = Unité pompe à chaleur

(D) **035** = Puissance approximative in kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double

(F) **M** = Fluide frigorigène R410A - **P** = Fluide frigorigène R32

(G) **1** or **2** = Numéro de révision

(H) **M** = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Unités froid seul

eCOMFORT - GAC			140S	110D	125D	140D	160D	185D	210D	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement										
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		kW	156,3	111,4	127,5	142,3	167,8	187,2	210,5	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	51,1	36,9	41,9	46,6	53,6	60,7	69,9	
EER ⁽¹⁾			3,03	3,02	3,04	3,05	3,13	3,08	3,01	
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière		4,53	4,66	4,60	4,65	4,72	4,71	4,64
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	178	183	181	183	186	185	183
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		5,52	5,70	5,54	5,51	5,80	5,64	5,45		
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3,89	3,94	3,89	3,92	3,98	3,93	3,87		
Application process										
Performances thermiques nominales - Mode chauffage										
Puissance calorifique ⁽¹⁾		kW	-	-	-	-	-	-	-	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	-	-	-	-	-	-	-	
COP ⁽¹⁾			-	-	-	-	-	-	-	
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		-	-	-	-	-	-	
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η_{s,h}	%	-	-	-	-	-	-	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière ⁽⁸⁾			-	-	-	-	-	-	-	
Caractéristiques acoustiques										
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard		dB(A)	88,3	78,3	81,6	84,1	83,2	87,5	87,5	
Caractéristiques électriques										
Puissance maximale		kW	72,4	48,0	57,6	64,5	73,9	88,3	99,5	
Intensité maximale		A	120,0	81,6	95,0	108,6	125,6	147,5	165,8	
Intensité de démarrage		A	323,3	201,1	211,8	264,8	281,8	350,8	407,0	
Courant de court-circuit		kA	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
Circuit frigorifique										
Nombre de circuits			1	2	2	2	2	2	2	
Nombre de compresseurs			3	4	4	4	4	4	4	
Charge totale de fluide frigorigène - R32		kg	9,4	9,0	9,2	9,4	14,5	15,0	15,2	
Évaporateur										
Débit d'eau nominal		m³/h	26,89	19,16	21,93	24,48	28,86	32,19	36,20	
Perte de charge nominale		kPa	42	56	46	61	58	61	58	
Raccordement hydraulique										
Type			Victaulic ou soudé							
Diamètre			2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	3"	3"	3"	

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) B_(B) C_(C) 040_(D) S_(E) P_(F) 1_(G) M_(H)

- (A) G = eComfort
- (B) A = Compresseur fixe air/air - B = Advanced version air/air
- (C) C = Unité froid seul - H = Pompe à chaleur
- (D) 040 = Puissance approximative en kW
- (E) S = Circuit simple - D = Circuit double
- (F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32
- (G) 1 = Revision number
- (H) M = 400V/3/50Hz



Version Advanced à condensation par air

Unités froid seul

eCOMFORT - GBC			040S	060S	070S	080S	110S	120S	125D	140D	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement											
Cooling capacity ⁽¹⁾		kW	43,8	65,0	71,3	87,7	108,3	132,1	124,8	146,7	
Total absorbed power ⁽¹⁾		kW	15,1	22,8	24,4	28,6	36,4	44,4	40,9	48,6	
EER ⁽¹⁾			2,90	2,85	2,92	3,06	2,98	2,97	3,05	3,02	
Application Confort	Ventilateurs EC	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière		4,75	4,88	4,73	4,80	4,98	4,88	5,0	5,0
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	187	192	186	189	196	192	195,4	197,5
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		6,32	6,01	6	6,16	6,29	5,97	5,5	5,7		
Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3,41	3,53	3,42	3,53	3,60	3,56	3.68	3.74		
Performances thermiques nominales - Mode chauffage											
Heating capacity ⁽¹⁾		kW	-	-	-	-	-	-	-	-	
Total absorbed power ⁽¹⁾		kW	-	-	-	-	-	-	-	-	
COP ⁽¹⁾			-	-	-	-	-	-	-	-	
Application Confort	Ventilateurs EC	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		-	-	-	-	-	-	-	
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ ηs,h	%	-	-	-	-	-	-	-	
Caractéristiques acoustiques											
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard		dB(A)	84,2	85,0	84,6	87,2	87,1	89,5	84,4	86,1	
Caractéristiques électriques											
Puissance maximale		kW	16.4	25.3	28.8	37.5	42.6	55.2	58	68.3	
Intensité maximale		A	26.2	41	47.3	61.4	70.7	89.8	95.1	113.4	
Intensité de démarrage		A	26.2	41	166.8	217.6	226.9	331.7	211.9	269.6	
Courant de court-circuit		kA	10								
Refrigeration circuit											
Nombre de circuits			1	1	1	1	1	1	2	2	
Nombre de compresseurs			1	1	2	2	2	2	2+2	2+2	
Charge totale de fluide frigorigène - R32		kg	3,6	4,6	6,0	7,4	8,8	9,0	9,2	9,4	
Évaporateur											
Débit d'eau nominal		m³/h	7,6	11,2	12,3	15,1	18,7	22,8	21,53	25,31	
Perte de charge nominale		kPa	35,8	45,1	41,1	41,7	38,1	36,7	25	22	
Raccordement hydraulique											
Type			Fileté mâle				Victaulic ou soudé				
Diamètre			1"1/2	2			2"1/2				

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.
Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / Mode chauffage : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) B_(B) C_(C) 040_(D) S_(E) P_(F) 1_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Compresseur fixe air/air - B = Advanced version air/air

(C) C = Unité froid seul - H = Pompe à chaleur

(D) 040 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double

(F) M = Fluide frigorigène R410A - P = Fluide frigorigène R32

(G) 1 = Revision number

(H) M = 400V/3/50Hz



Version Advanced à condensation par air

Unités froid seul

eCOMFORT - GBC			160D	185D	210D	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement						
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		kW	159,5	170,0	196,6	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	50,6	54,1	64,2	
EER ⁽¹⁾			3,15	3,14	3,06	
Application Confort	Ventilateurs EC	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière		5.05	5.03	5.08
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	199	198	200
Application process		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		6.01	5.95	5.64
		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3.77	3.75	3.7
Performances thermiques nominales - Mode chauffage						
Puissance calorifique ⁽¹⁾		kW	-	-	-	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	-	-	-	
COP ⁽¹⁾			-	-	-	
Application Confort	Ventilateurs EC	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		-	-	-
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ ηs,h	%	-	-	-
Caractéristiques acoustiques						
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard		dB(A)	85,2	87,3	87,5	
Caractéristiques électriques						
Puissance maximale		kW	71.7	81.6	94.8	
Intensité maximale		A	120	135.1	157.1	
Intensité de démarrage		A	276.3	338.5	398.3	
Courant de court-circuit		kA	10			
Circuit frigorifique						
Nombre de circuits			2	2	2	
Nombre de compresseurs			2+2	2+2	2+2	
Charge totale de fluide frigorigène - R32		kg	14,6	15	15,2	
Évaporateur						
Débit d'eau nominal		m³/h	27,52	29,32	33,91	
Perte de charge nominale		kPa	26	26	34	
Raccordement hydraulique						
Type		Victaulic ou soudé				
Diamètre		3"				

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage :** Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à -8°C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT - GAH		035S	040S	045S	050S	055S	060S	065S	070S	080S
A	mm	1125			1125			2250		
B		1320			1320			1320		
C		1740			2109			1779		
Poids des unités standard										
Unité de base	kg	350	369	385	416	424	448	614	608	649



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT - GAH		095S	110S	115S	125S	140S	110D	125D	140D	160D	185D	210D
A	mm	2250			2250				2250			
B		1320			1740				2650			
C		2071			2071				2071			
Poids des unités standard												
Unité de base	kg	742	771	793	918	1006	975	1017	998	1388	1463	1463



Version Advanced à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT - GBH		040S	060S	070S	080S	110S	120S
A	mm	1125	1125	2250	2250	2250	2250
B		1320	1320	1320	1320	1320	1320
C		1740	2109	1770	1779	2071	2071
Poids des unités standard							
Unité de base	kg	351	401	609	705	746	789



Version Advanced à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT - GBH		125S	140S	160S	185S	210S
A	mm	2250	2250	2250	2250	2250
B		1740	1740	2650	2650	2650
C		2071	2071	2071	2071	2071
Poids des unités standard						
Unité de base	kg	1001	1065	1360	1427	1427



Version à condensation par air

Unités froid seul

eCOMFORT - GAC		035S	040S	045S	050S	055S	060S	065S	070S	080S
A	mm	1125			1125			2250		
B		1320			1320			1320		
C		1740			2109			1779		
Poids des unités standard										
Unité de base	kg	325	339	350	379	385	405	565	559	605



Version à condensation par air

Unités froid seul

eCOMFORT - GAC		095S	110S	115S	125S	140S	110D	125D	140D	160D	185D	210D
A	mm	2250			2250			2250				
B		1320			1740			2650				
C		2071			2071			2071				
Poids des unités standard												
Unité de base	kg	679	701	730	846	932	893	932	911	1216	1340	1340



Version Advanced à condensation par air

Unités froid seul

eCOMFORT - GBC		040S	060S	070S	080S	110S	120S
A	mm	1125		2250	2250		
B		1320		1320	1320		1320
C		1740	2109	1779	1779	2071	2071
Poids des unités standard							
Unité de base	kg	332	367	547	640	682	721



Version Advanced à condensation par air

Unités froid seul

eCOMFORT - GBC		125D	140D	160D	185D	210D
A	mm	2250		2250		
B		1740		2650		
C		2071		2071		
Poids des unités standard						
Unité de base	kg	894	949	1201	1283	1283





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

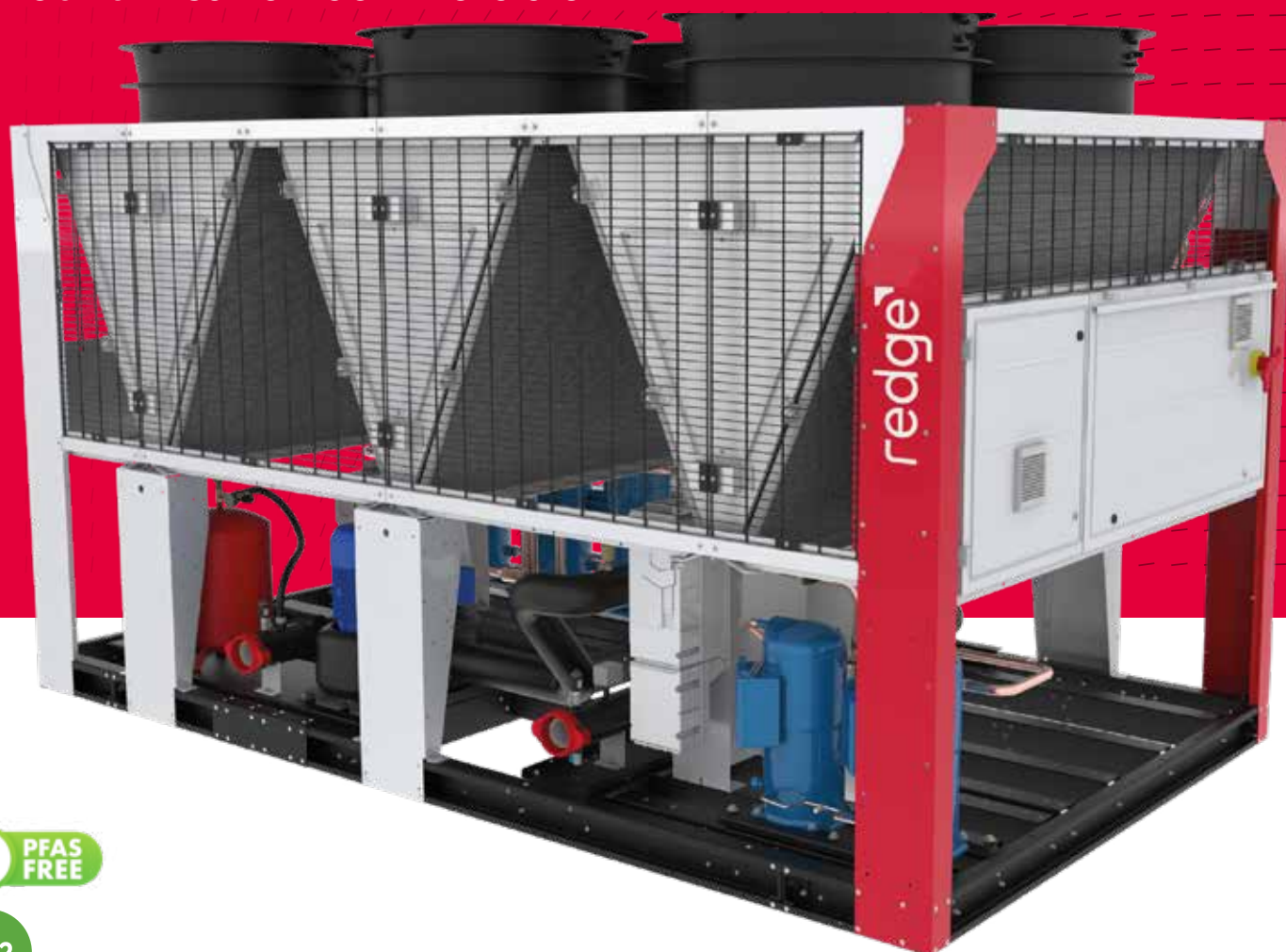
redge[®]

Nouveau

eComfort Therma

Meilleures performances grâce à notre toute dernière pompe à chaleur optimisée pour le chauffage

Pour utilisation commerciale



R32

CONDENSEUR PAR AIR

❄ 220 - 500 kW



- # **Installation et mise en service rapides et aisées** grâce à l'installation d'un module hydraulique complet comportant un ballon tampon et des résistances chauffantes immergées.
- # **Optimisée pour le chauffage**, pour un confort maximal, même pendant les saisons les plus froides
- # **Des rendements saisonniers SCOP exceptionnels**, dépassant les exigences européennes EcoDesign 2017 pour les applications de chauffage
- # **Régulation précise de la température d'eau** en mode chauffage et refroidissement grâce à des composants hautement efficaces.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées (maître/esclave, Modbus, BACnet).
- # Afficheur avancé DC, équipé d'un écran graphique assurant l'accès aux paramètres utilisateur principaux, avec deux options d'affichage :
 - Afficheur à distance
 - Afficheur de service

eCLIMATIC



Afficheur avancé DC



eDRIVE

Pompe de démarrage à vitesse variable en option, pour moduler le débit d'eau dans l'échangeur à plaques et réduire les coûts énergétiques :

- # Économise la consommation d'énergie en charge partielle et en période d'arrêt, pouvant permettre une réduction de 75% de la consommation de la pompe.
- # Économies sur le coût initial du système, en raison du nombre de pompes et des raccords de tuyauteries inférieur à celui nécessaire pour les systèmes primaires-secondaires.
- # Flexibilité et précision de pilotage de la pompe : démarrage et arrêt fluides, changement de vitesse progressif, précision et stabilité du pilotage.
- # Réductions des phénomènes de stress engendrés sur la pompe et les tuyauteries pour une longévité accrue.
- # Élimination du courant de démarrage grâce au régulateur de fréquence qui permet une alimentation graduelle du moteur de la pompe.



SUPERVISION À DISTANCE

- #Connectivité via RedgeCloud (Portail web REDGE pour sites/ unités multiples).
- #Intégration GTB (BMS) via : e-savvy



CONFORT ACOUSTIQUE

Trois configurations de niveau sonore disponibles :

- # **Fonctionnement silencieux** (standard) grâce à une conception compacte, des compresseurs et des pompes à faible niveau sonore, et des ventilateurs hélicoïdaux haute performance, tous installés dans un caisson fermé.
- # **Option faible niveau sonore** : Housse d'isolation phonique haute performance du compresseur pouvant réduire de moitié le bruit produit par l'unité.
- # **Le système Active Acoustic Attenuation** avec vitesse du ventilateur variable permet une adaptation progressive de l'unité à la charge du bâtiment tout en respectant les exigences en matière de niveau sonore et les limites de fonctionnement (en option).



SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseurs multi-scroll, montés en tandem ou trio pour efficacité saisonnière sans égal.
- # Batterie de condenseur à micro-canaux en aluminium sur les unités froid seul.
- # Échangeurs de grande surface avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium sur les pompes à chaleur.
- # Ventilateurs hélicoïdaux haute performance avec pales profilées améliorant l'efficacité et réduisant le niveau sonore (version EC disponible en option).
- # Échangeurs thermiques à eau et isolés thermiquement en plaques d'acier inoxydable avec brasage en cuivre.
- # Un ou deux circuits indépendants, chacun équipé de détendeurs électroniques.
- # Désurchauffeur (en option) : échangeur thermique à plaques supplémentaire sur chaque circuit pour récupérer la chaleur évacuée et fournir de l'eau chaude gratuite pour les besoins sanitaires et industriels.



CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en acier galvanisé peint en blanc.
- # Conception compacte, grâce à des batteries en forme de V.
- # Tous les composants hydrauliques et thermodynamiques sont installés sous les batteries.

G_(A) H_(B) S_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 1_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) H = Optimisé pour le chauffage

(C) S = Compresseur standard

(D) 220 = Puissance approximative en kW

(E) D = Circuit double

(F) P = Réfrigérant R32

(G) 1 = Numéro de révision

(H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT THERMA - GHS				220D	250D	300D	370D	400D
Performances thermiques nominales - Mode chauffage								
Puissance calorifique ⁽¹⁾			kW	217,0	251,8	272,9	313,8	354,3
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	69,7	82,8	90,0	99,3	118,1
COP ⁽¹⁾				3,11	3,04	3,03	3,16	3,00
Comfort Application	Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		3.875	3.85	3.8	3.9	3.875
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η_{s,h}	%	152	151	149	153	152
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement								
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			kW	201,0	237,7	255,7	287,7	328,0
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	74,2	86,9	97,1	105,0	119,9
EER ⁽¹⁾				2,71	2,74	2,63	2,74	2,74
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.625	4.3	4.225	4.475	4.4
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	182	169	166	176	173
Application process	Ventilateurs standards	Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		6.12	6.07	5.84	6.36	6.05
		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3.76	3.78	3.72	3.82	3.76
Caractéristiques acoustiques								
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard			dB(A)	91,1	93,0	93,0	92,4	94,5
Niveau de puissance acoustique - Unité standard + option LNCJ + mode QUIET			dB(A)	90,6	92,3	92,3	92,1	94,6
Capacité de chauffage HM2 40/45 °C - Option LNCJ + mode QUIET			kW	204,0	238,0	257,0	295,0	334,0
Caractéristiques électriques								
Puissance maximale			kW	95.6	111.9	122.3	134.6	158.1
Intensité maximale			A	158.9	181.4	198.9	218.4	257.2
Intensité de démarrage			A	323.6	332	380.8	369	439.1
Courant de court-circuit			kA	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
Circuit frigorifique								
Nombre de circuits				2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs				scroll/2+2	scroll/2+2	scroll/2+2	scroll/2+3	scroll/2+3
Charge totale de fluide frigorigène - R32			kg	41,0	42,0	44,0	57,0	58,0
Évaporateur								
Débit d'eau nominal			m³/h	37,4	43,4	47,1	54,1	61,1
Perte de charge nominale			kPa	30,8	29,5	34,4	45,0	52,5
Raccordement hydraulique								
Type				Victaulic				
Diamètre				4"				

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie d'eau fixée à -8 °C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) H_(B) S_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 1_(G) M_(H)

- (A) **G** = eComfort
 (B) **H** = Optimisé pour le chauffage
 (C) **S** = Compresseur standard
 (D) **220** = Puissance approximative en kW
 (E) **D** = Circuit double
 (F) **P** = Réfrigérant R32
 (G) **1** = Numéro de révision
 (H) **M** = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT THERMA - GHS				370D	380D	410D	450D	500D
Performances thermiques nominales - Mode chauffage								
Puissance calorifique ⁽¹⁾			kW	364,9	380,6	412,5	451,7	484,0
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	121,7	125,6	130,9	149,9	158,3
COP ⁽¹⁾				3,00	3,03	3,15	3,01	3,06
Comfort Application	Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP		3.85	3.85	4.025	3.8	3.875
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η_{s,h}	%	151	151	158	149	152
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement								
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			kW	336,9	352,3	385,0	423,0	455,3
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			kW	125,0	130,9	138,1	152,7	164,4
EER ⁽¹⁾				2,69	2,69	2,79	2,77	2,77
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.375	4.275	4.975	4.75	4.35
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	172	168	196	187	171
Application process	Ventilateurs standards	Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		5.99	5.82	6.28	6	5.94
		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Température moyenne (-8°C)		3.74	3.68	3.79	3.72	3.68
Caractéristiques acoustiques								
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard			dB(A)	94,5	95,8	94,1	95,6	97,4
Niveau de puissance acoustique - Unité standard + option LNCJ + mode QUIET			dB(A)	86,9	88,1	86,4	87,9	89,8
Capacité de chauffage HM2 40/45 °C - Option LNCJ + mode QUIET			kW	344,0	359,0	388,0	426,0	457,0
Caractéristiques électriques								
Puissance maximale			kW	94,5	95,8	94,1	95,6	97,4
Intensité maximale			A	86,9	88,1	86,4	87,9	89,8
Intensité de démarrage			A	344,0	359,0	388,0	426,0	457,0
Courant de court-circuit			kA	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
Circuit frigorifique								
Nombre de circuits				2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs				scroll/2+3	scroll/2+2	scroll/3+3	scroll/3+3	scroll/2+2
Charge totale de fluide frigorigène - R32			kg	59,0	60,0	79,0	80,0	82,0
Évaporateur								
Débit d'eau nominal			m³/h	62,9	65,6	71,2	77,9	83,5
Perte de charge nominale			kPa	55,6	58,2	34,0	40,5	38,8
Raccordement hydraulique								
Type				Victaulic				
Diamètre				4"		5"		

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie d'eau fixée à -8 °C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) H_(B) S_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 1_(G) M_(H)

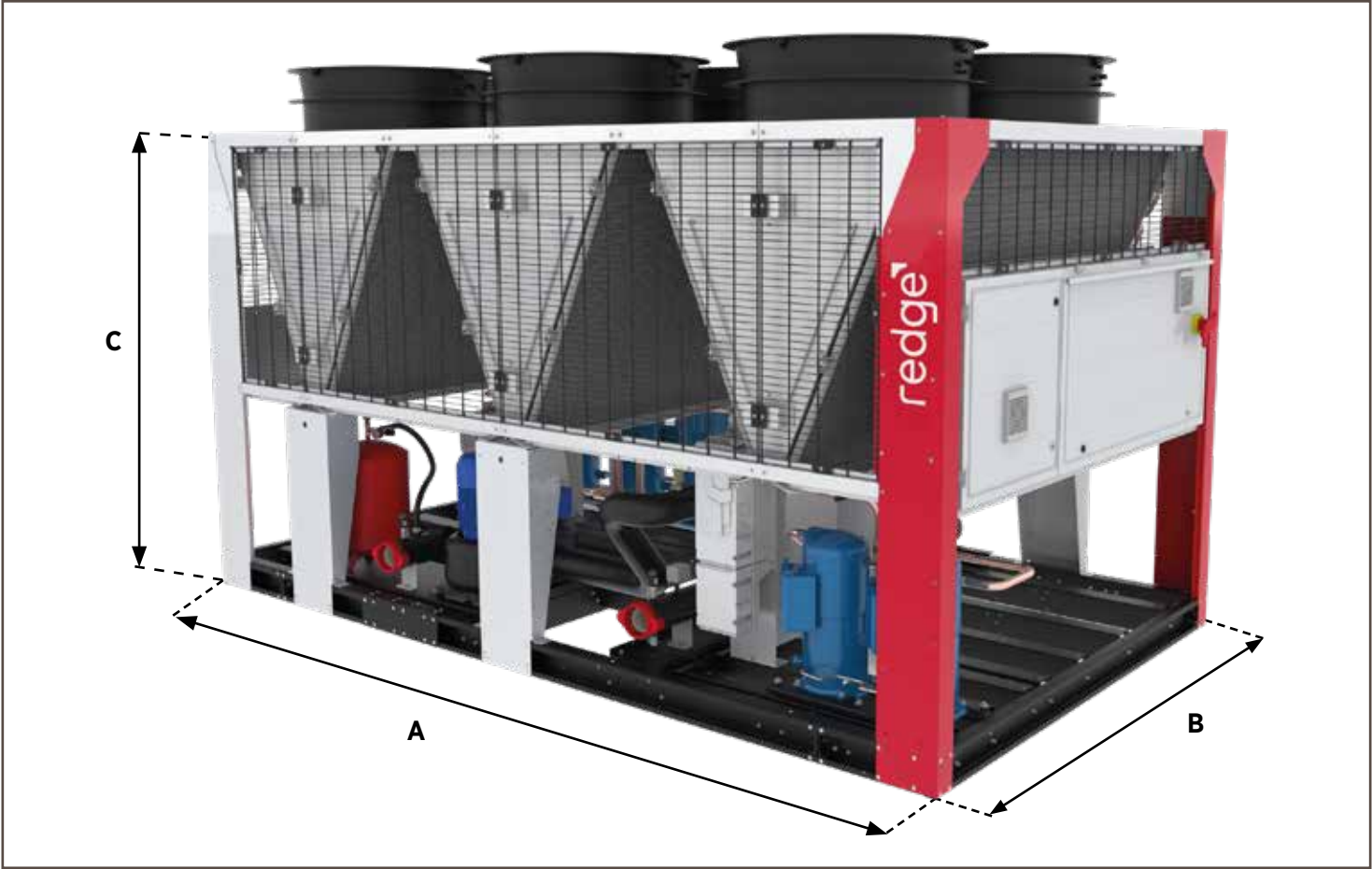
- (A) G = eComfort
- (B) H = Optimisé pour le chauffage
- (C) S = Compresseur standard
- (D) 220 = Puissance approximative en kW
- (E) D = Circuit double
- (F) P = Réfrigérant R32
- (G) 1 = Numéro de révision
- (H) M = 400V/3/50Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

eCOMFORT - GHS		220 D	250 D	280 D	320 D	360 D	370 D	380 D	410 D	450 D	500 D
A	mm	2765			4044			5316			
B		2264			2264			2264			
C		2402			2402			2402			
Poids des unités standard											
Unité de base	kg	1950	2080	2090	2720	2746	2765	2796	3412	3498	3529



redge[®]

eComfort MC

Refroidisseurs de liquide à condensation par air



R32

CONDENSEUR PAR AIR

❄ 220 - 700 kW



- # **Installation et mise en service rapides et aisées** grâce à l'installation d'un module hydraulique complet comportant un ballon tampon et des résistances chauffantes immergées.
- # **Modulation totale du système** grâce à des moto-ventilateurs EC et à la technologie Inverter, compresseurs et des pompes.
- # **Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier** (SEER et SEPR) excédant les exigences de la Directive européenne 2021 en matière d'écoconception.
- # **Régulation précise de la température d'eau** en mode chauffage grâce à des composants hautement efficaces.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées (maître/esclave, Modbus, BACnet).
- # Afficheur avancé DC, équipé d'un écran graphique assurant l'accès aux paramètres utilisateur principaux, avec deux options d'affichage :
 - Afficheur à distance
 - Afficheur de service

eCLIMATIC



Afficheur avancé DC



eDRIVE

Pompe de démarrage à vitesse variable en option, pour moduler le débit d'eau dans l'échangeur à plaques et réduire les coûts énergétiques :

- # Économise la consommation d'énergie en charge partielle et en période d'arrêt, pouvant permettre une réduction de 75% de la consommation de la pompe.
- # Économies sur le coût initial du système, en raison du nombre de pompes et des raccords de tuyauteries inférieur à celui nécessaire pour les systèmes primaires-secondaires.
- # Flexibilité et précision de pilotage de la pompe : démarrage et arrêt fluides, changement de vitesse progressif, précision et stabilité du pilotage.
- # Réductions des phénomènes de stress engendrés sur la pompe et les tuyauteries pour une longévité accrue.
- # Élimination du courant de démarrage grâce au régulateur de fréquence qui permet une alimentation graduelle du moteur de la pompe.



SUPERVISION À DISTANCE

- #Connectivité via RedgeCloud (Portail web REDGE pour sites/ unités multiples).
- #Intégration GTB (BMS) via : e-savvy



CONFORT ACOUSTIQUE

Trois configurations de niveau sonore disponibles :

- # **Fonctionnement silencieux** (standard) grâce à une conception compacte, des compresseurs et des pompes à faible niveau sonore, et des ventilateurs hélicoïdaux haute performance, tous installés dans un caisson fermé.
- # **Option faible niveau sonore** : Haute performance du compresseur pouvant réduire de moitié le bruit produit par l'unité.
- # **Le système Active Acoustic Attenuation** avec Vitesse du ventilateur variable permet une adaptation progressive de l'unité à la charge du bâtiment tout en respectant les exigences en matière de niveau sonore et les limites de fonctionnement (en option).

CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en acier galvanisé peint en blanc.
- # Conception compacte, grâce à des batteries en forme de V.
- # Tous les composants hydrauliques et thermodynamiques sont installés sous les batteries.



SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseurs multi-scroll, montés en tandem ou trio pour efficacité saisonnière sans égal.
- # Batterie de condenseur à micro-canaux en aluminium sur les unités froid seul.
- # Ventilateurs hélicoïdaux haute performance avec pales profilées améliorant l'efficacité et réduisant le niveau sonore (version EC disponible en option).
- # Échangeurs thermiques à eau et isolés thermiquement en plaques d'acier inoxydable avec brasage en cuivre.
- # Un ou deux circuits indépendants, chacun équipé de détendeurs électroniques.
- # Désurchauffeur (en option) : échangeur thermique à plaques supplémentaire sur chaque circuit pour récupérer la chaleur évacuée et fournir de l'eau chaude gratuite pour les besoins sanitaires et industriels.



G_(A) A_(B) C_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air - Version avancée

(C) C = Unité froid seul - H = Pompe à chaleur

(D) 220 = Puissance approximative en kW

(E) D = Circuit double

(F) P = Fluide frigorigène R32

(G) 2 = Numéro de révision

(H) M = 400 V/3/50 Hz



Version à condensation par air

Unités froid seul

			F BOX			G BOX		
eCOMFORT MC - GAC			220D	250D	300D	330D	370D	400D
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement								
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		kW	213,8	250,0	292,5	326,8	362,2	405,6
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	67,8	79,0	97,9	105,6	118,7	135,2
EER ⁽¹⁾			3,2	3,2	3,0	3,1	3,1	3,0
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ SEER	5.25	5.05	4.85	4.93	4.95	5.1
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ ηs,c	%	207	199	191	194	195
Application process		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Haute température (7°C)	6.75	6.73	6.44	6.7	6.66	6.37
Performances thermiques nominales - Mode chauffage								
Puissance calorifique ⁽¹⁾		kW	-	-	-	-	-	-
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	-	-	-	-	-	-
COP ⁽¹⁾			-	-	-	-	-	-
Comfort Application	Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽³⁾ SCOP	-	-	-	-	-	-
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ ηs,h	%	-	-	-	-	-
Caractéristiques acoustiques								
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard		dB(A)	90,6	92,3	92,3	92,1	92,1	94,6
Caractéristiques électriques								
Puissance maximale		kW	93.7	108.1	128.9	143.2	158.8	180.5
Intensité maximale		A	155.7	175	210	232.6	258.8	295.1
Intensité de démarrage		A	320.4	325.6	391.8	414.5	440.8	605
Courant de court-circuit		kA	50					
Circuit frigorifique								
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs			2+2	2+2	2+2	2+3	2+3	2+3
Charge totale de fluide frigorigène - R32		kg	20,2	22,4	23,8	31,0	33,5	34,0
Évaporateur			Échangeur de chaleur à plaques brasées					
Débit d'eau nominal		m³/h	36,9	43,1	50,5	56,4	62,5	70,0
Perte de charge nominale		kPa	30,0	30,4	39,3	48,6	54,8	65,9
Raccordement hydraulique								
Type			Victaulic					
Diamètre			4"					

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie d'eau fixée à -8 °C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) **A**_(B) **C**_(C) **220**_(D) **D**_(E) **P**_(F) **2**_(G) **M**_(H)

(A) **G** = eComfort

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air - Version avancée

(C) **C** = Unité froid seul - **H** = Pompe à chaleur

(D) **220** = Puissance approximative en kW

(E) **D** = Circuit double

(F) **P** = Fluide frigorigène R32

(G) **2** = Numéro de révision

(H) **M** = 400 V/3/50 Hz



Version à condensation par air - Version standard

Unités froid seul

			H BOX			I BOX			
eCOMFORT MC - GAC			450D	480D	500D	550D	600D	660D	700D
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement									
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		kW	437,8	478,6	531,1	573,7	615,7	659,5	694,9
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	138,9	155,2	171,7	181,5	197,8	214,8	231,4
EER ⁽¹⁾			3,2	3,1	3,1	3,2	3,1	3,1	3,0
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ SEER	5.35	5.3	5.1	5.1	5.2	5.23	5.15
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ η_{s,c}	%	211	209	201	201	205	206
Application process		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Haute température (7°C)	6.9	6.66	6.61	6.7	6.67	6.64	6.47
Performances thermiques nominales - Mode chauffage									
Puissance calorifique ⁽¹⁾		kW	-	-	-	-	-	-	-
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	-	-	-	-	-	-	-
COP ⁽¹⁾			-	-	-	-	-	-	-
Comfort Application	Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽³⁾ SCOP	-	-	-	-	-	-	-
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ η_{s,h}	%	-	-	-	-	-	-
Caractéristiques acoustiques									
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard		dB(A)	91,8	94,5	96,2	96,1	97,6	98,0	98,4
Caractéristiques électriques									
Puissance maximale		kW	188.7	210.4	232	247.3	271	288.6	306.2
Intensité maximale		A	307.8	344	380.3	407.1	446.5	476.6	506.7
Intensité de démarrage		A	489.6	653.9	690.1	716.9	756.3	786.4	816.5
Courant de court-circuit		kA	50						
Circuit frigorifique									
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs			3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3
Charge totale de fluide frigorigène - R32		kg	43,3	48,5	49,3	55,8	60,5	61,0	61,5
Évaporateur									
Échangeur de chaleur à plaques brasées									
Débit d'eau nominal		m³/h	75,5	82,6	91,6	99,0	106,2	113,8	119,9
Perte de charge nominale		kPa	38,1	45,2	46,2	53,4	61,0	60,3	66,7
Raccordement hydraulique									
Type			Victaulic						
Diamètre			5"						

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie d'eau fixée à -8 °C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.

G_(A) B_(B) C_(C) 220_(D) D_(E) P_(F) 2_(G) M_(H)

(A) G = eComfort

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air - Version avancée

(C) C = Unité froid seul - H = Pompe à chaleur

(D) 220 = Puissance approximative en kW

(E) D = Circuit double

(F) P = Fluide frigorigène R32

(G) 2 = Numéro de révision

(H) M = 400 V/3/50 Hz



Version à condensation par air - Version avancée

Unités froid seuls

			F BOX		G BOX		
eCOMFORT MC - GBC			220D	250D	300D	330D	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement							
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		kW	240,1	262,4	297,2	332,5	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW	76,1	85,7	93,2	106,3	
EER ⁽¹⁾			3,2	3,1	3,2	3,1	
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		5.25	5.13	5.15	5.1
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	207	202	203	201
Application process	Ventilateurs standards	Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁴⁾ SEPR - Haute température (7°C)		6.33	6.28	6.45	6.45
		Ratio de performance énergétique saisonnière ⁽⁵⁾ SEPR - Moyenne température (7°C)		3.84	3.9	3.69	3.75
Performances thermiques nominales - Mode chauffage							
Puissance calorifique ⁽¹⁾		kW					
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		kW					
COP ⁽¹⁾							
Application Confort	Ventilateurs standards	Coefficient de performance saisonnier ⁽⁶⁾ SCOP					
		Efficacité énergétique saisonnière ⁽⁷⁾ η_{s,h}	%				
		Classe d'efficacité énergétique saisonnière ⁽⁸⁾					
Caractéristiques acoustiques							
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard		dB(A)	92,9	92,9	92,7	92,7	
Caractéristiques électriques							
Puissance maximale		kW	108.5	119	133.2	148.9	
Intensité maximale		A	176.6	194	216.7	243	
Intensité de démarrage		A	418.4	435.9	458.6	484.8	
Courant de court-circuit		kA	50,0	50,0	50,0	50,0	
Circuit frigorifique							
Nombre de circuits			2	2	2	2	
Nombre de compresseurs			2+2	2+2	2+2	2+3	
Charge totale de fluide frigorigène - R32		kg	20	22	28	30	
Evaporator							
Débit d'eau nominal		m³/h	41,4	45,3	51,3	57,4	
Perte de charge nominale		kPa	28,2	31,9	40,5	46,4	
Raccordement hydraulique							
Type			Victaulic				
Diamètre			4"				

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C / **Mode chauffage** : Température d'eau condenseur = 40/45 °C | Température de l'air extérieur = 7°C | (2) SEER conformément à la norme EN 14825. | (3) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable au refroidissement industriel, la température de sortie d'eau est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (4) Selon le règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie est fixée à 7°C, conformément à la norme EN 14825. | (5) Selon le règlement (UE) 2015/1095 en matière d'écoconception applicable aux refroidisseurs industriels, la température de sortie d'eau fixée à -8 °C, conformément à la norme EN 14825. | (6) SCOP conformément à la norme EN 14825. Les performances en mode chauffage sont définies pour des conditions climatiques moyennes. | (7) Selon le règlement (UE) 813/2013 en matière d'écoconception applicable aux appareils de chauffage, température de sortie d'eau fixée à 7°C, conformément à la norme EN14825, conditions climatiques moyennes. | (8) Selon la réglementation sur l'étiquetage énergétique EU 811/2013 sur les appareils de chauffage.



Version à condensation par air

Unités froid seul

eCOMFORT - GAC		220D	250D	300D	330D	370D	400D
A	mm	2772			4044		
B		2264			2264		
C		2421			2421		
Poids des unités standard							
Unité de base	kg	1588	1690	1728	2243	2263	2334



Version à condensation par air

Unités froid seul

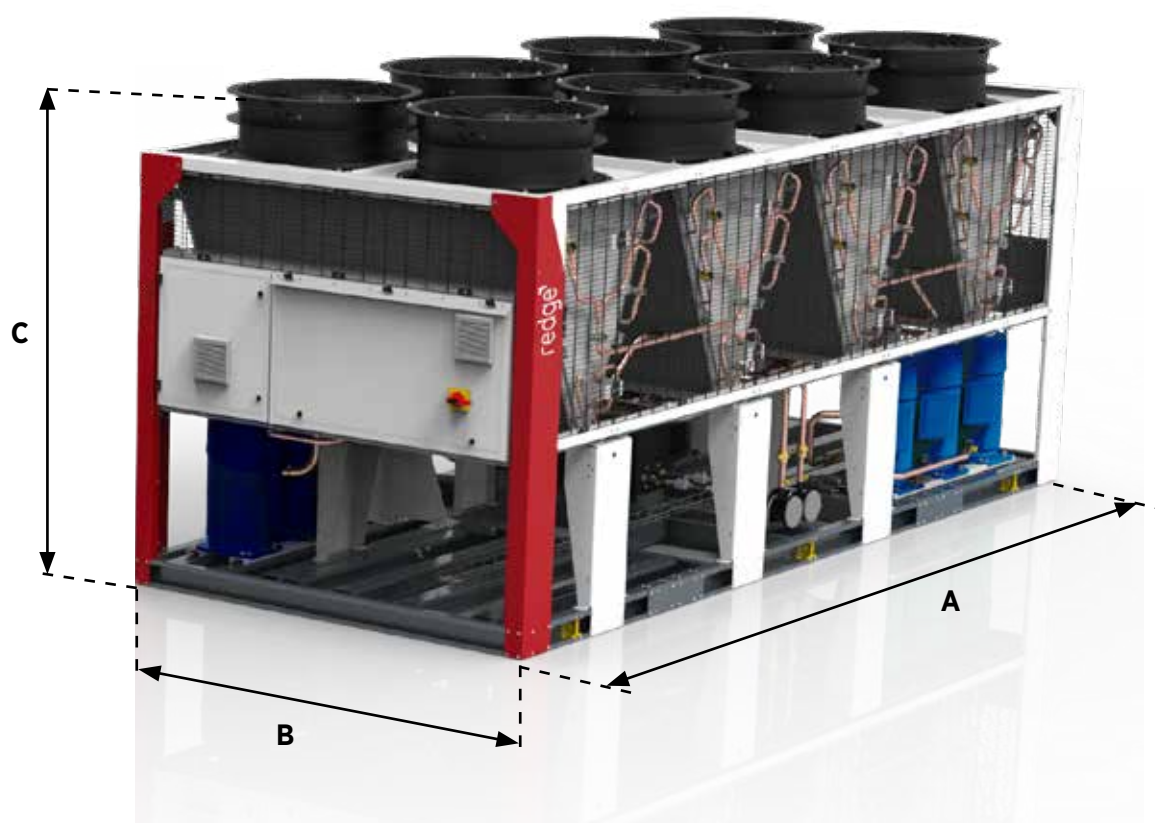
eCOMFORT - GAC		450D	480D	500D	550D	600D	660D	700D
A	mm	5326			6588			
B		2264			2264			
C		2421			2421			
Poids des unités standard								
Unité de base	kg	2884	2915	3020	3465	3531	3622	3683



Version à condensation par air - Version avancée

Unités froid seul

eCOMFORT - GBC		220D	250D	300D	330D
A	mm	2772		4044	
B		2264		2264	
C		2421		2421	
Poids des unités standard					
Unité de base	kg	1618	1633	2073	2092





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]

eProcess

Refroidisseurs de liquide à condensation
par air / pompes à chaleur



R1234
ze R515B

CONDENSATION PAR AIR
310 - 1550 kW *Inverter*

CONDENSATION À EAU
280 - 1220 kW *Inverter*

R513A

CONDENSATION PAR AIR
330 - 1950 kW *Inverter*

CONDENSATION À EAU
200 - 1450 kW *Inverter*

R134a

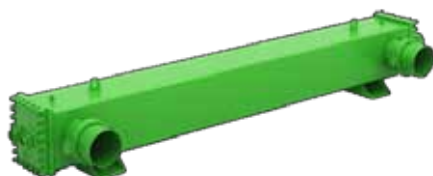
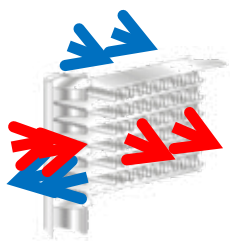
CONDENSATION PAR AIR
330 - 1950 kW *Inverter*



- # **Groupes de condensation à air ou à eau, avec différentes options de réfrigérant**, qui répondent à toutes les exigences en matière d'environnement et de construction.
- # **Le contrôle précis de la vitesse du compresseur permet de stabiliser la température de l'eau et d'assurer le confort.**
- # **Plusieurs versions sont disponibles pour garantir une adaptation parfaite à chaque application** : version standard, version à haut rendement et version super "à faible bruit".
- # **Les compresseurs à inverseur sont disponibles en deux versions** :
 - eProcess Plus : un compresseur Inverter par unité, axé sur les économies d'énergie et la haute efficacité.
 - eProcess Première : Tous les compresseurs à inverseur pour un fonctionnement précis et une efficacité optimale.

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseurs à régulation linéaire de la capacité. Les compresseurs ont un démarrage étoile-triangle et des vannes d'arrêt sur le refoulement et l'aspiration.
- # Évaporateur "shell & tube" à contre-courant dans les versions à condensation à l'air et à l'eau.
- # Échangeur de condensation avec microcanaux en aluminium
- # Ventilateurs à haut rendement pour améliorer l'efficacité et réduire le niveau sonore (version EC disponible en option).
- # Jusqu'à trois circuits indépendants, chacun équipé de vannes d'expansion électroniques.



MODES SILENCIEUX

- # Version "Low noise"
 - Compartiment compresseur avec isolation acoustique, en panneaux de mousse de polyuréthane, avec deux options de réduction du bruit (version à condensation d'air uniquement).
- # Version à haute efficacité acoustique :
 - Compartiment compresseur avec isolation acoustique, constitué de plaques de mousse de polyuréthane et de couches de polyéthylène (toutes les versions).
 - Vitesses de rotation des ventilateurs réduites et puissance de l'échangeur de condensats augmentée (version à condensation à air uniquement).

CONTROL

- # Afficheur-programmateur pour la communication par l'intermédiaire d'un dispositif avec écran LCD.
- # Programmeur à écran tactile installé sur la machine avec un écran de 7" disponible comme accessoire pour toutes les unités.
- # Panneau de commande à distance avec programmeur à écran tactile multicolore de 7 pouces, disponible comme accessoire pour toutes les unités.



CIRCUIT HYDRAULIQUE



- # Pompe simple ou double, haute ou basse pression (inverseur en option).
- # Vanne d'arrêt sur les lignes de refoulement et d'aspiration de chaque circuit.
- # Pressostat différentiel pour empêcher la formation de glace dans les tuyaux et arrêter le système en cas de défaillance de la pompe ou de fuite (l'utilisateur est averti par un message spécifique).
- # Chauffage antigel en option dans l'évaporateur, le réservoir, les pompes et/ou les tuyaux.
- # Kit basse température de l'eau (en option), pour ajuster le fonctionnement du système avec une température de l'eau comprise entre +5°C et -8°C.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) A_(H)

- (A) Z = eProcess
- (B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -
W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter
- (C) C = Unité froid seul
- (D) 1100 = Puissance approximative en kW
- (E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple
- (F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B
- (G) 1 = Numéro de révision
- (H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC		0310D	0350D	0420D	0500D	0560D	0650D	0730D	0800D	0860D	0960D	1110D	1110D	1180T	1290T	1410T	1550T	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement																		
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		314.7	354.6	423.5	504.0	564.5	652.4	729.5	801.4	861.3	961.4	1032.3	1113.4	1179.3	1293.3	1409.0	1550.1	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		100.9	114.0	144.5	161.5	188.2	209.8	240.8	256.9	285.2	309.1	331.9	365.0	389.2	415.9	457.5	515.0	
EER ⁽¹⁾		3.1	3.1	2.9	3.1	3.0	3.1	3.0	3.1	3.02	3.11	3.11	3.05	3.03	3.11	3.08	3.01	
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾	4.68	4.61	4.58	4.68	4.57	4.67	4.60	4.64	4.60	4.64	4.63	4.59	4.64	4.66	4.68	4.67	
	SEER																	
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾	%	184	181	180	184	180	184	181	183	181	183	182	181	183	183	184	184
η _{s,c}																		
Caractéristiques acoustiques																		
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	97	97	99	99	100	100	100	101	102	102	103	104	103	104	104	105
Caractéristiques électriques																		
Intensité maximale		A	252	267	328	377	417	465	506	555	597	668	734	796	804	895	966	1095
Intensité de démarrage		A	317	317	369	459	480	610	645	773	803	894	1075	1218	1022	1101	1204	1436
Circuit frigorifique																		
Nombre de circuits		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
Nombre de compresseurs		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze		kg	44	52	57	68	72	86	95	101	103	120	149	148	152	168	181	218
Evaporateur																		
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	54.2	61.1	72.9	86.7	97.2	112.3	125.6	137.9	148.3	165.5	177.7	191.6	203.0	222.6	242.5	266.8
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	25	35	52	35	42	55	38	36	46	35	39	31	36	37	45	54
Raccordement hydraulique		DN	125	125	125	125	125	125	125	150	150	150	200	200	200	200	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.
Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **A**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **X**_(F) **1**_(G) **HE**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC - HE		0330D	0370D	0440D	0520D	0580D	0670D	0760D	0830D	0890D	0980D	1060D	1150D	1210T	1330T	1430T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement																
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		335.6	372.6	441.6	520.5	584.6	675.5	759.5	829.4	893.5	980.4	1064.4	1149.3	1211.4	1332.2	1429.2
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		99.9	112.2	134.2	154.5	177.2	200.4	232.3	247.6	269.9	292.7	319.6	350.4	370.5	407.4	443.9
EER ⁽¹⁾		3.4	3.3	3.3	3.4	3.3	3.4	3.3	3.4	3.31	3.35	3.33	3.28	3.27	3.27	3.22
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER	4.83	4.81	4.73	4.83	4.79	4.83	4.79	4.82	4.76	4.78	4.80	4.78	4.84	4.84	4.85
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	190	189	186	190	189	190	189	190	187	188	189	188	191	191
Caractéristiques acoustiques																
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	98.0	98.0	99.0	99.0	100.0	100.0	100.0	101.0	102.0	102.0	103.0	104.0	103.0	104.0
Caractéristiques électriques																
Intensité maximale		A	259.0	274.0	334.0	383.0	424.0	472.0	513.0	562.0	604.0	674.0	741.0	803.0	811.0	902.0
Intensité de démarrage		A	324.0	324.0	376.0	465.0	486.0	617.0	652.0	780.0	810.0	901.0	1082.0	1225.0	1029.0	1211.0
Circuit frigorifique																
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze		kg	53	61	68	79	84	95	101	114	120	129	159	163	181	193
Evaporateur																
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	57.8	64.2	76.0	89.6	100.6	116.3	130.7	142.8	153.8	168.7	183.2	197.8	208.5	229.3
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	35	40	30	40	25	30	36	43	31	36	31	41	31	47
Raccordement hydraulique		DN	125	125	125	125	125	150	150	150	150	200	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point ⁽¹⁾.

⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) SSL_(H)

- (A) Z = eProcess
(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter - W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter
(C) C = Unité froid seul
(D) 1100 = Puissance approximative en kW
(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple
(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B
(G) 1 = Numéro de révision
(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC - SSL		0330D	0370D	0440D	0520D	0580D	0670D	0760D	0830D	0890D	0980D	1060D	1150D	1210T	1330T	1430T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement																
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		327.7	361.6	428.6	499.5	567.0	655.5	737.0	796.4	857.5	941.4	1021.4	1103.3	1163.4	1279.3	1372.2
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		100.8	113.4	138.3	159.6	184.1	208.8	244.0	257.7	281.1	304.7	334.9	364.1	387.8	426.4	460.5
EER ⁽¹⁾		3.3	3.2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.0	3.1	3.05	3.09	3.05	3.03	3.00	3.00	2.98
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾		4.79	4.78	4.68	4.77	4.73	4.77	4.72	4.74	4.69	4.71	4.72	4.71	4.77	4.79
	SEER															
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾	%	189	188	184	188	186	188	186	187	185	185	186	185	188	189
ηs,c																
Caractéristiques acoustiques																
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	89.0	89.0	90.0	90.0	91.0	91.0	91.0	93.0	94.0	94.0	95.0	95.0	96.0	96.0
Caractéristiques électriques																
Intensité maximale		A	259.0	274.0	334.0	383.0	424.0	472.0	513.0	562.0	604.0	674.0	741.0	803.0	811.0	902.0
Intensité de démarrage		A	324.0	324.0	376.0	465.0	486.0	617.0	652.0	780.0	810.0	901.0	1082.0	1225.0	1108.0	1211.0
Circuit frigorifique																
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze	kg		53	61	68	79	84	95	101	114	120	129	159	163	168	193
Evaporateur																
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	56.4	62.0	73.8	86.0	97.5	112.8	127.0	137.1	147.6	162.0	175.8	189.9	200.2	236.2
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	33	38	28	37	23	28	34	40	29	33	29	38	29	43
Raccordement hydraulique		DN	125	125	125	125	125	150	150	150	150	200	200	200	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.
Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C
(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.
(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).
(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z^(A) B^(B) C^(C) 1100^(D) D^(E) X^(F) 1^(G) HE^(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter - W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Plus - ZBC - HE			0390D	0430D	0510D	0600D	0700D	0810D	0900D	0990D	1100D	1170D	1260T	1380T	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement															
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			389.7	434.6	508.5	604.4	699.5	807.4	896.4	989.5	1101.4	1169.3	1259.3	1380.2	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			119.9	138.4	156.0	184.3	214.6	256.3	280.1	309.2	349.7	360.9	397.3	430.0	
EER ⁽¹⁾			3.3	3.1	3.3	3.3	3.3	3.2	3.2	3.2	3.15	3.24	3.17	3.21	
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		5.00	4.95	5.02	5.03	4.99	5.01	5.02	5.00	5.01	5.02	5.04	5.10	
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	197	195	198	198	197	197	198	197	197	198	199	201	
Caractéristiques acoustiques															
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾			dB(A)	101.0	102.0	102.0	103.0	103.0	104.0	105.0	105.0	105.0	106.0	106.0	
Caractéristiques électriques															
Intensité maximale			A	304.0	350.0	377.0	445.0	486.0	605.0	702.0	723.0	826.0	864.0	903.0	992.0
Intensité de démarrage			A	337.0	422.0	432.0	486.0	610.0	773.0	881.0	885.0	1079.0	1198.0	1072.0	1119.0
Circuit frigorifique															
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	
Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze			kg	57	61	79	92	101	113	119	128	158	176	181	191
Évaporateur															
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			m³/h	67.1	74.8	87.5	104.1	120.4	139.0	154.3	170.3	189.5	201.2	216.7	237.5
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			kPa	25	35	45	51	30	43	31	26	31	43	41	47
Raccordement hydraulique			DN	125	125	125	150	150	150	150	150	200	200	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **B**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **X**_(F) **1**_(G) **HE**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Plus - ZBC - SSL			0390D	0430D	0510D	0600D	0700D	0810D	0900D	0990D	1100D	1170D	1260T	1380T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement														
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			377.7	421.6	493.5	580.0	678.5	783.4	869.5	959.5	1068.4	1122.3	1221.3	1325.2
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			124.7	143.4	161.8	190.8	225.4	266.5	293.8	324.2	363.4	374.1	414.0	450.7
EER ⁽¹⁾			3.0	2.9	3.1	3.0	3.0	2.9	3.0	3.0	2.94	3.00	2.95	2.94
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.93	4.89	4.96	4.96	4.92	4.95	4.94	4.93	4.95	4.95	4.97	5.02
	Efficacité énergétique sai- sonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	194	193	195	195	194	195	195	194	195	195	196	198
Caractéristiques acoustiques														
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	92.0	93.0	93.0	94.0	95.0	96.0	96.0	96.0	97.0	97.0	98.0	98.0
Caractéristiques électriques														
Intensité maximale		A	304.0	350.0	377.0	445.0	486.0	605.0	702.0	723.0	826.0	864.0	903.0	992.0
Intensité de démarrage		A	337.0	422.0	432.0	486.0	610.0	773.0	881.0	885.0	1079.0	1198.0	1072.0	1119.0
Circuit frigorifique														
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze		kg	57	61	79	92	101	113	119	128	158	176	181	191
Evaporateur														
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	65.0	72.6	85.0	99.9	116.8	135.0	149.6	165.1	183.9	193.2	210.2	228.1
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	23	33	42	47	28	41	29	25	29	40	39	43
Raccordement hvdraulique		DN	125	125	125	150	150	150	150	150	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point ⁽¹⁾.

⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) C_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) X_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter - W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Première - ZCC - HE		0325S	0395S	0445D	0505D	0565D	0645D	0705D	0835D	0905D	1015D	1105D	1205D	1295T	1405T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement															
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		322.6	391.6	443.6	507.5	567.6	642.0	707.5	832.5	900.0	1013.5	1105.3	1202.0	1294.3	1401.2
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		99.3	123.1	142.2	157.6	180.2	197.5	223.9	258.5	283.9	321.7	352.0	380.4	416.2	453.5
EER ⁽¹⁾		3.3	3.2	3.1	3.2	3.2	3.3	3.2	3.2	3.17	3.15	3.14	3.16	3.11	3.09
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER	5.09	5.12	5.25	5.31	5.21	5.32	5.30	5.33	5.26	5.21	5.32	5.31	5.33	5.27
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	201	202	207	209	205	210	209	210	207	205	210	209	210
Caractéristiques acoustiques															
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	101.0	102.0	103.0	103.0	104.0	104.0	105.0	106.0	106.0	106.0	106.0	107.0	107.0
Caractéristiques électriques															
Intensité maximale		A	229.0	306.0	348.0	370.0	452.0	459.0	536.0	677.0	694.0	776.0	848.0	920.0	1076.0
Intensité de démarrage		A	40.0	47.0	128.0	138.0	159.0	165.0	207.0	251.0	255.0	255.0	294.0	301.0	571.0
Circuit frigorifique															
Nombre de circuits			1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze		kg	46	58	61	79	85	99	111	120	131	130	158	176	192
Évaporateur															
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	55.6	67.4	76.4	87.4	97.7	110.4	121.8	143.3	155.0	174.4	190.2	206.9	241.1
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	40	35	35	42	25	32	36	26	31	26	41	46	47
Raccordement hydraulique		DN	125	125	125	125	125	150	150	150	150	150	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **C**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **X**_(F) **1**_(G) **SSL**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement - **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Première - ZCC - SSL		0325S	0395S	0445D	0505D	0565D	0645D	0705D	0835D	0905D	1015D	1105D	1205D	1295T	1405T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement															
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		312.6	379.6	430.6	492.5	550.6	622.5	686.5	807.5	873.5	983.5	1072.3	1166.3	1255.3	1359.2
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		103.2	128.2	148.0	163.6	187.3	206.8	232.7	268.3	295.1	334.5	366.0	395.4	432.9	470.3
EER ⁽¹⁾		3.0	3.0	2.9	3.0	2.9	3.0	3.0	3.0	2.96	2.94	2.93	2.95	2.90	2.89
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER	5.09	5.12	5.25	5.31	5.21	5.32	5.30	5.26	5.18	5.14	5.25	5.24	5.27	5.20
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	201	202	207	209	205	210	209	207	204	203	207	208	205
Caractéristiques acoustiques															
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	92.0	93.0	94.0	94.0	95.0	95.0	96.0	97.0	97.0	97.0	98.0	98.0	99.0
Caractéristiques électriques															
Intensité maximale		A	229.0	306.0	348.0	370.0	452.0	459.0	536.0	677.0	694.0	776.0	848.0	920.0	1076.0
Intensité de démarrage		A	40.0	47.0	128.0	138.0	159.0	165.0	207.0	251.0	255.0	255.0	294.0	301.0	571.0
Circuit frigorifique															
Nombre de circuits			1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze		kg	46	58	61	79	85	99	111	120	131	130	158	176	192
Evaporateur															
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	53.8	65.4	74.1	84.8	94.8	107.2	118.2	139.0	150.3	169.2	184.6	200.7	233.9
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	38	33	33	40	24	30	33	25	29	25	39	43	44
Raccordement hydraulique		DN	125	125	125	125	125	150	150	150	150	150	200	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **X**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **X**_(F) **1**_(G) **HE**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement - **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation à eau

Unités froid seul

eProcess - ZXC		0280S	0340S	0430S	0520D	0580D	0650D	0710D	0800D	0890D	0970D	1090D	1220D
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement													
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		285.6	346.6	434.5	524.4	584.4	648.4	719.4	800.4	897.3	974.3	1091.2	1217.2
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		54.9	66.8	86.0	95.9	107.4	119.4	130.8	150.2	168.7	180.8	197.0	219.7
EER ⁽¹⁾		5.2	5.2	5.1	5.5	5.4	5.4	5.5	5.3	5.3	5.4	5.5	5.5
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER	7.64	7.62	7.58	7.42	7.56	7.63	7.37	7.41	7.24	7.25	7.33	7.31
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	303	302	300	294	299	302	292	293	287	287	289
Caractéristiques acoustiques													
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	97	99	101	98	98	100	100	102	103	103	103
Caractéristiques électriques													
Intensité maximale		A	148	165	208	247	278	295	313	356	393	425	543
Intensité de démarrage		A	20	20	20	373	462	479	483	526	673	794	1082
Circuit frigorifique													
Nombre de circuits			1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs			1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
Charge totale de fluide frigorigène - R1234ze		kg	84	94	103	112	112	171	171	179	179	233	233
Condensador													
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			58.0	71.0	89.0	106.0	118.0	131.0	145.0	162.0	182.0	220.0	245.0
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			17	17	17	37	45	40	38	39	40	42	38
Raccordement hydraulique		kg	100	125	125	1250	125	150	150	150	150	150	150
Evaporateur													
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	49.2	59.7	74.8	90.3	100.6	111.6	124.0	137.8	154.5	167.7	209.5
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	48	50	50	53	52	50	47	47	48	55	50
Raccordement hydraulique		DN	125	125	125	125	125	150	150	150	150	150	150

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744. Les données de puissance sonore de cette gamme ne font pas partie du programme de certification Eurovent.



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC		0310D	0350D	0420D	0500D	0560D	0650D	0730D	0800D	0860D	0960D	1030D	1110D	1180T	1290T	1410T	1550T
A	mm	3800	3800	3800	4900	4900	6000	6000	7160	7160	8260	9360	9360	9360	10530	11630	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard																	
Unité de base	kg	3000	3090	3810	4210	4340	5110	5620	6230	6350	6820	7450	7690	9360	9900	10410	11090



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC - HE/SSL		0330D	0370D	0440D	0520D	0580D	0670D	0760D	0830D	0890D	0980D	1060D	1150D	1210T	1330T	1430T
A	mm	4900	4900	4900	6000	6000	7160	7160	8260	8260	9360	10460	10460	10530	11630	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard																
Unité de base version HE	kg	3370	3450	4200	4550	4680	5680	6130	6590	6850	7220	7840	7950	9780	10180	10560
Unité de base version SSL	kg	3645	3725	4525	4875	5005	6110	6560	7020	7280	7650	8270	8380	10325	10725	11105



Version à condensation par air

Unités froid seul

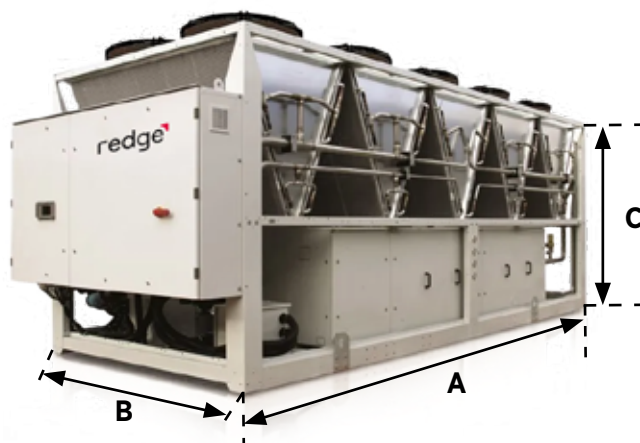
eProcess - ZBC - HE/SSL		0390D	0430D	0510D	0600D	0700D	0810D	0900D	0990D	1100D	1170D	1260T	1380T
A	mm	4990	4990	6090	7250	7250	8350	9450	9450	10550	11650	11630	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard													
Unité de base version HE	kg	3900	4240	4640	5210	5830	6260	7070	7350	7700	8070	9760	10450
Unité de base version SSL	kg	4225	4565	4965	5640	6260	6690	7500	7780	8130	8500	10305	10995



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZCC - HE/SSL		0325S	0395S	0445D	0505D	0565D	0645D	0705D	0835D	0905D	1015D	1105D	1205D	1295T	1405T
A	mm	4900	4900	4900	6000	6000	7160	7160	9450	9450	9450	10550	11650	12730	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard															
Unité de base version HE	kg	2850	3690	4170	4610	4660	5210	5660	6360	6500	7170	7450	7720	9420	9830
Unité de base version SSL	kg	3030	3870	4495	4935	4985	5640	6090	6790	6930	7600	7880	8150	9965	10375

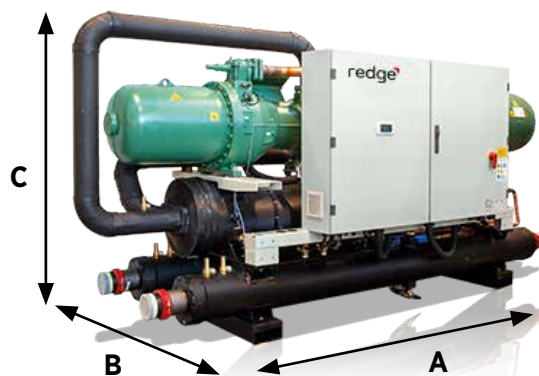




Version à condensation à eau

Unités froid seul

eProcess - ZXC		1280	1340	1430	2520	2580	2650	2710	2800	2890	2970	21090	21220
A	mm	3859	3859	3859	4008	4008	3990	4329	4407	4407	4407	4501	4586
B		1531	1531	1591	1676	1676	1676	1676	1814	1844	1844	1964	2009
C		1830	1830	1830	1910	1910	2040	2040	2040	2040	2040	2080	2080
Poids des unités standard													
Unité de base	kg	2335	2440	2535	4095	4190	4735	5205	5355	5620	5765	6790	7135



Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) A_(H)

- (A) Z = eProcess
- (B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter - W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter
- (C) C = Unité froid seul
- (D) 1100 = Puissance approximative en kW
- (E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple
- (F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B
- (G) 1 = Numéro de révision
- (H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC			0335D	0365D	0405D	0465D	0515D	0565D	0645D	0705D	0755D	0805D	1550T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement													
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			334.6	371.6	408.5	467.0	522.3	567.4	653.4	711.4	761.4	803.4	869.3
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			108.3	124.7	139.4	152.1	175.9	195.7	215.6	239.5	258.1	264.3	293.7
EER ⁽¹⁾			3.1	3.0	2.9	3.1	3.0	2.9	3.0	3.0	2.95	3.04	2.96
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.68	4.63	4.60	4.67	4.62	4.58	4.66	4.62	4.61	4.63	4.60
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	184	182	181	184	182	180	183	182	181	182	181
Caractéristiques acoustiques													
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	97	97	98	98	98	98	99	99	100	100	101
Caractéristiques électriques													
Intensité maximale		A	224	252	280	286	353	396	452	452	452	507	555
Intensité de démarrage		A	246	287	331	338	399	479	507	507	507	637	677
Circuit frigorifique													
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A		kg	41	41	45	64	61	62	79	82	85	99	100
Évaporateur													
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	57.6	64.0	70.3	80.3	90.0	97.7	112.5	122.5	131.1	138.3	149.6
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	41	50	48	54	75	55	56	44	50	39	48
Raccordement hydraulique		DN	125	125	125	125	125	150	150	150	150	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.
Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C
(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.
(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).
(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **A**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **A**_(F) **1**_(G) **A**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement - **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC			0935D	0995D	1075D	1115D	1275D	1405D	1505D	1605T	1705T	1805T	1955T	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement														
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			948.3	999.2	1086.3	1126.2	1293.0	1406.1	1507.2	1605.1	1700.2	1806.1	1953.1	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			310.9	334.2	349.3	375.4	414.4	465.6	504.1	507.9	541.5	573.4	666.6	
EER ⁽¹⁾			3.05	2.99	3.11	3.00	3.12	3.02	2.99	3.16	3.14	3.15	2.93	
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.64	4.61	4.63	4.63	4.66	4.60	4.60	4.67	4.63	4.65	4.60	
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	183	181	182	182	183	181	181	184	182	183	181	
Caractéristiques acoustiques														
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾			dB(A)	101	101	102	102	102	103	104	104	104	105	106
Caractéristiques électriques														
Intensité maximale			A	610	658	703	742	749	842	910	903	951	1046	1167
Intensité de démarrage			A	805	832	903	925	932	1141	1250	1098	1146	1246	1462
Circuit frigorifique														
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A			kg	110	110	123	123	135	192	196	212	217	229	252
Évaporateur														
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			m³/h	163.2	172.0	187.0	193.8	222.6	242.0	259.4	276.2	292.6	310.8	336.1
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			kPa	56	61	50	54	72	68	44	60	42	49	61
Raccordement hydraulique			DN	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point ⁽¹⁾.

⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) HE_(H)

- (A) Z = eProcess
(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -
W = Unité à condensation par eau - X = Unidade de condensação a ar com um compressor inverter
(C) C = Unité froid seul
(D) 1100 = Puissance approximative en kW
(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple
(F) A = Fluide frigorigène R134A - J= Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B
(G) 1 = Numéro de révision
(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC - HE			0345D	0385D	0425D	0475D	0525D	0585D	0655D	0715D	0765D	0815D
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement												
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			344.6	384.6	429.6	480.5	534.4	585.4	667.4	722.4	775.3	824.4
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			103.2	116.5	131.4	144.7	161.9	178.5	199.2	217.6	234.9	246.8
EER ⁽¹⁾			3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.4	3.3	3.30	3.34
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.83	4.77	4.76	4.82	4.76	4.76	4.82	4.81	4.80	4.78
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	190	188	187	190	187	187	190	189	189	188
Caractéristiques acoustiques												
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	98.0	98.0	98.0	98.0	98.0	99.0	99.0	99.0	100.0	100.0
Caractéristiques électriques												
Intensité maximale		A	231.0	259.0	286.0	293.0	360.0	403.0	459.0	459.0	459.0	514.0
Intensité de démarrage		A	253.0	294.0	338.0	344.0	405.0	485.0	513.0	513.0	513.0	644.0
Circuit frigorifique												
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A		kg	53	53	58	74	73	73	93	97	101	108
Evaporateur												
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	59.3	66.2	74.0	82.7	92.0	100.8	114.9	124.4	133.5	141.9
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	36	44	33	44	53	61	42	51	58	42
Raccordement hydraulique		DN	125	125	125	125	150	150	150	150	150	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.
Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C
(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.
(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).
(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **A**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **A**_(F) **1**_(G) **HE**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC - HE			0885D	0955D	1025D	1105D	1175D	1335D	1455D	1565D	1655T	1715T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement												
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			891.3	968.3	1034.3	1121.2	1181.2	1333.1	1450.2	1564.1	1655.1	1714.2
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			270.1	287.3	312.5	335.7	362.3	407.7	454.6	495.0	497.0	522.6
EER ⁽¹⁾			3.30	3.37	3.31	3.34	3.26	3.27	3.19	3.16	3.33	3.28
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.74	4.77	4.77	4.82	4.75	4.78	4.79	4.76	4.83	4.75
	Efficacité énergétique sai- sonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	187	188	188	190	187	188	189	187	190	187
Caractéristiques acoustiques												
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	101.0	101.0	101.0	102.0	102.0	102.0	103.0	104.0	104.0	104.0
Caractéristiques électriques												
Intensité maximale		A	562.0	616.0	664.0	710.0	749.0	756.0	849.0	917.0	911.0	959.0
Intensité de démarrage		A	684.0	812.0	839.0	910.0	932.0	939.0	1148.0	1257.0	1107.0	1155.0
Circuit frigorifique												
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A		kg	110	123	123	140	140	152	209	213	224	231
Évaporateur												
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	153.4	166.7	178.0	193.0	203.3	229.5	249.6	269.2	284.8	295.0
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	51	42	46	53	57	71	40	53	61	44
Raccordement hvdraulique		DN	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point ⁽¹⁾.

⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **A**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **A**_(F) **1**_(G) **SSL**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC - SSL			0345D	0385D	0425D	0475D	0525D	0585D	0655D	0715D	0765D	0815D	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement													
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			334.7	373.6	412.6	476.5	514.0	562.4	642.0	701.4	752.3	791.4	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			103.0	117.5	133.1	149.8	165.3	186.2	206.4	233.8	254.2	256.1	
EER ⁽¹⁾			3.3	3.2	3.1	3.2	3.1	3.0	3.1	3.0	2.96	3.09	
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.78	4.68	4.65	4.75	4.71	4.66	4.73	4.72	4.69	4.67	
	Efficacité énergétique sai- sonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	188	184	183	187	185	183	186	186	185	184	
Caractéristiques acoustiques													
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾			dB(A)	89.0	89.0	89.0	89.0	89.0	90.0	90.0	90.0	91.0	92.0
Caractéristiques électriques													
Intensité maximale			A	231.0	259.0	286.0	293.0	360.0	403.0	459.0	459.0	459.0	514.0
Intensité de démarrage			A	253.0	294.0	338.0	344.0	405.0	485.0	513.0	513.0	513.0	644.0
Circuit frigorifique													
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A			kg	53	53	58	74	73	73	93	97	101	108
Evaporateur													
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			m ³ /h	57.6	64.0	71.0	82.0	88.4	96.8	110.0	120.7	130.0	136.2
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			kPa	34	42	30	43	49	56	39	48	55	39
Raccordement hvdraulique			DN	125	125	125	125	150	150	150	150	150	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC - SSL			0885D	0955D	1025D	1105D	1175D	1335D	1455D	1565D	1655T	1715T	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement													
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			851.3	930.4	1003.3	1077.3	1128.2	1287.1	1407.3	1502.2	1605.1	1663.2	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			283.8	301.1	331.1	350.9	381.1	431.9	469.1	514.5	517.8	541.8	
EER ⁽¹⁾			3.00	3.09	3.03	3.07	2.96	2.98	3.00	2.92	3.10	3.07	
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.66	4.66	4.64	4.69	4.66	4.66	4.71	4.66	4.75	4.65	
	Efficacité énergétique sai- sonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	183	183	183	185	183	183	185	183	187	183	
Caractéristiques acoustiques													
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾			dB(A)	93.0	93.0	93.0	93.0	94.0	94.0	95.0	96.0	97.0	
Caractéristiques électriques													
Intensité maximale			A	562.0	616.0	664.0	710.0	749.0	756.0	849.0	917.0	911.0	959.0
Intensité de démarrage			A	684.0	812.0	839.0	910.0	932.0	939.0	1148.0	1257.0	1107.0	1155.0
Circuit frigorifique													
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A			kg	110	123	123	140	140	152	209	213	224	231
Évaporateur													
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			m ³ /h	146.5	160.1	172.7	185.4	194.2	222.0	242.2	258.5	276.2	286.2
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			kPa	47	39	43	49	52	66	38	49	57	41
Raccordement hvdraulique			DN	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Plus - ZBC - HE		0560D	0600D	0670D	0710D	0770D	0860D	0930D	0980D	1080D	1160D	1310D	1500D	1600D	1700T	1840T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement																
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		569.4	610.5	680.4	722.4	776.4	873.3	945.3	991.3	1094.2	1178.2	1325.1	1510.1	1600.1	1699.2	1839.1
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		176.8	186.7	209.4	223.7	236.7	268.7	283.9	300.4	335.6	375.2	409.0	482.5	493.9	522.8	583.8
EER ⁽¹⁾		3.2	3.3	3.3	3.2	3.3	3.3	3.3	3.3	3.26	3.14	3.24	3.13	3.24	3.25	3.15
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾			5.08	5.01	5.03	5.01	5.01	5.04	5.02	5.00	5.01	5.00	5.01	4.98	5.05
	SEER															
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾	%	200	197	198	197	197	199	198	197	197	197	197	196	199	197
Caractéristiques électriques																
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	101.0	102.0	102.0	102.0	103.0	103.0	104.0	104.0	104.0	105.0	106.0	106.0	106.0	106.0
Caractéristiques électriques																
Intensité maximale		A	399.0	406.0	406.0	431.0	507.0	507.0	537.0	658.0	658.0	795.0	802.0	916.0	959.0	1092.0
Intensité de démarrage		A	438.0	445.0	445.0	472.0	597.0	597.0	632.0	793.0	793.0	906.0	913.0	1107.0	1228.0	1178.0
Circuit frigorifique																
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A	kg		78	93	100	100	107	114	128	133	138	140	160	217	218	234
Evaporateur																
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	98.0	105.1	117.1	124.4	133.6	150.3	162.7	170.6	188.3	202.8	228.1	259.9	275.4	316.5
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	61	36	46	50	42	53	42	45	55	60	76	53	60	56
Raccordement hydraulique		DN	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point ⁽¹⁾.⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) SSL_(H)

- (A) Z = eProcess
 (B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -
 W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter
 (C) C = Unité froid seul
 (D) 1100 = Puissance approximative en kW
 (E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple
 (F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B
 (G) 1 = Numéro de révision
 (H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Plus - ZBC - SSL			0560D	0600D	0670D	0710D	0770D	0860D	0930D	0980D	1080D	1160D	1310D	1500D	1600D	1700T	1840T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement																	
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			550.4	586.5	660.4	697.4	749.0	843.3	912.4	957.3	1056.3	1131.2	1272.1	1459.2	1552.1	1648.2	1784.1
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			183.5	189.8	220.9	237.2	247.2	285.9	301.1	314.9	354.5	386.1	431.2	493.0	513.9	542.2	604.8
EER ⁽¹⁾			3.0	3.1	3.0	2.9	3.0	3.0	3.0	3.0	2.98	2.93	2.95	2.96	3.02	3.04	2.95
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.98	4.91	4.91	4.91	4.91	4.93	4.90	4.90	4.93	4.88	4.91	4.90	4.87	4.96	4.91
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	196	193	193	193	193	194	193	193	194	192	193	193	192	195	193
Caractéristiques acoustiques																	
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	93.0	93.0	93.0	93.0	94.0	95.0	95.0	95.0	96.0	96.0	97.0	98.0	99.0	99.0	99.0
Caractéristiques électriques																	
Intensité maximale		A	399.0	406.0	406.0	431.0	507.0	507.0	537.0	658.0	658.0	795.0	802.0	916.0	959.0	994.0	1092.0
Intensité de démarrage		A	438.0	445.0	445.0	472.0	597.0	597.0	632.0	793.0	793.0	906.0	913.0	1107.0	1228.0	1129.0	1178.0
Circuit frigorifique																	
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A		kg	78	93	100	100	107	114	128	133	138	140	160	217	218	231	234
Evaporateur																	
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	94.8	101.0	113.7	120.1	129.0	145.2	157.0	164.8	181.8	194.7	219.0	251.1	267.1	283.6	307.0
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	57	33	43	47	39	49	39	42	51	55	70	49	56	41	53
Raccordement hydraulique		DN	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) C_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement - SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Première - ZCC - HE		0565D	0615D	0685D	0775D	0845D	0945D	1005D	1195D	1365D	1495D	1615D	1715T	1865T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement														
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		570.4	619.5	689.4	782.4	856.3	955.0	1015.3	1195.2	1364.0	1504.1	1616.1	1715.2	1864.1
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		177.7	193.0	215.4	242.2	266.8	295.7	322.3	384.3	430.3	480.5	518.0	546.2	617.3
EER ⁽¹⁾		3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.1	3.17	3.13	3.12	3.14	3.02
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER	5.33	5.27	5.32	5.30	5.28	5.28	5.31	5.23	5.32	5.24	5.18	5.24	5.17
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	210	208	210	209	208	208	209	206	210	207	204	204
Caractéristiques acoustiques														
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	102.0	103.0	103.0	104.0	104.0	105.0	105.0	105.0	106.0	106.0	107.0	108.0
Caractéristiques électriques														
Intensité maximale		A	396.0	402.0	402.0	500.0	500.0	645.0	645.0	743.0	848.0	919.0	992.0	1164.0
Intensité de démarrage		A	305.0	312.0	312.0	387.0	387.0	499.0	499.0	597.0	653.0	724.0	831.0	927.0
Circuit frigorifique														
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A	kg		78	93	100	107	114	133	139	180	196	217	218	236
Évaporateur														
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	98.2	106.6	118.7	134.7	147.4	164.4	174.8	205.7	234.8	258.9	278.1	320.8
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	62	38	47	43	51	43	50	54	39	53	64	58
Raccordement hydraulique		DN	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point ⁽¹⁾.⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) C_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) A_(F) 1_(G) SSL_(H)

- (A) **Z** = eProcess
 (B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -
W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter
 (C) **C** = Unité froid seul
 (D) **1100** = Puissance approximative en kW
 (E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple
 (F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B
 (G) **1** = Numéro de révision
 (H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Premiere - ZCC - SSL			0565D	0615D	0685D	0775D	0845D	0945D	1005D	1195D	1365D	1495D	1615D	1715T	1865T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement															
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			552.4	604.5	673.4	759.4	833.3	927.4	989.3	1158.2	1321.3	1458.2	1567.1	1664.2	1808.1
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			184.1	195.6	226.0	251.5	283.4	307.1	334.2	403.6	447.9	494.3	536.7	568.0	641.2
EER ⁽¹⁾			3.0	3.1	3.0	3.0	2.9	3.0	3.0	2.9	2.95	2.95	2.92	2.93	2.82
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		5.23	5.18	5.21	5.23	5.17	5.19	5.20	5.14	5.23	5.15	5.11	5.17	5.08
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	206	204	205	206	204	205	205	203	206	203	201	204	200
Caractéristiques acoustiques															
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	94.00	94.00	94.00	95.00	96.00	96.00	97.0	97.0	98.0	98.0	100.0	101.0	101.0
Caractéristiques électriques															
Intensité maximale		A	396.0	402.0	402.0	500.0	500.0	645.0	645.0	743.0	848.0	919.0	992.0	1164.0	1164.0
Intensité de démarrage		A	305.0	312.0	312.0	387.0	387.0	499.0	499.0	597.0	653.0	724.0	331.0	627.0	627.0
Circuit frigorifique															
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A		kg	78	93	100	107	114	133	139	180	196	217	218	230	236
Evaporateur															
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	95.1	104.1	115.9	130.7	143.4	159.6	170.3	199.4	227.4	251.0	269.7	286.4	311.2
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	58	36	45	41	48	41	47	51	37	50	60	42	55
Raccordement hydraulique		DN	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC		0335D	0365D	0405D	0465D	0515D	0565D	0645D	0705D	0755D	0805D	1550T
A	mm	3800	3800	3800	4900	4900	8260	9360	9360	9360	10530	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	
Poids des unités standard												
Unité de base	kg	3000	3090	3810	4210	4340	6820	7450	7690	9360	9900	11090

eProcess - ZAC		0935D	0995D	1075D	1115D	1275D	1405D	1505D	1605T	1705T	1805T	1955T
A	mm	8260	8260	9360	9360	10460	11560	11560	11630	11630	12730	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	
Poids des unités standard												
Unité de base	kg	6021	6081	6516	6536	6916	8247	8588	9813	9910	10345	10622



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC - HE/SSL		0345D	0385D	0425D	0475D	0525D	0585D	0655D	0715D	0765D	0815D
A	mm	4840	4840	4840	6000	6000	6000	7160	7160	7160	8260
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard											
Unité de base version HE	kg	2991	2996	3030	3395	4094	4124	4647	4684	4704	5516
Unité de base version SSL	kg	5946	6416	6481	6848	6868	7273	8968	9304	10128	10220

eProcess - ZAC - HE/SSL		0345D	0385D	0425D	0475D	0525D	0585D	0655D	0715D	0765D	0815D
A	mm	8260	9360	9360	10460	10460	11560	12730	12730	12730	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard											
Unité de base version HE	kg	5946	6416	6481	6848	6868	7273	8968	9304	10128	10220
Unité de base version SSL	kg	6346	6816	6881	7248	7268	7673	9388	9724	10668	10760



Version à condensation par air

Unités froid seul

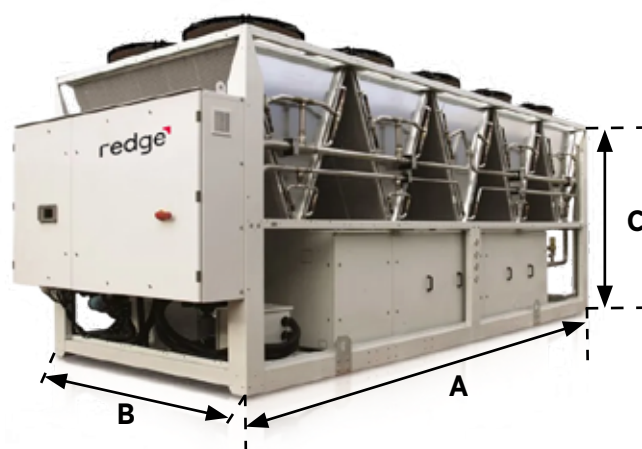
eProcess - ZBC - HE/SSL		0560D	0600D	0670D	0710D	0770D	0860D	0930D	0980D	1080D	1160D	1310D	1500D	1600D	1700T	1840T
A	mm	6090	7250	7250	7250	8350	8350	9450	10550	10550	10550	11650	12810	11650	12730	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard																
Unité de base version HE	kg	4314	4727	4797	4807	5641	5741	6146	6416	6526	6868	7248	9134	8386	9840	10277
Unité de base version SSL	kg	4694	5127	5197	5207	6041	6141	6546	6816	6926	7268	7648	9574	8826	10380	10817



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZCC - HE/SSL		0565D	0615D	0685D	0775D	0845D	0945D	1005D	1195D	1365D	1495D	1615D	1715T	1865T
A	mm	6090	7250	7250	8350	8350	10550	10550	10550	11650	12810	11650	12730	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard														
Unité de base version HE	kg	4144	4607	4707	5021	5141	5766	5876	6977	7763	8734	8036	9640	9687
Unité de base version SSL	kg	4524	5007	5107	5421	5541	6166	10550	7397	8183	9174	8476	10180	10227



Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) A_(H)

- (A) Z = eProcess
(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -
W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter
(C) C = Unité froid seul
(D) 1100 = Puissance approximative en kW
(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple
(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B
(G) 1 = Numéro de révision
(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC			0335D	0365D	0405D	0465D	0515D	0565D	0645D	0705D	0755D	0805D	0865D
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement													
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			333.6	370.6	406.5	465.0	520.4	565.4	650.4	708.4	758.4	799.4	865.3
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			111.2	127.4	142.6	155.0	180.1	199.1	220.5	244.3	264.3	270.1	300.5
EER ⁽¹⁾			3.0	2.9	2.9	3.0	2.9	2.8	3.0	2.9	2.87	2.96	2.88
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.62	4.59	4.57	4.64	4.58	4.55	4.62	4.59	4.57	4.58	4.57
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	182	181	180	183	180	179	182	181	180	180	180
Caractéristiques acoustiques													
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	97	98	98	98	98	99	99	100	100	101	101
Caractéristiques électriques													
Intensité maximale		A	232	261	290	297	365	407	462	462	462	520	571
Intensité de démarrage		A	249	291	335	342	655	487	513	513	513	644	685
Circuit frigorifique													
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Charge totale de fluide frigorigène - R513A		kg	39	39	43	60	58	58	75	77	80	93	95
Evaporateur													
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	57.4	63.8	70.0	80.0	89.6	97.4	112.0	121.9	130.5	137.6	149.0
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	41	50	48	54	74	55	55	44	50	39	48
Raccordement hydraulique		DN	125	125	125	125	125	150	150	150	150	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.
Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C
(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.
(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).
(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **A**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **J**_(F) **1**_(G) **A**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement - **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC			0935D	0995D	1075D	1115D	1275D	1405D	1505D	1605T	1705T	1805T	1955T	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement														
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			944.3	994.2	1081.3	1121.2	1287.0	1399.1	1503.2	1599.1	1694.2	1799.1	1946.1	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			317.9	341.6	356.9	382.7	423.4	475.9	514.8	522.6	557.3	589.9	680.5	
EER ⁽¹⁾			2.97	2.91	3.03	2.93	3.04	2.94	2.92	3.06	3.04	3.05	2.86	
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.60	4.58	4.59	4.59	4.62	4.56	4.58	4.63	4.59	4.61	4.57	
	Efficacité énergétique sai- sonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	181	180	181	181	182	179	180	182	181	181	180	
Caractéristiques acoustiques														
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾			dB(A)	101	101	102	102	102	103	104	104	104	105	106
Caractéristiques électriques														
Intensité maximale			A	625	672	718	758	765	844	920	926	973	1068	1184
Intensité de démarrage			A	813	840	910	934	941	1119	1257	1114	1161	1260	1479
Circuit frigorifique														
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	
Charge totale de fluide frigorigène - R513A			kg	104	104	116	116	128	182	185	197	202	213	235
Evaporateur														
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			m³/h	162.5	171.1	186.1	193.0	221.5	240.8	258.7	275.2	291.5	309.6	334.9
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			kPa	56	60	50	54	71	67	44	60	42	49	61
Raccordement hvdraulique			DN	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **A**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **J**_(F) **1**_(G) **HE**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC HE			0345D	0385D	0425D	0475D	0525D	0585D	0655D	0715D	0765D	0815D
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement												
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			343.6	383.6	427.6	478.5	532.4	583.4	664.4	719.4	772.3	820.4
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			106.0	119.5	134.0	147.7	166.4	182.9	203.2	222.7	239.8	251.7
EER ⁽¹⁾			3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.3	3.2	3.22	3.26
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.80	4.72	4.71	4.77	4.71	4.72	4.77	4.76	4.76	4.74
	Efficacité énergétique sai- sonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	189	186	185	188	185	186	188	187	187	187
Caractéristiques acoustiques												
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾			dB(A)	98.0	98.0	98.0	98.0	98.0	99.0	99.0	99.0	100.0
Caractéristiques électriques												
Intensité maximale			A	239.0	268.0	297.0	304.0	371.0	414.0	469.0	469.0	527.0
Intensité de démarrage			A	256.0	298.0	342.0	349.0	661.0	494.0	520.0	520.0	650.0
Circuit frigorifique												
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Charge totale de fluide frigorigène - R513A			kg	50	50	55	70	69	69	88	92	103
Evaporateur												
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			m³/h	59.2	66.0	73.6	82.4	91.7	100.4	114.4	123.8	133.0
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			kPa	36	44	33	44	53	61	42	51	58
Raccordement hvdraulique			DN	125	125	125	125	150	150	150	150	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point ⁽¹⁾.

⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC HE			0885D	0955D	1025D	1105D	1175D	1335D	1455D	1565D	1655T	1715T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement												
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			887.3	964.3	1029.3	1116.2	1176.2	1327.1	1443.2	1557.1	1649.1	1705.2
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			276.4	293.1	319.7	343.4	371.0	417.3	462.6	505.6	509.0	534.5
EER ⁽¹⁾			3.21	3.29	3.22	3.25	3.17	3.18	3.12	3.08	3.24	3.19
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.70	4.73	4.72	4.77	4.71	4.74	4.74	4.72	4.78	4.69
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	185	186	186	188	185	187	187	186	188	185
Caractéristiques acoustiques												
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	101.0	101.0	101.0	102.0	102.0	102.0	103.0	104.0	104.0	104.0
Caractéristiques électriques												
Intensité maximale		A	578.0	631.0	678.0	725.0	765.0	772.0	851.0	927.0	934.0	981.0
Intensité de démarrage		A	692.0	819.0	846.0	917.0	941.0	948.0	1126.0	1264.0	1122.0	1169.0
Circuit frigorifique												
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R513A		kg	104	116	116	133	133	144	197	201	209	215
Évaporateur												
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	152.7	166.0	177.2	192.0	202.4	228.4	248.4	268.0	283.8	293.4
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	51	42	46	53	57	70	40	53	61	44
Raccordement hydraulique		DN	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point ⁽¹⁾.

⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **A**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **J**_(F) **1**_(G) **SSL**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC SSL			0345D	0385D	0425D	0475D	0525D	0585D	0655D	0715D	0765D	0815D
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement												
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			333.7	372.6	410.6	474.5	511.5	560.4	638.5	698.4	749.3	788.4
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			105.9	120.2	136.0	152.6	168.8	190.6	210.7	238.4	260.2	261.9
EER ⁽¹⁾			3.2	3.1	3.0	3.1	3.0	2.9	3.0	2.9	2.88	3.01
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.73	4.63	4.61	4.72	4.68	4.61	4.69	4.67	4.66	4.63
	Efficacité énergétique sai- sonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	186	182	181	186	184	181	185	184	183	182
Caractéristiques acoustiques												
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	89	89	89	89	89	90	90	90	91	92
Caractéristiques électriques												
Intensité maximale		A	239	268	297	304	371	414	469	469	469	527
Intensité de démarrage		A	256	298	342	349	661	494	520	520	520	650
Circuit frigorifique												
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Charge totale de fluide frigorigène - R513A		kg	50	50	55	70	69	69	88	92	96	103
Evaporateur												
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	57.4	64.2	70.7	81.7	88.1	96.5	109.9	120.2	129.0	135.7
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	34	42	30	43	49	56	39	48	55	39
Raccordement hydraulique		DN	125	125	125	125	150	150	150	150	150	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) A_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) SSL_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC SSL			0885D	0955D	1025D	1105D	1175D	1335D	1455D	1565D	1655T	1715T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement												
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			847.3	926.4	998.3	1072.3	1123.2	1281.1	1400.3	1501.2	1596.1	1650.2
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			290.2	306.8	338.4	357.4	388.7	440.2	479.6	524.9	528.5	553.8
EER ⁽¹⁾			2.92	3.02	2.95	3.00	2.89	2.91	2.92	2.86	3.02	2.98
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		4.63	4.64	4.61	4.67	4.63	4.63	4.68	4.63	4.71	4.60
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	182	183	181	184	182	182	184	182	185	181
Caractéristiques acoustiques												
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	93	93	93	93	94	94	95	96	97	97
Caractéristiques électriques												
Intensité maximale		A	578.0	631.0	678.0	725.0	765.0	772.0	851.0	927.0	934.0	981.0
Intensité de démarrage		A	692.0	819.0	846.0	917.0	941.0	948.0	1126.0	1264.0	1122.0	1169.0
Circuit frigorifique												
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R513A		kg	104	116	116	133	133	144	197	201	209	215
Évaporateur												
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m³/h	145.9	159.4	171.8	184.6	193.3	220.5	241.0	258.3	274.7	284.0
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	47	39	43	49	52	65	38	49	57	41
Raccordement hydraulique		DN	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) HE_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Plus - ZBC - HE		0560D	0600D	0670D	0710D	0770D	0860D	0930D	0980D	1080D	1160D	1310D	1500D	1600D	1700T	1840T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement																
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		567.4	607.5	677.4	719.4	773.4	869.3	941.3	987.3	1089.2	1173.2	1319.1	1503.1	1591.1	1691.2	1831.1
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		180.7	191.0	214.4	228.4	241.7	274.2	289.6	306.6	342.5	383.4	417.4	492.8	506.7	535.2	600.4
EER ⁽¹⁾		3.1	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.3	3.2	3.18	3.06	3.16	3.05	3.14	3.16	3.05
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾															
	SEER	5.02	4.94	4.96	4.97	4.96	4.98	4.94	4.96	4.97	4.94	4.96	4.96	4.93	5.00	4.96
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾	%	198	195	195	196	195	196	195	195	196	195	195	194	197	195
Caractéristiques acoustiques																
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	101.0	102.0	102.0	102.0	103.0	103.0	104.0	104.0	104.0	105.0	106.0	106.0	106.0	106.0
Caractéristiques électriques																
Intensité maximale		A	407.0	414.0	414.0	438.0	513.0	513.0	544.0	666.0	666.0	814.0	821.0	928.0	975.0	1009.0
Intensité de démarrage		A	440.0	446.0	446.0	473.0	596.0	596.0	632.0	794.0	794.0	912.0	919.0	1112.0	1234.0	1137.0
Circuit frigorifique																
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A		kg	74	88	95	95	101	108	121	126	130	133	151	210	203	215
Évaporateur																
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	97.7	104.6	116.6	123.8	133.1	149.6	162.0	169.9	187.5	201.9	227.0	258.7	273.8	291.0
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	61	36	46	50	42	53	42	45	54	59	75	53	59	44
Raccordement hydraulique		DN	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point ⁽¹⁾.⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) SSL_(H)

- (A) Z = eProcess
 (B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -
 W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter
 (C) C = Unité froid seul
 (D) 1100 = Puissance approximative en kW
 (E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple
 (F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B
 (G) 1 = Numéro de révision
 (H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Plus - ZBC - SSL		0560D	0600D	0670D	0710D	0770D	0860D	0930D	0980D	1080D	1160D	1310D	1500D	1600D	1700T	1840T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement																
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		548.4	584.5	657.4	694.4	746.0	839.3	908.4	953.3	1051.3	1126.2	1266.1	1452.2	1537.1	1640.2	1772.1
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		187.2	193.5	225.9	242.8	252.0	292.4	306.9	322.1	362.5	393.8	439.6	502.5	524.6	556.0	624.0
EER ⁽¹⁾		2.9	3.0	2.9	2.9	3.0	2.9	3.0	3.0	2.90	2.86	2.88	2.89	2.93	2.95	2.84
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾															
	SEER	4.92	4.87	4.87	4.86	4.87	4.90	4.86	4.87	4.87	4.85	4.88	4.87	4.82	4.92	4.88
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾	%	194	192	192	191	192	193	191	192	192	191	192	192	190	194
Caractéristiques acoustiques																
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	93.0	93.0	93.0	93.0	94.0	95.0	95.0	95.0	96.0	96.0	97.0	98.0	99.0	99.0
Caractéristiques électriques																
Intensité maximale		A	407.0	414.0	414.0	438.0	513.0	513.0	544.0	666.0	666.0	814.0	821.0	928.0	975.0	1009.0
Intensité de démarrage		A	440.0	446.0	446.0	473.0	596.0	596.0	632.0	794.0	794.0	912.0	919.0	1112.0	1234.0	1137.0
Circuit frigorifique																
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A		kg	74	88	95	95	101	108	121	126	130	133	151	210	203	215
Evaporateur																
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	94.4	100.6	113.2	119.5	128.5	144.5	156.0	164.1	180.9	193.8	217.9	249.9	264.5	282.3
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	57	33	43	47	39	49	39	42	51	55	69	49	55	41
Raccordement hydraulique		DN	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **B**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **J**_(F) **1**_(G) **HE**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Première - ZCC - HE		0565D	0615D	0685D	0775D	0845D	0945D	1005D	1195D	1365D	1495D	1615D	1715T	1865T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement														
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		568.4	616.5	686.4	779.4	852.3	951.0	1010.3	1190.2	1358.0	1497.1	1609.1	1703.2	1850.1
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		181.6	197.0	220.7	247.4	273.2	301.9	329.1	392.8	438.1	490.9	532.8	560.3	629.3
EER ⁽¹⁾		3.1	3.1	3.1	3.2	3.1	3.2	3.1	3.0	3.10	3.05	3.02	3.04	2.94
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER	5.30	5.23	5.28	5.27	5.23	5.25	5.28	5.20	5.26	5.19	5.15	5.21	5.13
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	209	206	208	208	206	207	208	205	207	205	203	205
Caractéristiques acoustiques														
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	102.0	103.0	103.0	104.0	104.0	105.0	105.0	105.0	106.0	106.0	107.0	108.0
Caractéristiques électriques														
Intensité maximale		A	400.0	407.0	407.0	498.0	498.0	647.0	647.0	755.0	870.0	941.0	1014.0	1187.0
Intensité de démarrage		A	309.0	316.0	316.0	385.0	385.0	501.0	501.0	609.0	670.0	740.0	837.0	942.0
Circuit frigorifique														
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A		kg	74	88	95	101	108	126	131	170	185	201	203	220
Evaporateur														
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	102.0	103.0	103.0	104.0	104.0	105.0	173.9	204.9	233.8	257.7	276.9	318.4
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	102	103	103	104	104	105	50	54	39	53	63	57
Raccordement hydraulique		DN	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200

⁽¹⁾ Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

⁽²⁾ Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

⁽³⁾ Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point ⁽¹⁾.

⁽⁴⁾ Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) B_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) SSL_(H)

- (A) Z = eProcess
 (B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -
 W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter
 (C) C = Unité froid seul
 (D) 1100 = Puissance approximative en kW
 (E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple
 (F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B
 (G) 1 = Numéro de révision
 (H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess Plus - ZBC - SSL		0565D	0615D	0685D	0775D	0845D	0945D	1005D	1195D	1365D	1495D	1615D	1715T	1865T
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement														
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		550.4	601.5	670.4	756.4	829.3	923.4	985.3	1153.2	1315.3	1451.2	1554.1	1648.2	1782.1
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		188.5	199.8	231.2	256.4	290.0	314.1	340.9	411.9	456.7	503.9	549.2	580.4	655.2
EER ⁽¹⁾		2.9	3.0	2.9	3.0	2.9	2.9	2.9	2.8	2.88	2.88	2.83	2.84	2.72
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER	5.19	5.12	5.17	5.17	5.13	5.17	5.17	5.10	5.19	5.13	5.06	5.11	5.03
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	205	202	204	204	202	204	204	201	205	202	199	201
Caractéristiques acoustiques														
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	94.00	94.00	94.00	95.00	96.00	96.00	97.0	97.0	98.0	98.0	100.0	101.0
Caractéristiques électriques														
Intensité maximale		A	400.0	407.0	407.0	498.0	498.0	647.0	647.0	755.0	870.0	941.0	1014.0	1187.0
Intensité de démarrage		A	309.0	316.0	316.0	385.0	385.0	501.0	501.0	609.0	670.0	740.0	837.0	942.0
Circuit frigorifique														
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Charge totale de fluide frigorigène - R1234A		kg	74	88	95	101	108	126	131	170	185	201	203	220
Evaporateur														
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	94.8	103.5	115.4	130.2	142.8	158.9	169.6	198.5	226.4	249.7	267.5	306.7
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	58	36	45	41	48	41	47	51	37	50	59	53
Raccordement hydraulique		DN	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744 et à la norme Eurovent 8/1.

Z_(A) **W**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **J**_(F) **1**_(G) **A**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement- **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation à eau

Unités froid seul

eProcess - ZWC		0200S	0230S	0290S	0320S	0380S	0430D	0490D	0540D	0620D	0690D
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement											
Puissance frigorifique ⁽¹⁾		201.7	229.7	289.7	315.6	374.5	433.6	487.5	543.5	618.4	691.4
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾		43.3	49.4	61.2	67.9	79.0	88.5	102.2	113.2	129.6	143.7
EER ⁽¹⁾		4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.9	4.8	4.8	4.8	4.8
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER	5.82	5.82	5.62	5.73	5.82	6.58	6.46	6.43	6.39	6.39
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	230	230	222	226	230	260	255	254	253
Caractéristiques acoustiques											
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	94	94	96	96	96	97	97	97	97
Caractéristiques électriques											
Intensité maximale		A	98	112	133	151	173	196	224	245	284
Intensité de démarrage		A	290	350	439	520	612	357	423	512	601
Circuit frigorifique											
Nombre de circuits			1	1	1	1	1	2	2	2	2
Nombre de compresseurs			1	1	1	1	1	2	2	2	2
Charge totale de fluide frigorigène - R513A		kg	44	45	47	47	43	88	88	86	106
Condensador											
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			41.7	47.5	59.8	65.3	77.2	89.0	100.5	111.9	127.4
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			30	31	33	38	37	18	22	23	27
Raccordement hydraulique		kg	3"	3"	4"	4"	4"	4"	4"	4"	4"- 5"
Evaporateur											
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾		m ³ /h	34.7	39.6	49.9	54.4	64.5	74.6	83.9	93.6	106.5
Perte de charge nominale ⁽¹⁾		kPa	41	47	35	40	56	36	45	42	54
Raccordement hydraulique		DN	100	100	125	125	125	150	150	150	150

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744. Les données de puissance sonore de cette gamme ne font pas partie du programme de certification Eurovent.

Z_(A) **W**_(B) **C**_(C) **1100**_(D) **D**_(E) **J**_(F) **1**_(G) **A**_(H)

(A) **Z** = eProcess

(B) **A** = Unité à condensation par air - **B** = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - **C** = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - **X** = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) **C** = Unité froid seul

(D) **1100** = Puissance approximative en kW

(E) **S** = Circuit simple - **D** = Circuit double - **T** = Circuit triple

(F) **A** = Fluide frigorigène R134A - **J** = Fluide frigorigène R513A - **X** = Fluide frigorigène R1234ze - **H** = Fluide frigorigène 515B

(G) **1** = Numéro de révision

(H) **A** = Standard version - **HE** = Version à haut rendement - **SSL** = Version super "Low noise"



Version à condensation à eau

Unités froid seul

eProcess - ZWC			0770D	0860D	0950D	1030D	1100D	1180D	1250D	1310D	1390D	1450D	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement													
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			950.4	1025.4	1098.3	1173.2	1250.2	1310.3	1391.2	1455.2	1391.2	1455.2	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			193.2	209.3	226.0	241.4	256.7	270.2	286.8	301.3	286.8	301.3	
EER ⁽¹⁾			4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.8	4.9	4.8	
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		6.39	6.38	6.38	6.41	6.41	6.43	6.39	6.38	6.39	6.38	
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ η_{s,c}	%	253	252	252	253	253	254	253	252	253	252	
Caractéristiques acoustiques													
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾		dB(A)	98	98	99	99	99	99	99	99	100	100	
Caractéristiques électriques													
Intensité maximale		A	345	375	431	458	483	508	547	586	618	650	
Intensité de démarrage		A	716	444	566	583	612	630	751	766	830	867	
Circuit frigorifique													
Nombre de circuits			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Nombre de compresseurs			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Charge totale de fluide frigorigène - R513A		kg	129	133	135	130	154	158	158	162	196	220	
Condensador													
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			159.0	176.4	195.1	210.5	225.5	240.9	256.5	269.3	285.8	299.3	
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			18	24	22	21	38	39	39	39	40	30	
Raccordement hydraulique		kg	5"	5"	5"	5"	5"	5"	5"	5"	5"	5"	
Evaporateur													
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			m³/h	133.3	147.9	163.6	176.5	189.0	201.9	215.2	225.5	239.4	250.4
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			kPa	48	45	34	38	46	55	59	37	48	51
Raccordement hydraulique			DN	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744. Les données de puissance sonore de cette gamme ne font pas partie du programme de certification Eurovent.

Z_(A) X_(B) C_(C) 1100_(D) D_(E) J_(F) 1_(G) A_(H)

(A) Z = eProcess

(B) A = Unité à condensation par air - B = Unité à condensation par air avec un compresseur inverter - C = Unité à condensation par air avec tout compresseurs inverter -

W = Unité à condensation par eau - X = Unité à condensation par eau avec un compresseur inverter

(C) C = Unité froid seul

(D) 1100 = Puissance approximative en kW

(E) S = Circuit simple - D = Circuit double - T = Circuit triple

(F) A = Fluide frigorigène R134A - J = Fluide frigorigène R513A - X = Fluide frigorigène R1234ze - H = Fluide frigorigène 515B

(G) 1 = Numéro de révision

(H) A = Standard version - HE = Version à haut rendement- SSL = Version super "Low noise"



Version à condensation à eau

Unités froid seul

eProcess - ZXC			0390S	0490S	0600S	0720D	0810D	0900D	1000D	1110D	1260D	1360D	1520D	1700D	
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement															
Puissance frigorifique ⁽¹⁾			389,5	486,5	610,4	727,4	816,3	920,3	1001,3	1117,2	1260,2	1361,1	1524,2	1701,1	
Puissance absorbée totale ⁽¹⁾			75,2	94,3	119,5	132,3	150,9	167,3	183,7	210,0	235,1	252,1	273,6	306,5	
EER ⁽¹⁾			5,2	5,2	5,1	5,5	5,4	5,5	5,5	5,3	5,4	5,4	5,6	5,6	
Application Confort	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnière ⁽²⁾ SEER		7,75	7,68	7,66	7,57	7,69	7,68	7,48	7,40	7,38	7,35	7,50	7,46	
	Efficacité énergétique saisonnière ⁽³⁾ ηs,c	%	307	304	303	300	305	304	296	293	292	291	297	295	
Caractéristiques acoustiques															
Niveau global de puissance acoustique - Unité standard ⁽⁴⁾			dB(A)	97	99	101	98	98	100	100	102	103	103	102	103
Caractéristiques électriques															
Intensité maximale			A	193	222	289	326	365	394	424	491	543	582	667	732
Intensité de démarrage			A	20	20	20	418	507	536	540	607	754	875	960	1179
Circuit frigorifique															
Nombre de circuits			1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Nombre de compresseurs			1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Charge totale de fluide frigorigène - R513A			kg	94	94	103	171	171	171	195	233	233	315	315	
Condensador															
Débit d'eau nominal (1)			67,1	83,8	105,1	125,2	140,5	158,4	172,0	192,3	216,9	234,3	262,3	292,7	
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			50	50	58	50	50	50	50	60	53	60	50	51	
Raccordement hydraulique			kg	125	125	125	150	150	150	150	150	150	200	200	
Evaporateur															
Débit d'eau nominal ⁽¹⁾			m³/h	79,0	99,0	124,0	146,0	165,0	185,0	202,0	226,0	255,0	275,0	306,0	342,0
Perte de charge nominale ⁽¹⁾			kPa	16	16	21	40	40	40	44	40	42	48	42	50
Raccordement hydraulique			DN	125	125	125	150	150	150	150	150	150	200	200	

(1) Données certifiées EUROVENT, conformément à la norme EN 14511.

Mode refroidissement : Température d'eau évaporateur = 12/7 °C | Température de l'air extérieur = 35 °C

(2) Efficacité énergétique saisonnière du chauffage de l'air ambiant à basse température. Conformément au règlement (UE) 2016/2281.

(3) Température à laquelle est atteinte une capacité de refroidissement égale à celle indiquée au point (1).

(4) Puissance sonore : conforme à la norme ISO 3744. Les données de puissance sonore de cette gamme ne font pas partie du programme de certification Eurovent.



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC		0335D	0365D	0405D	0465D	0515D	0565D	0645D	0705D	0755D	0805D	0865D
A	mm	3740	3740	3740	4850	4850	4850	6000	6000	6000	7160	7160
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard												
Unité de base	kg	2659	2669	2692	3095	3670	3814	4162	4197	4227	5211	5631

eProcess - ZAC		0935D	0995D	1075D	1115D	1275D	1405D	1505D	1605T	1705T	1805T	1955T
A	mm	8260	8260	9360	9360	10460	11560	11560	11630	11630	12730	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard												
Unité de base	kg	6021	6081	6516	6536	6916	8247	8588	9813	9910	10345	10622

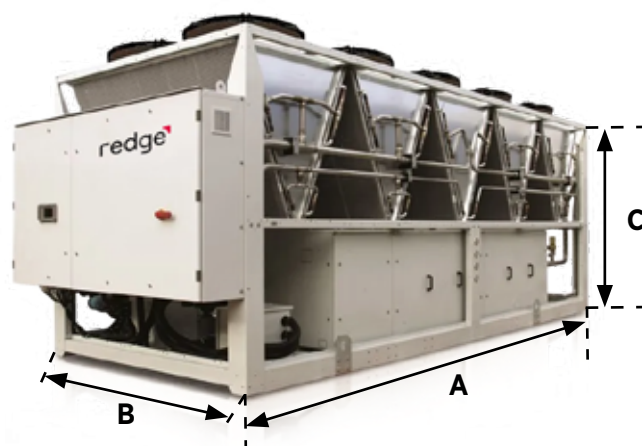


Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZAC - HE/SSL		0345D	0385D	0425D	0475D	0525D	0585D	0655D	0715D	0765D	0815D
A	mm	4840	4840	4840	6000	6000	6000	7160	7160	7160	8260
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard											
Unité de base version HE	kg	2991	2996	3030	3395	4094	4124	4647	4684	4704	5516
Unité de base version SSL	kg	5946	6416	6481	6848	6868	7273	8968	9304	10128	10220

eProcess - ZAC - HE/SSL		0885D	0955D	1025D	1105D	1175D	1335D	1455D	1565D	1655T	1715T
A	mm	8260	9360	9360	10460	10460	11560	12730	12730	12730	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard											
Unité de base version HE	kg	5946	6416	6481	6848	6868	7273	8968	9304	10128	10220
Unité de base version SSL	kg	6346	6816	6881	7248	7268	7673	9388	9724	10668	10760





Version à condensation par air

Unités froid seul

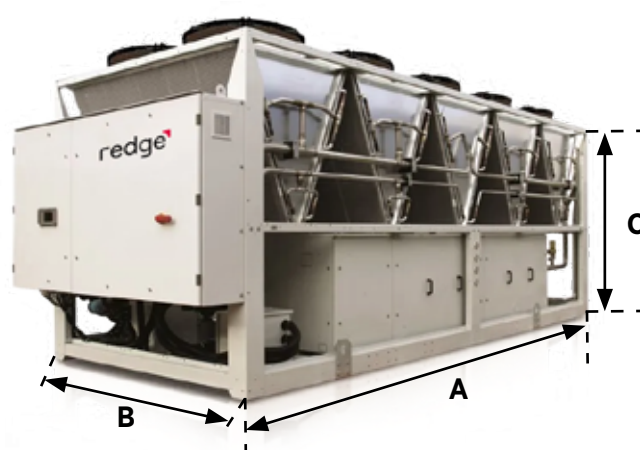
eProcess - ZBC - HE/ SSL		0560D	0600D	0670D	0710D	0770D	0860D	0930D	0980D	1080D	1160D	1310D	1500D	1600D	1700T	1840T
A	mm	6090	7250	7250	7250	8350	8350	9450	10550	10550	10550	11650	12810	11650	12730	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard																
Unité de base version HE	kg	4314	4727	4797	4807	5641	5741	6146	6416	6526	6868	7248	9134	8386	9840	10277
Unité de base version SSL	kg	4694	5127	5197	5207	6041	6141	6546	6816	6926	7268	7648	9574	8826	10380	10817



Version à condensation par air

Unités froid seul

eProcess - ZCC - HE/SSL		0565D	0615D	0685D	0775D	0845D	0945D	1005D	1195D	1365D	1495D	1615D	1715T	1865T
A	mm	6090	7250	7250	8350	8350	10550	10550	10550	11650	12810	11650	12730	12730
B		2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
C		2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Poids des unités standard														
Unité de base version HE	kg	4144	4607	4707	5021	5141	5766	5876	6977	7763	8734	8036	9640	9687
Unité de base version SSL	kg	4524	5007	5107	5421	5541	6166	10550	7397	8183	9174	8476	10180	10227





Version à condensation à eau

Unités froid seul

eProcess - ZWC		0200S	0230S	0290S	0320S	0380S	0430D	0490D	0540D	0620D	0690D
A	mm	2860	2860	3460	3460	3460	4060	4060	4060	4210	4240
B		1000	1000	1000	1000	1000	1320	1320	1320	1320	1320
C		1670	1670	1670	1670	1670	1850	1850	1850	1900	1900
Poids des unités standard											
Unité de base	kg	1300	1320	1720	1730	1740	2400	2400	2750	3140	3260

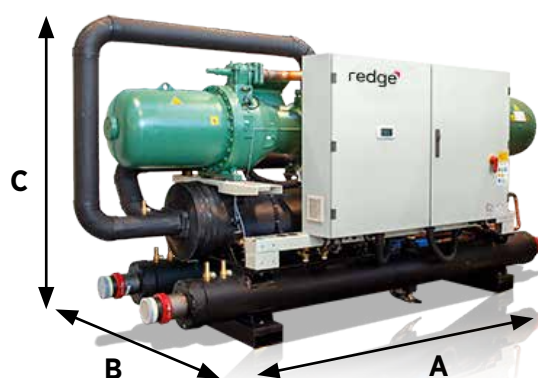
eProcess - ZWC		0770D	0860D	0950D	1030D	1100D	1180D	1250D	1310D	1390D	1450D
A	mm	4670	4710	4850	4850	4850	4850	5150	5160	5130	5140
B		1320	1320	1320	1320	1320	1320	1320	1320	1320	1320
C		1980	1980	2130	2130	2230	2230	2230	2250	2350	2350
Poids des unités standard											
Unité de base	kg	3510	3630	4640	4680	4830	4940	5030	5220	5590	5820



Version à condensation à eau

Unités froid seul

eProcess - ZXC		0390S	0490S	0600S	0720D	0810D	0900D	1000D	1110D	1260D	1360D	1520D	1700D
A	mm	3859	3859	3859	3990	3990	3990	4329	4407	4407	4407	4501	4586
B		1531	1531	1591	1676	1676	1676	1676	1814	1844	1844	1979	2024
C		1830	1830	1830	2040	2040	2040	2040	2040	2080	2080	2090	2090
Poids des unités standard													
Unité de base	kg	2460	2530	2605	4700	4830	4915	5385	5600	6325	6455	7765	8115





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

UNITÉS ROOMTOP PACKAGÉES



Flatair Advanced 

121



Compactair Advanced 

127



Compactair Essential

133



Aqualean

135

UNITÉS ROOMTOP PACKAGÉES

A CONDENSATION PAR AIR

	Flatair Advanced Inverter			❄️ 22 - 33 kW 🔥 20 - 29 kW 🌬️ 3700 - 5600 m³/h	 	-
	Compactair Advanced Inverter			❄️ 22 - 82 kW 🔥 20 - 80 kW 🌬️ 5400 - 18700 m³/h	 	-
	Compactair Essential			❄️ 19 - 97 kW 🔥 20 - 105 kW	 	-

UNITÉS ROOMTOP PACKAGÉES

CONDENSATION PAR EAU

	Aqualean			❄️ 2,79 - 41 kW 🔥 3,37 - 50 kW 🌬️ 670 - 7500 m³/h	  	-
---	-----------------	---	---	---	---	---

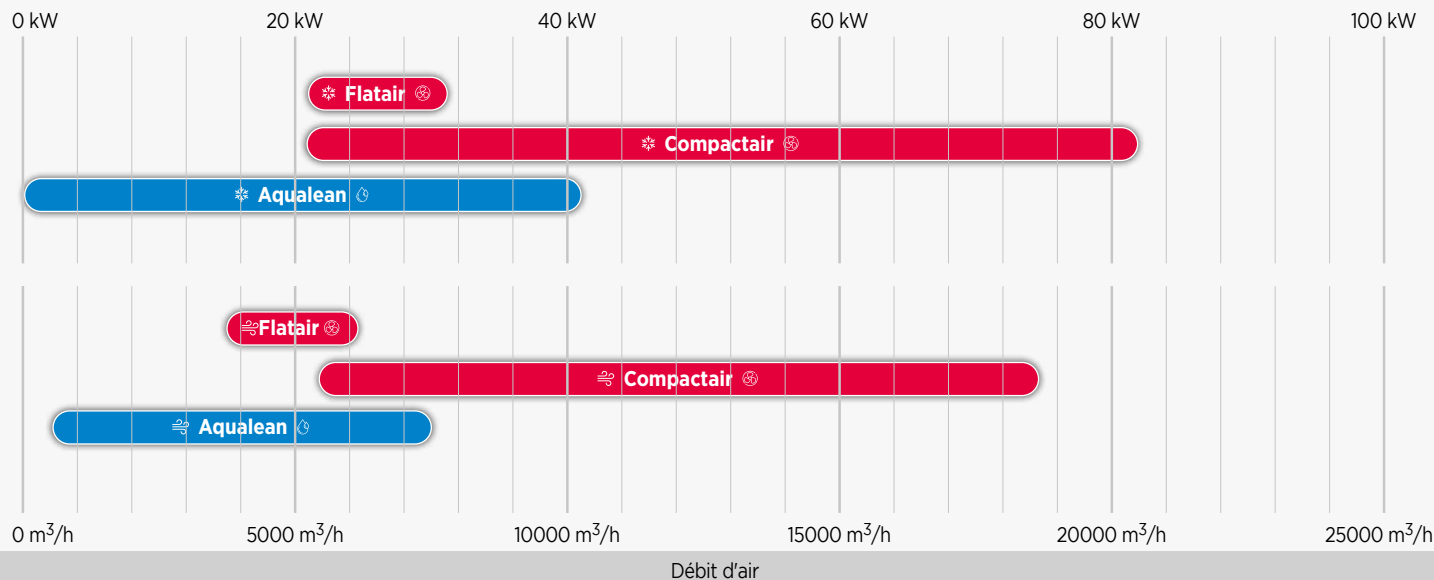
 Air/Air
 Eau/Air

❄️ Puissance frigorifique
 🔥 Puissance calorifique
 🌬️ Débit d'air

 Cafés/Restaurants
 Magasins de proximité
 Grandes surfaces non alimentaires

 Galeries marchandes
 Industrie
 Bureaux

Puissance frigorifique



UNITÉS ROOMTOP PACKAGÉES | Équipement disponible

Équipement standard Option Des configurations / options supplémentaires sont disponibles sur demande. Contactez votre agent commercial.		AQUALEAN AWC/JAWH	FLATAIR Advanced FAH/FASH/FAMH	COMPACTAIR CAH/CASH/CAMH	COMPACTAIR Essential
CHAUFFAGE D'APPOINT	Chauffage électrique à 1 ou 2 étage(s)				
	Chauffage électrique modulaire	-			
FLUIDE FRIGORIGÈNE	R410A				
	Capteurs de pression	-			
COMPRESSEURS	Scroll/MultiScroll				
	Tandem		-		-
	Compresseur inverter	-			-
	Housse d'isolation phonique du compresseur				
CONFIGURATION DU DÉBIT D'AIR	Soufflage horizontal				
	Soufflage vers le haut	-	-		
	Reprise horizontale		-		
VENTILATEURS DE SOUFFLAGE	Ventilateur à entraînement direct				
	Ventilateur à vitesse variable	-			
VENTILO- CONDENSEURS	Ventilateur à entraînement direct	-			-
	Ventilateur à vitesse variable	-			-
	Ventilateur centrifuge à vitesse variable		-	-	-
ÉCONOMISEUR	Free-cooling/chauffage motorisé	-			
CARROSSERIE	Sectionneur principal				
	Acier galvanisé prélaqué (blanc)	-			
ISOLATION	Isolation anti-incendie A1 (M0)				
FILTRE À AIR	G2			-	-
	G4	-	-		
	M5 + F7	-			
PROTECTION ANTICORROSION	Protection des batteries extérieures (ailettes bleues)	-			
	Protection des batteries extérieures et intérieures (ailettes bleues)	-			
EXTRACTION	Ventilateur d'extraction	-	-		
RÉGULATION ET COMMUNICATION	Carte de contacts secs et analogiques				
	Interface Modbus RS485				
	Interface BACnet RS485				
	Interface TCP/IP ModBus et BACnet				
	Afficheur de service				
	Afficheur multi-unités				
CONTRÔLE ET SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES	Détecteur de fumée	-			
	Sonde de température ambiante à distance	-			
	Régulateur de co2	-			
	Contrôle de l'humidité	-			
	Détecteur triphasé				
OPTIONS HYDRAULIQUES	Filtre à eau		-	-	-
	Contrôleurs de débit (à palette ou par le biais d'une mesure de la pression différentielle)		-	-	-
	Vanne de mélange 3-voies		-	-	-



NEXT LEVEL HVAC SOLUTIONS

redge[®]



FLATAIR ADVANCED

Climatiseurs monoblocs horizontaux



À CONDENSATION PAR AIR *Inverter*

R410A



22 - 33 kW

20 - 29 kW

3700 - 5600 m³/h



- # Conception horizontale permettant une installation complète en intérieur et **préservant l'architecture du bâtiment.**
- # Versions packagée et split, **adaptables** à n'importe quelle configuration de bâtiment.
- # **Efficacité optimisée** à pleine charge et en charge partielle, grâce à un compresseur à vitesse variable et à des ventilateurs EC des deux côtés.
- # Technologie à vitesse variable pour un débit d'air stabilisé et une température de soufflage précise afin d'**améliorer la qualité de l'air intérieur.**

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE



- # Compresseurs scroll Inverter permettant de moduler la puissance.
- # Régulation variable du fluide frigorigène avec détendeur électronique.
- # Ventilateurs hélicoïdaux EC à vitesse variable et géométrie de pales optimisée pour améliorer l'efficacité et réduire le niveau sonore.
- # Échangeurs de grande surface assurant un transfert de chaleur très efficace.
- # Cycles de dégivrage dynamique.

TRAITEMENT D'AIR

- # Moto-ventilateurs EC assurant une température précise pour un meilleur confort et une économie d'énergie.
- # Détection analogique de filtre encrassé.
- # Kits IAQ pour améliorer la qualité de l'air intérieur des bâtiments :
 - G4 (standard)
 - M5 (ePM10) + F7 (ePM1) disponible en option.



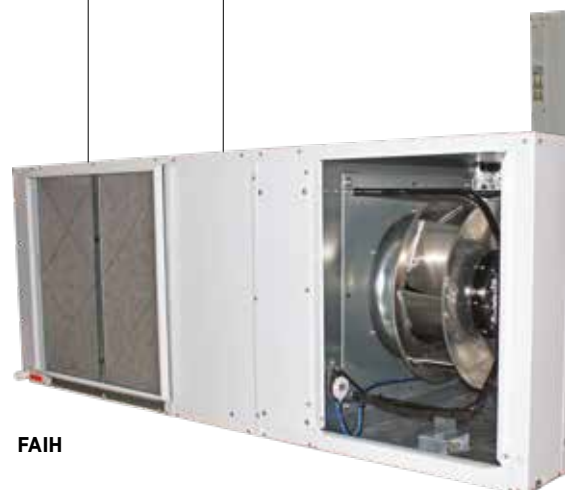
CHAUFFAGE D'APPOINT

- # Chauffage électrique composé d'éléments soudés sertis, avec deux pressostats de sécurité pour éviter toute surcharge.
Disponibles en trois tailles différentes :
 - Puissance standard
 - Puissance moyenne avec régulation à un étage
 - Puissance élevée modulante
- # Le kit d'extérieur est disponible en tant qu'option NSR

KIT DE PROTECTION

- # Kit de protection pour les installations extérieures

*Disponible en tant qu'option NSR



RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

eCLIMATIC



DS

Afficheur de service



DM

Afficheur multi-unités



DC

Afficheur confort



CARROSSERIE ET CONCEPTION

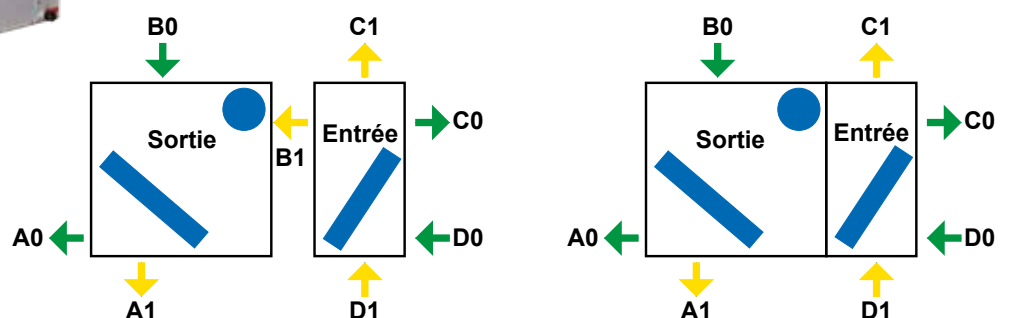
- # Conception horizontale pour installation en faux-plafond.
- # Carrosserie en acier galvanisé prélaqué (Blanc).
- # Isolation anti-incendie A1 (M0).

ADAPTABILITÉ

- # Conception horizontale pour une installation en faux-plafonds (installation intérieure complète).
- # Versions packagée (FAMH) et split (FASH+FAIH), adaptables à n'importe quelle configuration de bâtiment.
- # Jusqu'à 30 m (longueur de raccord) entre l'unité de condensation et l'unité de traitement d'air.
- # Deux configurations disponibles :
 - Unité packagée (FAMH) ;
 - Version split, avec condenseur extérieur (FASH) et unité de traitement d'air intérieure (FAIH).

DÉBIT D'AIR

- # Plusieurs configurations de soufflage horizontal sur les versions monoblocs et split.
- # L'option économiseur permet d'économiser de l'énergie grâce au fonctionnement free-cooling.
- # eDrive : ventilation haute performance à transmission directe et vitesse variable.
- # Gestion de l'air neuf et du free cooling.



FA_(A) M_(B) H_(C) 020_(D) S_(E) M_(F) 2_(G) M_(H)

(A) FA = FLATAIR ADVANCED

(B) M = unités de traitement d'air packagées. - S = Condenseur (Unité extérieure / Version split)

I = Unité de traitement d'air (Unité intérieure / Version split)

(C) H = Pompe à chaleur

(D) Puissance frigorifique maximale en kW

(E) S = 1 circuit - D = 2 circuits

(F) M = R410a

(G) 2 = Numéro de révision

(H) M = 400 V/3/50 Hz - T = 230 V/1/50 Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

FLATAIR ADVANCED		FAMH : UNITÉ PACKAGÉE		FASH + FAIH : VERSION SPLIT	
		020	035	020	035
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement					
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	17,7	27,2	17,7	27,2
Puissance absorbée totale	kW	6,3	9,4	6,3	9,4
EER net ⁽¹⁾		2,81	2,91	2,81	2,91
Performances thermiques nominales - Mode chauffage					
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	16,1	22,6	16,1	22,6
Puissance absorbée totale	kW	4,5	7,1	4,5 kW	7,1
COP net ⁽²⁾		3,60	3,2	3,60	3,2
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement					
Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾		4,25	4,39	4,25	4,39
Efficacité énergétique saisonnière - ηs,c ⁽⁴⁾	%	167,1	172,5	167,1	172,5
Efficacité saisonnière - Mode chauffage					
Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾		3,32	3,32	3,32	3,32
Efficacité énergétique saisonnière - ηs,h ⁽⁶⁾	%	129,8	129,7	129,8	129,7
Chauffage d'appoint					
Puissance chauffage électrique - Standard/Élevée	kW	4,5 / 15			
Données de ventilation					
Débit d'air minimal	m³/h	1800	2800	1800	2800
Débit d'air nominal		3700	5600	3700	5600
Débit d'air maximal		4500	6200	4500	6200
Données acoustiques - Unité standard					
Puissance acoustique extérieure	dB(A)	83	89	83	89
Puissance acoustique du ventilateur intérieur		73	78	73	78
Caractéristiques électriques					
Puissance maximale	kW	12,4	19,7	1,4 / 11,1	2,7 / 17
Intensité maximale	A	23,3	35,0	2,3 / 21,2	4,3 / 30,9
Intensité de démarrage	A	23,3	35,0	2,3 / 21,2	4,3 / 30,9
Courant de court-circuit	kA	10	10	10	10
Circuit frigorifique					
Nombre de circuits		1	1	1	1
Nombre de compresseurs		1	1	1	1
Charge de fluide frigorigène	kg	6,6	8	6,6	8

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

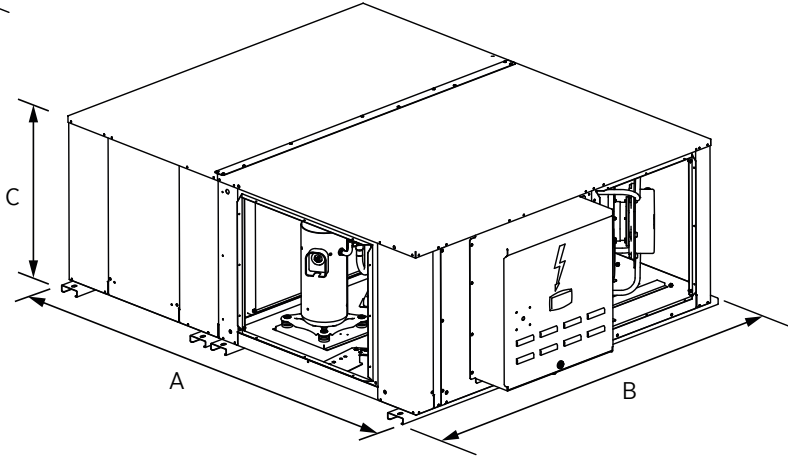
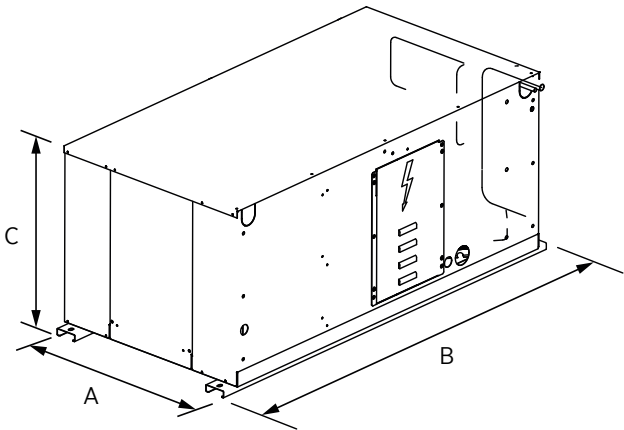
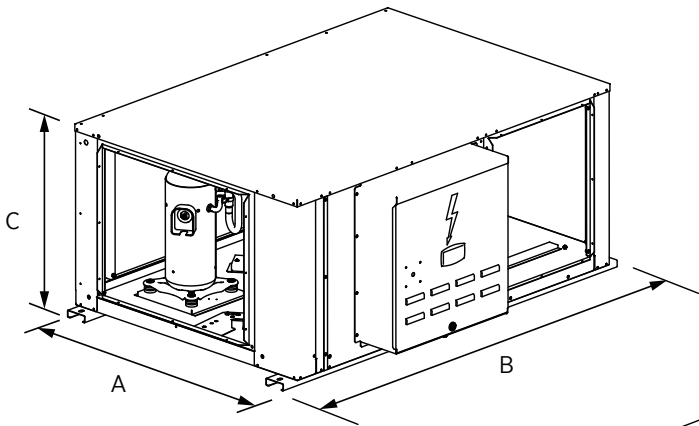
(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.



Version à condensation par air

FLATAIR ADVANCED		FAMH : UNITÉ PACKAGÉE		FASH : UNITÉ EXTÉRIEURE		FAIH : UNITÉ INTÉRIEURE	
		020	035	020	035	020	035
A	mm	1980	2050	1205	1060	775	990
B		1500	1950	1500	1950	1500	1950
C		670	770	670	770	670	770
Poids des unités standards							
Unité de base	kg	340	555	220	330	135	225





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]



COMPACTAIR ADVANCED

Climatiseurs monoblocs verticaux



À CONDENSATION PAR AIR

Inverter

R410A



22 - 82 kW

20 - 80 kW

5400 - 18700 m³/h



- # Conception verticale **offrant un encombrement réduit.**
- # Unité intérieure **préservant l'architecture des bâtiments.**
- # Versions packagée et split, **adaptables** à n'importe quelle configuration de bâtiment.
- # **Efficacité optimisée** à pleine charge et en charge partielle, grâce à un compresseur à vitesse variable et à des ventilateurs EC des deux côtés.
- # Technologie à vitesse variable pour un débit d'air stabilisé et une température de soufflage précise afin d'**améliorer la qualité de l'air intérieur.**

TRAITEMENT D'AIR

- # Moto-ventilateurs EC assurant une température précise pour un meilleur confort et une économie d'énergie.
- # Détection analogique de filtre encrassé.
- # Kits IAQ pour améliorer la qualité de l'air intérieur des bâtiments :
 - G4 (standard)
 - M5 (ePM10) + F7 (ePM1) disponible en option.



SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseurs scroll Inverter permettant de moduler la puissance.
- # Régulation variable du fluide frigorigène avec détendeur électronique.
- # Ventilateurs hélicoïdaux EC à vitesse variable et géométrie de pales optimisée pour améliorer l'efficacité et réduire le niveau sonore.
- # Échangeurs de grande surface assurant un transfert de chaleur très efficace.
- # Cycles de dégivrage dynamique.



CHAUFFAGE D'APPOINT

- # Chauffage électrique composé d'éléments soudés sertis, avec deux pressostats de sécurité pour éviter toute surcharge.
Disponibles en trois tailles différentes :
 - Puissance standard
 - Puissance moyenne avec régulation à un étage
 - Puissance élevée modulante

CAIH - UNITÉ INTÉRIEURE



CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Conception verticale pour installation en salle des machines.
- # Carrosserie en acier galvanisé prélaqué (Blanc).
- # Isolation anti-incendie A1 (M0).
- # Protection des batteries extérieures et intérieures (ailettes bleues, en option)

CAMH - UNITÉ PACKAGÉE

ADAPTABILITÉ

- # Versions packagée (CAMH) et split (CASH+CAIH), adaptables à n'importe quelle configuration de bâtiment.
- # Jusqu'à 30 m (longueur de raccord) entre l'unité de condensation et l'unité de traitement d'air.
- # Deux configurations possibles :
 - Unité packagée (CAMH) ;
 - Version split, avec condenseur extérieur (CASH) et unité de traitement d'air intérieure (CAIH).

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

eCLIMATIC



DS

Afficheur de service



DM

Afficheur multi-unités



DC

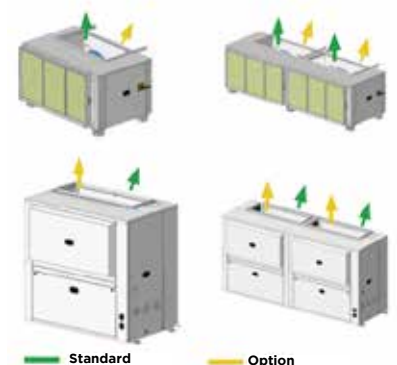
Afficheur confort



CASH - UNITÉ EXTÉRIEURE

DÉBIT D'AIR

- # Refoulement horizontal ou vertical de l'air sur les deux configurations.
- # L'option économiseur permet d'économiser de l'énergie grâce au fonctionnement free-cooling.
- # eDrive : ventilation haute performance à transmission directe et vitesse variable.
- # Gestion de l'air neuf et du free cooling.



CA_(A) M_(B) H_(C) 020_(D) S_(E) M_(F) 2_(G) M_(H)

(A) CA = COMPACTAIR ADVANCED

(B) M = unités de traitement d'air packagées. - S = Condenseur (Unité extérieure / Version split)

I = Unité de traitement d'air (Unité intérieure / Version split)

(C) H = Pompe à chaleur

(D) Puissance frigorifique maximale en kW

(E) S = 1 circuit - D = 2 circuits

(F) M = R410a

(G) 2 = Numéro de révision

(H) M = 400 V/3/50 Hz - T = 230 V/1/50 Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

COMPACTAIR ADVANCED		CAMH : UNITÉ PACKAGÉE					
		020	035	045	060	075	085
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement							
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	17,6	26,3	38,3	53,1	64,5	79,6
Puissance absorbée totale	kW	5,5	8,7	13,2	18,1	22,7	27,7
EER net ⁽¹⁾		3,19	3,02	2,90	2,92	2,83	2,88
Performances thermiques nominales - Mode chauffage							
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	15,7	23,7	30,8	46,4	57,0	66,8
Puissance absorbée totale	kW	3,8	6,8	9,0	13,7	18,9	21,9
COP net ⁽²⁾		4,09	3,5	3,41	3,39	3,02	3,05
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement							
Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾		3,78	4,38	4,59	3,86	3,99	3,98
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	148,1	172,2	180,5	151,2	156,5	156,1
Efficacité saisonnière - Mode chauffage							
Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾		3,33	3,38	3,30	3,41	3,36	3,35
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	130,3	132,3	128,9	133,3	131,2	131,1
Chauffage d'appoint							
Puissance chauffage électrique - Standard/Élevée	kW	10 / 20	10 / 20	10 / 20	15 / 40	15 / 40	15 / 40
Données de ventilation							
Débit d'air minimal	m³/h	1800	2800	3700	6200	6700	7500
Débit d'air nominal		3700	5800	7500	12500	13500	15000
Débit d'air maximal		4500	6200	7500	12500	13500	15000
Données acoustiques - Unité standard							
Puissance acoustique extérieure	dB(A)	84	88	95	90	95	98
Puissance acoustique du ventilateur intérieur		69	78	83	83	85	87
Caractéristiques électriques							
Puissance maximale	kW	15,1	20,8	29,0	50,1	57,5	64,5
Intensité maximale	A	27,3	36,8	50,1	81,7	96,7	108,1
Intensité de démarrage	A	27,3	36,8	50,1	124,6	183,4	194,8
Courant de court-circuit	kA	10	10	10	10	10	10
Circuit frigorifique							
Nombre de circuits		1	1	1	2	2	2
Nombre de compresseurs		1	1	1	3	3	3
Charge de fluide frigorigène	kg	6,7	6,7	9	12	14	18

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

CA_(A) M_(B) H_(C) 020_(D) S_(E) M_(F) 2_(G) M_(H)

(A) CA = COMPACTAIR ADVANCED

(B) M = unités de traitement d'air packagées. - S = Condenseur (Unité extérieure / Version split)

I = Unité de traitement d'air (Unité intérieure / Version split)

(C) H = Pompe à chaleur

(D) Puissance frigorifique maximale en kW

(E) S = 1 circuit - D = 2 circuits

(F) M = R410a

(G) 2 = Numéro de révision

(H) M = 400 V/3/50 Hz - T = 230 V/1/50 Hz



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

COMPACTAIR ADVANCED		CASH + CAIH : VERSION SPLIT					
		020	035	045	060	075	085
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement							
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	17,6	26,3	38,3	53,1	64,5	79,6
Puissance absorbée totale	kW	5,5	8,7	13,2	18,1	22,7	27,7
EER net ⁽¹⁾		3,19	3,02	2,90	2,92	2,83	2,88
Performances thermiques nominales - Mode chauffage							
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	15,7	23,7	30,8	46,4	57,0	66,8
Puissance absorbée totale	kW	3,8	6,8	9,0	13,7	18,9	21,9
COP net ⁽²⁾		4,09	3,49	3,41	3,39	3,02	3,0
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement							
Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾		3,78	4,38	4,59	3,86	3,99	3,98
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	148,1	172,2	180,5	151,2	156,5	156,1
Efficacité saisonnière - Mode chauffage							
Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾		3,33	3,38	3,30	3,41	3,36	3,35
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	130,3	132,3	128,9	133,3	131,2	131,1
Chauffage d'appoint							
Puissance chauffage électrique - Standard/Élevée	kW	10 / 20	10 / 20	10 / 20	15 / 40	15 / 40	15 / 40
Données de ventilation							
Débit d'air minimal	m³/h	1800	2800	3700	6200	6700	7500
Débit d'air nominal		3700	5800	7500	12500	13500	15000
Débit d'air maximal		4500	6200	7500	12500	13500	15000
Données acoustiques - Unité standard							
Puissance acoustique extérieure	dB(A)	84	88	95	90	95	98
Puissance acoustique du ventilateur intérieur		69	78	83	83	85	87
Caractéristiques électriques							
Puissance maximale	kW	2,7 / 12,4	2,7 / 18,2	3,9 / 25,2	5,4 / 44,8	7,7 / 49,9	7,7 / 56,9
Intensité maximale	A	4,3 / 23,2	4,3 / 32,7	6,1 / 44,2	8,4 / 73,5	12 / 84,9	12 / 96,3
Intensité de démarrage	A	4,3 / 23,2	4,3 / 32,7	6,1 / 44,2	8,4 / 116,4	12 / 171,6	12 / 183
Courant de court-circuit	kA	10	10	10	10	10	10
Circuit frigorifique							
Nombre de circuits		1	1	1	2	2	2
Nombre de compresseurs		1	1	1	3	3	3
Charge de fluide frigorigène	kg	6,7	6,7	9	12	14	18

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

COMPACTAIR		CAMH : UNITÉ PACKAGÉE					
		020	035	045	060	075	085
A	mm	1445	1445	1445	2813	2813	2813
B		895	895	895	895	895	895
C		2145	2145	2145	2145	2145	2145
Poids des unités standards							
Unité de base	kg	460	485	488	995	1040	1060



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

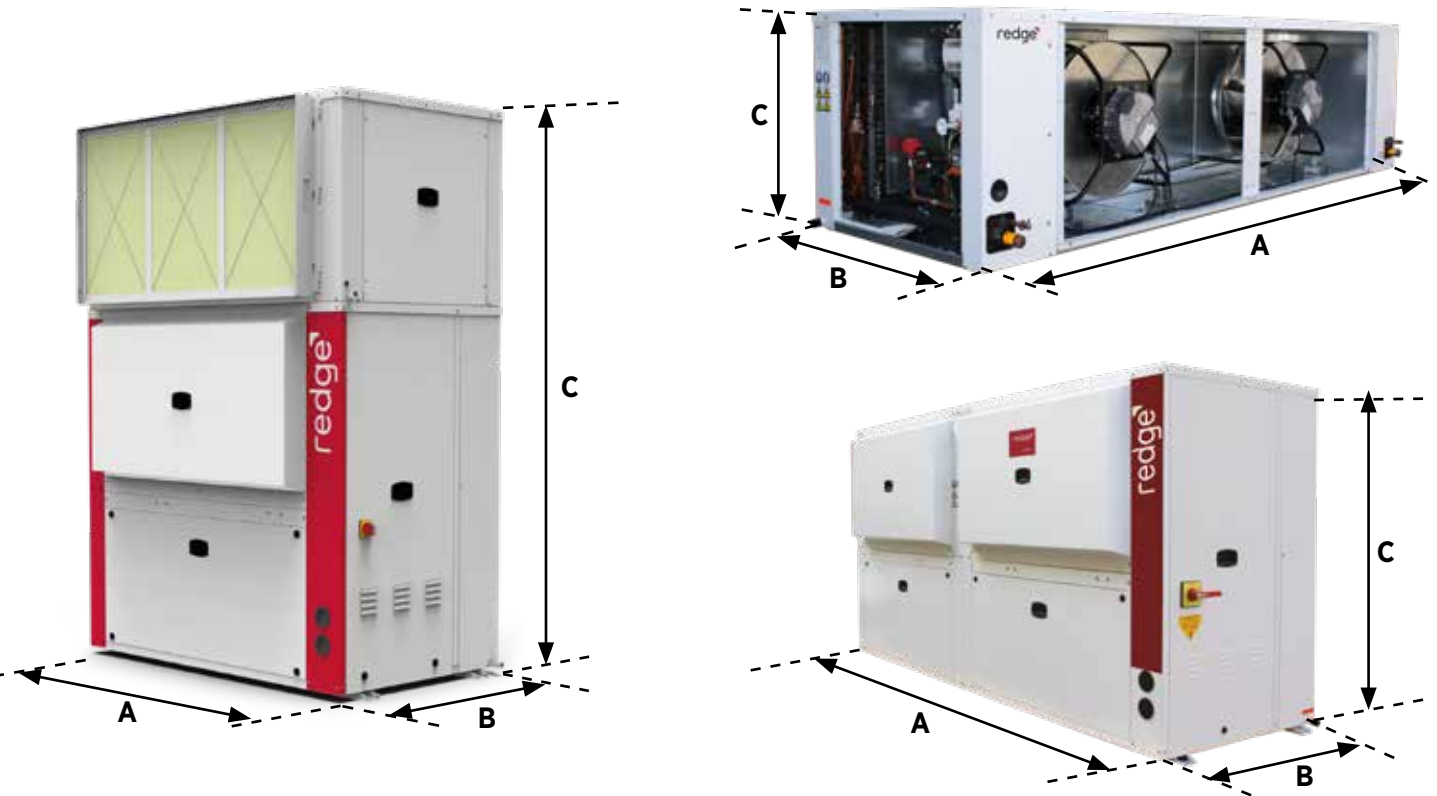
COMPACTAIR		CASH : UNITÉ EXTÉRIURE					
		020	035	045	060	075	085
A	mm	1445	1445	1445	2813	2813	2813
B		895	895	895	895	895	895
C		1410	1410	1410	1410	1410	1410
Poids des unités standards							
Unité de base	kg	288	286	306	622	642	662



Version à condensation par air

Pompes à chaleur

COMPACTAIR		CAIH : UNITÉ INTÉRIEURE					
		020	035	045	060	075	085
A	mm	1445	1445	1445	2813	2813	2813
B		895	895	895	895	895	895
C		836	836	836	836	836	836
Poids des unités standards							
Unité de base	kg	172	204	186	378	398	408



Unité de traitement d'air

CIC/CIH

19 → 135 kW



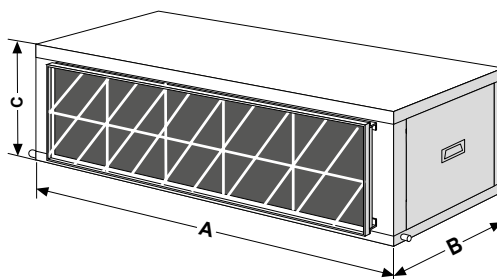
CIC/CIH				20S	25S	30S	35S	40S	45D	55D	70D	85D	100D	120D*	140D*
Mode refroidissement - CIC															
Puissance frigorifique brute ⁽¹⁾	kW	19,9	24,2	27,9	36,5	41,9	48,7	57,3	72,4	86,0	103,9	116,2	140,6		
Puissance frigorifique nette ⁽¹⁾		19,5	23,5	27,0	35,5	40,5	46,5	55,5	69,5	82,0	100,0	111,0	135,0		
Mode chauffage - CIH															
Puissance chauffage nette ⁽²⁾	kW	19,5	25	28,5	36	40	49,5	56,5	72,5	80	108	118	137		
Puissance de la résistance électrique		10	10	10	15	15	15	20	20	20	27	27	27		
		15	15	15	20	20	20	27	27	27	40	40	40		
		20	20	20	27	27	27	40	40	40	50	50	50		
Puissance batterie eau chaude ⁽²⁾		31	38	40	56	61	66	91	105	113	171	183	192		
Ventilation															
Débit d'air minimal	m³/h	3150	4250	4650	6200	6950	7950	9950	12450	14000	17350	19300	21000		
Débit d'air maximal		4100	5500	6000	8050	9050	9750	12850	15090	16725	22450	24950	24750		
Pression statique disponible maximale	Pa	685	672	650	729	833	812	747	711	680	812	784	828		
Données acoustiques ⁽³⁾															
Niveau de puissance acoustique du ventilateur (Lw)		75	82	82	82	85	86	80	85	87	85	87	89		

*Les tailles 120D et 140D peuvent être combinées avec le condenseur ASC/ASH (page 151)

(1) Température d'évaporation = 7 °C / Température ambiante = 35 °C

(2) Température de condensation = 50 °C / Température ambiante = 7 °C BS/6 °C BH

Dimensions



CIC/CIH		20 S	25 S	30 S	35 S	40 S	45 D	55 D	70 D	85 D	100 D	120 D	140 D
A	mm	1195			1445			2250			2900		
B		840			960			960			1140		
C		645			735			735			1140		
Poids en service ⁽¹⁾	kg	108	111	115	150	160	170	242	259	276	470	480	490

(1) Unité standard - Version pompe à chaleur

Groupe de condensation vertical gainable

CSC/CSH

20→100 kW



CSC/CSH		20S	25S	30S	35S	40S	45D	55D	70D	85D	100D
Mode refroidissement - CSC											
Puissance frigorifique nette ⁽¹⁾	kW	18,8	23,1	26,0	33,8	38,8	43,5	54,0	66,2	78,0	96,8
Puissance absorbée ⁽¹⁾		7,3	9,3	11,0	13,7	15,9	18,9	21,5	27,8	32,6	40,7
Mode chauffage - CSH											
Puissance calorifique nette ⁽¹⁾	kW	19,7	25,9	30,4	37,2	43,7	52,0	61,0	72,8	86,0	105,1
Puissance absorbée ⁽¹⁾		6,6	8,6	10,7	12,4	14,0	17,4	20,3	24,8	28,5	35,4
Données électriques											
Alimentation électrique		400V/3Ph/50Hz									
Circuit frigorifique											
Nombre de compresseurs/Nombre de circuits		1/1									
Charge totale de réfrigérant Froid seul/pompe à chaleur	kg	4,3/ 4,5	5,4/ 5,5	6,0/ 6,2	7,8/ 8,0	9,0/ 9,3	10,3/ 10,6	12,5/ 12,6	15,5/ 16,0	18,5/ 19,1	23,0/ 25,2
Données de ventilation											
Débit d'air nominal	m³/h	7600	8500	10000	12000	11700	14000	20000	21000	22000	15500 + 11700
Pression statique disponible maximale	Pa	178	223	272	209	205	237	299	272	277	239 + 201
Données acoustiques											
Niveau de puissance acoustique du ventilateur (Lw)	dB(A)	82	85	86	85	85	88	87	88	89	92

⁽¹⁾ Conditions EUROVENT

Mode refroidissement :

Température extérieure = 35°C BS

Température d'entrée batterie 27°C BS / 19°C BH

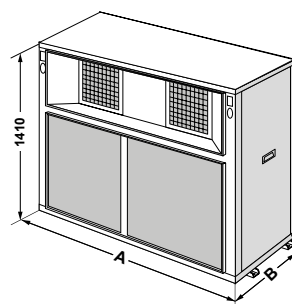
Mode Chauffage :

Température extérieure = 7°C BS / 6°C BH

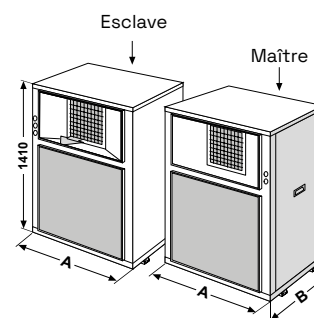
Température intérieure = 20°C BS

Dimensions

Tailles 20S à 85D



Tailles 100D



CSC/CSH		20S	25S	30S	35S	40S	45D	55D	70D	85D	100D
A	mm	1194			1445			2251			2 x 1450
B		745			870			870			870
Poids en service ⁽¹⁾	kg	262	295	302	357	370	448	529	554	586	2 x 435

Poids en service ⁽¹⁾
⁽¹⁾ Unité standard - Version pompe à chaleur

redge



AQUALEAN

Climatiseurs horizontaux monoblocs à condensation par eau



WATER COOLED

R410A



2.79 - 41 kW

3.37 - 50 kW

670- 7500 m³/h



- # **Solution compacte** avec hauteur réduite pour installation en plafond.
- # Chaque unité répond aux charges de chauffage ou de refroidissement de différentes zones individuelles, pour améliorer le confort général.
- # Pompe à chaleur sur boucle d'eau permettant d'obtenir **une très haute efficacité** en mode refroidissement et en mode chauffage.
- # Ventilation à vitesse variable et transmission directe **permettant d'économiser de l'énergie** et de réduire les coûts d'exploitation.

APPAREILS DE CHAUFFAGE D'APPOINT

- # Chauffage électrique en option sur les unités 007 à 040.
Disponibles en trois tailles différentes :
 - Puissance standard
 - Puissance moyenne
 - Grande puissance (uniquement disponible sur les modèles 012 à 040).

TRAITEMENT D'AIR

- # Moto-ventilateurs EC assurant une température précise pour un meilleur confort et une économie d'énergie.
- # Détection analogique de filtre encrassé.
- # Kits IAQ pour améliorer la qualité de l'air intérieur des bâtiments :
 - G2 (standard)
 - M5 (ePM10) + F7 (ePM1) disponible en option sur les modèles 007 à 040.



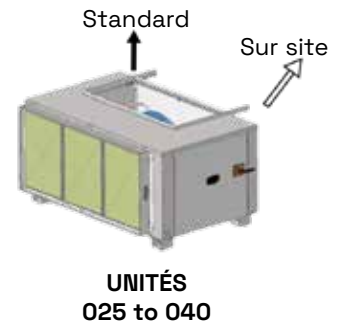
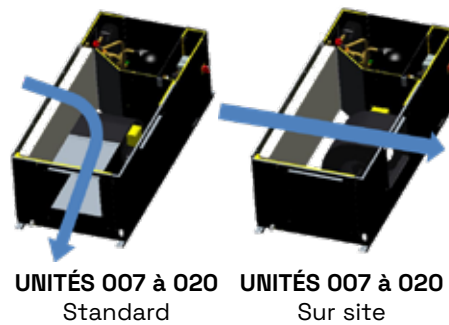
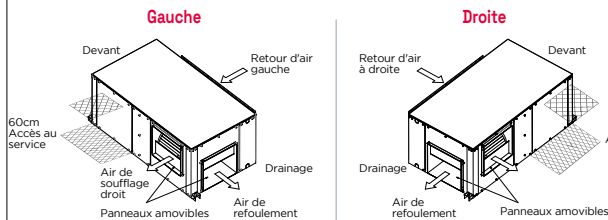
SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Compresseur rotatif sur les modèles 003 uniquement.
- # Compresseur scroll sur les modèles 007 à 020.
- # Compresseurs scroll tandem sur les modèles 020 à 040.
- # Régulation variable des fluides frigorigènes avec détendeur électronique.
- # Ventilateurs à vitesse variable à géométrie de pales optimisée pour améliorer l'efficacité et réduire le niveau sonore
- # Échangeurs de grande surface assurant un transfert de chaleur très efficace.

DÉBIT D'AIR

- # Reprise d'air horizontale sur tous les modèles.
- # Modèles 007 à 020 : Configuration de soufflage en ligne ou perpendiculaire (horizontale dans les deux cas).
- # Modèles 025 à 040 : configuration de soufflage horizontale ou verticale.

CONFIGURATION DU DÉBIT D'AIR POUR LA TAILLE DE L'UNITÉ 003



SYSTÈME À EAU

- # Échangeur coaxial sur l'unités 003.
- # Échangeurs à plaques brasées en acier inoxydable sur les unités 007 à 040.
- # Raccords d'eau filetés F-G sur les unités 007 à 020.
- # Raccords Victaulic sur les unités 025 à 040.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique Climatic60 et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

Climatic60

DS

Afficheur de service



DM

Afficheur multi-unités



DC

Afficheur confort



Affichage du confort avec thermostat d'ambiance intégré
(uniquement pour unités 003)

- # Refroidissement /Chauffage/On/Off/Ventilation et Selection auto
- # Données de température de l'air soufflé / repris
- # Données de température de l'eau à l'entrée et à la sortie du condenseur
- # Programme hebdomadaire
- # Surveillance et enregistrement des pannes récentes

CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie compacte et autoporteuse dont la très faible hauteur permet de réduire la dimension des faux-plafonds.
- # Carrosserie en acier galvanisé.
- # Une isolation acoustique / thermique est installée dans la zone du compresseur pour réduire le niveau sonore :
 - Unités 007 à 020: 25mm A2, s1, d0 (M0) dans la zone de traitement d'air.
 - Unités 007 à 040: Isolation de 10 mm (M1) dans la section d'air

AW_(A) **C**_(B) **007**_(C) **S**_(D) **N**_(E) **M**_(F) **1**_(G) **M**_(H) **T**_(I)

(A) **AW** = AQUALEAN

(B) **C** = Froid seul - **H** = Pompe à chaleur

(C) Puissance frigorifique approximative en kW

(D) **S** = 1 circuit

(E) ---

(F) **M** = R410A

(G) Numéro de révision

(H) **T** = 230 V/1/50 Hz - **M** = 400 V/1/50 Hz

(I) Version température d'eau



Version à condensation par eau

Unités froid seul

AQUALEAN - AWC		007	008	010	012	015	018	020
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement								
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	6,8	8,0	10,2	11,2	14,5	17,0	19,0
Puissance absorbée totale	kW	1,7	2,1	2,6	2,8	3,4	4,2	4,8
EER net ⁽¹⁾		4,00	3,81	3,92	4,00	4,26	4,05	3,96
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement								
Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾		-	-	-	-	-	-	-
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	160,50	152,50	150,70	150,40	168,10	159,70	154,30
Chauffage d'appoint								
Puissance chauffage électrique - Standard/Élevée	kW	2 / 5	2 / 5	3 / 9	3 / 9	3 / 9	5 / 12	5 / 12
Données de ventilation								
Débit d'air minimal	m³/h	1010	1250	1550	1620	1850	2060	2450
Débit d'air nominal		1250	1500	1900	2000	2450	2800	3100
Débit d'air maximal		1430	1620	2100	2200	2610	3100	3500
Données acoustiques ⁽⁷⁾								
Niveau de pression sonore – Vitesse faible	dB(A)	49	50	48	49	49	46	47
Niveau de pression sonore – Vitesse élevée		51	52	51	51	53	51	54
Caractéristiques électriques								
Puissance maximale	kW	2,7	3,3	4,1	4,9	5,7	6,3	7,6
Intensité maximale	A	14,4	17,6	24,6	28,6	12,9	14,7	17,9
Intensité de démarrage	A	61,6	68,6	100,6	130,6	54,1	66,9	77,9
Courant de court-circuit	kA	10	10	10	10	10	10	10
Condenseur à eau								
Débit d'eau nominal	l/h	1450	1730	2190	2410	3070	3640	4090
Perte de charge hydraulique	kPa	25	30	40	48	40	45	55
Circuit frigorifique								
Nombre de circuits		1	1	1	1	1	1	1
Nombre de compresseurs		1	1	1	1	1	1	1
Charge de fluide frigorigène	kg	1,3	1,3	1,9	1,9	2,4	2,9	2,9

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(7) Le niveau de pression sonore a été contrôlé à une distance de 2 m de l'unité, gaine en aspiration et refoulement d'air, absorption normale correspondant à la dimension du local et la puissance de l'unité.

AW_(A) H_(B) 007_(C) S_(D) N_(E) M_(F) 1_(G) M_(H) T_(I)

(A) AW = AQUALEAN

(B) C = Froid seul - H = Pompe à chaleur

(C) Puissance frigorifique approximative en kW

(D) S = 1 circuit

(E) ---

(F) M = R410A

(G) Numéro de révision

(H) T = 230 V/1/50 Hz - M = 400 V/1/50 Hz

(I) Version température d'eau



Version à condensation par eau

Unité réversible

AQUALEAN - AWH		007	008	010	012	015	018	020	025	030	040
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement											
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	6,8	8,0	10,2	11,2	14,5	17,0	19,0	24,8	30,8	41,0
Puissance absorbée totale	kW	1,7	2,1	2,6	2,8	3,4	4,2	4,8	5,20	6,70	9,50
EER net ⁽¹⁾		4,00	3,81	3,92	4,00	4,26	4,05	3,96	4,77	4,60	4,32
Performances thermiques nominales - Mode chauffage											
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	8,0	9,5	12,3	13,5	17,0	19,5	22,0	28,3	36,7	49,7
Puissance absorbée totale	kW	2,1	2,5	3,2	3,6	4,6	5,1	6,0	6,50	7,80	10,90
COP net ⁽²⁾		3,81	3,80	3,84	3,75	3,70	3,82	3,67	4,35	4,71	4,56
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement											
Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	160,50	152,50	150,70	150,40	168,10	159,70	154,30	259	253	225
Efficacité saisonnière - Mode chauffage											
Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	103,30	102,50	108,80	105,30	106,30	105,60	99,00	158	166	161
Chauffage d'appoint											
Puissance chauffage électrique - Standard/Élevée	kW	2 / 5	2 / 5	3 / 9	3 / 9	3 / 9	5 / 12	5 / 12	10 / 20	10 / 20	10 / 20
Données de ventilation											
Débit d'air minimal	m³/h	1010	1250	1550	1620	1850	2060	2450	1800	2800	7500
Débit d'air nominal		1250	1500	1900	2000	2450	2800	3100	3700	5800	7500
Débit d'air maximal		1430	1620	2100	2200	2610	3100	3500	4500	6200	3700
Données acoustiques ⁽⁷⁾											
Niveau de pression sonore – Vitesse faible	dB(A)	49	50	48	49	49	46	47	50	52	56
Niveau de pression sonore – Vitesse élevée		51	52	51	51	53	51	54	56	61	63
Caractéristiques électriques											
Puissance maximale	kW	2,7	3,3	4,1	4,9	5,7	6,3	7,6	11,5	13,9	17,4
Intensité maximale	A	14,4	17,6	24,6	28,6	12,9	14,7	17,9	20,2	24,8	34,3
Intensité de démarrage	A	61,6	68,6	100,6	130,6	54,1	66,9	77,9	55,2	66,0	94,3
Courant de court-circuit	kA	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Condenseur à eau											
Débit d'eau nominal	l/h	1450	1730	2190	2410	3070	3640	4090	4970	6200	8300
Perte de charge hydraulique	kPa	25	30	40	48	40	45	55	32	32	39
Circuit frigorifique											
Nombre de circuits		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Nombre de compresseurs		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Charge de fluide frigorigène	kg	1,3	1,3	1,9	1,9	2,4	2,9	2,9	5,2	5,2	9,0

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(7) Le niveau de pression sonore a été contrôlé à une distance de 2 m de l'unité, gaine en aspiration et refoulement d'air, absorption normale correspondant à la dimension du local et la puissance de l'unité.

AWHP^(A) 003^(B) M^(C) A^(D) 1^(E) 0^(F) S^(G) L^(H) B^(I)

(A) AW = AQUALEAN version réversible

(B) Modèle d'unité

(C) BMS : **M** = Modbus - **B** = Bacnet

(D) Nombre de révision

(E) Alimentation électrique : **1** = Monophasé - **3** = Triphasé

(F) Résistance électrique : **0** = Sans chauffage - **1** = Préchauffage - **2** = Post-chauffage

(G) Type de ventilateur : **S** = Ventilateur standard - **C** = Ventilateur EC

(H) Return air direction : **L** = Gauche - **R** = Droite

(I) Sens de refoulement de l'air : **B** = Retour - **S** = Droit



Version à condensation par eau

Unité réversible

AQUALEAN - AWHP		003
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement		
Puissance frigorifique	kW	2,79
Puissance absorbée totale	kW	0,86
EER net		3,24
Performances thermiques nominales - Mode chauffage		
Puissance calorifique	kW	3,37
Puissance absorbée totale	kW	0,89
COP net		3,78
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement		
Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER ⁽³⁾		3,07
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	114,89
Efficacité saisonnière - Mode chauffage		
Coefficient de performance saisonnier - SCOP ⁽⁵⁾		3,31
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	124,6
Données de ventilation		
Débit d'air nominal	m ³ /h	670
Pression statique externe	Pa	128
Données électriques		
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	220 - 240/1/50/Neutre
Compresseur		
Type de compresseur		Rotary
Réfrigérant		R410A
Charge de réfrigérant totale	kg	0,8
Condenseur à eau		
Débit d'eau	l/s	0,17
Perte de charge côté eau	kPa	< 50
Diamètre de raccordement hydraulique	inch	1/2"
Dimensions et poids		
Longueur (A)	mm	945
Largeur (B)	mm	560
Hauteur (C)	mm	377
Poid	kg	61



Conditions d'entrée d'air de 27,0°C DB/19°C WB pour le refroidissement et de 20,0°C DB/15°C WB pour le chauffage.

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.



Version à condensation par eau

Unités froid seul

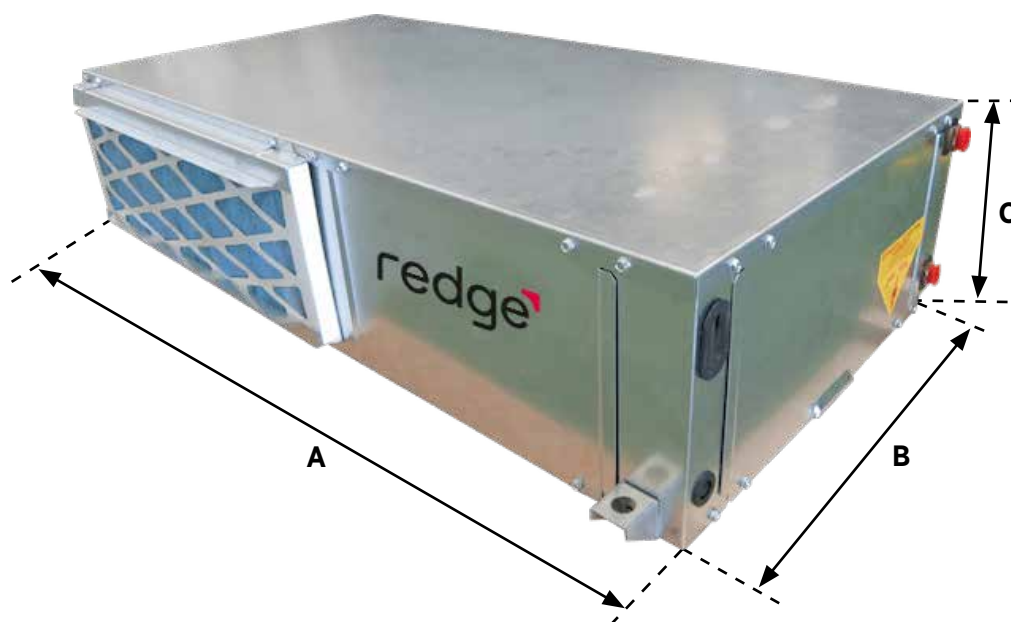
AQUALEAN - AWC		07	08	10	12	15	18	20
A	mm	886	886	1180	1180	1180	1600	1600
B		492	492	623	623	623	703	703
C		441	441	491	491	491	531	531
Poids des unités standards								
Unité de base	kg	69	70	109	111	113	148	148



Version à condensation par eau

Unité réversible

AQUALEAN - AWH		07	08	10	12	15	18	20	25	30	40
A	mm	886	886	1180	1180	1180	1600	1600	2049	2049	2049
B		492	492	623	623	623	703	703	895	895	895
C		441	441	491	491	491	531	531	770	770	770
Poids des unités standards											
Unité de base	kg	71	72	111	113	116	151	151	370	375	380





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

GROUPES DE CONDENSATION



ASC / ASH

145

GROUPES DE CONDENSATION

A CONDENSATION PAR AIR



AIRCOOLAIR



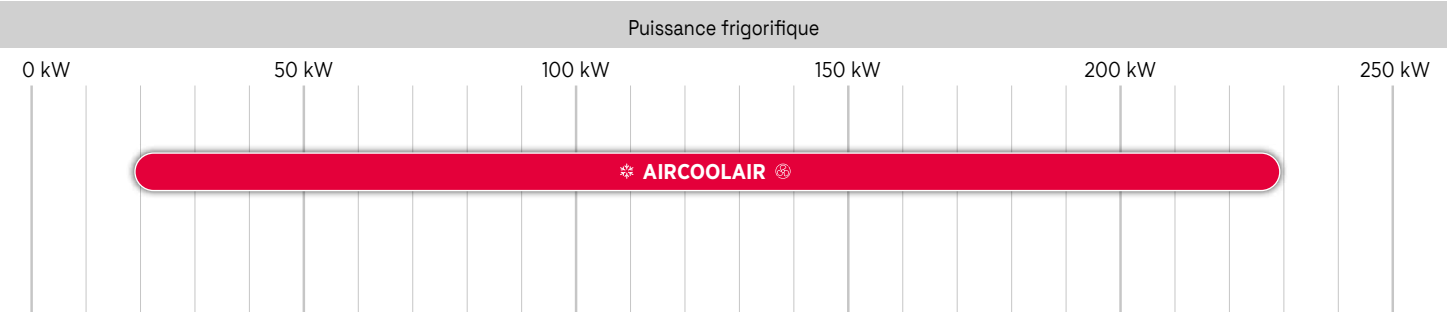
 19,7 - 228 kW
 19,8 - 218 kW



-

- | | | | |
|--|--|---|--|
|  Air/Air |  Puissance frigorifique |  Grandes surfaces spécialisées |  Hôtels |
|  Eau/Air |  Puissance calorifique |  Galeries marchandes |  Hôpitaux |
| | |  Bureaux | |

Les groupes de condensation AIRCOOLAIR peuvent être combinés avec toutes les tailles d'unités intérieures Compactair Essential CIC/CIH. (Voir page 139)



redge[®]

AIRCOOLAIR

Groupes de condensation par air hélicoïde



À CONDENSATION PAR AIR

R410A

❄️ 19,7 - 228 kW

🔥 19,8 - 218 kW



- # **Conception** hautement performante permettant une modulation entre chaque circuit.
- # Cycles de dégivrage alternés améliorant la fiabilité du **système** et permettant un fonctionnement constant du chauffage.
- # Anticipation dans la matinée programmable pour **assurer le confort** avant les périodes d'occupation.
- # **Adaptabilité élevée** à toute variation de charge en gérant jusqu'à quatre modes de fonctionnement différents et en adaptant le point de consigne en fonction de la température extérieure.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité de charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

Climatic 60



DS

Afficheur de service



DM

Afficheur multi-rooftop



DC

Afficheur confort



CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en tôle d'acier galvanisée recouverte d'une peinture en poudre de polyester RAL 9002.
- # Structure châssis rigide galvanisé à chaud.
- # Soulèvement et manutention de l'unité par le châssis de base.
- # Grilles latérales pour protéger l'unité pendant le transport.

MAINTENANCE SIMPLE

- # La pression et la surchauffe des fluides frigorigènes de chaque circuit peuvent être lus directement sur l'afficheur de service.
- # Unités équipées de capteurs haute et basse pression et de sondes de température d'aspiration de fluide frigorigène.
- # L'accès aux manomètres de fluide frigorigène n'est pas nécessaire.



CIRCUIT FRIGORIFIQUE

- # Compresseurs scroll tandem permettant de moduler la capacité.
- # Pales de ventilateurs haute performance améliorant l'efficacité et réduisant le niveau sonore.
- # Échangeurs de grande surface assurant un transfert de chaleur très efficace.
- # Résistance de carter en standard pour la version pompe à chaleur et en option pour un fonctionnement hivernal au-dessous de 0°C pour les unités froid seul.
- # Le système Active Acoustic Attenuation avec ventilateur à vitesse variable permet une adaptation progressive de l'unité à la charge du bâtiment tout en respectant les exigences en matière de niveau sonore et les limites de fonctionnement (en option).



CIRCUIT FRIGORIFIQUE

- # Deux circuits permettent une modulation de la puissance des unités 045D à 230D.
- # Sur les unités froid seul, chaque circuit comprend en standard :
 - Un pressostat haute pression à réarmement automatique
 - Des capteurs basse et haute pression.
- # Sur les pompes à chaleur, chaque circuit comprend en plus en standard :
 - Une vanne 4-voies
 - Un réservoir de liquide.
 - Un détendeur thermostatique.
 - Filtre déshydrateur.

ECONOMIES D'ÉNERGIE

- # Dégivrage dynamique et alterné.
- # Anticipation de suivi et point de consigne dynamique.
- # Planification / Gestion des plages horaires.

A_(A) **S**_(B) **C**_(C) **020**_(D) **S**_(E) **N**_(F) **M**_(G) **3**_(H) **M**_(I)

(A) **A** = AIRCOOLAIR

(B) **S** = Unité de condensation

(C) **C** = Froid seul - **H** = Pompe à chaleur

(D) Puissance frigorifique en kW

(E) **S** = 1 circuit - **D** = 2 circuits

(F) **N** = Non utilisé

(G) **M** = R410A

(H) Numéro de révision

(I) **M** = 400 V/3/50 Hz



Version à condensation par air

AIRCOOLAIR		020S	025S	030S	035S	040S	045D	055D
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement (ASC)								
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	19,7	24,7	28,4	36,1	42,0	49,4	56,7
Puissance absorbée totale	kW	6,4	8,1	9,6	11,9	14,1	16,2	19,3
EER net ⁽¹⁾		3,06	3,05	2,95	3,03	2,98	3,05	2,94
Performances thermiques nominales - Mode chauffage (ASH)								
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	19,8	25,0	28,6	36,0	40,2	50,1	57,1
Puissance absorbée totale	kW	6,2	7,8	9,2	11,1	13,5	15,6	18,4
COP net ⁽²⁾		3,20	3,2	3,12	3,24	2,98	3,21	3,10
Données acoustiques - Unité standard								
Niveau de puissance sonore	dB(A)	76	78	81	80	81	81	84
Caractéristiques électriques								
Puissance maximale	kW	8,6	10,8	12,5	16,4	17,7	21,6	25,0
Tension	400 V - 3 Ph - 50 Hz							
Circuit frigorifique								
Nombre de circuits		1	1	1	1	1	2	2
Nombre de compresseurs		1	1	1	1	1	2	2
Étages de puissance		1	1	1	1	1	2	2

⁽¹⁾ Mode refroidissement : Température d'évaporation = 7 °C / Température ambiante = 35 °C

⁽²⁾ Mode chauffage : Température de condensation = 50 °C / Température ambiante = 7°C BS/6°C BH



Version à condensation par air

AIRCOOLAIR		070D	085D	100D	120D	140D	200D	230D
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement (ASC)								
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	72,1	83,9	104,0	115,0	141,0	197,0	228,0
Puissance absorbée totale	kW	23,7	28,3	34,3	37,1	46,2	63,3	74,5
EER net ⁽¹⁾		3,04	2,96	3,03	3,10	3,05	3,11	3,06
Performances thermiques nominales - Mode chauffage (ASH)								
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	71,9	80,3	105,0	114,0	137,0	191,0	218,0
Puissance absorbée totale	kW	22,2	25,9	32,4	35,6	43,8	59,9	71,2
COP net ⁽²⁾		3,24	3,10	3,24	3,20	3,13	3,19	3,1
Données acoustiques - Unité standard								
Niveau de puissance sonore	dB(A)	83	84	87	87	90	89	82
Caractéristiques électriques								
Puissance maximale	kW	32,8	35,5	45,6	48,7	59,9	83,0	96,2
Tension	400 V - 3 Ph - 50 Hz							
Circuit frigorifique								
Nombre de circuits		2	2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs		2	2	3	3	3	4	4
Étages de puissance		2	2	2	2	2	2	2

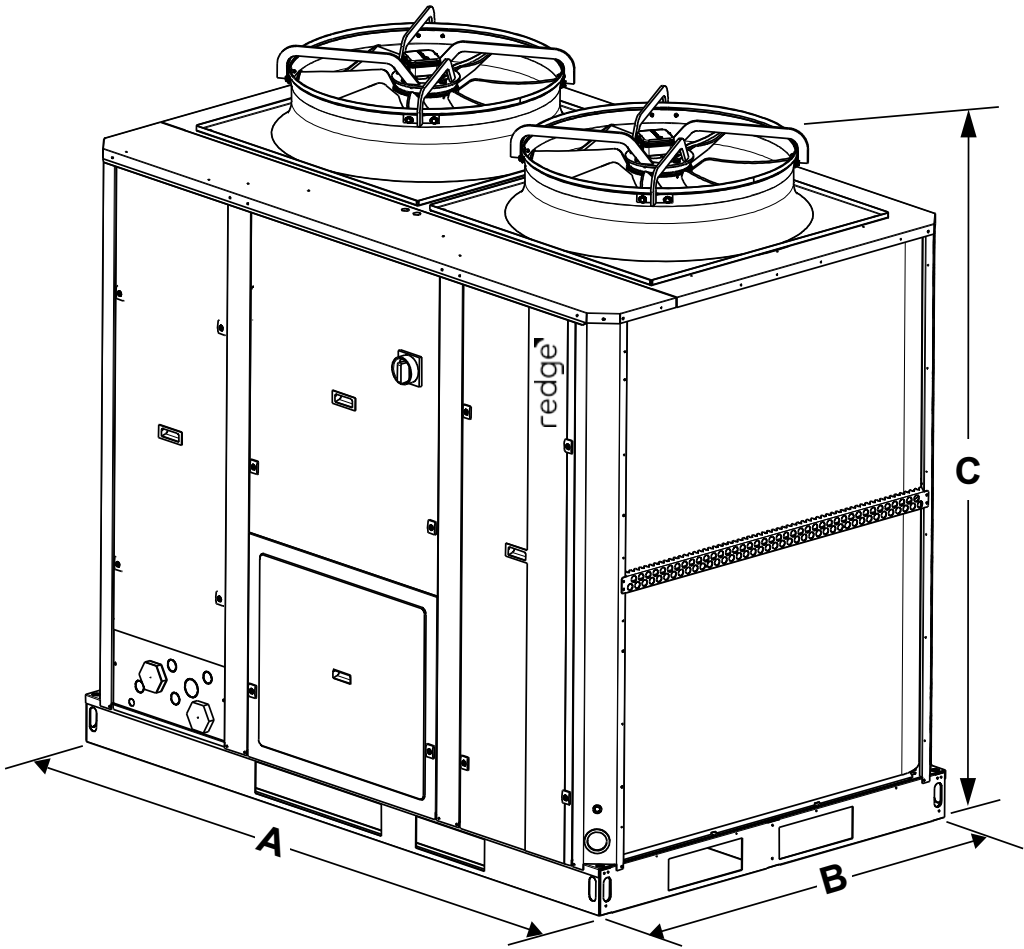
⁽¹⁾ Mode refroidissement : Température d'évaporation = 7 °C / Température ambiante = 35 °C

⁽²⁾ Mode chauffage : Température de condensation = 50 °C / Température ambiante = 7°C BS/6°C BH



Version à condensation par air

AIRCOOLAIR		020S	025S	030S	035S	040S	045D	055D	070D	085D	100D	120D	140D	200D	230D
A	mm	1195	1195			1960			2250			2250			
B		660	980			1195			1420			2300			
C		1375	1635			1635			2155			2250			
Poids des unités standards															
Unité de base	kg	168	219	221	239	258	452	463	499	537	748	828	932	1684	1704





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS



VENTILO-CONVECTEURS



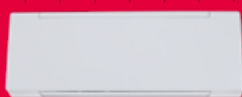
ALLEGRA
ALLEGRA ECM

153



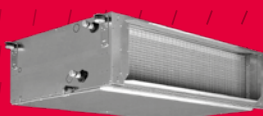
ARMONIA
ARMONIA ECM

171



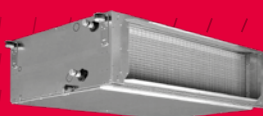
COMFORTAIR HD3
COMFORTAIR HD3 ECM

187



INALTO MPS
INALTO MPS ECM

195



INALTO HPS
INALTO HPS ECM

215

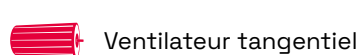
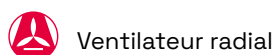
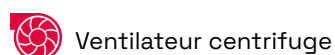
TRAITEMENT DE L'AIR & VENTILATION	Système de tuyauterie	Gamme de refroidissement (kW)	Gamme de chauffage (kW)	Type de ventilateurs
Allegra Ventilo-convecteur	2 & 4 tubes	❄️ 0.7 – 11.6	🔥 1.2 – 8.5	
Armonia Ventilo-convecteur à cassette	2 & 4 tubes	❄️ 1.9 – 15.1	🔥 2.2 – 16.4	
Comfortair HD3 Ventilo-convecteur mural	2 tubes	❄️ 1.3 – 3.8	🔥 1.5 – 4.3	
Inalto MPS Ventilo-convecteur gainable moyenne pression	2 & 4 tubes	❄️ 1.7 – 10.6	🔥 1.9 – 11.5	
Inalto HPS Ventilo-convecteur gainable haute pression	2 & 4 tubes	❄️ 5.0 – 40	🔥 4.1 – 39.5	

CONTRÔLES & SUPERVISION	Allegra	Armonia	Comfortair HD3	Inalto MPS	Inalto HPS	Type de moteur
MIV-3V Contrôle	✓					AC
TMV-S Contrôle	✓					AC
TMV-AU Contrôle	✓					AC & EC
RCFF Contrôle	✓	✓	✓	✓	✓	AC
RCFZ Contrôle	✓	✓	✓	✓	✓	EC
ET2P Contrôle			✓	✓		AC
TSMA Ecran tactile Contrôle	✓	✓	✓	✓	✓	AC & EC
TOTI Contrôle ¹	✓	✓	✓	✓	✓	AC
AWUP Contrôle ²	✓	✓		✓	✓	AC & EC
DC65 Contrôle ²	✓	✓	✓	✓	✓	AC & EC
DM65 Contrôle ³	✓	✓				AC & EC
IRSP / MBIE Télécommande infrarouge Contrôles ³	✓	✓	✓			AC & EC
Power Boards AWUP Contrôle ²	✓	✓		✓	✓	AC & EC
MB Board Carte électronique Modbus ³	✓	✓	✓	✓	✓	AC & EC

1. TOTI Contrôle nécessitera un interrupteur de vitesse SELS pour les tailles 3 à 7 de l'INALTO HPS.

2. AWUP Contrôle doit toujours être utilisé avec une carte de puissance (TOAI pour Allegra et Armonia, UPAU pour Inalto MPS, et UPM ou UPO pour Inalto HPS).

3. Les contrôles DC65, IRSP et DM65 doivent toujours être utilisés avec la carte MB.



redge[®]



ALLEGRA ALLEGRA ECM

Ventilo-convecteurs



ALLEGRA	LSV	5	3	0	L
MODÈLE ALLEGRA ALLEGRA - ECM	BOÎTIER LSV - Vertical carrossé LSH - Horizontal carrossé LSB - Vertical carrossé et grille de reprise LSN - Non carrossé	TAILLE 1 2 3 4 5 6 7 8 9	BATTERIE PRINCIPALE 3 - 3- rangs 4 - 4 rangs	BATTERIE PRINCIPALE 0 - 2 tubes +1 - 4 tubes + batterie 1 rang +2 - 4 tubes + batterie +2 rangs	RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES L - Gauche R - Droite

BOÎTIER EXTÉRIEUR

- # Boîtier fabriqué en acier prépeint galvanisé.
- # La grille supérieure en plastique est dotée de déflecteurs fixes ; elle est réversible afin de diffuser l'air dans deux directions différentes.
- Couleurs standard :
- # Grille supérieure : **Pantone 427C (gris clair)**
- # Panneau frontal : **RAL 9003 (blanc)**
- # Autres couleurs sur demande

BOÎTIER INTÉRIEUR

- # Il est fabriqué en acier galvanisé d'1 mm d'épaisseur, isolé avec 3 mm de mousse de polyoléfine (PO) (B-s2-d0 EN 13501-1).

VENTILATEUR

- # Les pales des ventilateurs sont en aluminium ou en plastique et sont directement fixées au moteur avec double aspiration. Elles sont équilibrées de manière dynamique et statique pendant la fabrication afin d'offrir un fonctionnement extrêmement silencieux.

MOTEUR ÉLECTRIQUE

- # Le moteur se branche à l'aide d'un câble prévu pour une alimentation en courant monophasé et offre six vitesses, dont trois sont connectées, avec condensateur. Le moteur, installé sur des roulements étanches, est fixé à des supports antivibratoires et autolubrifiants. Il offre une protection thermique interne avec réinitialisation automatique, protection IP 20, classe B.
- # Les vitesses connectées en usine sont indiquées par « MIN, MOY et MAX » dans les tableaux suivants.



BAC DE COLLECTE DES CONDENSATS

- # Fabriqué en plastique (ABS UL94 HB) en forme de L, installé sur le boîtier intérieur.
- # Dans les modèles LSH-LSB et NC, le bac est isolé à l'aide de 3 mm de mousse polyoléfine (PO) B-s2-d0 EN 13501-1.
- # Le diamètre extérieur du tube d'évacuation des condensats est de Ø 15 mm.



BATTERIE

- # Elle est constituée d'un tube en cuivre étiré et les ailettes en aluminium sont liées mécaniquement au tube par expansion.
- # La batterie inclut deux raccords internes BSP Ø 1/2".
- # La batterie inclut un purgeur d'air et un tube de vidange BSP Ø 1/8".
- # La batterie n'est pas adaptée à une utilisation dans une atmosphère corrosive ou dans des environnements où l'aluminium peut être soumis à la corrosion.
- # Les raccords hydrauliques se trouvent sur le côté gauche face à l'unité.
- # Sur demande, l'unité peut être fournie avec des raccords sur le côté droit. Ce changement peut être effectué facilement lors de l'installation sur le site de construction.

FILTRE

- # Filtre de régénération en polypropylène cellulaire.
- # Le cadre du filtre en acier galvanisé est inséré dans des guides coulissants en plastique spécial qui sont fixés sur la structure interne afin de faciliter l'insertion et le retrait du filtre.
- # La présence du filtre est signalée par un cache avant en plastique de la même couleur que la grille supérieure.

BATTERIE 3 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
 Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
 Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		ALLEGRA 1.3-2T						ALLEGRA 2.3-2T						ALLEGRA 3.3-2T					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
		MIN			MOY		MAX	MIN		MOY		MAX			MIN	MOY		MAX	
Débit d'air	m³/h	105	125	150	175	195	220	145	170	220	250	295	340	185	235	270	325	385	440
Émissions totales en refroidissement	kW	0.57	0.66	0.75	0.84	0.91	1.00	0.90	0.99	1.23	1.35	1.53	1.70	1.27	1.55	1.76	2.04	2.35	2.61
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.45	0.53	0.60	0.69	0.75	0.83	0.68	0.76	0.95	1.06	1.21	1.36	0.92	1.13	1.30	1.51	1.76	1.97
Émissions en chauffage	kW	0.64	0.76	0.86	0.98	1.07	1.19	0.94	1.06	1.34	1.49	1.70	1.92	1.26	1.56	1.79	2.10	2.44	2.74
Pression différentielle en refroidissement	kPa	2.5	3.0	3.8	4.7	5.4	6.3	2.5	3.0	4.4	5.3	6.5	7.9	6.6	9.4	11.8	15.3	19.7	23.8
Pression différentielle en chauffage	kPa	0.9	1.1	1.4	1.8	2.1	2.5	2.2	2.8	4.2	5.0	6.4	7.9	5.4	7.8	10.0	13.2	17.1	21.0
Ventilateur	W	16.0	19.0	21.0	25.0	29.0	33.0	14.0	16.0	22.0	26.0	32.0	40.0	15.0	20.0	25.0	32.0	41.0	49.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	32	34	36	39	42	45	30	33	40	43	47	51	31	36	40	45	49	52
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	23	25	27	30	33	36	21	24	31	34	38	42	22	27	31	36	40	43

MODÈLE		ALLEGRA 4.3-2T						ALLEGRA 5.3-2T						ALLEGRA 6.3-2T					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
			MIN	MOY		MAX			MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX	
Débit d'air	m³/h	185	265	335	400	485	570	250	315	420	495	545	650	415	505	590	680	760	830
Émissions totales en refroidissement	kW	1.25	1.71	2.11	2.43	2.83	3.19	1.66	2.01	2.55	2.90	3.13	3.58	2.50	2.94	3.32	3.70	4.01	4.26
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.91	1.26	1.57	1.82	2.15	2.45	1.22	1.49	1.91	2.19	2.38	2.76	1.87	2.23	2.54	2.86	3.12	3.35
Émissions en chauffage	kW	1.25	1.74	2.18	2.52	2.97	3.41	1.65	2.02	2.61	3.00	3.24	3.75	2.56	3.05	3.45	3.90	4.26	4.56
Pression différentielle en refroidissement	kPa	6.5	11.2	16.2	20.8	27.2	33.8	4.1	5.8	8.8	11.1	12.7	16.2	8.6	11.4	14.1	17.2	19.8	22.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	5.3	9.5	14.0	18.2	24.3	30.8	3.4	4.8	7.5	9.6	11.0	14.2	7.3	9.9	12.3	15.2	17.8	20.1
Ventilateur	W	14.0	21.0	28.0	34.0	44.0	57.0	18.0	22.0	32.0	39.0	46.0	61.0	37.0	46.0	55.0	67.0	78.0	88.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	27	33	39	43	47	52	26	31	37	41	43	48	37	42	46	49	52	54
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	18	24	30	34	38	43	17	22	28	32	34	39	28	33	37	40	43	45

MODÈLE		ALLEGRA 7.3-2T						ALLEGRA 8.3-2T						ALLEGRA 9.3-2T					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
			MIN		MOY		MAX		MIN		MOY		MAX		MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	445	535	630	735	840	925	510	655	815	1020	1100	1200	735	830	980	1210	1365	1500
Émissions totales en refroidissement	kW	2.82	3.29	3.74	4.21	4.66	5.01	3.01	3.68	4.32	5.09	5.36	5.69	4.00	4.38	4.95	5.74	6.21	6.56
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.08	2.45	2.80	3.19	3.56	3.85	2.27	2.82	3.35	4.02	4.26	4.55	3.08	3.40	3.89	4.60	5.03	5.37
Émissions en chauffage	kW	2.83	3.34	3.83	4.33	4.83	5.23	3.22	4.02	4.78	5.75	6.11	6.55	4.42	4.86	5.58	6.62	7.26	7.78
Pression différentielle en refroidissement	kPa	12.3	16.2	20.3	25.1	30.1	34.2	7.2	10.3	13.8	18.4	20.2	22.5	11.8	13.8	17.3	22.4	25.9	28.6
Pression différentielle en chauffage	kPa	10.1	13.5	17.2	21.3	25.9	29.7	5.6	8.3	11.3	15.6	17.3	19.6	12.9	16.2	21.1	27.8	33.0	37.0
Ventilateur	W	44.0	54.0	66.0	79.0	92.0	103.0	47.0	62.0	81.0	105.0	116.0	130.0	78.0	92.0	108.0	134.0	152.0	176.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	38	42	47	51	54	56	39	45	50	56	58	60	47	50	54	58	62	64
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	29	33	38	42	45	47	30	36	41	47	49	51	38	41	45	49	53	55

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
 MIN-MOY-MAX = vitesses connectées en usine

BATTERIE 4 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
 Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
 Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		ALLEGRA 1.4-2T						ALLEGRA 2.4-2T						ALLEGRA 3.4-2T					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
		MIN			MOY		MAX	MIN		MOY		MAX			MIN	MOY		MAX	
Débit d'air	m³/h	105	125	150	175	195	220	145	170	220	250	295	340	185	235	270	325	385	440
Émissions totales en refroidissement	kW	0.65	0.77	0.87	1.00	1.08	1.20	1.00	1.11	1.41	1.56	1.78	2.00	1.32	1.63	1.87	2.17	2.53	2.83
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.49	0.58	0.66	0.77	0.84	0.94	0.73	0.82	1.05	1.17	1.35	1.53	0.95	1.18	1.36	1.59	1.86	2.09
Émissions en chauffage	kW	0.69	0.80	0.92	1.07	1.17	1.31	0.99	1.11	1.43	1.60	1.83	2.08	1.30	1.62	1.87	2.19	2.59	2.88
Pression différentielle en refroidissement	kPa	1.9	2.5	3.2	4.0	4.7	5.6	4.9	6.1	9.1	11.0	13.9	17.2	3.7	5.3	6.7	8.8	11.5	14.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	1.7	2.2	2.8	3.7	4.3	5.3	4.0	4.9	7.6	9.3	11.8	14.8	2.8	4.2	5.4	7.1	9.8	11.5
Ventilateur	W	16.0	19.0	21.0	25.0	29.0	33.0	14.0	16.0	22.0	26.0	32.0	40.0	15.0	20.0	25.0	32.0	41.0	49.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	32	34	36	39	42	45	30	33	40	43	47	51	31	36	40	45	49	52
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	23	25	27	30	33	36	21	24	31	34	38	42	22	27	31	36	40	43

MODÈLE		ALLEGRA 4.4-2T						ALLEGRA 5.4-2T						ALLEGRA 6.4-2T					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
			MIN	MOY		MAX			MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX	
Débit d'air	m³/h	185	265	335	400	485	570	250	315	420	495	545	650	415	505	590	680	760	830
Émissions totales en refroidissement	kW	1.31	1.81	2.25	2.62	3.08	3.50	1.77	2.17	2.79	3.21	3.49	4.03	2.79	3.34	3.81	4.31	4.71	5.04
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.86	1.21	1.51	1.78	2.10	2.39	1.28	1.58	2.04	2.36	2.58	3.01	2.03	2.45	2.81	3.20	3.52	3.79
Émissions en chauffage	kW	1.28	1.80	2.27	2.64	3.14	3.62	1.71	2.10	2.74	3.16	3.46	4.01	2.82	3.39	3.90	4.46	4.92	5.31
Pression différentielle en refroidissement	kPa	3.4	6.1	9.0	11.7	15.5	19.6	7.3	10.4	16.3	20.8	24.2	31.3	14.4	19.7	24.8	30.9	36.2	40.9
Pression différentielle en chauffage	kPa	2.6	5.0	7.2	9.4	12.8	16.4	5.6	8.1	12.9	16.6	19.5	25.2	11.9	16.5	21.1	26.8	31.8	36.3
Ventilateur	W	14.0	21.0	28.0	34.0	44.0	57.0	18.0	22.0	32.0	39.0	46.0	61.0	37.0	46.0	55.0	67.0	78.0	88.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	27	33	39	43	47	52	26	31	37	41	43	48	37	42	46	49	52	54
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	18	24	30	34	38	43	17	22	28	32	34	39	28	33	37	40	43	45

MODÈLE		ALLEGRA 7.4-2T						ALLEGRA 8.4-2T						ALLEGRA 9.4-2T					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
			MIN		MOY		MAX		MIN		MOY		MAX		MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	445	535	630	735	840	925	510	655	815	1020	1100	1200	735	830	980	1210	1365	1500
Émissions totales en refroidissement	kW	2.99	3.51	4.01	4.56	5.08	5.48	3.22	3.97	4.72	5.63	5.94	6.34	4.34	4.79	5.45	6.41	6.98	7.42
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.18	2.57	2.96	3.39	3.80	4.13	2.38	2.98	3.58	4.33	4.59	4.93	3.28	3.63	4.18	4.98	5.48	5.87
Émissions en chauffage	kW	2.95	3.49	4.03	4.62	5.15	5.59	3.37	4.26	5.14	6.27	6.60	7.20	4.70	5.23	6.01	7.18	7.93	8.52
Pression différentielle en refroidissement	kPa	9.5	12.5	15.9	20.0	24.2	27.7	9.6	14.0	19.0	26.0	28.6	32.2	8.9	10.6	13.4	17.8	20.7	23.2
Pression différentielle en chauffage	kPa	7.5	10.1	13.1	16.6	20.1	23.2	8.5	12.8	17.9	24.9	27.8	31.7	8.3	10.0	12.8	17.6	20.9	23.7
Ventilateur	W	44.0	54.0	66.0	79.0	92.0	103.0	47.0	62.0	81.0	105.0	116.0	130.0	78.0	92.0	108.0	134.0	152.0	176.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	38	42	47	51	54	56	39	45	50	56	58	60	47	50	54	58	62	64
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	29	33	38	42	45	47	30	36	41	47	49	51	38	41	45	49	53	55

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
 MIN-MOY-MAX = vitesses connectées en usine

BATTERIE 3+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
 Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

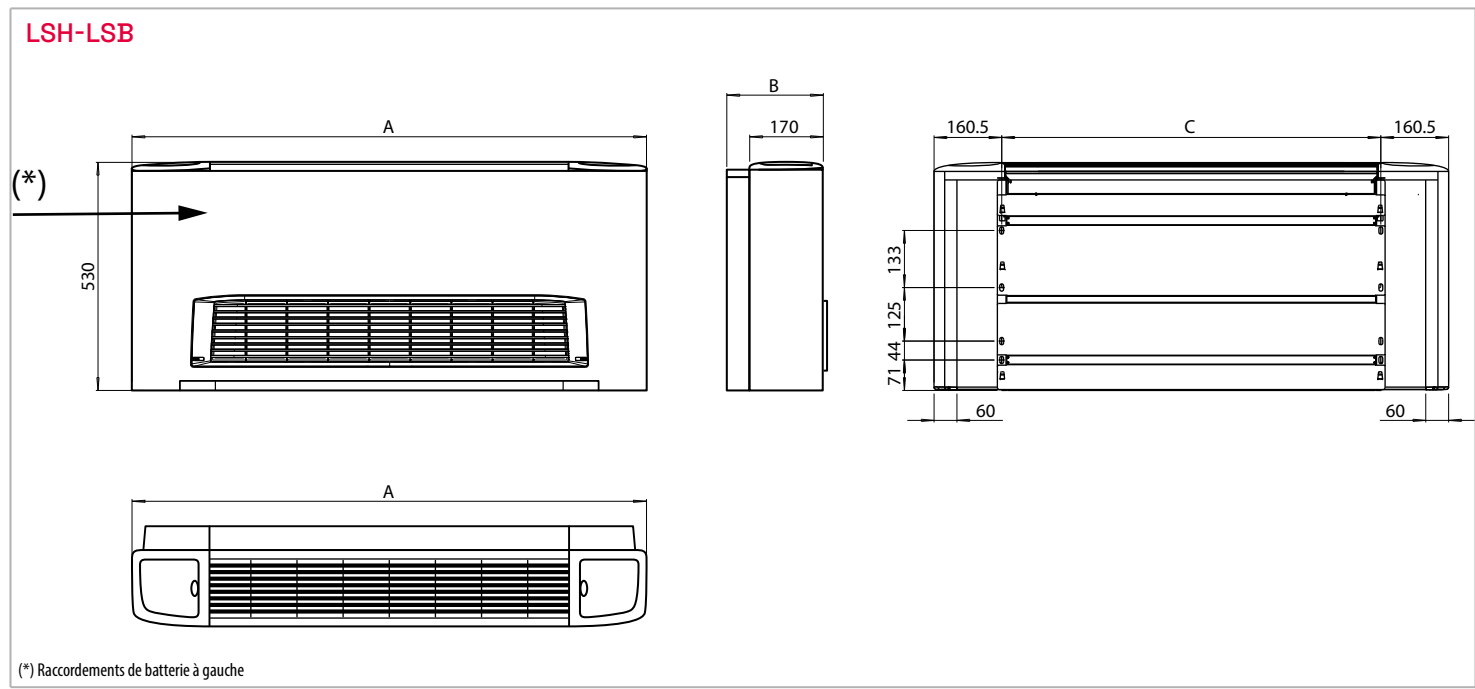
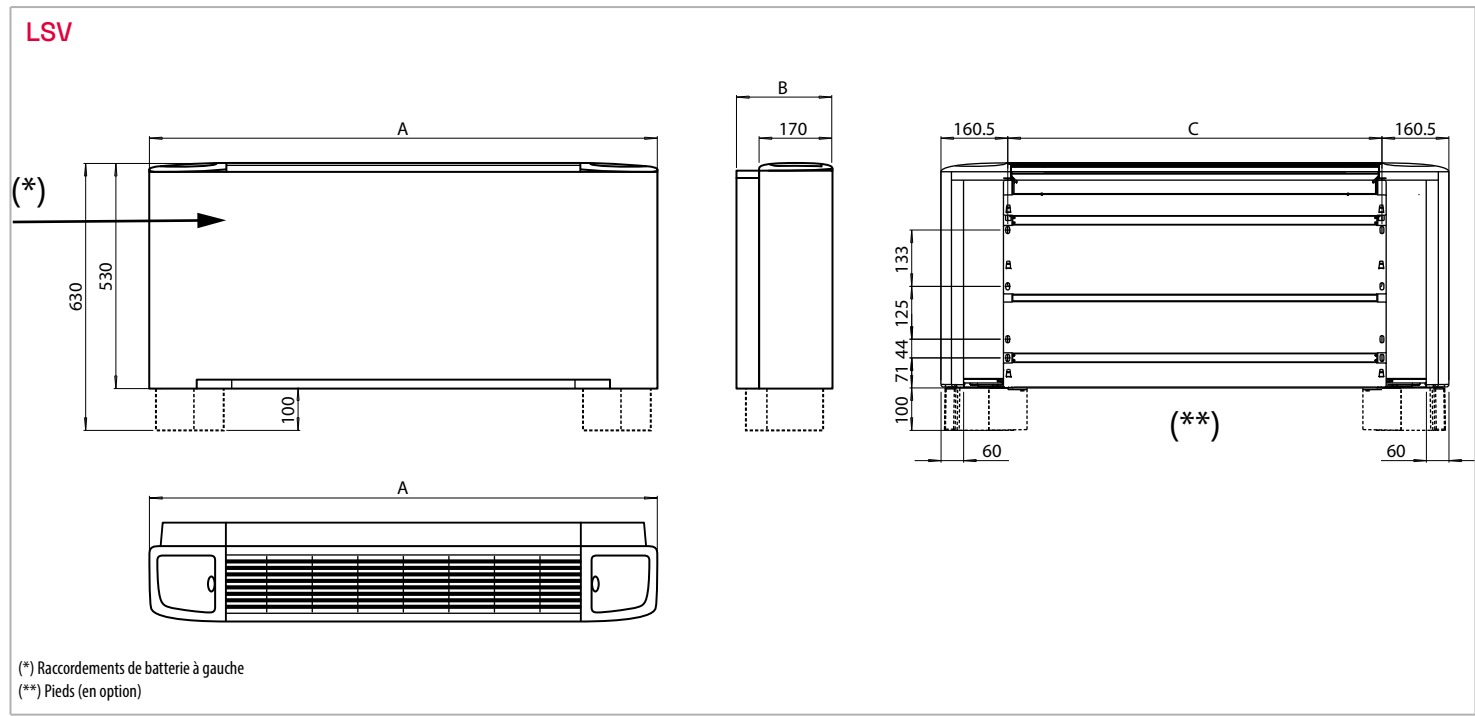
Température d'air en entrée : +20 °C
 Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

MODÈLE		ALLEGRA 1.3-4T						ALLEGRA 2.3-4T						ALLEGRA 3.3-4T					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
		MIN			MOY		MAX	MIN		MOY		MAX			MIN	MOY		MAX	
Débit d'air	m³/h	105	125	150	175	195	220	145	170	220	250	295	340	185	235	270	325	385	440
Émissions totales en refroidissement	kW	0.57	0.66	0.75	0.84	0.91	1.00	0.90	0.99	1.23	1.35	1.53	1.70	1.27	1.55	1.76	2.04	2.35	2.61
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.45	0.53	0.60	0.69	0.75	0.83	0.68	0.76	0.95	1.06	1.21	1.36	0.92	1.13	1.30	1.51	1.76	1.97
Émissions en chauffage	kW	0.55	0.62	0.69	0.77	0.83	0.91	0.83	0.91	1.09	1.19	1.33	1.47	1.19	1.40	1.56	1.76	1.99	2.18
Pression différentielle en refroidissement	kPa	0.9	1.1	1.4	1.7	2.0	2.3	2.5	3.0	4.4	5.3	6.5	7.9	6.6	9.4	11.8	15.3	19.7	23.8
Pression différentielle en chauffage	kPa	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.3	1.6	2.2	2.5	3.1	3.7	3.2	4.2	5.1	6.3	7.8	9.2
Ventilateur	W	16.0	19.0	21.0	25.0	29.0	33.0	14.0	16.0	22.0	26.0	32.0	40.0	15.0	20.0	25.0	32.0	41.0	49.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	32	34	36	39	42	45	30	33	40	43	47	51	31	36	40	45	49	52
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	23	25	27	30	33	36	21	24	31	34	38	42	22	27	31	36	40	43

MODÈLE		ALLEGRA 4.3-4T						ALLEGRA 5.3-4T						ALLEGRA 6.3-4T					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
			MIN	MOY		MAX			MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX	
Débit d'air	m³/h	185	265	335	400	485	570	250	315	420	495	545	650	415	505	590	680	760	830
Émissions totales en refroidissement	kW	1.25	1.71	2.11	2.43	2.83	3.19	1.66	2.01	2.55	2.90	3.13	3.58	2.50	2.94	3.32	3.70	4.01	4.26
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.91	1.26	1.57	1.82	2.15	2.45	1.22	1.49	1.91	2.19	2.39	2.76	1.87	2.23	2.54	2.86	3.12	3.35
Émissions en chauffage	kW	1.18	1.52	1.81	2.04	2.33	2.60	1.55	1.84	2.22	2.50	2.66	3.00	2.19	2.51	2.79	3.09	3.33	3.53
Pression différentielle en refroidissement	kPa	6.5	11.2	16.2	20.8	27.2	33.8	5.4	7.6	11.5	14.6	16.7	21.1	8.6	11.4	14.1	17.2	19.8	22.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	3.8	6.0	8.0	10.0	12.5	15.3	1.0	1.3	1.9	2.3	2.6	3.2	1.8	2.3	2.8	3.3	3.8	4.2
Ventilateur	W	14.0	21.0	28.0	34.0	44.0	57.0	18.0	22.0	32.0	39.0	46.0	61.0	37.0	46.0	55.0	67.0	78.0	88.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	27	33	39	43	47	52	26	31	37	41	43	48	37	42	46	49	52	54
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	18	24	30	34	38	43	17	22	28	32	34	39	28	33	37	40	43	45

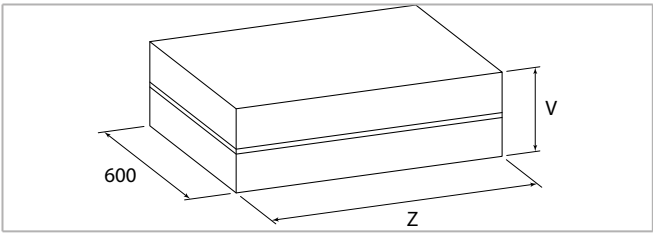
MODÈLE		ALLEGRA 7.3-4T						ALLEGRA 8.3-4T						ALLEGRA 9.3-4T					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
			MIN		MOY		MAX		MIN		MOY		MAX		MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	445	535	630	735	840	925	510	655	815	1020	1100	1200	735	830	980	1210	1365	1500
Émissions totales en refroidissement	kW	2.82	3.29	3.74	4.21	4.66	5.01	3.01	3.68	4.32	5.09	5.36	5.69	4.00	4.38	4.95	5.74	6.21	6.56
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.08	2.45	2.80	3.19	3.56	3.85	2.27	2.82	3.35	4.02	4.26	4.55	3.08	3.40	3.89	4.60	5.03	5.37
Émissions en chauffage	kW	2.54	2.89	3.23	3.59	3.94	4.20	2.66	3.16	3.66	4.26	4.48	4.75	3.41	3.71	4.15	4.79	5.17	5.46
Pression différentielle en refroidissement	kPa	12.3	16.2	20.3	25.1	30.1	34.2	7.2	10.3	13.8	18.4	20.2	22.5	12.5	14.6	18.2	23.6	27.3	30.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	2.8	3.5	4.2	5.1	6.0	6.7	3.0	4.1	5.3	6.9	7.5	8.3	4.7	5.4	6.6	8.5	9.7	10.7
Ventilateur	W	44.0	54.0	66.0	79.0	92.0	103.0	47.0	62.0	81.0	105.0	116.0	130.0	78.0	92.0	108.0	134.0	152.0	176.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	38	42	47	51	54	56	39	45	50	56	58	60	47	50	54	58	62	64
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	29	33	38	42	45	47	30	36	41	47	49	51	38	41	45	49	53	55

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
 MIN-MOY-MAX = vitesses connectées en usine



MODÈLE		ALLEGRA 1	ALLEGRA 2	ALLEGRA 3	ALLEGRA 4	ALLEGRA 5	ALLEGRA 6	ALLEGRA 7	ALLEGRA 8	ALLEGRA 9
A	mm	675	775	990		1205		1420		
B	mm	225							255	
C	mm	354	454	669		884		1099		

UNITÉ COMPLÈTE



MODÈLE		1	2	3	4	5	6	7	8	9
V	mm	260							290	
Z	mm	720	820	1035		1250		1465		

POIDS (KG)

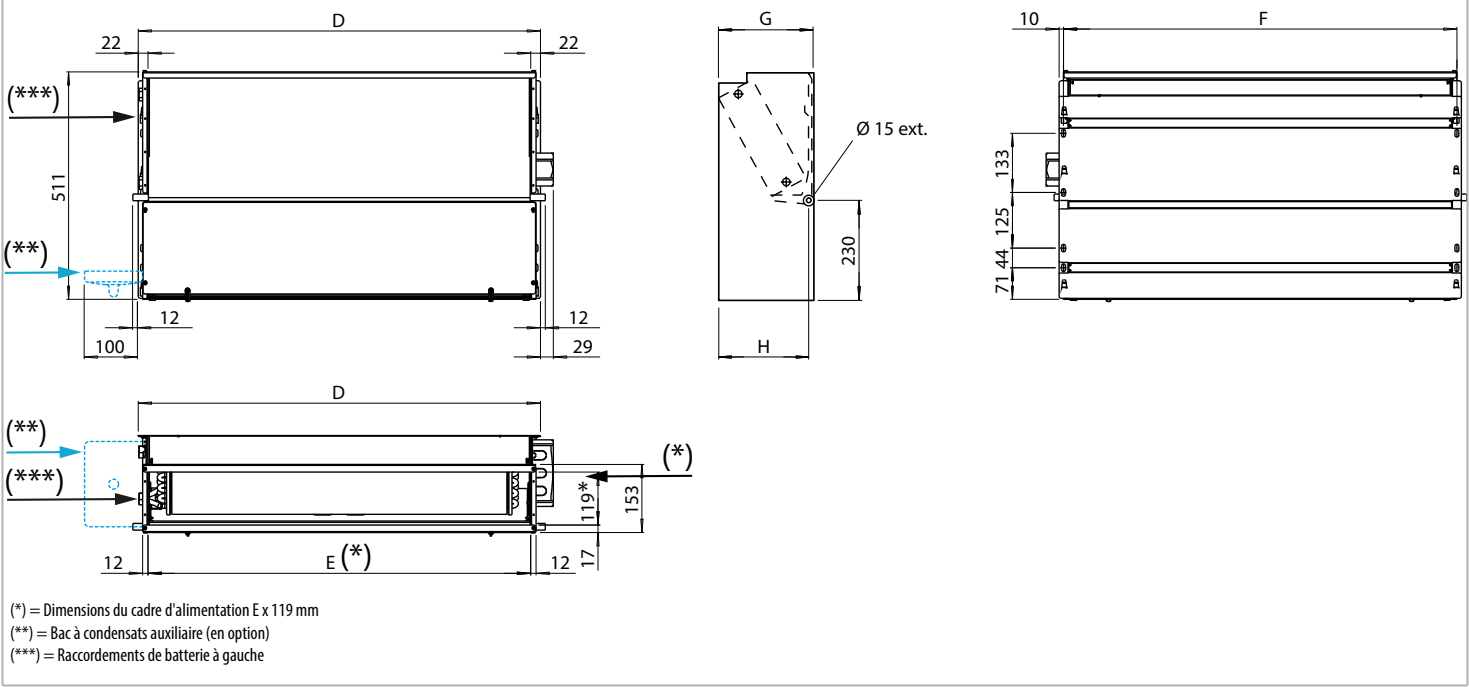
Poids avec emballage

MODÈLE	1	2	3	4	5	6	7	8	9
3 rangs	15.5	17.2	21.4	22.5	26.9	27.7	32.1	35.7	35.9
3+1 rangs	16.2	18.0	22.6	23.7	28.4	29.2	33.9	37.5	37.7
3+2 rangs	16.7	18.6	23.3	24.4	29.3	30.1	35.0	38.6	38.8
4 rangs	16.0	18.0	22.4	23.5	28.1	29.0	33.6	37.2	37.4
4+1 rangs	16.7	18.8	23.6	24.7	29.6	30.5	35.4	39.0	39.2

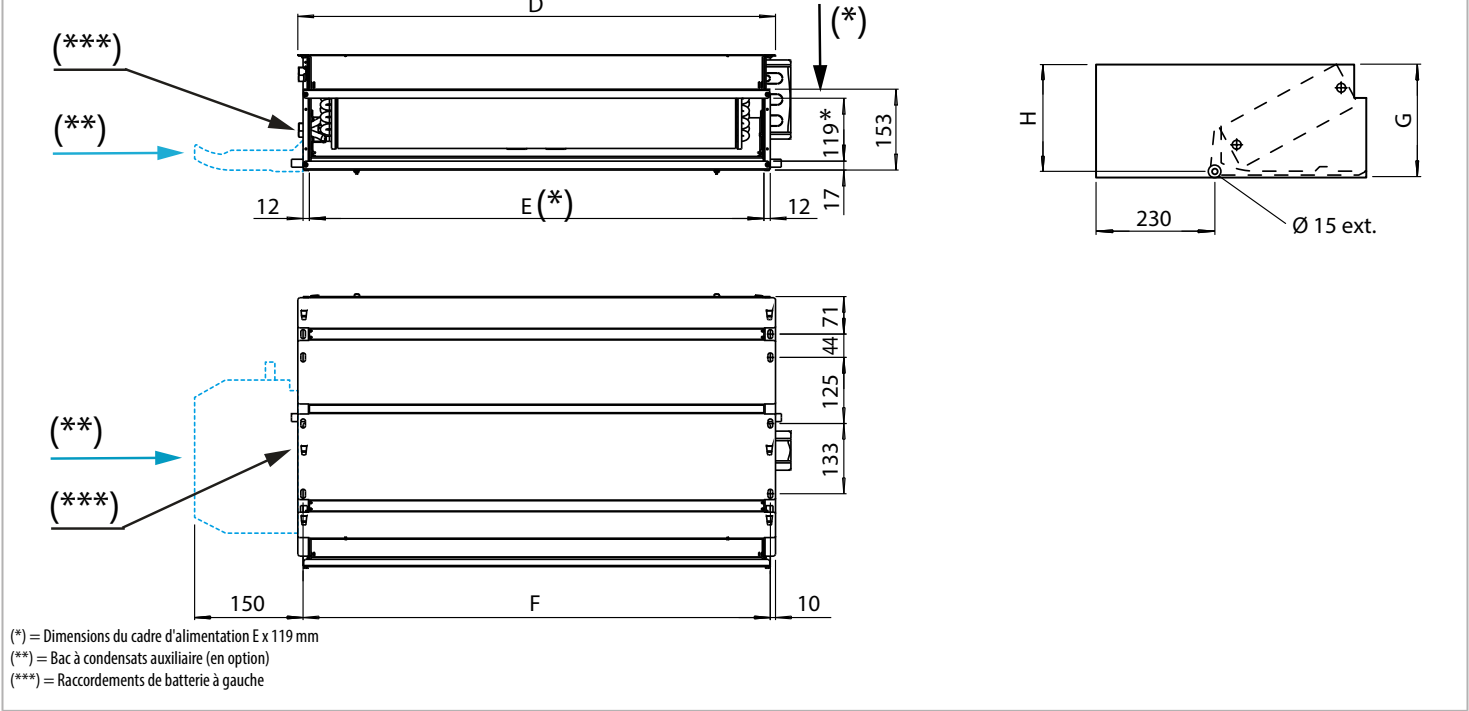
Poids sans emballage

MODÈLE	1	2	3	4	5	6	7	8	9
3 rangs	13.9	15.4	19.1	20.2	24.1	24.9	28.8	32.0	32.2
3+1 rangs	14.6	16.2	20.3	21.4	25.6	26.4	30.6	33.8	34.0
3+2 rangs	15.1	16.8	21.0	22.1	26.5	27.3	31.7	34.9	35.1
4 rangs	14.4	16.2	20.1	21.2	25.3	26.2	30.3	33.5	33.7
4+1 rangs	15.1	17.0	21.3	22.4	26.8	27.7	32.1	35.3	35.5

INSTALLATION VERTICALE LSN

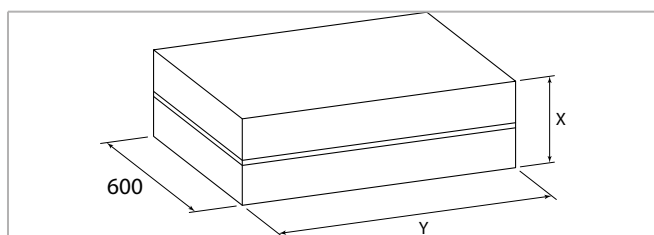


INSTALLATION HORIZONTALE LSN



MODÈLE		ALLEGRA 1	ALLEGRA 2	ALLEGRA 3	ALLEGRA 4	ALLEGRA 5	ALLEGRA 6	ALLEGRA 7	ALLEGRA 8	ALLEGRA 9
D	mm	374	474	689		904			1119	
E	mm	330	430	645		860			1075	
F	mm	354	454	669		884			1099	

UNITÉ COMPLÈTE



MODÈLE		1	2	3	4	5	6	7	8	9
X	mm	260							290	
Y	mm	720	820			1035		1250		

POIDS (KG)

Poids avec emballage

MODÈLE	1	2	3	4	5	6	7	8	9
3 rangs	12.2	13.6	17.1	18.1	21.9	22.8	27.0	30.2	30.4
3+1 rangs	12.9	14.4	18.3	19.3	23.4	24.3	28.8	32.0	32.2
3+2 rangs	13.4	15.0	19.0	20.0	24.3	25.2	29.9	33.1	33.3
4 rangs	12.7	14.4	18.1	19.1	23.1	24.1	28.5	31.7	31.9
4+1 rangs	13.4	15.2	19.3	20.3	24.6	25.6	30.3	33.5	33.7

Poids sans emballage

MODÈLE	1	2	3	4	5	6	7	8	9
3 rangs	10.6	11.8	15.3	16.3	19.6	20.5	24.2	27.1	27.3
3+1 rangs	11.3	12.6	16.5	17.5	21.1	22.0	26.0	28.9	29.1
3+2 rangs	11.8	13.2	17.2	18.2	22.0	22.9	27.1	30.0	30.2
4 rangs	11.1	12.6	16.3	17.3	20.8	21.8	25.7	28.6	28.8
4+1 rangs	11.8	13.4	17.5	18.5	22.3	23.3	27.5	30.4	30.6

BATTERIE 3 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
 Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
 Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		ALLEGRA-ECM 2.3-2T					ALLEGRA-ECM 4.3-2T					ALLEGRA-ECM 6.3-2T				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
		MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	120	170	220	270	330	210	280	350	430	515	305	395	495	610	735
Émissions totales en refroidissement	kW	0.73	0.97	1.18	1.37	1.59	1.41	1.80	2.18	2.57	2.95	1.96	2.44	2.93	3.44	3.96
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.55	0.74	0.92	1.09	1.28	1.03	1.33	1.64	1.95	2.26	1.46	1.83	2.22	2.64	3.08
Émissions en chauffage	kW	0.77	1.04	1.29	1.52	1.80	1.42	1.84	2.26	2.69	3.14	1.96	2.46	3.00	3.55	4.14
Pression différentielle en refroidissement	kPa	2.2	3.6	5.1	6.7	8.6	7.9	12.0	17.0	22.6	28.9	5.5	8.0	11.1	14.8	19.0
Pression différentielle en chauffage	kPa	1.6	2.7	3.9	5.2	7.0	6.6	10.4	14.9	20.4	26.7	4.5	6.8	9.6	12.9	17.0
Ventilateur	W	7.0	9.0	11.0	15.0	21.0	6.0	9.0	12.0	17.0	25.0	7.0	10.0	15.0	22.0	32.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	30	36	41	47	51	30	36	42	47	51	33	38	44	49	54
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	21	27	32	38	42	21	27	33	38	42	24	29	35	40	45

MODÈLE		ALLEGRA-ECM 7.3-2T					ALLEGRA-ECM 9.3-2T				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
		MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	400	500	610	755	890	605	785	945	1175	1395
Émissions totales en refroidissement	kW	2.60	3.13	3.68	4.36	4.94	3.45	4.22	4.82	5.60	6.26
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.92	2.33	2.77	3.32	3.80	2.63	3.28	3.79	4.49	5.10
Émissions en chauffage	kW	2.56	3.13	3.72	4.43	5.08	3.74	4.65	5.41	6.46	7.38
Pression différentielle en refroidissement	kPa	10.5	14.5	19.4	26.1	32.6	8.9	12.7	16.1	21.1	25.9
Pression différentielle en chauffage	kPa	8.5	12.1	16.4	22.2	28.3	7.3	10.7	14.0	19.1	24.2
Ventilateur	W	9.0	13.0	18.5	28.5	41.0	16.0	25.0	41.0	65.0	99.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	37	43	48	53	57	44	50	55	60	64
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	28	34	39	44	48	35	41	46	51	55

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
 Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
 Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		ALLEGRA-ECM 2.4-2T					ALLEGRA-ECM 4.4-2T					ALLEGRA-ECM 6.4-2T				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
		MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	115	160	210	260	325	200	265	340	415	505	290	375	475	590	720
Émissions totales en refroidissement	kW	0.77	1.06	1.32	1.57	1.86	1.43	1.83	2.27	2.71	3.17	2.05	2.59	3.19	3.84	4.51
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.56	0.78	0.98	1.19	1.42	1.03	1.34	1.67	2.02	2.39	1.48	1.89	2.34	2.84	3.38
Émissions en chauffage	kW	0.78	1.08	1.37	1.65	1.98	1.42	1.83	2.30	2.77	3.32	2.02	2.59	3.23	3.93	4.68
Pression différentielle en refroidissement	kPa	3.2	5.5	8.0	11.0	14.8	4.0	6.1	8.9	12.3	16.1	8.2	12.4	17.8	24.8	33.0
Pression différentielle en chauffage	kPa	2.6	4.7	7.1	9.9	13.6	3.1	4.9	7.3	10.2	13.7	6.6	10.3	15.1	21.4	29.1
Ventilateur	W	7.0	8.8	11.0	14.6	21.0	6.0	9.0	12.0	17.0	25.0	7.0	10.0	15.0	22.0	32.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	30	36	41	47	51	30	36	42	47	51	33	38	44	49	54
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	21	27	32	38	42	21	27	33	38	42	24	29	35	40	45

MODÈLE		ALLEGRA-ECM 7.4-2T					ALLEGRA-ECM 9.4-2T				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
		MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	380	475	585	735	875	575	755	910	1145	1365
Émissions totales en refroidissement	kW	2.61	3.20	3.82	4.61	5.30	3.59	4.49	5.21	6.18	7.04
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.90	2.34	2.82	3.44	3.99	2.69	3.40	3.99	4.81	5.53
Émissions en chauffage	kW	2.57	3.17	3.84	4.66	5.43	3.76	4.81	5.63	6.84	7.93
Pression différentielle en refroidissement	kPa	7.3	10.5	14.3	20.0	25.6	6.3	9.3	12.1	16.4	20.8
Pression différentielle en chauffage	kPa	5.9	8.6	12.0	16.9	22.0	5.6	8.7	11.4	16.1	20.9
Ventilateur	W	9.0	13.0	18.5	28.5	41.0	16.0	25.0	41.0	65.0	99.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	37	43	48	53	57	44	50	55	60	64
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	28	34	39	44	48	35	41	46	51	55

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 3+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
 Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

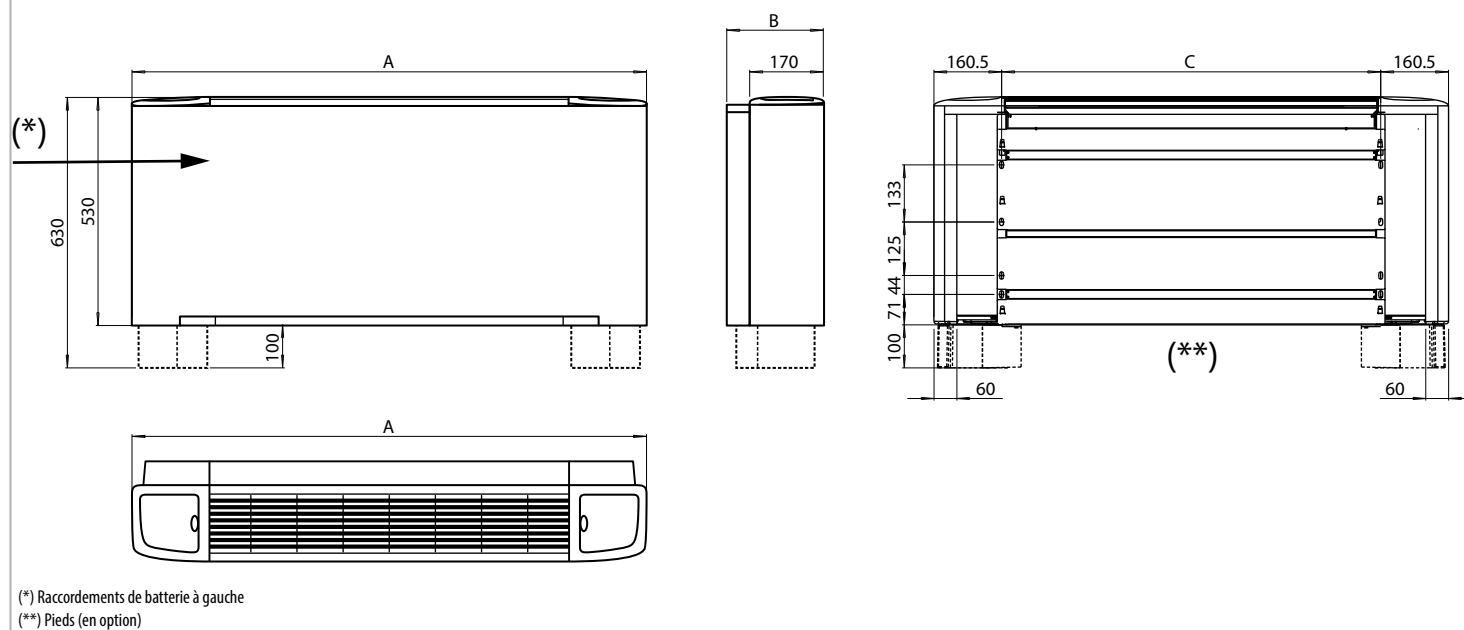
Température d'air en entrée : +20 °C
 Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

MODÈLE		ALLEGRA-ECM 2.3-4T					ALLEGRA-ECM 4.3-4T					ALLEGRA-ECM 6.3-4T				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
		MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	120	170	220	270	330	210	280	350	430	515	305	395	495	610	735
Émissions totales en refroidissement	kW	0.73	0.97	1.18	1.37	1.59	1.41	1.80	2.18	2.57	2.95	1.96	2.44	2.93	3.44	3.96
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.55	0.74	0.92	1.09	1.28	1.03	1.33	1.64	1.95	2.26	1.46	1.83	2.22	2.64	3.08
Émissions en chauffage	kW	0.71	0.91	1.08	1.24	1.43	1.29	1.57	1.85	2.13	2.41	1.76	2.10	2.45	2.83	3.22
Pression différentielle en refroidissement	kPa	2.3	3.8	5.4	7.2	9.4	7.3	11.5	16.0	21.6	28.1	6.4	9.6	13.2	17.7	23.3
Pression différentielle en chauffage	kPa	1.0	1.6	2.1	2.7	3.5	3.6	5.2	6.9	8.8	11.0	1.2	1.7	2.2	2.9	3.6
Ventilateur	W	7.0	9.0	11.0	14.5	21.0	6.0	9.0	12.0	17.0	25.0	7.0	10.0	15.0	22.0	32.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	30	36	41	47	51	30	36	42	47	51	33	38	44	49	54
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	21	27	32	38	42	21	27	33	38	42	24	29	35	40	45

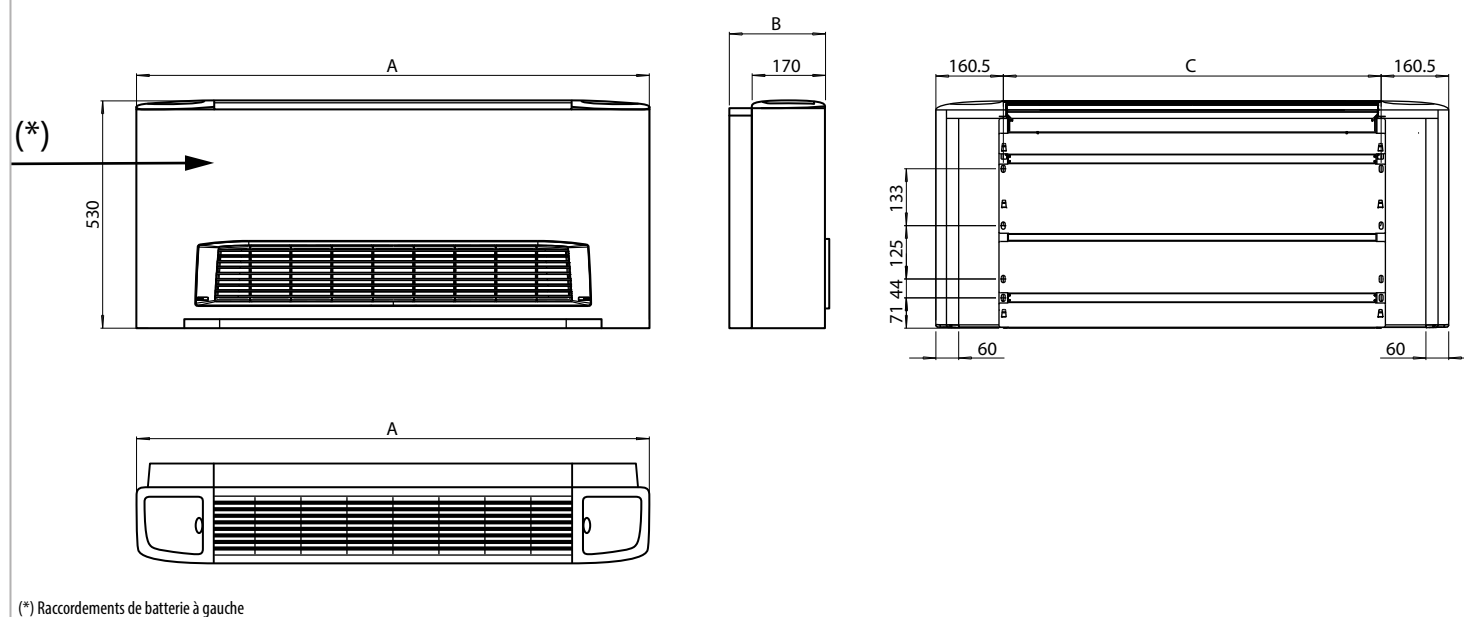
MODÈLE		ALLEGRA-ECM 7.3-4T					ALLEGRA-ECM 9.3-4T				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
		MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	400	500	610	755	890	605	785	945	1175	1395
Émissions totales en refroidissement	kW	2.60	3.13	3.68	4.36	4.94	3.45	4.22	4.82	5.60	6.26
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.92	2.33	2.77	3.32	3.80	2.63	3.28	3.79	4.49	5.10
Émissions en chauffage	kW	2.33	2.72	3.12	3.63	4.06	2.99	3.58	4.05	4.69	5.24
Pression différentielle en refroidissement	kPa	9.7	13.8	18.4	24.8	31.8	8.9	12.7	16.1	21.1	25.9
Pression différentielle en chauffage	kPa	2.4	3.1	4.0	5.2	6.3	3.7	5.1	6.3	8.2	9.9
Ventilateur	W	9.0	13.0	18.5	28.5	41.0	16.0 (2)	25.0	41.0 (2)	65.0	99.0 (2)
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	37	43	48	53	57	44	50	55	60	64
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	28	34	39	44	48	35	41	46	51	55

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
 (2) Absorption du moteur en mode Chauffage : MIN : 18 W / MOY : 46 W / MAX : 111 W

LSV

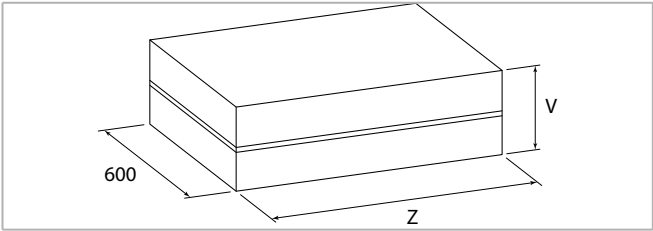


LSH-LSB



MODÈLE		ALLEGRA-ECM 2	ALLEGRA-ECM 4	ALLEGRA-ECM 6	ALLEGRA-ECM 7	ALLEGRA-ECM 9
A	mm	775	990	1205	1420	
B	mm	225				255
C	mm	454	669	884	1099	

UNITÉ COMPLÈTE



MODÈLE		2	4	6	7	9
V	mm	260				290
Z	mm	820	1035	1250	1465	

POIDS (KG)

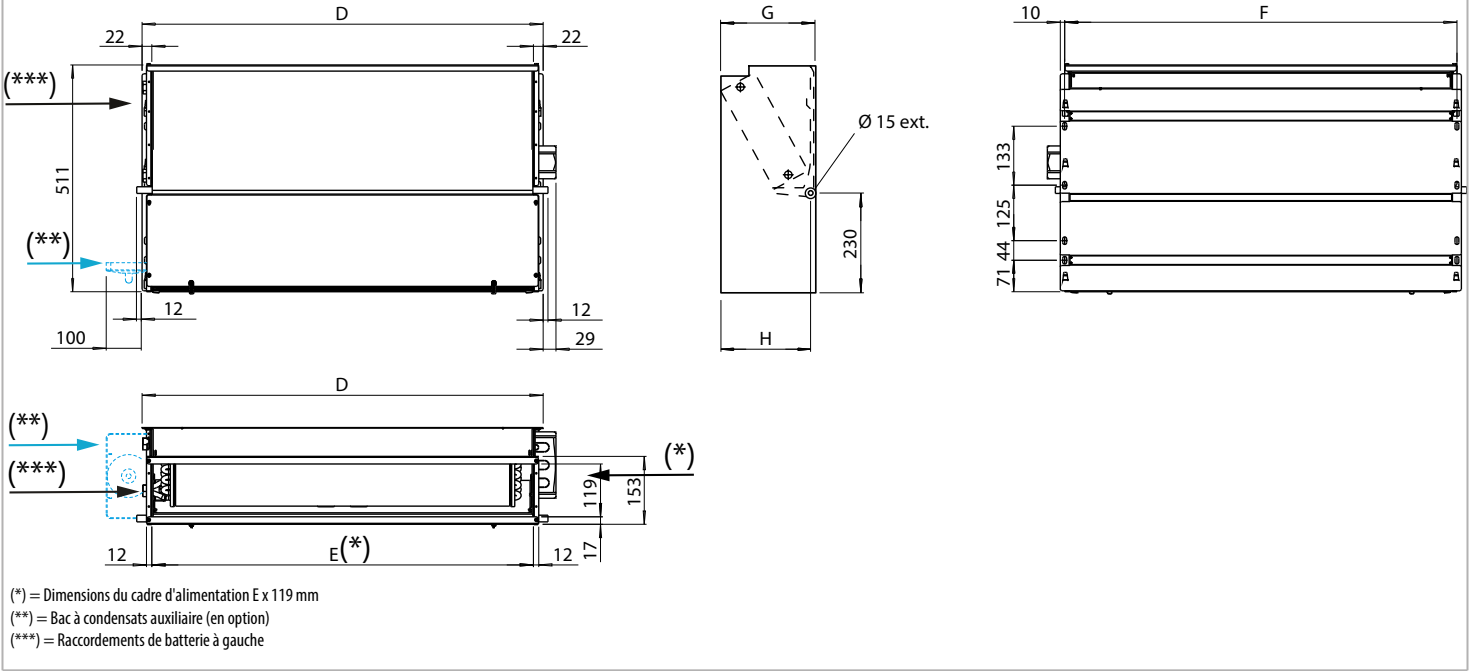
Poids avec emballage

MODÈLE	2	4	6	7	9
3 rangs	17.2	22.5	27.7	32.1	35.9
3+1 rangs	18.0	23.7	29.2	33.9	37.7
3+2 rangs	18.6	24.4	30.1	35.0	38.8
4 rangs	18.0	23.5	29.0	33.6	37.4
4+1 rangs	18.8	24.7	30.5	35.4	39.2

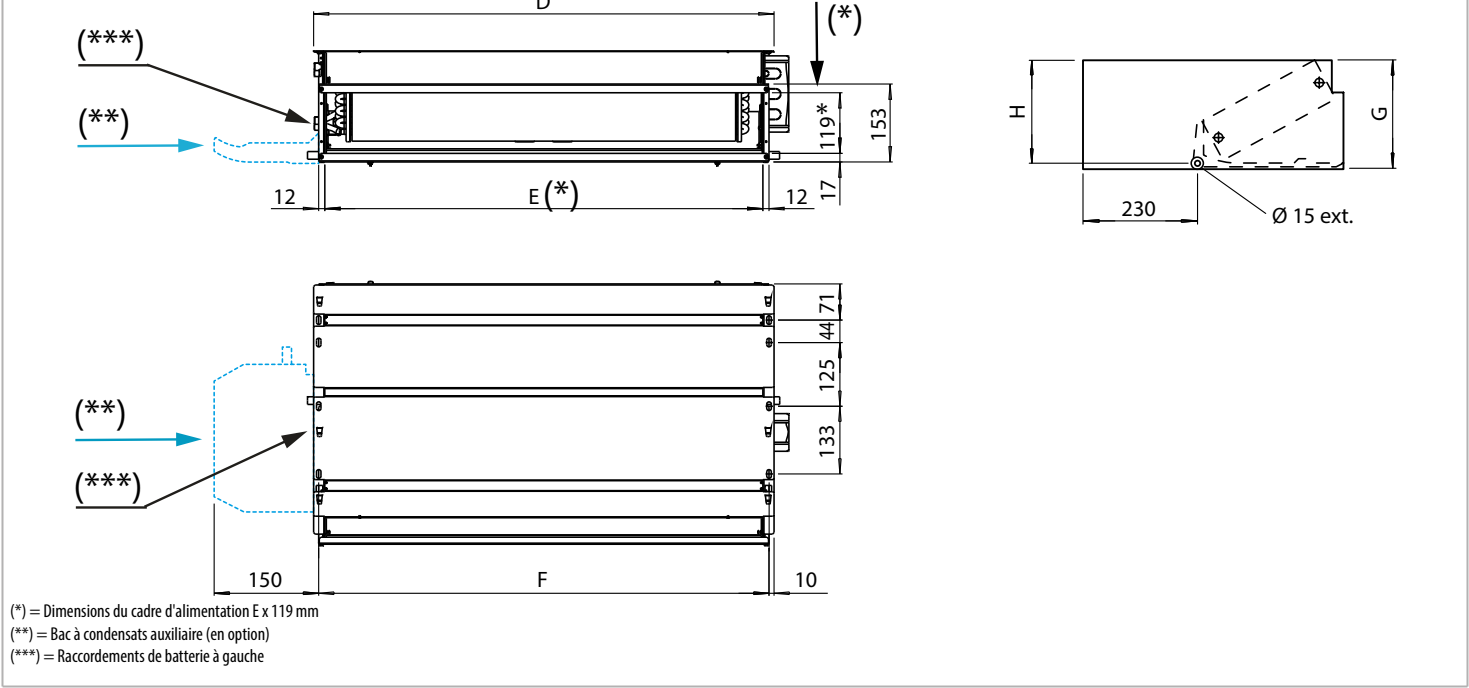
Poids sans emballage

MODÈLE	2	4	6	7	9
3 rangs	15.4	20.2	24.9	28.8	32.2
3+1 rangs	16.2	21.4	26.4	30.6	34.0
3+2 rangs	16.8	22.1	27.3	31.7	35.1
4 rangs	16.2	21.2	26.2	30.3	33.7
4+1 rangs	17.0	22.4	27.7	32.1	35.5

INSTALLATION VERTICALE LSN

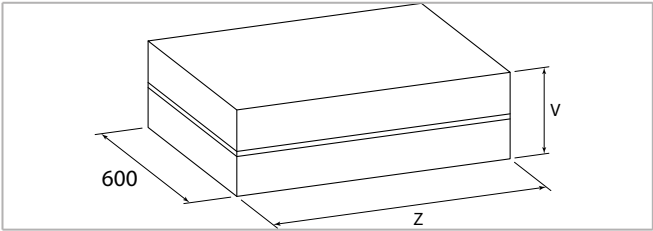


INSTALLATION HORIZONTALE LSN



MODÈLE		ALLEGRA-ECM 2	ALLEGRA-ECM 4	ALLEGRA-ECM 6	ALLEGRA-ECM 7	ALLEGRA-ECM 9
D	mm	474	689	904	1119	
E	mm	430	645	860	1075	
F	mm	454	669	884	1099	

UNITÉ COMPLÈTE



MODÈLE		2	4	6	7	9
V	mm	260				290
Z	mm	820	1035	1250		

POIDS (KG)

Poids avec emballage

MODÈLE	2	4	6	7	9
3 rangs	13.6	18.1	22.8	27.0	30.4
3+1 rangs	14.4	19.3	24.3	28.8	32.2
3+2 rangs	15.0	20.0	25.2	29.9	33.3
4 rangs	14.4	19.1	24.1	28.5	31.9
4+1 rangs	15.2	20.3	25.6	30.3	33.7

Poids sans emballage

MODÈLE	2	4	6	7	9
3 rangs	11.8	16.3	20.5	24.2	27.3
3+1 rangs	12.6	17.5	22.0	26.0	29.1
3+2 rangs	13.2	18.2	22.9	27.1	30.2
4 rangs	12.6	17.3	21.8	25.7	28.8
4+1 rangs	13.4	18.5	23.3	27.5	30.6



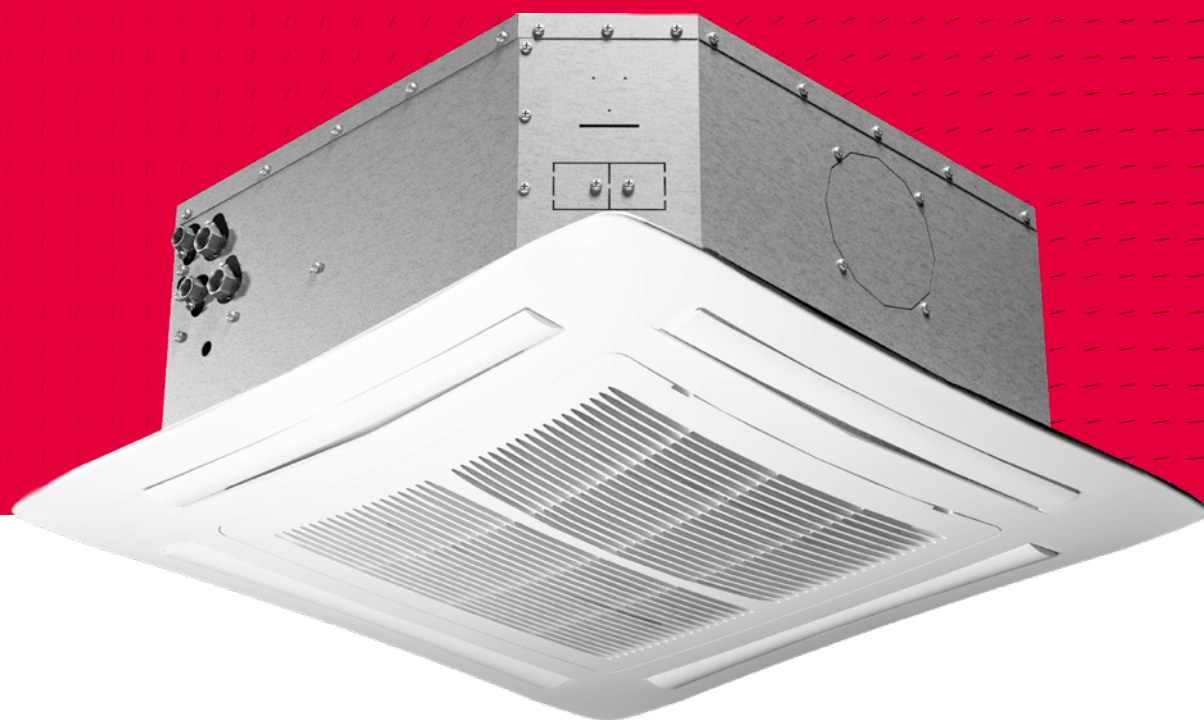
NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]



ARMONIA ARMONIA ECM

Ventilo-convecteur à cassette



CWC	2	EC	MB	EH	1	20
MODÈLE ARMONIA ARMONIA ECM	SYSTÈME À TUBES 2 - 2 tubes 4 - 4 tubes	MOTEUR -- - Moteur AC EC - Moteur ECM	CARTE D'ALIMENTATION ST - De base MB - Carte MB	ACCESSOIRES -- - Aucun EH - Résistance électrique	TAILLE 1 2 3 4 5 6 7 8	COMPOSITION DE LA BATTERIE 20 - 2 tubes 40 - 4 tubes 60 - 4 tubes (batterie plus épaisse pour des émissions en refroidissement plus élevées)

DIFFUSEUR D'AIR

- # Grilles de reprise, cadre et déflecteurs de diffusion d'air réglables de chaque côté, en ABS.
- Plusieurs versions sont disponibles en options :
- # DIFFUSEUR EN PLASTIQUE - BLANC - NON INSTALLÉ
- # DIFFUSEUR EN PLASTIQUE SANS CLAPETS MOTORISÉS - BLANC - NON INSTALLÉ
- # DIFFUSEUR EN PLASTIQUE AVEC CLAPETS MOTORISÉS - BLANC - NON INSTALLÉ
- # DIFFUSEUR MÉTALLIQUE - BLANC - NON INSTALLÉ
- # DIFFUSEUR EN PLASTIQUE EN DIFFÉRENTES COULEURS RAL (qté min. 20 pcs)
- # DIFFUSEUR EN PLASTIQUE EN DIFFÉRENTES COULEURS RAL SANS CLAPETS MOTORISÉS (qté min. 20 pcs)
- # DIFFUSEUR EN PLASTIQUE EN DIFFÉRENTES COULEURS RAL SANS CLAPETS MOTORISÉS (qté min. 20 pcs)



VERSION 600 X 600

BOÎTIER INTÉRIEUR

- # Il est fabriqué en acier galvanisé avec une isolation thermique intérieure en mousse de polyoléfine (PO) (B-s2-d0 EN 13501-01) et d'une doublure anticondensation extérieure.

DISPOSITIFS DE COMMANDE

- # Constitués d'un boîtier externe avec la carte électronique de commande avec un bornier facilement accessible.

VANNES

- # Vannes deux ou trois voies de type ON/OFF, avec kit de montage des tubes et coudes de réglage.

VENTILATEUR

- # Le ventilateur, fixé sur des supports antivibratoires, est extrêmement silencieux.
- # Le ventilateur radial a été conçu pour optimiser les performances grâce à des pales au profil d'aile dont la forme réduit les turbulences, augmentant ainsi l'efficacité et réduisant le bruit.
- # Il se compose d'un moteur monophasé 230 V / 50 Hz, avec isolation de classe B et contact thermique Klixon intégré pour la protection du moteur.
- # Les unités peuvent fonctionner en 3 vitesses standard et il est possible de les modifier sur site si nécessaire.

BATTERIE

- # Constituée de tubes en cuivre avec ailettes en aluminium pour un contact de transfert maximal.
- # Batterie 1, 2 ou 3 rangs pour les modèles à 2 tubes et batterie 2+1 rangs pour les modèles à 4 tubes (le rang de chauffage se trouve dans la partie intérieure de la batterie).
- # Pour les systèmes à 4 tubes, deux versions sont disponibles : les gammes ARMONIA 0.4T, ARMONIA 1.4T, ARMONIA 2.4T, ARMONIA 3.4T, ARMONIA 4.4T, ARMONIA 5.4T et ARMONIA 6.4T fournissent davantage de chauffage ; et les gammes ARMONIA 2.6T, ARMONIA 3.6T, ARMONIA 5.6T, ARMONIA 6.6T fournissent davantage de refroidissement.
- # La batterie n'est pas adaptée à une utilisation dans une atmosphère corrosive ou dans des environnements où l'aluminium peut être soumis à la corrosion.

BAC DE COLLECTE DES CONDENSATS

- # Bac à condensats en mousse de polystyrène haute densité et ABS, dont la forme est conçue pour optimiser la diffusion de l'air.
- # Retardateur de flamme classification B1 selon DIN 4102.

FILTRE

- # Filtre synthétique lavable, facilement amovible.

VERSION 800 X 800

POMPE D'ÉVACUATION DE LA CONDENSATION

- # Pompe centrifuge avec flotteur et hauteur manométrique maximale de 650 mm, qui fait partie intégrante de l'unité et est raccordée au panneau de commande à l'extérieur du boîtier.
- # La version avec une pression disponible de 1 000 mm peut être obtenue sur demande.

SYSTÈME À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		ARMONIA 0.2T			ARMONIA 1.2T			ARMONIA 2.2T			ARMONIA 3.2T		
VITESSE		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Débit d'air	m³/h	310	420	610	310	420	520	320	500	710	430	610	880
Émissions totales en refroidissement	kW	1.25	1.60	1.92	1.82	2.31	2.64	2.23	3.30	4.26	2.91	3.82	4.93
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.99	1.29	1.58	1.33	1.72	2.00	1.55	2.35	3.11	2.05	2.75	3.65
Émissions en chauffage	kW	1.38	1.80	2.24	1.85	2.42	2.80	2.12	3.28	4.37	2.85	3.85	5.15
Pression différentielle en refroidissement	kPa	4.5	7.0	10.0	4.9	7.6	9.7	6.4	13.0	20.9	7.5	12.4	19.7
Pression différentielle en chauffage	kPa	4.4	7.2	10.7	4.3	6.9	9.0	2.8	6.1	10.2	6.2	10.6	17.8
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	33	40	49	33	40	45	33	45	53	41	49	59
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	24	31	40	24	31	36	24	36	44	32	40	50
Ventilateur	W	25	32	57	25	32	44	25	44	68	32	57	90
Courant absorbé	A	0.11	0.15	0.27	0.11	0.15	0.20	0.11	0.20	0.32	0.15	0.27	0.45
Absorption de puissance de la pompe d'évacuation de la condensation	W	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Quantité d'eau	l	0.8	0.8	0.8	1.4	1.4	1.4	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
Longueur	mm	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575
Profondeur	mm	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575
Hauteur	mm	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275

MODÈLE		ARMONIA 4.2T			ARMONIA 5.2T			ARMONIA 6.2T		
VITESSE		1	2	3	1	2	3	1	2	3
Débit d'air	m³/h	630	820	1140	710	970	1500	710	1280	1820
Émissions totales en refroidissement	kW	4.18	4.86	6.08	5.27	6.72	9.39	5.27	8.36	10.93
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.00	3.53	4.51	3.42	4.42	6.36	3.67	6.00	8.08
Émissions en chauffage	kW	4.27	5.03	6.50	4.92	6.40	9.23	5.12	8.55	11.72
Pression différentielle en refroidissement	kPa	10.9	14.3	21.6	9.4	14.7	26.9	9.4	21.8	35.6
Pression différentielle en chauffage	kPa	7.0	9.4	15.0	7.1	11.4	22.0	7.6	19.2	33.8
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	33	40	48	34	40	53	34	48	58
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	24	31	39	25	31	44	25	39	49
Ventilateur	W	33	48	77	42	63	120	42	95	170
Courant absorbé	A	0.15	0.23	0.36	0.18	0.28	0.53	0.18	0.42	0.74
Absorption de puissance de la pompe d'évacuation de la condensation	W	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Quantité d'eau	l	3.0	3.0	3.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
Longueur	mm	820	820	820	820	820	820	820	820	820
Profondeur	mm	820	820	820	820	820	820	820	820	820
Hauteur	mm	303	303	303	303	303	303	303	303	303

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

SYSTÈME À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

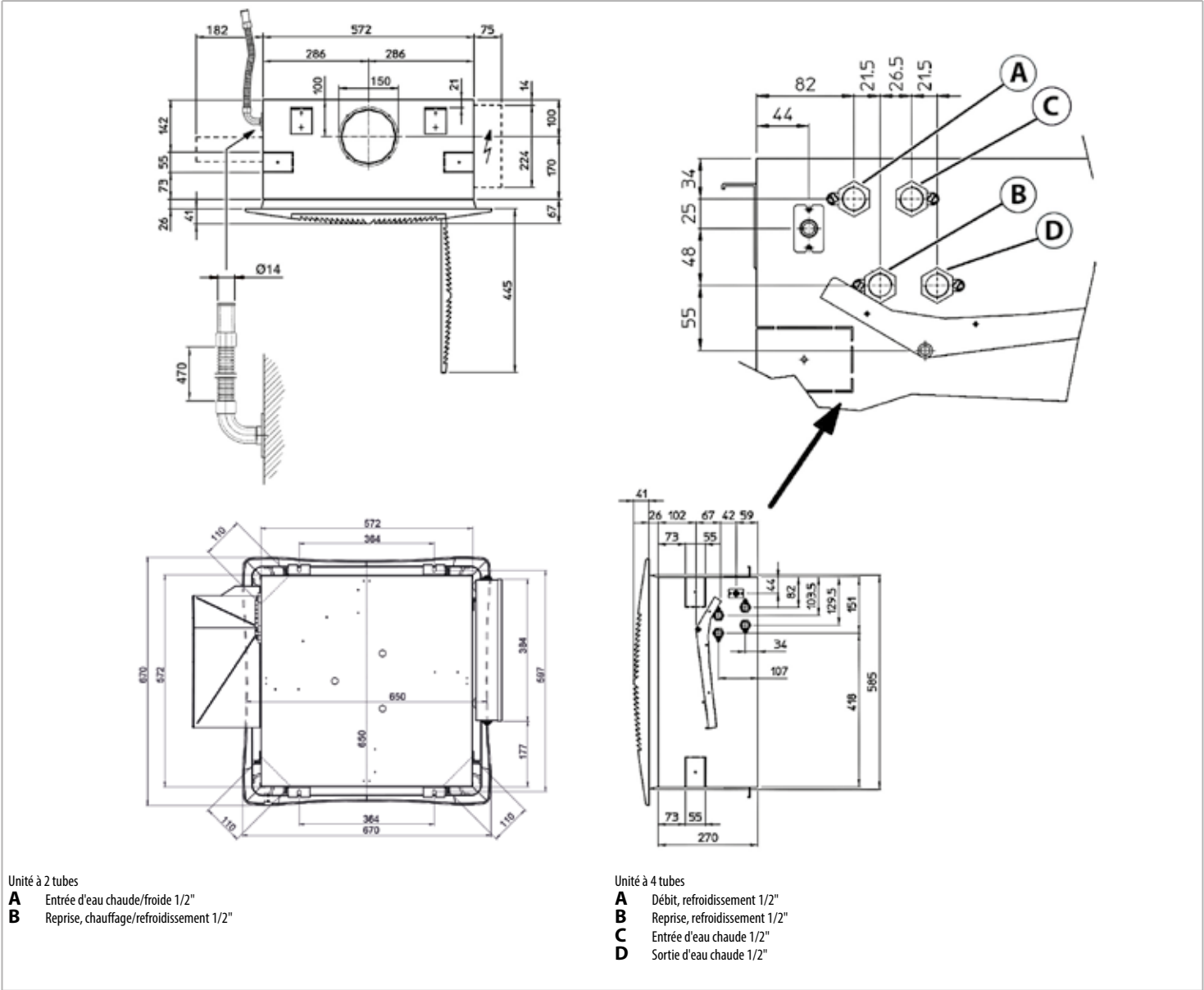
Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

MODÈLE		ARMONIA 0.4T			ARMONIA 1.4T			ARMONIA 2.4T			ARMONIA 2.6T			ARMONIA 3.4T			ARMONIA 3.6T		
VITESSE		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Débit d'air	m³/h	310	420	610	310	420	520	320	500	710	320	500	710	430	610	880	430	610	880
Émissions totales en refroidissement	kW	1.49	1.93	2.27	1.83	2.33	2.66	1.83	2.61	3.27	2.07	3.02	3.86	2.33	2.96	3.72	2.69	3.47	4.44
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.13	1.52	1.84	1.32	1.68	1.94	1.32	1.94	2.49	1.47	2.20	2.88	1.72	2.23	2.88	1.94	2.56	3.37
Émissions en chauffage	kW	1.72	2.23	2.66	2.13	2.66	3.04	2.13	3.04	3.86	1.73	2.71	2.91	2.61	3.33	4.19	2.14	2.66	3.29
Pression différentielle en refroidissement	kPa	6.0	10.0	13.5	4.6	6.9	8.8	4.6	8.8	13.4	4.0	7.0	10.5	7.2	11.2	17.0	6.0	9.0	14.0
Pression différentielle en chauffage	kPa	5.2	8.3	11.4	4.6	6.8	8.7	4.6	8.7	13.3	2.6	4.6	6.7	6.4	9.9	15.0	3.9	5.7	8.4
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	33	40	49	33	40	45	33	45	53	33	45	53	41	49	59	41	49	59
Pression acoustique (Lp) ⁽¹⁾	dB(A)	24	31	40	24	31	36	24	36	44	24	36	44	32	40	50	32	40	50
Ventilateur	W	25	32	57	25	32	44	25	44	68	25	44	68	32	57	90	32	57	90
Courant absorbé	A	0.11	0.15	0.27	0.11	0.15	0.20	0.11	0.20	0.32	0.11	0.20	0.32	0.15	0.27	0.45	0.15	0.27	0.45
Absorption de puissance de la pompe d'évacuation de la condensation	W	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Quantité d'eau de refroidissement	l	1.0	1.0	1.0	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.7	1.7	1.7	1.4	1.4	1.4	1.7	1.7	1.7
Quantité d'eau de chauffage	l	0.6	0.6	0.6	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.5	0.5	0.5	0.7	0.7	0.7	0.5	0.5	0.5
Longueur	mm	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575
Profondeur	mm	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575
Hauteur	mm	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275

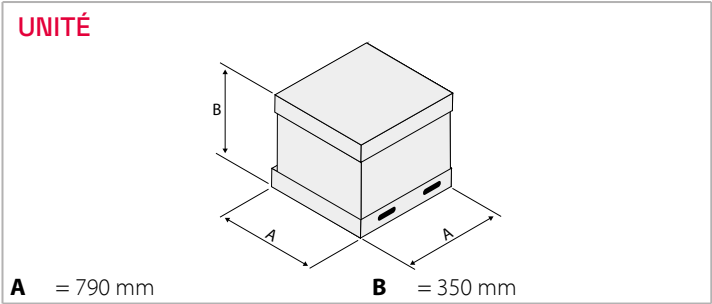
MODÈLE		ARMONIA 4.4T			ARMONIA 5.4T			ARMONIA 5.6T			ARMONIA 6.4T			ARMONIA 6.6T		
VITESSE		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Débit d'air	m³/h	630	820	1140	710	970	1500	710	970	1500	710	1280	1820	710	1280	1820
Émissions totales en refroidissement	kW	4.11	4.98	6.26	4.48	5.60	7.59	4.95	6.27	8.65	4.48	6.84	8.72	4.95	7.75	10.03
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.93	3.60	4.61	3.21	4.09	5.71	3.49	4.49	6.37	3.21	5.09	6.67	3.49	5.64	7.51
Émissions en chauffage	kW	5.21	6.33	8.02	5.69	7.15	9.66	4.59	5.63	7.50	5.69	8.80	11.16	4.59	6.78	8.58
Pression différentielle en refroidissement	kPa	8.8	12.5	18.9	10.3	15.4	26.9	9.0	14.0	25.0	10.3	22.1	34.7	9.0	20.0	32.0
Pression différentielle en chauffage	kPa	7.9	11.2	17.2	9.3	14.0	24.0	4.9	7.0	11.8	9.3	20.3	31.2	4.9	9.9	15.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	33	40	48	34	40	53	34	40	53	34	48	58	34	48	58
Pression acoustique (Lp) ⁽¹⁾	dB(A)	24	31	39	25	31	44	25	31	44	25	39	49	25	39	49
Ventilateur	W	33	48	77	42	63	120	42	63	120	42	95	170	42	95	170
Courant absorbé	A	0.15	0.23	0.36	0.18	0.28	0.53	0.18	0.28	0.53	0.18	0.42	0.74	0.18	0.42	0.74
Absorption de puissance de la pompe d'évacuation de la condensation	W	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Quantité d'eau de refroidissement	l	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.6	3.6	3.6	3.0	3.0	3.0	3.6	3.6	3.6
Quantité d'eau de chauffage	l	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.0	1.0	1.0	1.4	1.4	1.4	1.1	1.1	1.1
Longueur	mm	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820
Profondeur	mm	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820
Hauteur	mm	303	303	303	303	303	303	303	303	303	303	303	303	303	303	303

⁽¹⁾ Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

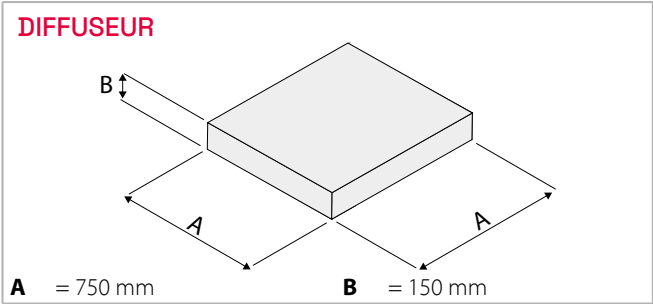
ARMONIA 0.2T-0.4T / ARMONIA 1.2T-1.4T / ARMONIA 2.2T-2.4T-2.6T / ARMONIA 3.2T-3.4T-3.6T (VERSION 600 X 600)



UNITÉ COMPLÈTE

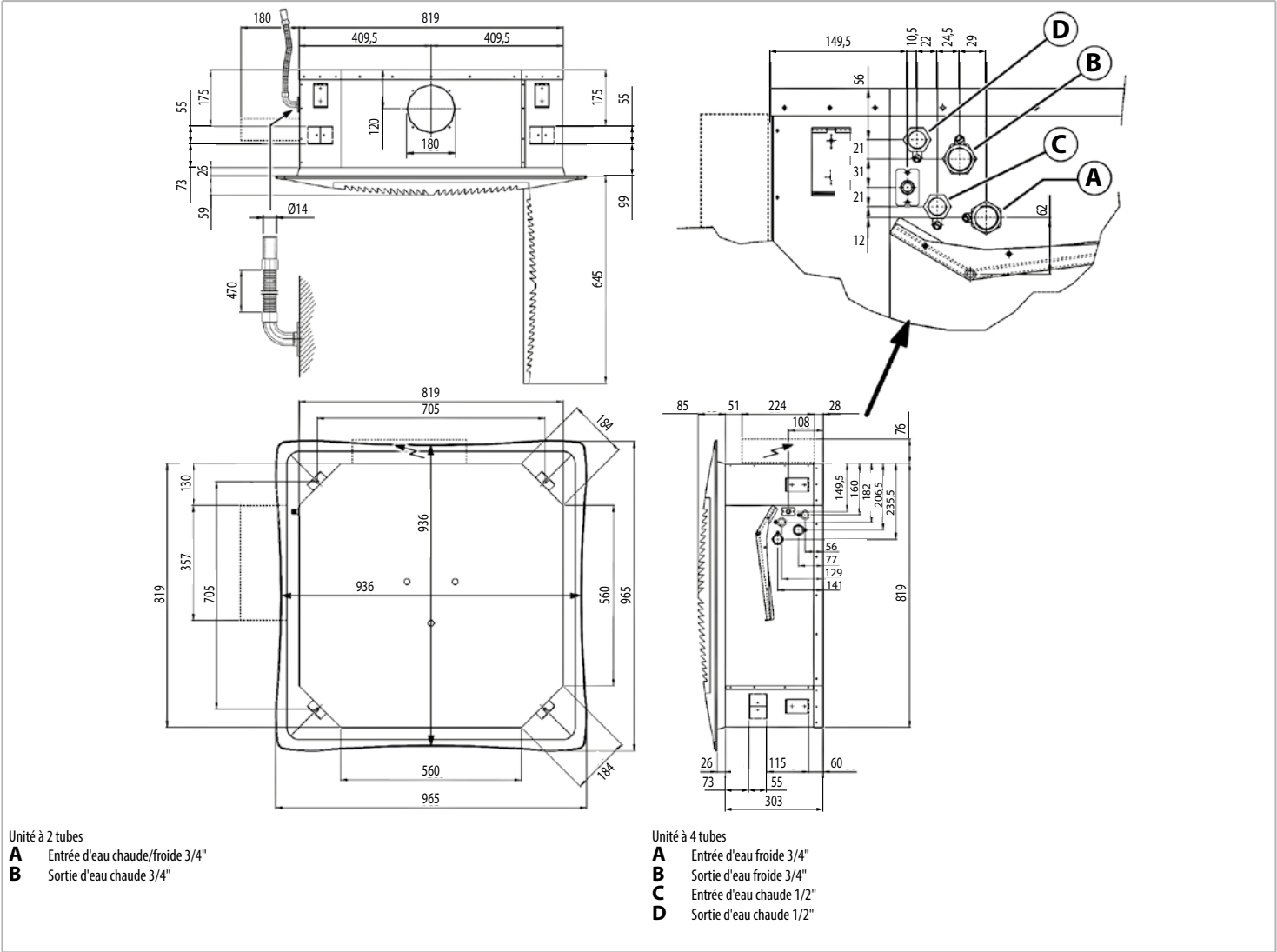


POIDS/MODÈLE		0.2T-1.2T	0.4T-1.4T	2.2T-2.4T-2.6T	3.2T-3.4T-3.6T
Avec emballage	kg	21.0	22.5	22.0	
Sans emballage	kg	18.0	19.5	19.0	

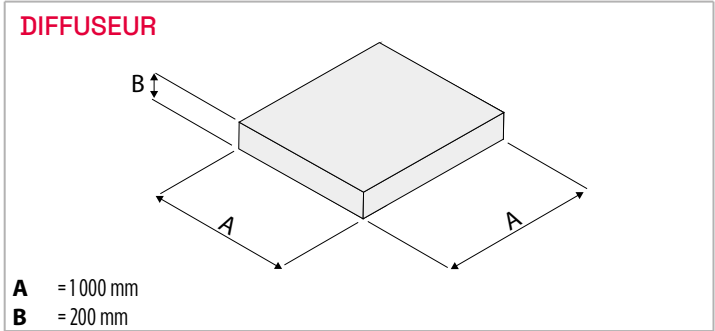
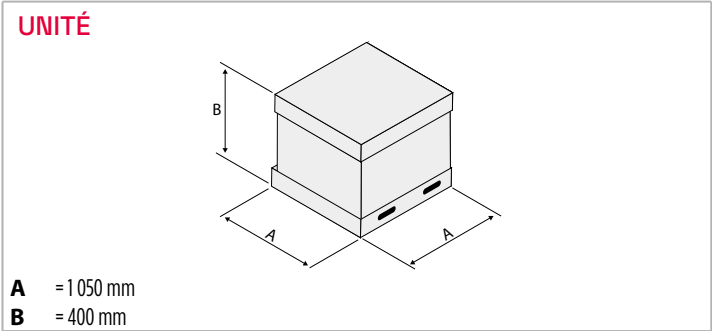


POIDS/MODÈLE		0.2T-1.2T	0.4T-1.4T	2.2T-2.4T-2.6T	3.2T-3.4T-3.6T
Avec emballage	kg	3.5			
Sans emballage	kg	2.5			

ARMONIA 4.2T-4.4T / ARMONIA 5.2T-5.4T-5.6T / ARMONIA 6.2T-6.4T-6.6T
(VERSION 800 X 800)



UNITÉ COMPLÈTE



POIDS/MODÈLE		4.2T	4.4T	5.2T-5.4T-5.6T	6.2T-6.4T-6.6T
Avec emballage	kg	40		44	
Sans emballage	kg	35		39	

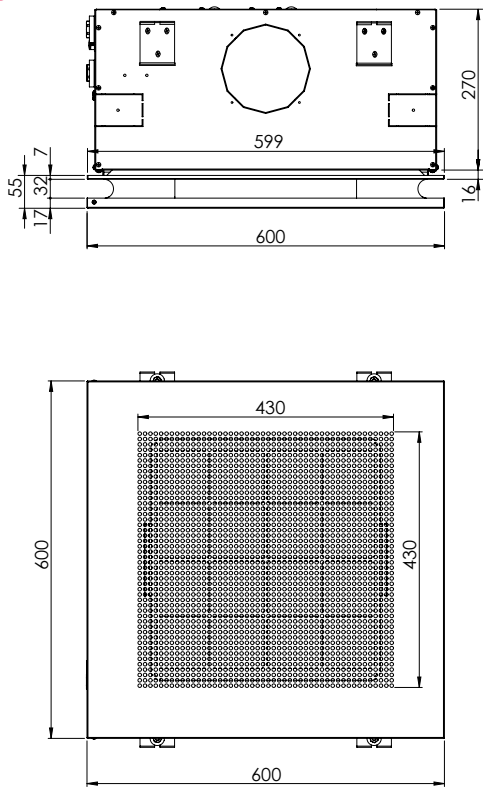
POIDS/MODÈLE		4.2T	4.4T	5.2T-5.4T-5.6T	6.2T-6.4T-6.6T
Avec emballage	kg			7.0	
Sans emballage	kg			5.5	

GRILLE D'ENTRÉE D'AIR EN MÉTAL MD 600 / MD 800

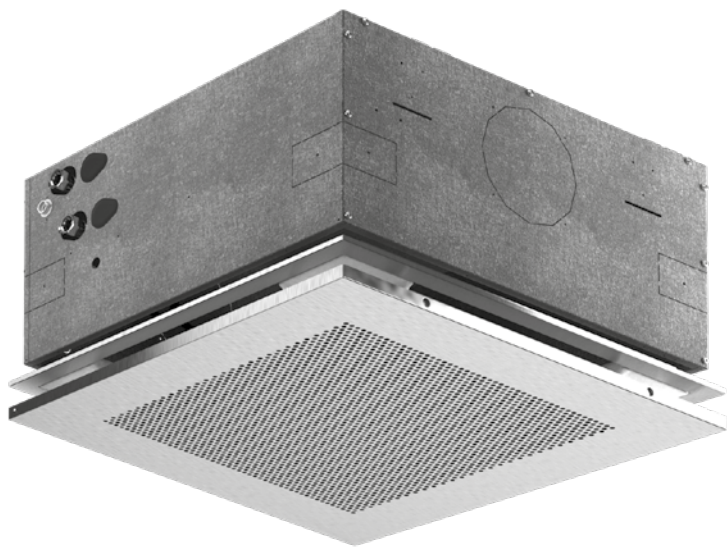
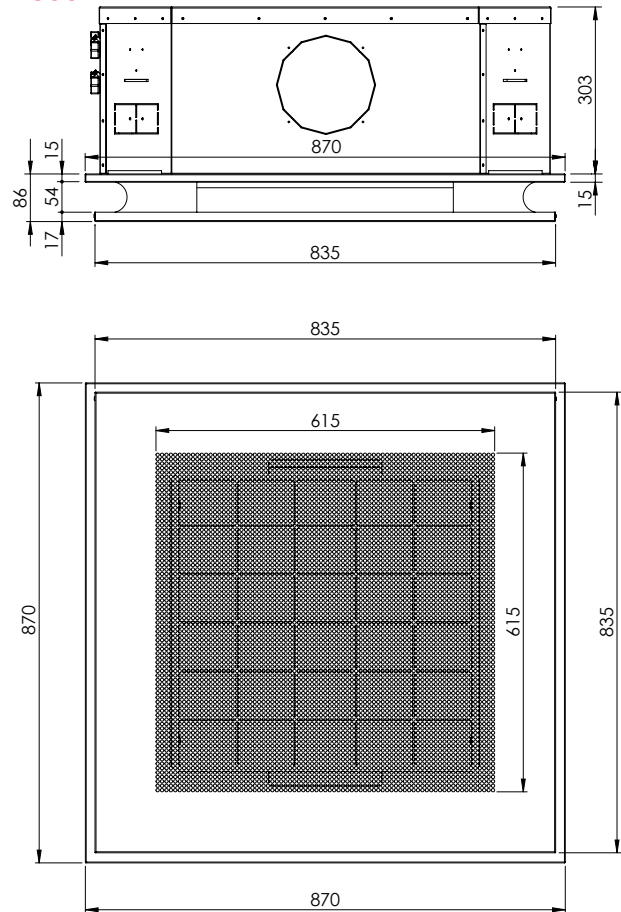
(Récepteur RS, code 9066338, pour diffuseur en métal pour unités MB)
Non compatible avec les filtres électrostatiques électroniques.

MODÈLE	CODE
MD-600	9079420
MD-800	9079417

MD-600



MD-800



SYSTÈME À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		ARMONIA-ECM 1.2T					ARMONIA-ECM 2.2T					ARMONIA-ECM 3.2T				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	310	345	380	457	535	310	377	445	577	710	360	485	610	745	880
Émissions totales en refroidissement	kW	1.84	2.01	2.16	2.47	2.73	2.24	2.65	3.04	3.71	4.30	2.55	3.25	3.85	4.45	4.96
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.35	1.47	1.60	1.84	2.07	1.57	1.87	2.16	2.67	3.15	1.80	2.31	2.79	3.25	3.68
Émissions en chauffage	kW	1.85	2.04	2.22	2.55	2.87	2.12	2.56	2.98	3.68	4.36	2.46	3.17	3.85	4.52	5.15
Pression différentielle en refroidissement	kPa	4.9	5.8	6.6	8.4	10.1	4.6	6.3	9.4	11.6	15.1	5.9	9.1	12.4	16.2	19.7
Pression différentielle en chauffage	kPa	4.3	5.1	5.9	7.6	9.4	3.6	5.1	6.6	9.7	13.2	4.7	7.5	10.6	14.1	17.8
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	33.0	36.0	39.0	43.0	47.0	33.0	38.0	43.0	48.5	54.0	37.0	43.5	50.0	55.0	60.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	24.0	27.0	30.0	34.0	38.0	24.0	29.0	34.0	39.5	45.0	28.0	34.5	41.0	46.0	51.0
Ventilateur	W	5.0	6.5	8.0	12.0	16.0	5.0	8.0	11.0	21.0	31.0	7.0	14.0	21.0	41.5	62.0
Absorption de puissance de la pompe d'évacuation de la condensation	W	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Quantité d'eau	l	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
Longueur	mm	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575
Profondeur	mm	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575
Hauteur	mm	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275

MODÈLE		ARMONIA-ECM 4.2T					ARMONIA-ECM 5.2T				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	630	750	870	1017	1165	710	920	1130	1450	1770
Émissions totales en refroidissement	kW	4.20	4.70	5.13	5.76	6.30	5.28	6.54	7.69	9.28	10.69
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.02	3.39	3.75	4.23	4.69	3.68	4.62	5.50	6.71	7.83
Émissions en chauffage	kW	4.27	4.78	5.30	6.02	6.70	4.90	6.18	7.34	9.00	10.56
Pression différentielle en refroidissement	kPa	10.9	13.3	15.6	19.3	22.7	9.4	13.8	18.5	26.1	33.0
Pression différentielle en chauffage	kPa	9.6	11.8	14.2	17.9	21.6	7.0	10.7	14.6	21.1	28.1
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	33.0	36.0	39.0	43.5	48.0	34.0	40.5	47.0	52.0	57.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	24.0	27.0	30.0	34.5	39.0	25.0	31.5	38.0	43.0	48.0
Ventilateur	W	10.0	13.5	17.0	25.0	33.0	10.0	21.0	32.0	70.0	108.0
Absorption de puissance de la pompe d'évacuation de la condensation	W	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Quantité d'eau	l	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
Longueur	mm	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820
Profondeur	mm	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820
Hauteur	mm	303	303	303	303	303	303	303	303	303	303

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

SYSTÈME À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

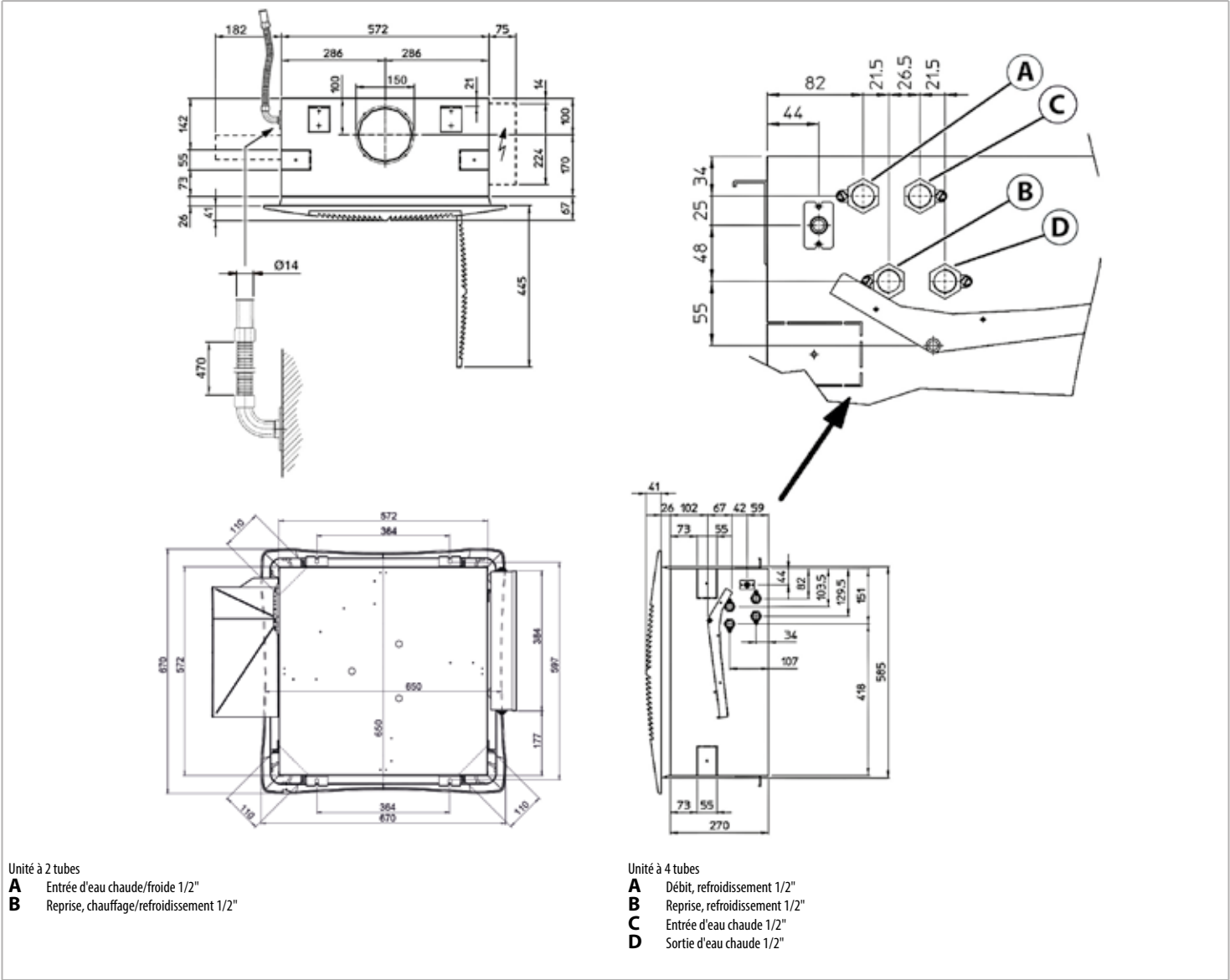
Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

MODÈLE		ARMONIA-ECM 1.4T					ARMONIA-ECM 2.6T					ARMONIA-ECM 3.6T				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	310	345	380	457	535	310	377	445	577	710	360	485	610	745	880
Émissions totales en refroidissement	kW	1.85	2.02	2.17	2.48	2.75	2.09	2.46	2.81	3.39	3.90	2.37	2.99	3.51	4.03	4.47
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.34	1.31	1.59	1.64	2.06	1.49	1.76	2.03	2.49	2.92	1.70	2.17	2.60	3.01	3.40
Émissions en chauffage	kW	2.13	2.32	2.51	2.85	3.18	1.73	1.97	2.20	2.57	2.91	1.92	2.31	2.66	2.99	3.29
Pression différentielle en refroidissement	kPa	4.6	5.4	6.2	7.9	9.5	3.3	4.4	5.6	7.9	10.3	4.1	6.3	8.4	10.9	13.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	4.6	5.3	6.1	7.7	9.4	2.6	3.3	4.1	5.4	6.7	3.2	4.4	5.7	7.1	8.4
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	33.0	36.0	39.0	43.0	47.0	33.0	38.0	43.0	48.5	54.0	37.0	43.5	50.0	55.0	60.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	24.0	27.0	30.0	34.0	38.0	24.0	29.0	34.0	39.5	45.0	28.0	34.5	41.0	46.0	51.0
Ventilateur	W	5.0	6.5	8.0	12.0	16.0	5.0	8.0	11.0	21.0	31.0	7.0	14.0	21.0	41.5	62.0
Absorption de puissance de la pompe d'évacuation de la condensation	W	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Quantité d'eau de refroidissement	l	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
Quantité d'eau de chauffage	l	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Longueur	mm	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575
Profondeur	mm	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575	575
Hauteur	mm	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275

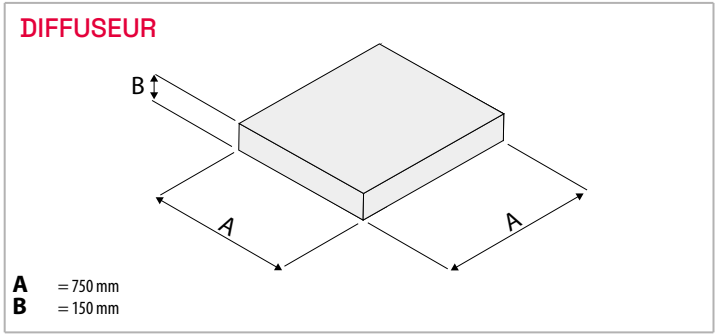
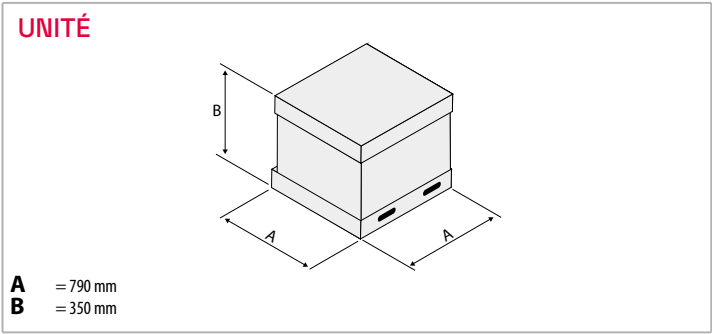
MODÈLE		ARMONIA-ECM 4.4T					ARMONIA-ECM 5.6T				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	630	750	870	1017	1165	710	920	1130	1450	1770
Émissions totales en refroidissement	kW	4.29	4.81	5.29	5.92	6.48	4.97	6.13	7.14	8.56	9.76
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.07	3.46	3.82	4.32	4.80	3.51	4.37	5.17	6.27	7.29
Émissions en chauffage	kW	5.41	6.04	6.65	7.46	8.24	4.58	5.47	6.27	7.36	8.33
Pression différentielle en refroidissement	kPa	9.4	11.6	13.6	16.8	19.8	8.8	12.9	17.0	23.7	30.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	8.5	10.3	12.3	15.1	18.1	4.9	6.7	8.6	11.4	14.3
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	33.0	36.0	39.0	43.5	48.0	34.0	40.5	47.0	52.0	57.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	24.0	27.0	30.0	34.5	39.0	25.0	31.5	38.0	43.0	48.0
Ventilateur	W	10.0	13.5	17.0	25.0	33.0	10.0	21.0	32.0	70.0	108.0
Absorption de puissance de la pompe d'évacuation de la condensation	W	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Quantité d'eau de refroidissement	l	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6
Quantité d'eau de chauffage	l	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
Longueur	mm	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820
Profondeur	mm	820	820	820	820	820	820	820	820	820	820
Hauteur	mm	303	303	303	303	303	303	303	303	303	303

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

ARMONIA-ECM 1.2T-1.4T / ARMONIA-ECM 2.2T-2.6T / ARMONIA-ECM 3.2T-3.6T
(VERSION 600 X 600)



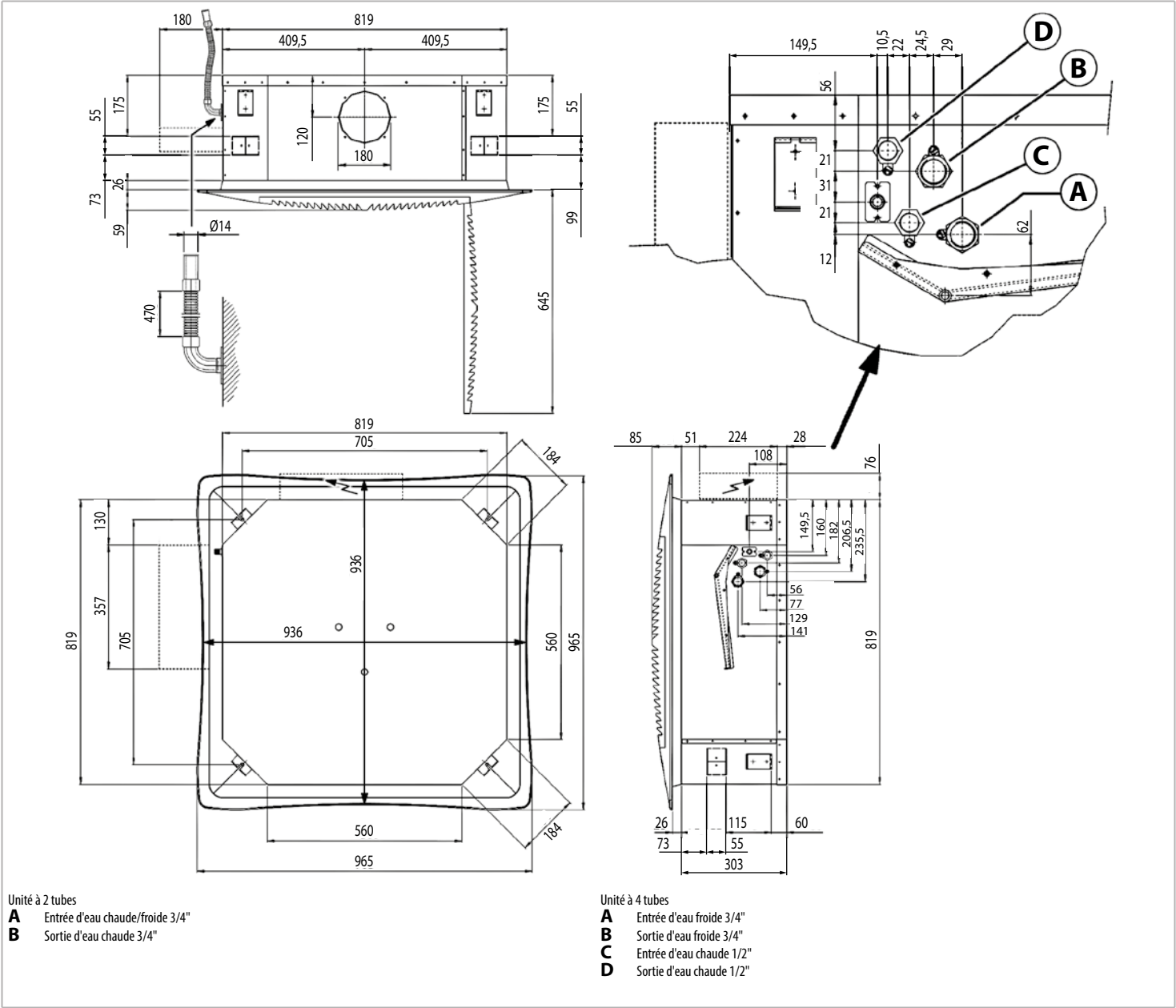
UNITÉ COMPLÈTE



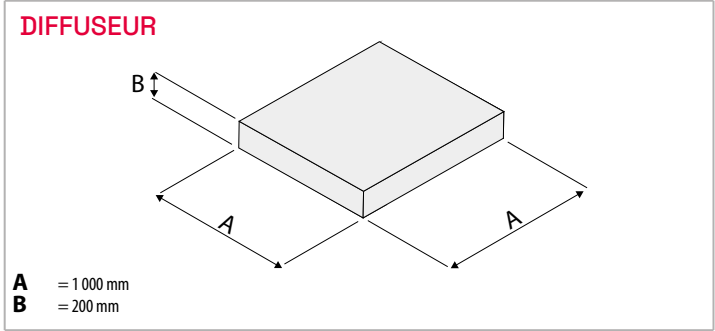
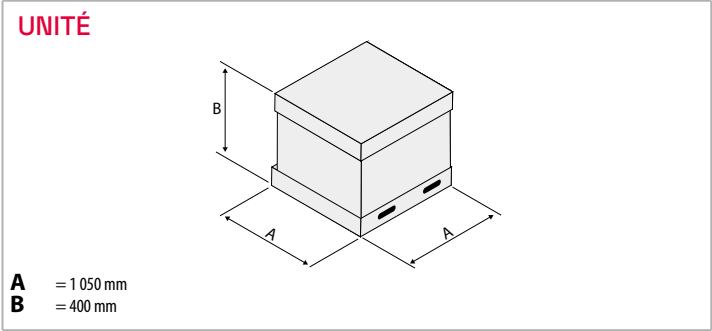
POIDS/MODÈLE		1.2T	1.4T	2.2T-2.6T	3.2T-3.6T
Avec emballage	kg	20.0	22.0	21.5	21.0
Sans emballage	kg	17.0	19.0	18.5	18.0

POIDS/MODÈLE		1.2T	1.4T	2.2T-2.6T	3.2T-3.6T
Avec emballage	kg		3.5		
Sans emballage	kg		2.5		

ARMONIA-ECM 4.2T-4.4T / ARMONIA-ECM 5.2T-5.6T (VERSION 800 X 800)



UNITÉ COMPLÈTE



POIDS/MODÈLE		4.2T	4.4T	5.2T-5.6T
Avec emballage	kg	35	40	
Sans emballage	kg	31	35	

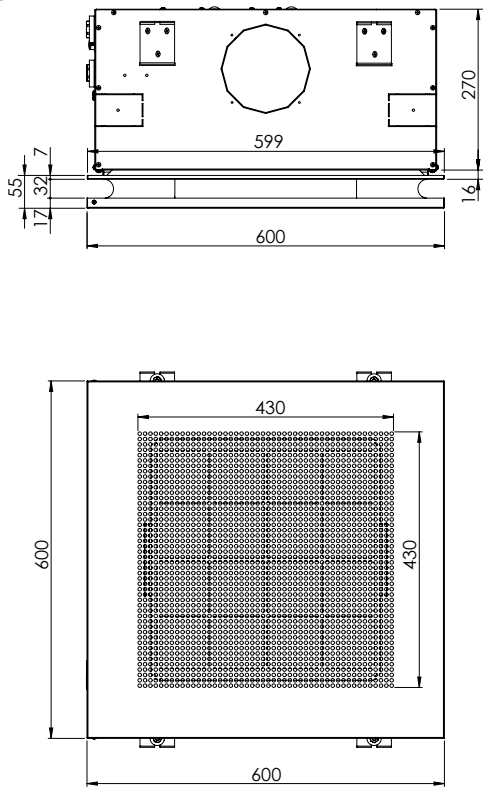
POIDS/MODÈLE		4.2T	4.4T	5.2T-5.6T
Avec emballage	kg		7.0	
Sans emballage	kg		5.5	

GRILLE D'ENTRÉE D'AIR EN MÉTAL MD 600 / MD 800

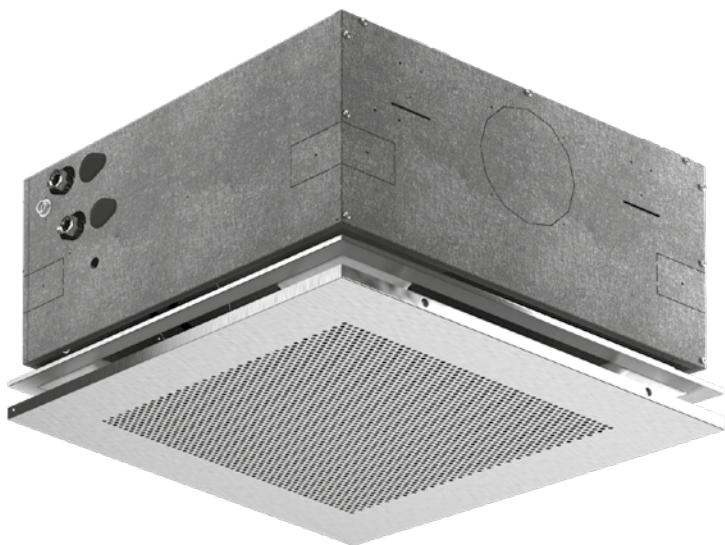
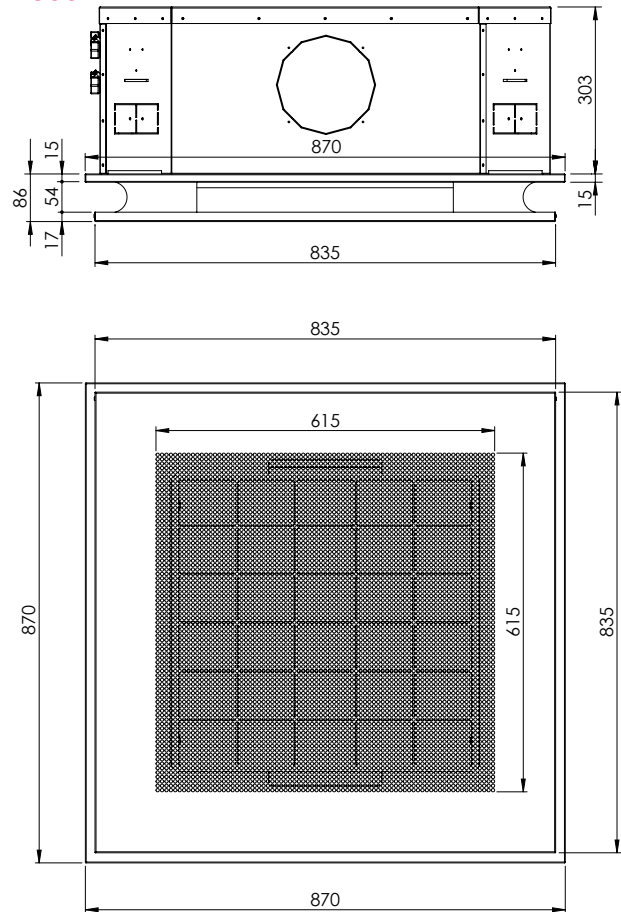
(Récepteur RS, code 9066338, pour diffuseur en métal pour unités MB)
Non compatible avec les filtres électrostatiques électroniques.

MODÈLE	CODE
MD-600	9079420
MD-800	9079417

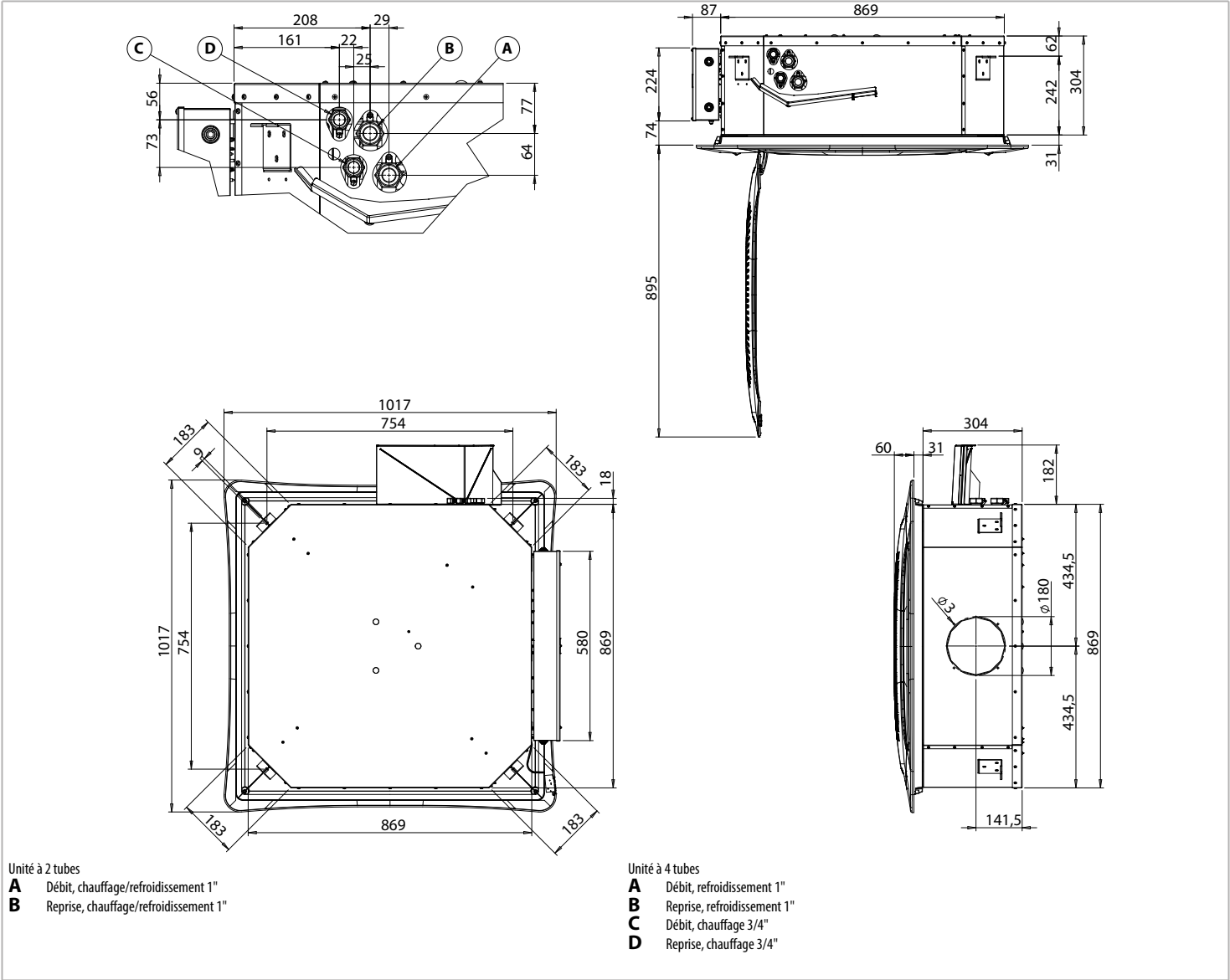
MD-600



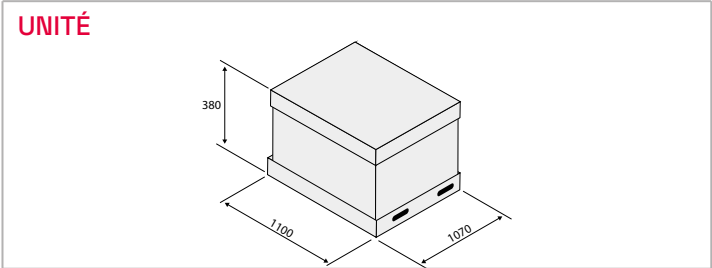
MD-800



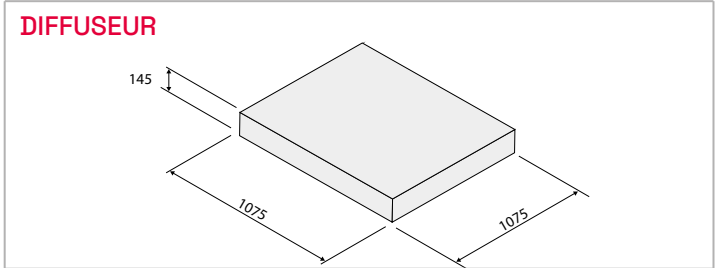
ARMONIA-ECM 7.2T-7.6T / ARMONIA-ECM 8.2T-8.6T (900X900)



UNITÉ COMPLÈTE



POIDS/MODÈLE		7.2T	7.6T	8.2T	8.6T
Avec emballage	kg			52	
Sans emballage	kg			42	



POIDS/MODÈLE		7.2T	7.6T	8.2T	8.6T
Avec emballage	kg			9.4	
Sans emballage	kg			7.5	



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

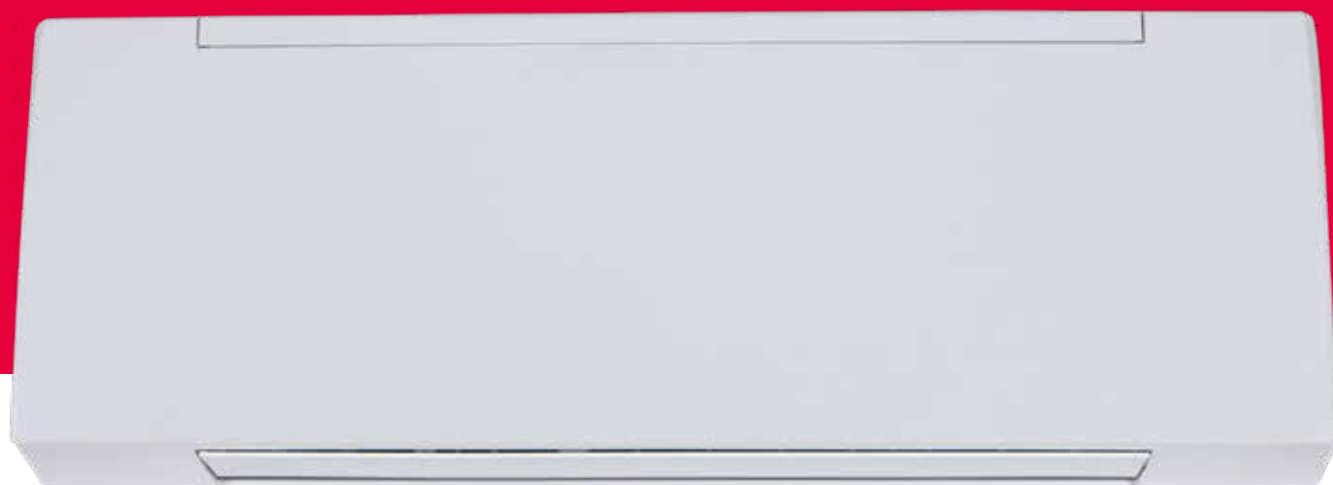
redge[®]



COMFORTAIR HD3

COMFORTAIR HD3 ECM

Ventilo-convecteurs muraux



CFE	TS	3V	E	2
MODÈLE	VERSION	VANNE	RÉSISTANCE	TAILLE
CFE - COMFORTAIR HD3	-- - De base	-- - aucune vanne	-- - De base	1
CFE EC - COMFORTAIR ECM HD3	TS - Commande IR	2V - À 2 voies	E - Résistance électrique	2
	MB - Carte MB	3V - À 3 voies		3
				4

UNITÉ À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT	CHAUFFAGE
Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide	Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie	Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		COMFORTAIR HD3 1						COMFORTAIR HD3 2					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
		MIN	MOY		MAX			MIN		MOY		MAX	
Débit d'air	m³/h	205	270	340	375	470	500	250	305	365	400	480	545
Émissions totales en refroidissement	kW	1.23	1.49	1.74	1.85	2.13	2.20	1.42	1.62	1.82	1.93	2.16	2.32
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.91	1.13	1.34	1.44	1.70	1.77	1.06	1.23	1.41	1.51	1.73	1.89
Émissions en chauffage	kW	1.34	1.68	2.02	2.18	2.58	2.71	1.58	1.85	2.13	2.29	2.62	2.88
Pression différentielle en refroidissement	kPa	4.8	6.8	9.0	10.1	12.9	13.8	6.2	7.9	9.8	10.8	13.2	15.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	4.5	6.8	9.4	10.8	14.7	15.9	6.1	8.1	10.4	11.8	15.1	17.8
Ventilateur	W	12	14	17	18	24	30	12	14	18	20	24	32
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	35	41	46	48	52	53	39	43	47	49	53	55
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	26	32	37	39	43	44	30	34	38	40	44	46

MODÈLE		COMFORTAIR HD3 3						COMFORTAIR HD3 4					
VITESSE		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
		MIN	MOY		MAX				MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	280	375	480	545	730	780	300	440	500	610	675	790
Émissions totales en refroidissement	kW	1.87	2.30	2.75	3.00	3.59	3.73	1.97	2.60	2.83	3.23	3.43	3.76
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.33	1.67	2.03	2.24	2.77	2.90	1.41	1.91	2.10	2.44	2.62	2.93
Émissions en chauffage	kW	1.89	2.37	2.93	3.23	4.04	4.24	2.00	2.73	3.02	3.53	3.80	4.28
Pression différentielle en refroidissement	kPa	11.2	16.2	22.5	26.3	36.4	39.1	14.1	23.0	27.2	34.0	38.5	45.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	9.1	13.8	20.1	24.1	35.9	39.2	12.7	22.2	26.7	35.2	40.4	49.8
Ventilateur	W	16	21	26	29	38	46	17	23	27	32	35	48
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	35	40	45	51	55	57	36	43	46	51	54	57
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	26	31	36	42	46	48	27	34	37	42	45	48

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
MIN-MOY-MAX = vitesses connectées en usine

LIMITES DE FONCTIONNEMENT

DESCRIPTION		UNITÉ DE MESURE	VALEUR
Débit d'eau	Pression de fonctionnement maximale de la batterie	bars	10
		kPa	1000
	Température minimale de l'eau en entrée (1)	°C	+6
	Température maximale de l'eau en entrée	°C	+70
Alimentation	Tension de fonctionnement monophasée	V/Hz	230/50

(1) pour des températures de l'eau en entrée inférieures à +6 °C, contacter le service technique

HAUTEUR D'INSTALLATION

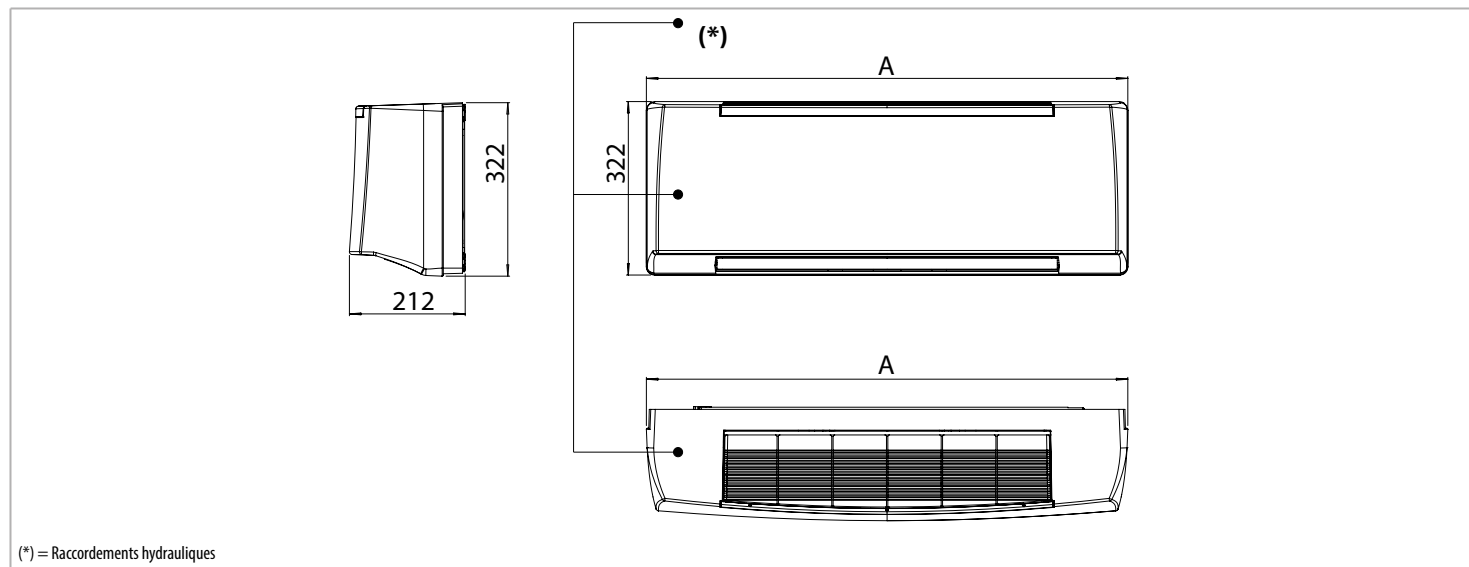
MODÈLE		COMFORTAIR HD3 1	COMFORTAIR HD3 2	COMFORTAIR HD3 3	COMFORTAIR HD3 4
Hauteur d'installation minimale	m	2			
Hauteur d'installation maximale	m	3			

DONNÉES ÉLECTRIQUES DU MOTEUR - ABSORPTION MAX.

MODÈLE		COMFORTAIR HD3 1	COMFORTAIR HD3 2	COMFORTAIR HD3 3	COMFORTAIR HD3 4
Absorption du moteur	W	30	32	46	48
Courant absorbé	A	0.16		0.23	



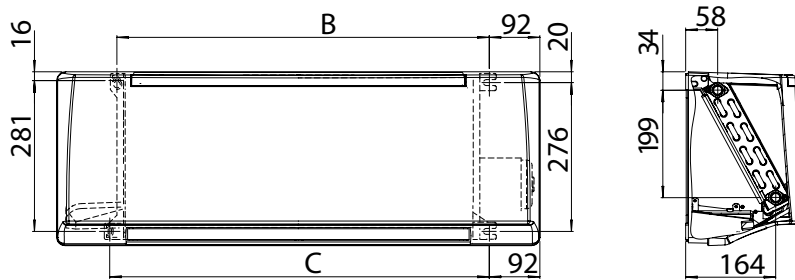
DIMENSIONS



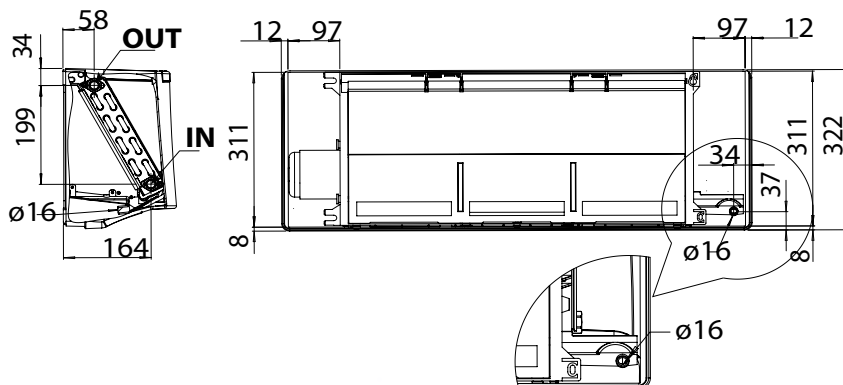
MODÈLE		COMFORTAIR HD3 1	COMFORTAIR HD3 2	COMFORTAIR HD3 3	COMFORTAIR HD3 4
A	mm	880		1185	

FIXATIONS - DIMENSIONS

VUE AVANT

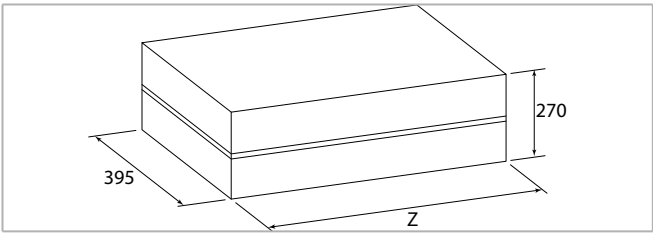


VUE ARRIÈRE



MODÈLE		COMFORTAIR HD3 1	COMFORTAIR HD3 2	COMFORTAIR HD3 3	COMFORTAIR HD3 4
B	mm	678		983	
C	mm	691		996	

UNITÉ COMPLÈTE



MODÈLE		COMFORTAIR HD3 1	COMFORTAIR HD3 2	COMFORTAIR HD3 3	COMFORTAIR HD3 4
Z	mm	950		1255	

POIDS

Poids avec emballage

MODÈLE		COMFORTAIR HD3 1	COMFORTAIR HD3 2	COMFORTAIR HD3 3	COMFORTAIR HD3 4
Poids avec emballage sans vannes	kg	12		16	
Poids avec emballage avec vannes	kg	13		17	

Poids sans emballage

MODÈLE		COMFORTAIR HD3 1	COMFORTAIR HD3 2	COMFORTAIR HD3 3	COMFORTAIR HD3 4
Poids sans emballage sans vannes	kg	10		13	
Poids sans emballage avec vannes	kg	11		14	

UNITÉ À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

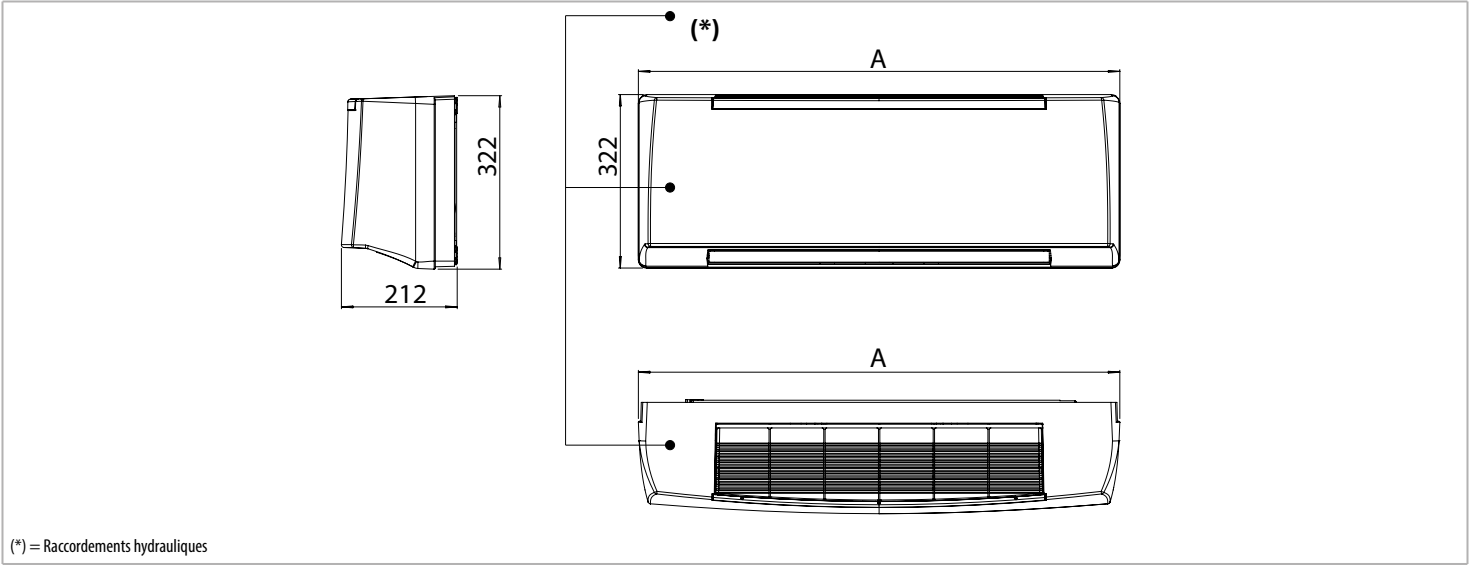
MODÈLE		COMFORTAIR HD3 ECM 0						COMFORTAIR HD3 ECM 1				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	2	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
		MIN			MOY		MAX	MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	130	148	230	290	340	415	190	240	290	355	415
Émissions totales en refroidissement	kW	0.61	0.86	1.28	1.57	1.78	1.98	1.16	1.38	1.57	1.80	1.98
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.47	0.66	0.90	1.19	1.38	1.56	0.85	1.03	1.19	1.39	1.56
Émissions en chauffage	kW	0.72	1.05	1.48	1.78	2.15	2.35	1.26	1.53	1.78	2.09	2.35
Pression différentielle en refroidissement	kPa	1.4	2.6	5.2	7.7	9.4	11.2	5.0	5.9	7.7	9.4	11.2
Pression différentielle en chauffage	kPa	1.6	3.0	5.6	7.5	12.0	12.4	4.0	5.7	7.5	10.0	12.4
Ventilateur	W	3	4	7	9	10	15	6	7	9	11	15
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	26	30	38	46	49	52	35	39	46	48	52
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	17	21	29	37	40	43	26	30	37	39	43

MODÈLE		COMFORTAIR HD3 ECM 2					COMFORTAIR HD3 ECM 3				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
		MIN		MOY		MAX	MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	260	315	375	440	510	270	345	420	520	620
Émissions totales en refroidissement	kW	1.46	1.66	1.86	2.05	2.24	1.82	2.19	2.52	2.92	3.27
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.09	1.27	1.45	1.63	1.81	1.30	1.59	1.85	2.17	2.48
Émissions en chauffage	kW	1.63	1.90	2.18	2.46	2.74	1.83	2.24	2.63	3.11	3.57
Pression différentielle en refroidissement	kPa	6.9	8.2	10.1	12.0	14.1	10.7	14.8	19.0	24.8	30.4
Pression différentielle en chauffage	kPa	6.4	8.4	10.8	13.4	16.3	8.7	12.5	16.6	22.5	28.8
Ventilateur	W	7	9	12	16	21	6	8	11	15	20
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	40	44	47	51	55	37	42	45	49	53
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	31	35	38	42	46	28	33	36	40	44

MODÈLE		COMFORTAIR HD3 ECM 4				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10
		MIN		MOY		MAX
Débit d'air	m³/h	375	465	550	665	770
Émissions totales en refroidissement	kW	2.33	2.71	3.03	3.41	3.72
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.69	2.00	2.27	2.61	2.89
Émissions en chauffage	kW	2.40	2.85	3.26	3.76	4.20
Pression différentielle en refroidissement	kPa	16.5	21.6	26.6	32.9	38.7
Pression différentielle en chauffage	kPa	14.1	19.3	24.4	31.7	38.6
Ventilateur	W	9	12	16	22	30
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	43	46	49	53	57
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	34	37	40	44	48

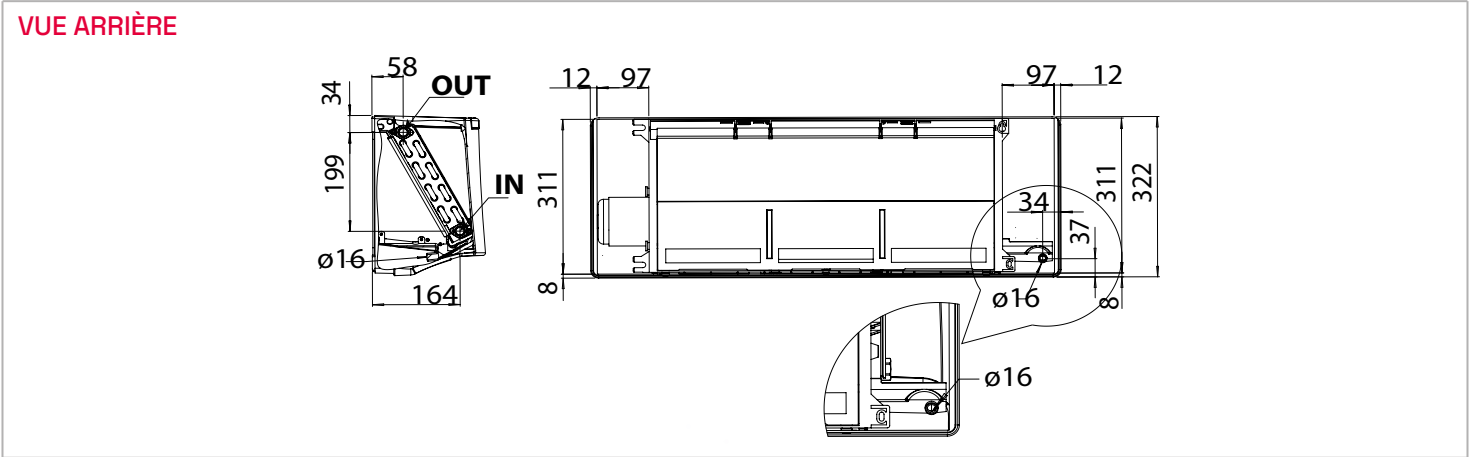
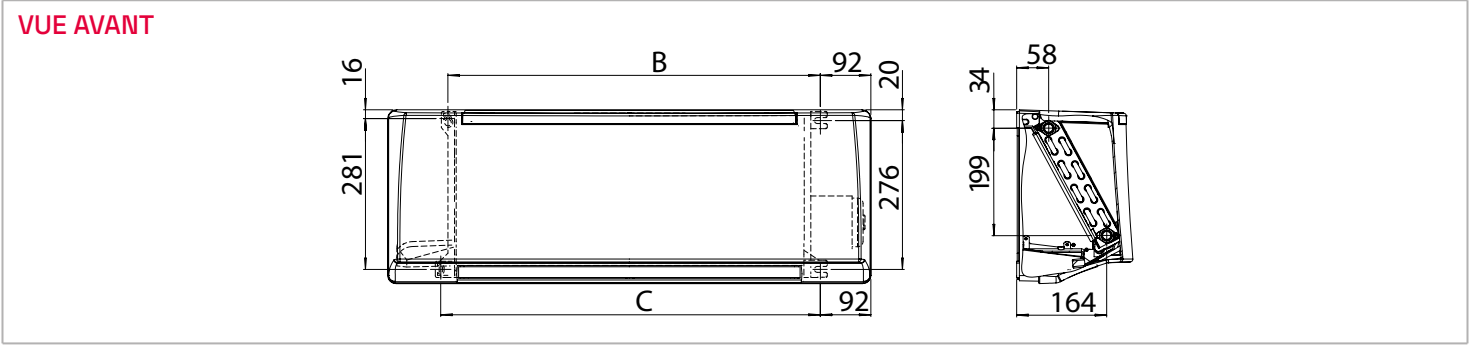
(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

DIMENSIONS



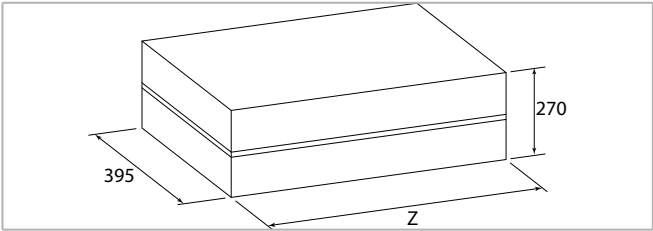
MODÈLE		COMFORTAIR HD3 ECM 0	COMFORTAIR HD3 ECM 1	COMFORTAIR HD3 ECM 2	COMFORTAIR HD3 ECM 3	COMFORTAIR HD3 ECM 4
A	mm	880			1185	

FIXATIONS - DIMENSIONS



MODÈLE		COMFORTAIR HD3 ECM 0	COMFORTAIR HD3 ECM 1	COMFORTAIR HD3 ECM 2	COMFORTAIR HD3 ECM 3	COMFORTAIR HD3 ECM 4
B	mm	678			983	
C	mm	691			996	

UNITÉ COMPLÈTE



MODÈLE		COMFORTAIR HD3 ECM 0	COMFORTAIR HD3 ECM 1	COMFORTAIR HD3 ECM 2	COMFORTAIR HD3 ECM 3	COMFORTAIR HD3 ECM 4
Z	mm	950			1255	

POIDS

Poids avec emballage

MODÈLE		COMFORTAIR HD3 ECM 0	COMFORTAIR HD3 ECM 1	COMFORTAIR HD3 ECM 2	COMFORTAIR HD3 ECM 3	COMFORTAIR HD3 ECM 4
Poids avec emballage sans vannes	kg	12			16	
Poids avec emballage avec vannes	kg	13			17	

Poids sans emballage

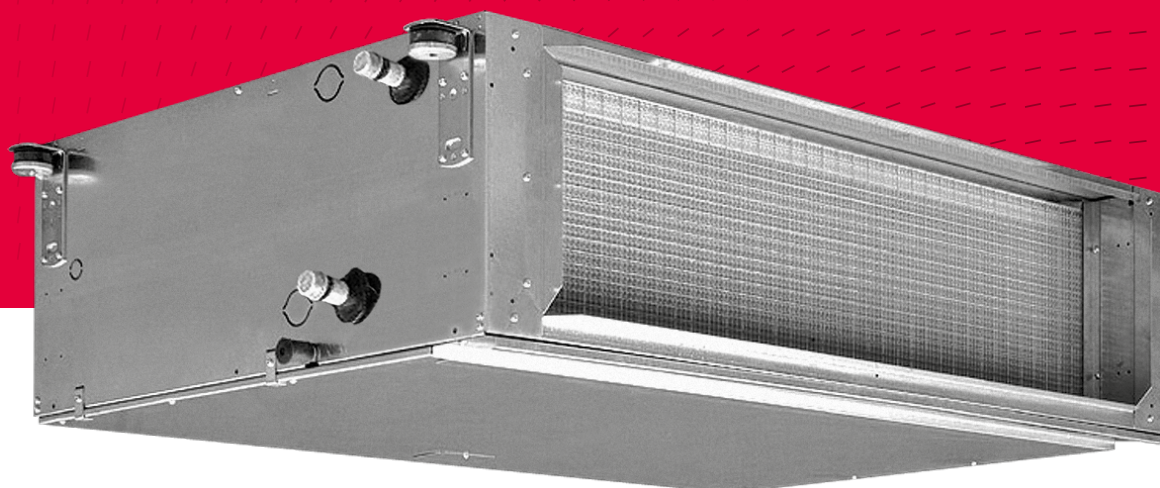
MODÈLE		COMFORTAIR HD3 ECM 0	COMFORTAIR HD3 ECM 1	COMFORTAIR HD3 ECM 2	COMFORTAIR HD3 ECM 3	COMFORTAIR HD3 ECM 4
Poids sans emballage sans vannes	kg	10			13	
Poids sans emballage avec vannes	kg	11			14	

redge[®]



INALTO MPS INALTO MPS ECM

Unités gainables ESP moyen



INALTO MPS

MODÈLE

MPA - Moteur AC MPS GAINABLE
MPE - Moteur EC MPS GAINABLE

3

TAILLE

1
2
3
4
5
6
7
8
9

3

BATTERIE - NOMBRE DE RANGS

3
3+1
3+2
4
4+1

L

RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES

L - Gauche
R - Droite

- # La gamme propose 7 débits d'air (de 340 à 2 100 m³/h), chacun avec une batterie 3 ou 4 rangs et la possibilité d'ajouter une batterie 1 ou 2 rangs pour les systèmes à 4 tubes.
- # Il s'agit de la gamme la plus complète, qui répond parfaitement à toutes les exigences en matière de climatisation des environnements de travail tels que les bureaux, commerces, restaurants et chambres d'hôtel grâce à ses installations gainées avec une pression disponible maximale de 80 Pa.
- # Conforme au Règlement (UE) n° 327/2011.

BOÎTIER

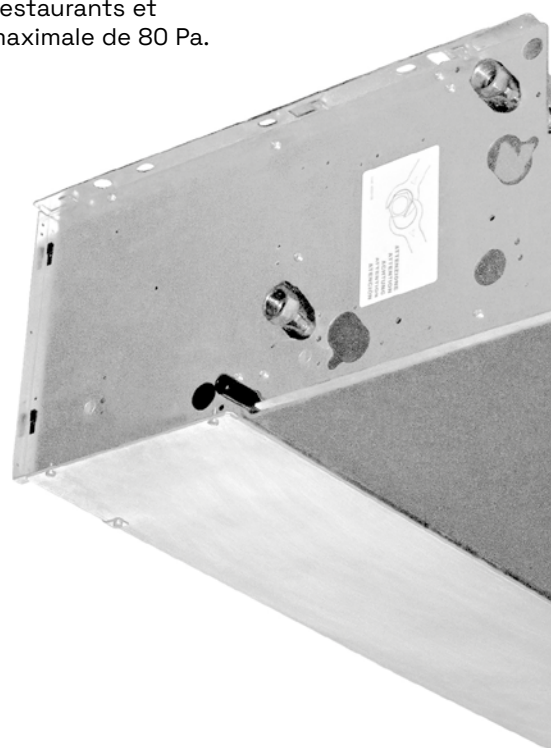
- # Fabriqué en acier galvanisé d'1 millimètre d'épaisseur, avec un panneau arrière et deux parois latérales isolés avec 3 mm de mousse de polyoléfine (PO) B-s2-d0 EN 13501-1.

VENTILATEUR

- # Les pales des ventilateurs sont en aluminium ou en plastique et sont directement fixées au moteur avec double aspiration. Elles sont équilibrées de manière dynamique et statique pendant la fabrication afin d'offrir un fonctionnement extrêmement silencieux.

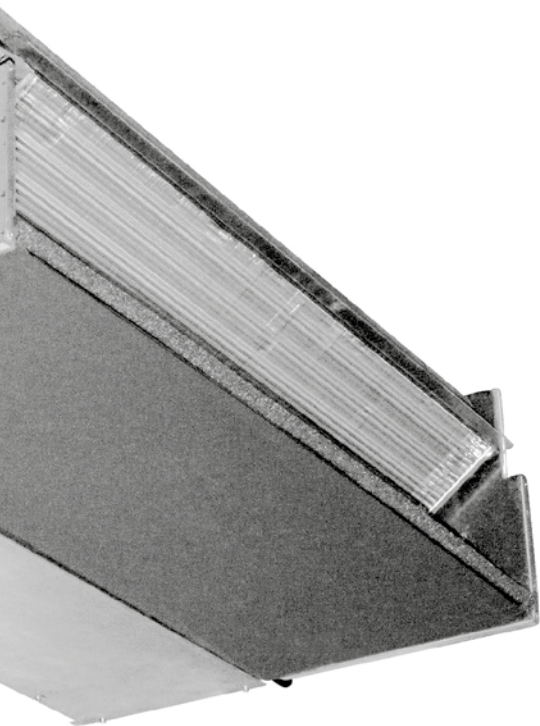
MOTEUR ÉLECTRIQUE

- # Le moteur se branche à l'aide d'un câble prévu pour un courant monophasé et offre cinq vitesses avec condensateur. Le moteur, installé sur des roulements étanches, est fixé à des supports antivibratoires et autolubrifiants. Il offre une protection thermique interne avec réinitialisation automatique, protection IP 20, classe B.



BATTERIE

- # Elle est constituée d'un tube en cuivre étiré et les ailettes en aluminium sont liées mécaniquement au tube par expansion. La batterie principale et la batterie additionnelle sont équipées de deux raccords de gaz femelles BSP Ø 1/2".
- # La batterie inclut un purgeur d'air et un tube de vidange BSP Ø 1/8".
- # La batterie n'est pas adaptée à une utilisation dans une atmosphère corrosive ou dans des environnements où l'aluminium peut être soumis à la corrosion.
- # Les raccords se trouvent sur le côté gauche par rapport à la sortie d'air de l'unité (voir l'illustration).
- # Sur demande, l'unité peut être fournie avec des raccords sur le côté droit. Ce changement peut être effectué facilement lors de l'installation sur le site de construction.



BAC DE COLLECTE DES CONDENSATS

- # Fabriqué en plastique (ABS UL94 HB) pour les tailles 1÷4 et en acier peint pour les tailles 5÷7, en forme de L et installé sur le boîtier intérieur, le bac est isolé à l'aide de 3 mm de mousse polyoléfine (PO) B-s2-d0 EN 13501-1. Le diamètre extérieur du tube d'évacuation des condensats est de 15 mm.

FILTRE

- # Filtre de régénération en polypropylène cellulaire.
- # Le cadre du filtre en acier galvanisé est inséré dans des guides coulissants en plastique spécial qui sont fixés sur la structure interne afin de faciliter l'insertion et le retrait du filtre.

BATTERIE 3 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		INALTO 13			INALTO 23			INALTO 33			INALTO 43		
VITESSE		1	4	5	1	4	5	1	4	5	1	4	5
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	205	290	315	395	575	625	380	720	790	600	850	980
Pression disponible	Pa	25	50	58	26	50	58	14	50	60	23	50	65
Émissions totales en refroidissement	kW	1.43	1.88	2.00	2.57	3.40	3.60	2.68	4.42	4.72	3.85	4.97	5.47
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.01	1.35	1.44	1.85	2.53	2.70	1.90	3.30	3.55	2.82	3.77	4.22
Émissions en chauffage	kW	1.43	1.96	2.11	2.67	3.70	3.98	2.71	4.82	5.22	4.10	5.56	6.27
Pression différentielle en refroidissement	kPa	11.0	17.0	20.0	10.6	17.7	19.6	6.3	15.7	17.7	12.2	19.4	23.2
Pression différentielle en chauffage	kPa	9.0	16.0	18.0	8.9	16.1	18.3	5.1	14.3	16.6	10.7	18.6	23.0
Ventilateur	W	27	45	51	59	87	94	50	96	110	89	120	146
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	34	42	43	38	47	49	36	48	51	44	52	55
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	42	50	52	45	55	56	43	56	58	51	59	62
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (l)	dB(A)	25	33	34	29	38	40	27	39	42	35	43	46
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (l)	dB(A)	33	41	43	36	46	47	34	47	49	42	50	53
Code plénum		9069191	9069191	9069191	9069222	9069222	9069222	9066368	9066368	9066368	9066368	9066368	9066368

MODÈLE		INALTO 53			INALTO 63			INALTO 73		
VITESSE		1	4	5	1	4	5	1	3	4
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	475	810	970	580	1120	1240	905	1270	1425
Pression disponible	Pa	18	50	70	15	50	60	26	50	63
Émissions totales en refroidissement	kW	3.30	5.04	5.72	3.99	6.62	7.11	5.58	7.11	7.70
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.31	3.64	4.19	2.83	4.94	5.36	4.06	5.37	5.89
Émissions en chauffage	kW	3.33	5.36	6.25	3.94	6.96	7.58	5.82	7.73	8.49
Pression différentielle en refroidissement	kPa	12.2	26.3	33.1	6.6	16.4	18.7	12.2	18.8	21.7
Pression différentielle en chauffage	kPa	9.7	23.0	30.4	5.1	14.2	16.5	10.3	17.1	20.2
Ventilateur	W	65	110	140	66	125	145	155	177	186
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	37	48	53	38	50	52	46	53	56
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	43	56	60	46	58	60	53	60	63
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (l)	dB(A)	28	39	44	29	41	43	37	44	47
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (l)	dB(A)	34	47	51	37	49	51	44	51	54
Code plénum		9069195	9069195	9069195	9069196	9069196	9069196	9069196	9069196	9069196

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
MIN-MOY-MAX = vitesses connectées en usine

BATTERIE 4 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		INALTO 14			INALTO 24			INALTO 34			INALTO 44		
VITESSE		1	4	5	1	4	5	1	4	5	1	4	5
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	205	290	315	395	575	625	380	720	790	600	850	980
Pression disponible	Pa	25	50	58	26	50	58	14	50	60	23	50	65
Émissions totales en refroidissement	kW	1.54	2.07	2.22	2.93	4.01	4.28	2.89	4.99	5.36	4.10	5.36	5.94
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.07	1.46	1.57	2.03	2.84	3.04	2.00	3.55	3.84	2.95	3.97	4.46
Émissions en chauffage	kW	1.49	2.07	2.23	2.85	4.02	4.34	2.76	4.99	5.42	4.22	5.77	6.55
Pression différentielle en refroidissement	kPa	5.6	9.7	11.0	15.8	27.9	31.3	11.8	31.7	36.1	7.9	12.9	15.6
Pression différentielle en chauffage	kPa	5.1	9.2	10.5	12.3	22.8	26.2	8.6	24.9	28.9	6.6	11.5	14.5
Ventilateur	W	27	45	51	59	87	94	50	96	110	89	120	146
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	34	42	43	38	47	49	36	48	51	44	52	55
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	42	50	52	45	55	56	43	56	58	51	59	62
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (1)	dB(A)	25	33	34	29	38	40	27	39	42	35	43	46
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (1)	dB(A)	33	41	43	36	46	47	34	47	49	42	50	53
Code plénum		9069191	9069191	9069191	9069222	9069222	9069222	9066368	9066368	9066368	9066368	9066368	9066368

MODÈLE		INALTO 54			INALTO 64			INALTO 74		
VITESSE		1	4	5	1	4	5	1	3	4
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	475	810	970	580	1120	1240	905	1270	1425
Pression disponible	Pa	18	50	70	15	50	60	26	50	63
Émissions totales en refroidissement	kW	3.48	5.44	6.22	4.23	7.25	7.82	6.10	7.92	8.62
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.43	3.89	4.52	2.96	5.26	5.72	4.34	5.80	6.38
Émissions en chauffage	kW	3.41	5.57	6.54	4.17	7.63	8.34	6.30	8.52	9.42
Pression différentielle en refroidissement	kPa	6.3	14.2	18.1	5.1	13.6	15.6	10.1	16.1	18.7
Pression différentielle en chauffage	kPa	5.2	12.5	16.7	4.3	12.7	15.0	9.0	15.6	18.6
Ventilateur	W	65	110	140	66	125	145	155	177	186
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	37	48	53	38	50	52	46	53	56
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	43	56	60	46	58	60	53	60	63
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (1)	dB(A)	28	39	44	29	41	43	37	44	47
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (1)	dB(A)	34	47	51	37	49	51	44	51	54
Code plénum		9069195	9069195	9069195	9069196	9069196	9069196	9069196	9069196	9069196

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
MIN-MOY-MAX = vitesses connectées en usine

BATTERIE 3+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

MODÈLE		INALTO 13+1			INALTO 23+1			INALTO 33+1			INALTO 43+1		
VITESSE		1	4	5	1	4	5	1	4	5	1	4	5
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	205	290	315	395	575	625	380	720	790	600	850	980
Pression disponible	Pa	25	50	58	26	50	58	14	50	60	23	50	65
Émissions totales en refroidissement	kW	1.43	1.88	2.00	2.57	3.40	3.60	2.68	4.42	4.72	3.85	4.97	5.47
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.01	1.35	1.44	1.85	2.53	2.70	1.90	3.30	3.55	2.82	3.77	4.22
Émissions en chauffage	kW	1.30	1.66	1.76	2.22	2.85	3.02	2.38	3.68	3.91	3.26	4.10	4.49
Pression différentielle en refroidissement	kPa	10.5	17.4	19.5	10.6	17.7	19.6	6.3	15.7	17.7	12.2	19.4	23.2
Pression différentielle en chauffage	kPa	4.4	6.8	7.5	2.8	4.3	4.8	3.1	6.7	7.5	5.4	8.2	9.6
Ventilateur	W	27	45	51	59	87	94	50	96	110	89	120	146
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	34	42	43	38	47	49	36	48	51	44	52	55
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	42	50	52	45	55	56	43	56	58	51	59	62
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (1)	dB(A)	25	33	34	29	38	40	27	39	42	35	43	46
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (1)	dB(A)	33	41	43	36	46	47	34	47	49	42	50	53
Code plénum		9069191	9069191	9069191	9069222	9069222	9069222	9066368	9066368	9066368	9066368	9066368	9066368

MODÈLE		INALTO 53+1			INALTO 63+1			INALTO 73+1		
VITESSE		1	4	5	1	4	5	1	3	4
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	475	810	970	580	1120	1240	905	1270	1425
Pression disponible	Pa	18	50	70	15	50	60	26	50	63
Émissions totales en refroidissement	kW	3.32	5.10	5.78	3.99	6.62	7.11	5.58	7.11	7.70
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.33	3.67	4.23	2.83	4.94	5.36	4.06	5.37	5.89
Émissions en chauffage	kW	2.85	4.11	4.63	3.48	5.44	5.80	4.72	5.90	6.35
Pression différentielle en refroidissement	kPa	12.3	26.7	33.7	6.6	16.4	18.7	12.2	18.8	21.7
Pression différentielle en chauffage	kPa	3.8	7.4	9.1	6.1	13.7	15.3	10.6	15.8	18.1
Ventilateur	W	65	110	140	66	125	145	155	177	186
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	37	48	53	38	50	52	46	53	56
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	43	56	60	46	58	60	53	60	63
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (1)	dB(A)	28	39	44	29	41	43	37	44	47
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (1)	dB(A)	34	47	51	37	49	51	44	51	54
Code plénum		9069195	9069195	9069195	9069196	9069196	9069196	9069196	9069196	9069196

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
MIN-MOY-MAX = vitesses connectées en usine

BATTERIE 3 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO 13					INALTO 23					INALTO 33					INALTO 43				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
		MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	340	400	445	490	535	515	600	660	780	860	500	620	750	960	1115	655	815	955	1080	1340
Émissions totales en refroidissement	kW	2.14	2.41	2.59	2.81	2.93	3.16	3.52	3.75	4.29	4.47	3.36	3.98	4.57	5.54	6.00	4.12	4.83	5.39	6.00	6.74
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.57	1.78	1.94	2.09	2.24	2.33	2.63	2.84	3.23	3.49	2.44	2.93	3.43	4.19	4.72	3.04	3.65	4.15	4.58	5.43
Émissions en chauffage	kW	2.25	2.59	2.84	3.08	3.31	3.37	3.84	4.16	4.78	5.18	3.48	4.22	4.98	6.16	6.99	4.43	5.36	6.14	6.80	8.11
Pression différentielle en refroidissement	kPa	21.7	26.8	30.7	34.6	38.5	15.3	18.6	21.0	25.7	28.8	9.4	12.8	16.5	22.6	27.1	13.8	18.4	22.4	26.1	33.7
Pression différentielle en chauffage	kPa	20.2	26.0	30.6	35.4	40.3	13.6	17.2	19.8	25.4	29.4	8.0	11.3	15.2	22.3	28.0	12.3	17.4	22.2	26.7	36.6
Ventilateur	W	28.0	35.0	41.0	47.0	55.0	62.0	74.0	82.0	98.0	110.0	50.0	64.0	80.0	106.0	126.0	93.0	110.0	127.0	142.0	175.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	40	43	46	48	51	42	46	48	52	55	38	43	48	54	57	45	51	55	58	63
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	31	34	37	39	42	33	37	39	43	46	29	34	39	44	48	36	42	46	49	54

MODÈLE		INALTO 53					INALTO 63					INALTO 73				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
		MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	595	760	895	1030	1375	720	1015	1210	1425	1635	970	1190	1490	1810	2100
Émissions totales en refroidissement	kW	3.98	4.82	5.43	6.11	7.24	4.77	6.19	7.01	7.97	8.56	5.87	6.78	7.90	9.22	9.89
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.82	3.46	3.95	4.42	5.53	3.44	4.58	5.27	5.99	6.67	4.30	5.08	6.08	7.09	7.97
Émissions en chauffage	kW	4.08	5.06	5.84	6.59	8.38	4.77	6.41	7.43	8.49	9.50	6.18	7.32	8.80	10.29	11.54
Pression différentielle en refroidissement	kPa	17.0	24.1	29.9	35.7	50.6	9.0	14.5	18.1	22.1	26.1	13.4	17.4	22.9	28.8	34.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	14.1	20.7	26.9	33.4	51.4	7.2	12.2	15.9	20.2	24.7	11.4	15.5	21.6	28.6	35.2
Ventilateur	W	70.0	94.0	111.0	129.0	174.0	68.0	100.0	122.0	144.0	166.0	163.0	186.0	213.0	228.0	245.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	43	49	53	56	62	42	49	54	58	61	48	54	59	63	66
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	34	40	44	47	53	33	40	45	48	52	39	45	49	53	57

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
MIN-MOY-MAX = vitesses connectées en usine

BATTERIE 4 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO 14					INALTO 24					INALTO 34					INALTO 44				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
		MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	340	400	445	490	535	515	600	660	780	860	500	620	750	960	1115	655	815	955	1080	1340
Émissions totales en refroidissement	kW	2.39	2.71	2.94	3.21	3.37	3.69	4.16	4.48	5.18	5.45	3.71	4.44	5.17	6.34	6.95	4.41	5.20	5.84	6.53	7.42
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.71	1.97	2.15	2.33	2.50	2.59	2.96	3.21	3.69	3.99	2.59	3.13	3.69	4.54	5.14	3.18	3.83	4.38	4.85	5.77
Émissions en chauffage	kW	2.39	2.78	3.06	3.33	3.60	3.63	4.18	4.56	5.29	5.76	3.57	4.34	5.17	6.43	7.32	4.57	5.56	6.41	7.12	8.57
Pression différentielle en refroidissement	kPa	12.3	15.5	17.9	20.5	23.0	23.8	29.6	33.8	42.4	48.3	18.4	25.4	33.6	47.1	57.4	9.0	12.2	15.0	17.7	23.2
Pression différentielle en chauffage	kPa	11.9	15.5	18.5	21.5	24.8	19.0	24.5	28.6	37.4	43.6	13.7	19.4	26.6	39.4	49.7	7.6	10.8	13.9	16.8	23.5
Ventilateur	W	28.0	35.0	41.0	47.0	55.0	62.0	74.0	82.0	98.0	110.0	50.0	64.0	80.0	106.0	126.0	93.0	110.0	127.0	142.0	175.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	40	43	46	48	51	42	46	48	52	55	38	43	48	54	57	45	51	55	58	63
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	31	34	37	39	42	33	37	39	43	46	29	34	39	44	48	36	42	46	49	54

MODÈLE		INALTO 54					INALTO 64					INALTO 74				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
		MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	595	760	895	1030	1375	720	1015	1210	1425	1635	970	1190	1490	1810	2100
Émissions totales en refroidissement	kW	4.24	5.18	5.88	6.65	8.01	5.10	6.75	7.69	8.80	9.55	6.45	7.53	8.88	10.42	11.29
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.98	3.69	4.24	4.76	6.02	3.60	4.86	5.62	6.42	7.18	4.61	5.48	6.60	7.74	8.72
Émissions en chauffage	kW	4.21	5.26	6.09	6.90	8.84	5.10	6.98	8.16	9.42	10.62	6.70	8.04	9.80	11.58	13.13
Pression différentielle en refroidissement	kPa	9.0	13.0	16.3	19.7	28.5	7.2	11.9	15.1	18.7	22.4	11.2	14.8	19.9	25.4	30.5
Pression différentielle en chauffage	kPa	7.6	11.3	14.7	18.4	28.8	6.2	10.9	14.4	18.6	23.1	10.1	14.0	20.0	27.0	33.9
Ventilateur	W	70.0	94.0	111.0	129.0	174.0	68.0	100.0	122.0	144.0	166.0	163.0	186.0	213.0	228.0	245.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	43	49	53	56	62	42	49	54	58	61	48	54	59	63	66
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	34	40	44	47	53	33	40	45	48	52	39	45	49	53	57

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
MIN-MOY-MAX = vitesses connectées en usine

BATTERIE 3+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

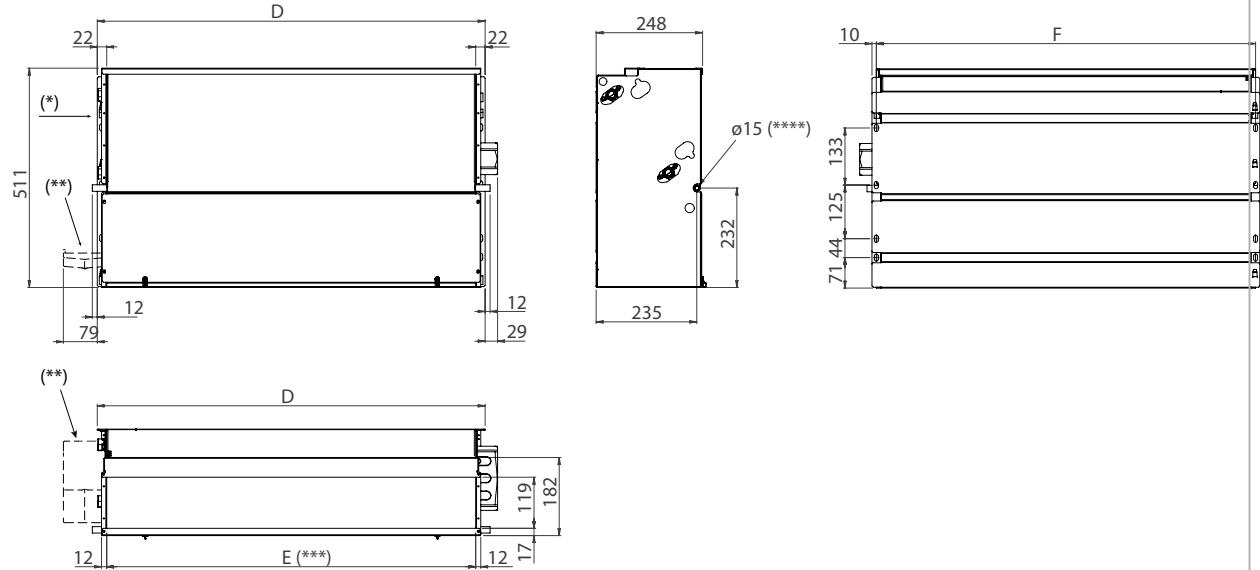
MODÈLE		INALTO 13+1					INALTO 23+1					INALTO 33+1					INALTO 43+1				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
		MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	340	400	445	490	535	515	600	660	780	860	500	620	750	960	1115	655	815	955	1080	1340
Émissions totales en refroidissement	kW	2.14	2.41	2.59	2.81	2.93	3.16	3.52	3.75	4.29	4.47	3.36	3.98	4.57	5.54	6.00	4.12	4.83	5.39	6.00	6.74
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.57	1.78	1.94	2.09	2.24	2.33	2.63	2.84	3.23	3.49	2.44	2.93	3.43	4.19	4.72	3.04	3.65	4.15	4.58	5.43
Émissions en chauffage	kW	1.85	2.06	2.21	2.36	2.50	2.65	2.94	3.12	3.48	3.70	2.88	3.33	3.78	4.44	4.87	3.45	3.99	4.41	4.78	5.48
Pression différentielle en refroidissement	kPa	21.7	26.8	30.7	34.6	38.5	15.3	18.6	21.0	25.7	28.8	9.4	12.8	16.5	22.6	27.1	13.8	18.4	22.4	26.1	33.7
Pression différentielle en chauffage	kPa	8.3	10.0	11.4	12.8	14.1	3.8	4.6	5.1	6.2	6.9	4.3	5.6	7.1	9.4	11.2	6.0	7.8	9.3	10.8	13.8
Ventilateur	W	28.0	35.0	41.0	47.0	55.0	62.0	74.0	82.0	98.0	110.0	50.0	64.0	80.0	106.0	126.0	93.0	110.0	127.0	142.0	175.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	40	43	46	48	51	42	46	48	52	55	38	43	48	54	57	45	51	55	58	63
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	31	34	37	39	42	33	37	39	43	46	29	34	39	44	48	36	42	46	49	54

MODÈLE		INALTO 53+1					INALTO 63+1					INALTO 73+1				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
		MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX	MIN			MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	595	760	895	1030	1375	720	1015	1210	1425	1635	970	1190	1490	1810	2100
Émissions totales en refroidissement	kW	3.98	4.82	5.43	6.11	7.24	4.77	6.19	7.01	7.97	8.56	5.87	6.78	7.90	9.22	9.89
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.82	3.46	3.95	4.42	5.53	3.44	4.58	5.27	5.99	6.67	4.30	5.08	6.08	7.09	7.97
Émissions en chauffage	kW	3.34	3.94	4.39	4.81	5.79	4.05	5.66	5.72	6.35	6.93	4.94	5.66	6.53	7.40	8.12
Pression différentielle en refroidissement	kPa	17.0	24.1	29.9	35.7	50.6	9.0	14.5	18.1	22.1	26.1	13.4	17.4	22.9	28.8	34.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	5.1	6.8	8.3	9.8	13.7	8.0	14.7	14.9	18.1	21.1	11.5	14.7	19.0	23.8	28.1
Ventilateur	W	70.0	94.0	111.0	129.0	174.0	68.0	100.0	122.0	144.0	166.0	163.0	186.0	213.0	228.0	245.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	43	49	53	56	62	42	49	54	58	61	48	54	59	63	66
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	34	40	44	47	53	33	40	45	48	52	39	45	49	53	57

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.
MIN-MOY-MAX = vitesses connectées en usine

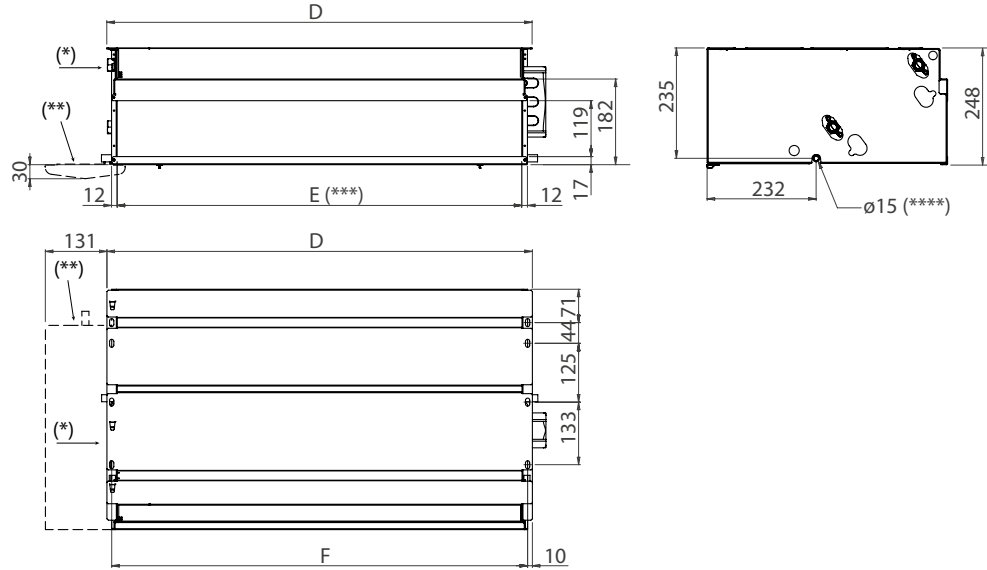
DIMENSIONS

INSTALLATION VERTICALE



(*) = Raccordements hydrauliques à gauche
(**) = Bac à condensats auxiliaire (en option)
(***) = Dimensions du cadre d'alimentation E x 119 mm
(****) = Diamètre externe

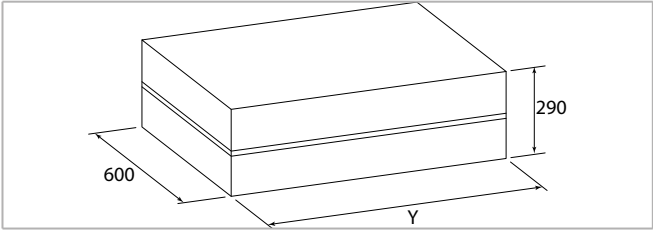
INSTALLATION HORIZONTALE



(*) = Raccordements hydrauliques à gauche
(**) = Bac à condensats auxiliaire (en option)
(***) = Dimensions du cadre d'alimentation E x 119 mm
(****) = Diamètre externe

MODÈLE		INALTO 1	INALTO 2	INALTO 3	INALTO 4	INALTO 5	INALTO 6	INALTO 7
D	mm	689	904	1119	1334	1549		
E	mm	645	860	1075	1290	1505		
F	mm	669	884	1099	1314	1529		

UNITÉ COMPLÈTE



MODÈLE		INALTO 1	INALTO 2	INALTO 3	INALTO 4	INALTO 5	INALTO 6	INALTO 7
Y	mm	820	1035	1250	1580	1790		

POIDS

Poids avec emballage

MODÈLE		INALTO 1	INALTO 2	INALTO 3	INALTO 4	INALTO 5	INALTO 6	INALTO 7
3 rangs	kg	19.5	26.4	29.5	30.9	42.4	52.2	52.4
3+1 rangs	kg	20.7	27.9	31.3	32.7	44.3	54.5	54.7
3+2 rangs	kg	21.4	28.8	32.4	33.8	-	-	-
4 rangs	kg	20.5	27.7	30.9	32.0	43.8	53.9	54.1
4+1 rangs	kg	21.7	29.2	32.7	33.8	45.7	56.2	56.4

Poids sans emballage

MODÈLE		INALTO 1	INALTO 2	INALTO 3	INALTO 4	INALTO 5	INALTO 6	INALTO 7
3 rangs	kg	18.5	25.4	26.5	27.9	38.4	47.2	47.4
3+1 rangs	kg	19.7	26.9	28.3	29.7	40.3	49.5	49.7
3+2 rangs	kg	20.4	27.8	29.4	30.8	-	-	-
4 rangs	kg	19.5	26.7	27.9	29.0	39.8	48.9	49.1
4+1 rangs	kg	20.7	28.2	29.7	30.8	41.7	51.2	51.4

BATTERIE 3 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		INALTO-ECM 03			INALTO-ECM 13			INALTO-ECM 23		
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1.5	5.5	8	4	6.3	8	4	6.5	8.5
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	110	225	290	240	305	360	430	540	630
Pression disponible	Pa	10	50	75	32	50	68	34	50	70
Émissions totales en refroidissement	kW	0.75	1.39	1.65	1.64	1.97	2.23	2.72	3.21	3.55
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.55	1.00	1.30	1.17	1.42	1.63	1.99	2.38	2.68
Émissions en chauffage	kW	0.80	1.50	1.90	1.65	2.05	2.37	2.88	3.51	4.00
Pression différentielle en refroidissement	kPa	3.5	6.7	9.2	13.3	18.7	23.5	11.5	15.6	18.9
Pression différentielle en chauffage	kPa	1.7	5.5	8.0	11.6	17.0	22.1	10.2	14.6	18.5
Ventilateur	W	7	21	37	18	29	39	26	43	64
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	29	43	48	38	44	48	42	47	49
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	36	50	55	45	51	55	48	55	58
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (1)	dB(A)	20	34	39	29	35	39	33	38	40
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (1)	dB(A)	27	41	46	36	42	46	39	46	49
Code plénum		9069190	9069190	9069190	9069191	9069191	9069191	9069222	9069222	9069222

MODÈLE		INALTO-ECM 43			INALTO-ECM 73			INALTO-ECM 83		
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		3.5	7	9	2.5	5	8	5.5	7.5	9
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	595	835	960	900	1175	1410	1238	1638	1923
Pression disponible	Pa	24	50	66	30	50	72	28	50	70
Émissions totales en refroidissement	kW	3.84	4.94	5.43	5.66	6.81	7.67	6.75	8.60	10.00
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.83	3.77	4.21	4.15	5.11	5.86	5.05	6.50	7.80
Émissions en chauffage	kW	4.07	5.56	6.27	5.69	7.09	8.24	7.00	9.25	10.70
Pression différentielle en refroidissement	kPa	11.8	18.9	22.5	12.1	17.1	21.4	19.0	29.0	39.0
Pression différentielle en chauffage	kPa	10.6	18.6	23.0	9.8	14.6	19.1	25.0	34.0	43.0
Ventilateur	W	30	67	98	52	100	155	84	160	246
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	44	52	55	47	54	57	49	56	59
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	51	59	62	54	61	64	56	63	66
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (1)	dB(A)	35	43	46	38	45	48	40	47	50
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (1)	dB(A)	42	50	53	45	52	55	47	54	57
Code plénum		9066368	9066368	9066368	9069196	9069196	9069196	9069198	9069198	9069198

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		INALTO-ECM 04			INALTO-ECM 14			INALTO-ECM 24		
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1.5	5.5	8	4	6.3	8	4	6.5	8.5
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	110	225	290	240	305	360	430	540	630
Pression disponible	Pa	10	50	75	32	50	68	34	50	70
Émissions totales en refroidissement	kW	0.80	1.55	1.95	1.77	2.17	2.48	3.14	3.79	4.25
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.60	1.15	1.45	1.25	1.54	1.78	2.20	2.68	3.04
Émissions en chauffage	kW	0.80	1.65	2.00	1.73	2.17	2.52	3.08	3.80	4.37
Pression différentielle en refroidissement	kPa	3.5	10.8	15.4	7.2	10.3	13.2	17.5	24.7	30.6
Pression différentielle en chauffage	kPa	2.6	8.1	12.3	6.7	9.9	13.1	14.1	20.6	26.6
Ventilateur	W	7	21	37	18	29	39	26	43	64
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	29	43	48	38	44	48	42	47	49
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	36	50	55	45	51	55	48	55	58
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (1)	dB(A)	20	34	39	29	35	39	33	38	40
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (1)	dB(A)	27	41	46	36	42	46	39	46	49
Code plénum		9069190	9069190	9069190	9069191	9069191	9069191	9069222	9069222	9069222

MODÈLE		INALTO-ECM 44			INALTO-ECM 74			INALTO-ECM 84		
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		3.5	7	9	2.5	5	8	5.5	7.5	9
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	595	835	960	900	1175	1410	1238	1638	1923
Pression disponible	Pa	24	50	66	30	50	72	28	50	70
Émissions totales en refroidissement	kW	4.09	5.34	5.91	6.12	7.46	8.47	7.20	9.25	10.60
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.95	3.97	4.45	4.40	5.48	6.33	5.50	7.10	8.20
Émissions en chauffage	kW	4.19	5.77	6.55	6.26	7.96	9.35	8.00	10.00	11.50
Pression différentielle en refroidissement	kPa	7.7	12.6	15.2	9.9	14.3	18.1	20.0	30.0	40.0
Pression différentielle en chauffage	kPa	6.5	11.5	14.5	8.9	13.8	18.4	20.0	30.0	39.0
Ventilateur	W	30	67	98	52	100	155	84	160	246
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	44	52	55	47	54	57	49	56	59
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	51	59	62	54	61	64	56	63	66
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (1)	dB(A)	35	43	46	38	45	48	40	47	50
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (1)	dB(A)	42	50	53	45	52	55	47	54	57
Code plénum		9066368	9066368	9066368	9069196	9069196	9069196	9069198	9069198	9069198

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 3+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

MODÈLE		INALTO-ECM 03+1			INALTO-ECM 13+1			INALTO-ECM 23+1		
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1.5	5.5	8	4	6.3	8	4	6.5	8.5
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	110	225	290	240	305	360	430	540	630
Pression disponible	Pa	10	50	75	32	50	68	34	50	70
Émissions totales en refroidissement	kW	0.75	1.39	1.65	1.64	1.97	2.23	2.72	3.21	3.55
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.55	1.00	1.30	1.17	1.42	1.63	1.98	2.38	2.67
Émissions en chauffage	kW	0.56	1.07	1.29	1.46	1.72	1.92	2.36	2.74	3.03
Pression différentielle en refroidissement	kPa	3.5	5.5	6.5	13.3	18.7	23.5	11.5	15.6	18.9
Pression différentielle en chauffage	kPa	1.1	2.4	3.2	5.4	7.2	8.9	3.1	4.0	4.8
Ventilateur	W	7	21	37	18	29	39	26	43	64
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	29	43	48	38	44	48	42	47	49
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	36	50	55	45	51	55	48	55	58
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (l)	dB(A)	20	34	39	29	35	39	33	38	40
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (l)	dB(A)	27	41	46	36	42	46	39	46	49
Code plénum		9069190	9069190	9069190	9069191	9069191	9069191	9069222	9069222	9069222

MODÈLE		INALTO-ECM 43+1			INALTO-ECM 73+1			INALTO-ECM 83+1		
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		3.5	7	9	2.5	5	8	5.5	7.5	9
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	595	835	960	900	1175	1410	1238	1638	1923
Pression disponible	Pa	24	50	66	30	50	72	28	50	70
Émissions totales en refroidissement	kW	3.84	4.88	5.35	5.66	6.81	7.67	6.75	8.60	10.00
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.83	3.71	4.13	4.15	5.11	5.86	5.05	6.50	7.80
Émissions en chauffage	kW	3.09	3.87	4.22	4.70	5.60	6.31	6.00	7.00	7.80
Pression différentielle en refroidissement	kPa	11.8	18.4	21.9	12.1	17.1	21.4	19.0	29.0	39.0
Pression différentielle en chauffage	kPa	4.9	7.4	8.6	10.5	14.4	17.8	20.0	27.0	29.0
Ventilateur	W	30	67	98	52	100	155	84	160	246
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	44	52	55	47	54	57	49	56	59
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	51	59	62	54	61	64	56	63	66
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (l)	dB(A)	35	43	46	38	45	48	40	47	50
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (l)	dB(A)	42	50	53	45	52	55	47	54	57
Code plénum		9066368	9066368	9066368	9069196	9069196	9069196	9069198	9069198	9069198

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 3 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO-ECM 03					INALTO-ECM 13					INALTO-ECM 23				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7	0	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	120	299	364	452	567	330	440	560	650	650	550	710	880	1085	1235
Émissions totales en refroidissement	kW	0.79	1.57	1.80	2.08	2.45	2.11	2.59	3.04	3.39	3.34	3.27	3.89	4.46	5.15	5.44
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.56	1.18	1.37	1.60	1.93	1.54	1.94	2.34	2.62	2.62	2.44	2.98	3.51	4.09	4.48
Émissions en chauffage	kW	0.82	1.73	2.02	2.39	2.83	2.19	2.82	3.44	3.88	3.88	3.56	4.43	5.27	6.22	6.87
Pression différentielle en refroidissement	kPa	3.5	6.8	9.5	11.5	15.6	20.8	30.2	40.7	48.4	48.4	15.9	21.8	28.1	35.7	41.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	1.8	7.1	9.4	12.9	17.7	19.2	30.1	43.1	53.7	53.7	15.0	22.2	30.3	40.9	48.9
Ventilateur	W	5.2	14.1	21.2	33.4	55.5	14.0	21.0	37.0	54.0	54.0	21.0	33.0	54.0	92.0	132.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	30	43	51	55	61	41	48	54	58	58	45	51	55	60	64
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	21	34	42	46	52	32	39	45	49	49	36	42	46	51	55

MODÈLE		INALTO-ECM 43					INALTO-ECM 73					INALTO-ECM 83				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	615	830	1055	1315	1390	880	1240	1605	2110	2460	400	1020	1540	2270	2980
Émissions totales en refroidissement	kW	3.95	4.89	5.75	6.72	6.82	5.58	7.12	8.43	10.17	10.91	3.10	6.50	8.80	11.50	13.60
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.92	3.73	4.51	5.33	5.54	4.09	5.39	6.57	8.07	9.00	2.10	4.60	6.40	8.60	10.30
Émissions en chauffage	kW	4.19	5.45	6.66	7.98	8.35	5.57	7.43	9.14	11.30	12.69	2.80	6.40	8.90	12.10	14.60
Pression différentielle en refroidissement	kPa	12.4	18.3	24.6	32.0	34.1	11.8	18.3	25.0	34.3	40.8	4.4	16.4	28.3	45.6	63.5
Pression différentielle en chauffage	kPa	11.1	17.9	25.7	35.6	38.5	9.5	15.9	23.1	33.9	41.7	3.2	13.2	24.2	42.0	60.9
Ventilateur	W	20.0	34.0	57.0	101.0	136.0	29.0	55.0	98.0	173.0	277.0	10.4	29.5	79.7	218.2	461.4
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	44	51	57	63	64	48	56	61	67	70	32	48	59	67	72
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	35	42	48	54	55	39	47	52	58	61	23	39	50	58	63

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO-ECM 04					INALTO-ECM 14					INALTO-ECM 24				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	120	299	364	452	567	330	440	560	650	650	550	710	880	1085	1235
Émissions totales en refroidissement	kW	0.89	1.82	2.11	2.45	2.86	2.33	2.92	3.48	3.91	3.85	3.87	4.70	5.48	6.41	6.87
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.61	1.30	1.50	1.77	2.08	1.67	2.13	2.60	2.93	2.93	2.75	3.40	4.04	4.76	5.25
Émissions en chauffage	kW	0.83	1.82	2.14	2.55	3.05	2.33	3.02	3.75	4.27	4.27	3.86	4.86	5.88	7.03	7.82
Pression différentielle en refroidissement	kPa	3.5	11.1	14.4	19.1	25.3	11.6	17.5	24.1	29.2	29.2	25.4	36.1	47.8	62.3	73.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	2.6	9.6	12.9	17.8	24.9	11.3	18.1	26.7	33.7	33.7	21.2	32.1	45.2	62.5	75.6
Ventilateur	W	5.2	14.1	21.2	33.4	55.5	14.0	21.0	37.0	54.0	54.0	21.0	33.0	54.0	92.0	132.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	30	43	51	55	61	41	48	54	58	58	45	51	55	60	64
Pression acoustique (Lp) (l)	dB(A)	21	34	42	46	52	32	39	45	49	49	36	42	46	51	55

MODÈLE		INALTO-ECM 44					INALTO-ECM 74					INALTO-ECM 84				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	615	830	1055	1315	1390	880	1240	1605	2110	2460	400	1020	1540	2270	2980
Émissions totales en refroidissement	kW	4.21	5.29	6.27	7.38	7.52	6.03	7.81	9.36	11.40	12.32	3.20	6.90	9.40	12.30	14.70
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.05	3.93	4.77	5.67	5.90	4.34	5.78	7.10	8.79	9.83	2.20	4.80	6.70	8.90	10.90
Émissions en chauffage	kW	4.32	5.67	6.99	8.44	8.83	6.14	8.35	10.45	13.16	14.91	2.90	6.70	9.50	12.80	15.70
Pression différentielle en refroidissement	kPa	8.1	12.2	16.7	22.0	23.5	9.6	15.3	21.3	29.9	35.7	1.7	11.0	18.9	31.1	43.2
Pression différentielle en chauffage	kPa	6.8	11.1	16.3	22.8	24.8	8.6	15.0	22.5	34.0	42.6	2.0	8.7	16.0	28.0	40.9
Ventilateur	W	20.0	34.0	57.0	101.0	136.0	29.0	55.0	98.0	173.0	277.0	10.4	29.5	79.7	218.2	461.4
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	44	51	57	63	64	48	56	61	67	70	32	48	59	67	72
Pression acoustique (Lp) (l)	dB(A)	35	42	48	54	55	39	47	52	58	61	23	39	50	58	63

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 3+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

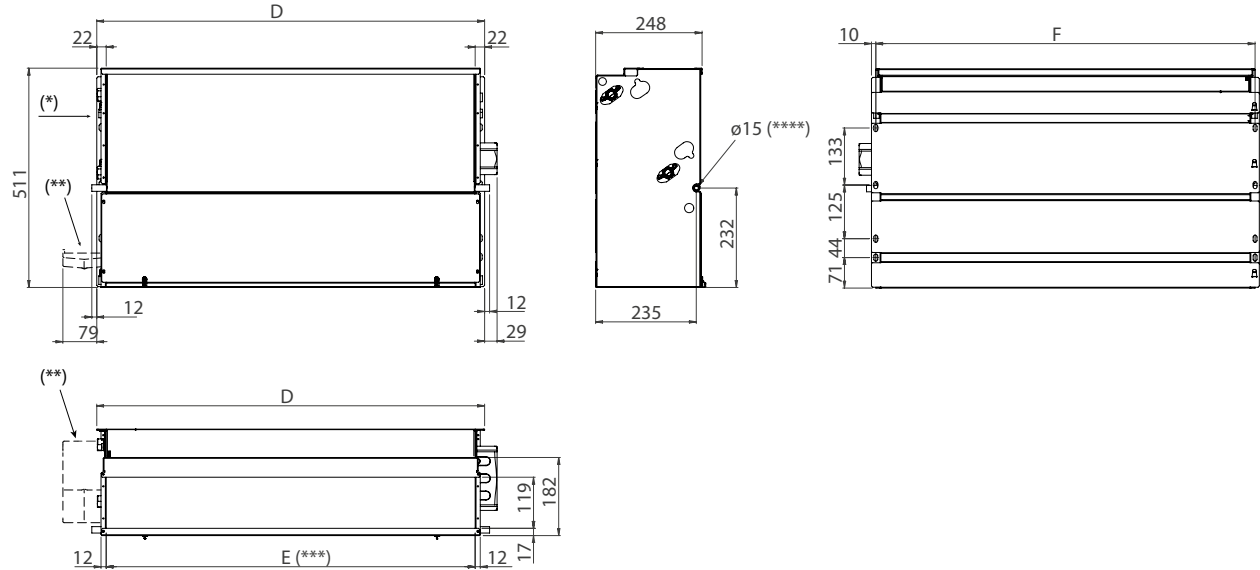
MODÈLE		INALTO-ECM 03+1					INALTO-ECM 13+1					INALTO-ECM 23+1				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	120	299	364	452	567	330	440	560	650	650	550	710	880	1085	1235
Émissions totales en refroidissement	kW	0.89	1.82	2.11	2.45	2.86	2.11	2.59	3.04	3.39	3.34	3.27	3.89	4.46	5.15	5.44
Émissions sensibles en refroidissement	kW	0.61	1.30	1.50	1.77	2.08	1.54	1.94	2.34	2.62	2.62	2.44	2.98	3.51	4.09	4.48
Émissions en chauffage	kW	0.74	1.42	1.61	1.85	2.12	1.82	2.20	2.57	2.82	2.82	2.78	3.27	3.75	4.28	4.64
Pression différentielle en refroidissement	kPa	2.4	11.1	14.4	19.1	25.3	20.8	30.2	40.7	48.4	48.4	15.9	21.8	28.1	35.7	41.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	0.8	3.0	3.9	5.0	7.5	8.0	11.2	14.9	17.6	17.6	4.1	5.5	7.1	9.0	10.4
Ventilateur	W	5.2	14.1	21.2	33.4	55.5	14.0	21.0	37.0	54.0	54.0	21.0	33.0	54.0	92.0	132.0
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	30	43	51	55	61	41	48	54	58	58	45	51	55	60	64
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	21	34	42	46	52	32	39	45	49	49	36	42	46	51	55

MODÈLE		INALTO-ECM 43+1					INALTO-ECM 73+1					INALTO-ECM 83+1				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	615	830	1055	1315	1390	880	1240	1605	2110	2460	400	1020	1540	2270	2980
Émissions totales en refroidissement	kW	3.95	4.89	5.75	6.72	6.82	5.58	7.12	8.43	10.17	10.91	3.10	6.60	8.90	11.60	13.80
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.92	3.73	4.51	5.33	5.54	4.09	5.39	6.57	8.07	9.00	2.10	4.70	6.40	8.60	10.50
Émissions en chauffage	kW	3.16	3.85	4.49	5.17	5.35	4.64	5.80	6.85	8.16	8.97	3.10	6.30	8.40	10.80	12.70
Pression différentielle en refroidissement	kPa	12.4	18.3	24.6	32.0	34.1	11.8	18.3	25.0	34.3	40.8	4.5	17.1	29.4	47.6	66.0
Pression différentielle en chauffage	kPa	5.1	7.3	9.6	12.4	13.2	10.2	15.3	20.7	28.3	33.6	8.1	28.9	48.9	78.3	108.0
Ventilateur	W	20.0	34.0	57.0	101.0	136.0	29.0	55.0	98.0	173.0	277.0	10.4	29.5	79.7	218.2	461.4
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	44	51	57	63	64	48	56	61	67	70	32	48	59	67	72
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	35	42	48	54	55	39	47	52	58	61	23	39	50	58	63

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

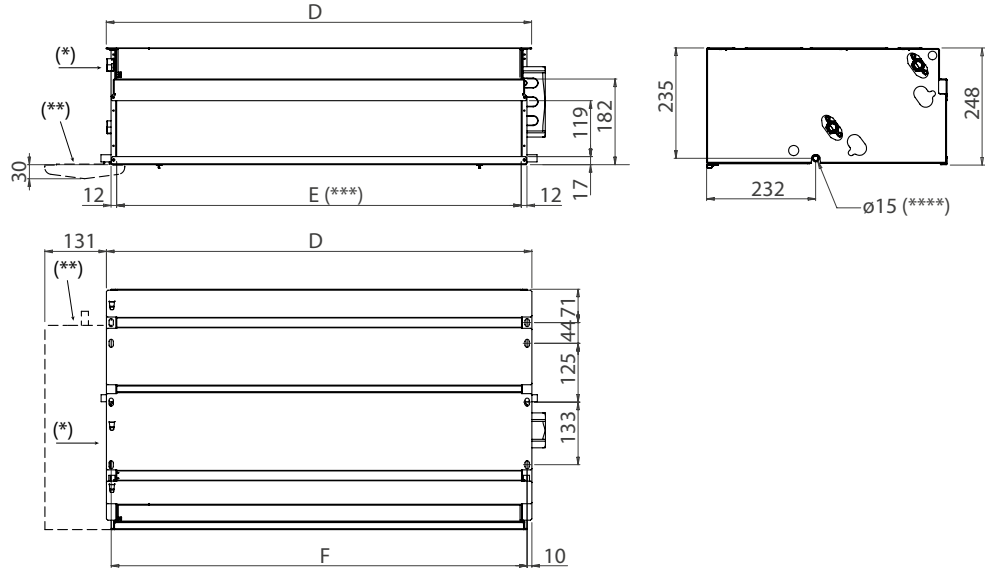
DIMENSIONS

INSTALLATION VERTICALE



(*) = Raccordements hydrauliques à gauche
(**) = Bac à condensats auxiliaire (en option)
(***) = Dimensions du cadre d'alimentation E x 119 mm
(****) = Diamètre externe

INSTALLATION HORIZONTALE



(*) = Raccordements hydrauliques à gauche
(**) = Bac à condensats auxiliaire (en option)
(***) = Dimensions du cadre d'alimentation E x 119 mm
(****) = Diamètre externe

MODÈLE		INALTO-ECM 0	INALTO-ECM 1	INALTO-ECM 2	INALTO-ECM 4	INALTO-ECM 7	INALTO-ECM 8
D	mm	474	689	904	1119	1549	1764
E	mm	430	645	860	1075	1505	1720
F	mm	454	669	884	1099	1529	1744

POIDS

Poids avec emballage

MODÈLE		INALTO-ECM 0	INALTO-ECM 1	INALTO-ECM 2	INALTO-ECM 4	INALTO-ECM 7	INALTO-ECM 8
3 rangs	kg	15.8	18.9	25.6	29.4	49.9	53.1
3+1 rangs	kg	16.5	20.1	27.1	31.2	52.2	55.5
3+2 rangs	kg	17.0	20.8	28.0	32.3	-	-
4 rangs	kg	16.3	19.9	26.9	30.5	51.6	55.8
4+1 rangs	kg	17.0	21.1	28.4	32.3	53.9	58.2

Poids sans emballage

MODÈLE		INALTO-ECM 0	INALTO-ECM 1	INALTO-ECM 2	INALTO-ECM 4	INALTO-ECM 7	INALTO-ECM 8
3 rangs	kg	13.8	17.9	24.6	26.4	44.9	48.9
3+1 rangs	kg	14.5	19.1	26.1	28.2	47.2	51.3
3+2 rangs	kg	15.0	19.8	27.0	29.3	-	-
4 rangs	kg	14.3	18.9	25.9	27.5	46.6	51.6
4+1 rangs	kg	15.0	20.1	27.4	29.3	48.9	54.0



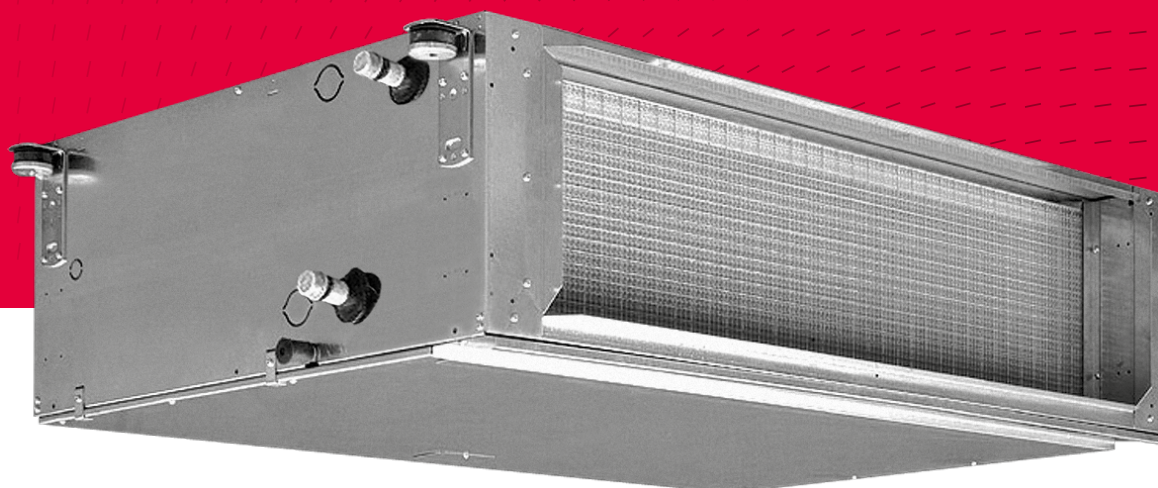
NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]



INALTO HPS INALTO HPS- ECM

Ventilo-convecteurs gainables haute pression



INALTO HPS

MODÈLE

HPA - Moteur AC HPS GAINABLE
HPE - Moteur EC HPS GAINABLE

3

TAILLE

1
2
3
4
5
6
7
8

3

BATTERIE - NOMBRE DE RANGS

3
3+1
3+2
4
4+1
4+2
6
6+1
6+2

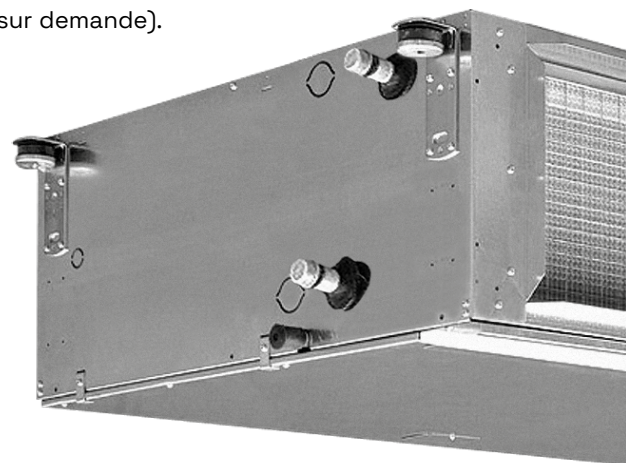
L

RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES

L - Gauche
R - Droite

GAMME INALTO HPS 1÷5 AVEC MOTEUR ASYNCHRONE AC

- # Les ventilo-convecteurs de la gamme INALTO HPS permettent de refroidir et/ou de chauffer de manière très économique tous les locaux civils, industriels, commerciaux ou sportifs.
- # Ils sont conçus et construits pour être installés dans des plafonds suspendus, encastrés ou gainés.
- # Les tailles INALTO HPS 1÷5 fournissent un débit d'air constant avec une pression statique de maximum 160 Pa.
- # Les tailles INALTO HPS 1÷5 peuvent être équipées d'une batterie 3 ou 4 rangs ou de deux batteries à 3+1 ou 4+1 rangs (constructions spéciales de 3+2 ou 4+2 rangs sur demande).
- # Le ventilateur a 5 vitesses.
- # Conforme au Règlement (UE) n° 327/2011.



BOÎTIER

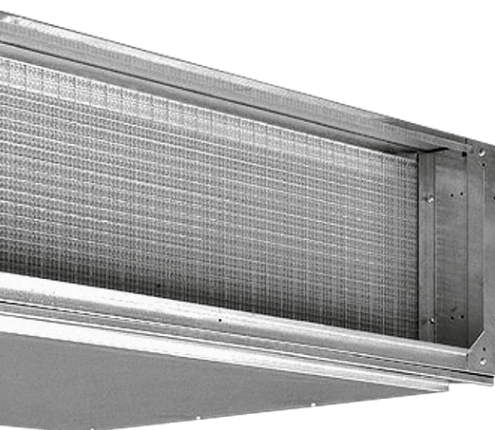
- # Il est fabriqué en acier galvanisé d'1.0 mm d'épaisseur pour les tailles 1-2-3 et de 1.2 mm d'épaisseur pour les tailles 4-5, isolé avec une mousse de polyoléfine (PO) de 10 mm (B-s2-d0 EN 13501-1).

VENTILATEUR

- # Il est composé de ventilateurs centrifuges silencieux avec deux rotors et d'un moteur directement monophasé à cinq vitesses, de 230 V 50 Hz, avec condensateur et isolation de classe F.

BATTERIE

- # Elle est constituée d'un tube en cuivre étiré et les ailettes en aluminium sont liées mécaniquement au tube par expansion.
- # L'INALTO HPS (tailles 1÷5) est disponible en combinaison avec des batteries à 3 ou 4 rangs avec la possibilité d'ajouter une batterie 1 ou 2 rangs (versions 3+1, 4+1, 3+2, 4+2 pour des systèmes à 4 tubes).
- # **Servitudes hydrauliques côté gauche dans le sens de l'air**
- # Les servitudes peuvent être déplacées sur l'autre côté sur demande.
- # La batterie n'est pas adaptée à une utilisation dans une atmosphère corrosive ou dans des environnements où l'aluminium peut être soumis à la corrosion.



FILTRE

- # Le filtre est constitué d'un filtre de régénération en polypropylène cellulaire. Le cadre du filtre en acier galvanisé est inséré dans des guides coulissants en plastique qui sont fixés sur la structure interne afin de faciliter l'insertion et le retrait du filtre.

BAC DE COLLECTE DES CONDENSATS

- # Il est fabriqué en acier galvanisé isolé avec 3 mm de mousse de polyoléfine (PO) (B-s2-d0 EN 13501-1).

BATTERIE 3 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +60 °C en entrée, +50 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO HPS 13					INALTO HPS 23					INALTO HPS 33				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Débit d'air	m³/h	995	1140	1340	1640	1925	855	1165	1550	2060	2510	1815	2080	2300	2590	2790
Émissions totales en refroidissement	kW	4.05	4.37	4.78	5.32	5.78	4.32	5.21	6.14	7.17	7.90	7.43	8.00	8.44	9.00	9.36
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.42	3.77	4.24	4.90	5.49	3.29	4.13	5.08	6.23	7.12	6.02	6.62	7.10	7.73	8.16
Émissions en chauffage	kW	7.91	8.71	9.73	11.13	12.33	7.75	9.74	11.92	14.45	16.44	14.27	15.69	16.80	18.19	19.10
Pression différentielle en refroidissement	kPa	7.0	8.1	9.6	11.6	13.7	8.7	12.4	16.9	22.5	27.4	18.7	21.5	23.8	26.8	28.8
Pression différentielle en chauffage	kPa	4.8	5.8	7.1	9.1	11.0	5.1	7.8	11.4	16.4	20.9	12.3	14.6	16.6	19.3	21.1
Ventilateur	W	136	154	175	210	240	180	225	273	320	340	390	430	470	509	523
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	46	49	52	55	59	47	53	57	60	64	58	60	62	64	66
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	37	40	43	46	50	38	44	48	51	55	49	51	53	55	57

MODÈLE		INALTO HPS 43					INALTO HPS 53				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Débit d'air	m³/h	2265	2585	2855	3130	3400	2905	3275	3540	3975	4400
Émissions totales en refroidissement	kW	9.63	10.34	10.91	11.46	11.91	12.67	13.51	14.07	14.99	15.79
Émissions sensibles en refroidissement	kW	7.70	8.44	9.05	9.64	10.16	10.31	11.22	11.82	12.85	13.78
Émissions en chauffage	kW	18.06	19.82	21.21	22.56	23.65	23.64	25.71	27.14	29.35	31.42
Pression différentielle en refroidissement	kPa	18.4	21.2	23.5	25.7	28.0	17.2	19.6	21.2	23.9	26.5
Pression différentielle en chauffage	kPa	9.2	11.0	12.5	14.0	15.5	10.9	12.7	14.1	16.3	18.4
Ventilateur	W	445	505	550	600	680	541	622	703	782	885
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	60	62	65	67	69	64	67	69	71	75
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	51	53	56	58	60	55	58	60	62	66

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +60 °C en entrée, +50 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO HPS 14					INALTO HPS 24					INALTO HPS 34				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Débit d'air	m³/h	940	1115	1315	1575	1835	855	1160	1535	2005	2360	1795	2060	2265	2550	2745
Émissions totales en refroidissement	kW	4.67	5.18	5.71	6.32	6.84	5.04	6.18	7.36	8.59	9.39	8.94	9.71	10.24	10.96	11.43
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.72	4.23	4.79	5.47	6.09	3.70	4.70	5.82	7.08	7.95	6.90	7.63	8.17	8.91	9.40
Émissions en chauffage	kW	8.76	9.95	11.22	12.77	14.20	8.77	11.13	13.76	16.69	18.71	16.43	18.20	19.50	21.22	22.36
Pression différentielle en refroidissement	kPa	6.0	7.3	8.8	10.6	12.4	6.7	9.8	13.5	18.1	21.4	16.3	19.0	21.0	23.9	25.8
Pression différentielle en chauffage	kPa	3.9	4.9	6.1	7.8	9.5	3.7	5.8	8.6	12.3	15.2	9.9	12.0	13.7	16.1	17.7
Ventilateur	W	130	151	173	204	232	180	222	268	320	340	380	426	464	505	520
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	46	49	52	55	59	47	53	57	60	64	58	60	62	64	66
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	37	40	43	46	50	38	44	48	51	55	49	51	53	55	57

MODÈLE		INALTO HPS 44					INALTO HPS 54				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Débit d'air	m³/h	2245	2560	2820	3085	3340	2885	3240	3505	3920	4330
Émissions totales en refroidissement	kW	11.47	12.40	13.12	13.81	14.38	14.99	16.07	16.80	17.95	18.93
Émissions sensibles en refroidissement	kW	8.79	9.67	10.38	11.07	11.68	11.63	12.68	13.41	14.57	15.63
Émissions en chauffage	kW	20.86	23.02	24.69	26.36	27.90	27.08	29.56	31.31	33.96	36.49
Pression différentielle en refroidissement	kPa	14.6	16.9	18.8	20.8	22.6	13.5	15.4	16.8	19.0	21.2
Pression différentielle en chauffage	kPa	8.7	10.5	12.0	13.6	15.1	8.0	9.5	10.6	12.3	14.0
Ventilateur	W	445	505	550	600	680	536	612	689	766	868
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	60	62	65	67	69	64	67	69	71	75
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	51	53	56	58	60	55	58	60	62	66

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		INALTO HPS 14			INALTO HPS 24			INALTO HPS 34			INALTO HPS 44			INALTO HPS 54		
VITESSE		1	3	5	1	3	5	1	3	5	1	3	5	1	3	5
Débit d'air	m³/h	790	1125	1410	840	1410	1825	1710	2075	2440	2070	2580	3020	2740	3280	3850
Pression disponible	Pa	25	50	75	15	50	80	30	50	70	35	50	67	35	50	70
Émissions totales en refroidissement	kW	4.17	5.21	5.92	4.99	7.01	8.15	8.71	9.76	10.71	10.90	12.40	13.60	14.54	16.19	17.76
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.25	4.26	5.03	3.66	5.48	6.62	6.67	7.68	8.65	8.25	9.70	10.90	11.21	12.80	14.37
Émissions en chauffage	kW	4.98	6.44	7.67	5.57	8.27	10.10	10.20	11.80	13.19	12.79	14.92	16.53	17.67	20.32	22.93
Pression différentielle en refroidissement	kPa	5.1	7.6	9.6	6.9	12.7	16.8	16.0	19.8	23.4	13.9	17.7	20.9	13.3	16.3	19.4
Pression différentielle en chauffage	kPa	5.2	8.2	11.3	6.2	17.0	18.3	15.6	23.0	24.8	13.4	17.7	21.3	14.2	18.3	22.8
Ventilateur	W	115	155	185	170	230	285	350	420	470	390	490	570	500	617	760
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	44	52	58	44	56	61	57	62	65	59	63	66	63	67	70
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	47	55	60	47	59	64	60	64	67	61	65	68	65	69	72
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (l)	dB(A)	35	43	49	35	47	52	48	53	56	50	54	57	54	58	61
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (l)	dB(A)	38	46	51	38	50	55	51	55	58	52	56	59	56	60	63
Code plénum		9034200	9034200	9034200	9034200	9034200	9034200	9034220	9034220	9034220	9034230	9034230	9034230	9034240	9034240	9034240

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

MODÈLE		INALTO HPS 14+1			INALTO HPS 24+1			INALTO HPS 34+1			INALTO HPS 44+1			INALTO HPS 54+1		
VITESSE		1	3	5	1	3	5	1	3	5	1	3	5	1	3	5
Débit d'air	m³/h	770	1090	1350	840	1390	1775	1680	2045	2390	2055	2545	2960	2700	3245	3800
Pression disponible	Pa	25	50	75	15	50	80	30	50	70	35	50	67	35	50	70
Émissions totales en refroidissement	kW	4.09	5.11	5.79	4.99	6.96	8.03	8.61	9.67	10.58	10.85	12.34	13.46	13.75	15.31	16.73
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.18	4.16	4.87	3.66	5.42	6.49	6.58	7.60	8.51	8.21	9.61	10.72	10.62	12.13	13.56
Émissions en chauffage	kW	3.49	4.29	4.81	4.09	5.53	6.30	6.70	7.44	8.08	8.95	9.95	10.60	11.34	12.55	13.64
Pression différentielle en refroidissement	kPa	4.9	7.3	9.2	6.9	12.5	16.3	15.7	19.4	22.9	13.8	17.4	20.5	12.0	14.7	17.4
Pression différentielle en chauffage	kPa	9.8	14.2	17.5	12.0	20.8	26.3	12.9	15.6	18.1	24.6	29.9	33.9	27.4	32.9	38.4
Ventilateur	W	115	155	185	170	230	285	350	420	470	390	490	570	500	617	760
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	44	52	58	44	56	61	57	62	65	59	63	66	63	67	70
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	47	55	60	47	59	64	60	64	67	61	65	68	65	69	72
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (l)	dB(A)	35	43	49	35	47	52	48	53	56	50	54	57	54	58	61
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (l)	dB(A)	38	46	51	38	50	55	51	55	58	52	56	59	56	60	63
Code plénum		9034200	9034200	9034200	9034200	9034200	9034200	9034220	9034220	9034220	9034230	9034230	9034230	9034240	9034240	9034240

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 3+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +70 °C en entrée, +60 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO HPS 13+1					INALTO HPS 23+1					INALTO HPS 33+1				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Débit d'air	m³/h	940	1115	1315	1575	1835	855	1160	1535	2005	2360	1795	2060	2265	2550	2745
Émissions totales en refroidissement	kW	3.92	4.32	4.74	5.21	5.64	4.32	5.20	6.11	7.07	7.66	7.38	7.96	8.37	8.92	9.30
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.28	3.71	4.18	4.76	5.30	3.29	4.12	5.05	6.11	6.83	5.97	6.58	7.03	7.64	8.07
Émissions en chauffage	kW	4.58	5.04	5.51	6.07	6.58	4.78	5.79	6.76	7.78	8.44	8.07	8.69	9.12	9.71	10.08
Pression différentielle en refroidissement	kPa	6.6	7.9	9.4	11.3	13.2	8.7	12.4	16.8	22.0	25.8	18.4	21.2	23.5	26.4	28.4
Pression différentielle en chauffage	kPa	13.7	16.4	19.2	23.0	26.5	15.9	22.4	29.8	38.6	44.8	18.4	21.0	23.0	25.7	27.5
Ventilateur	W	130	151	173	204	232	180	222	268	320	340	380	426	464	505	520
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	46	49	52	55	59	47	53	57	60	64	58	60	62	64	66
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	37	40	43	46	50	38	44	48	51	55	49	51	53	55	57

MODÈLE		INALTO HPS 43+1					INALTO HPS 53+1				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Débit d'air	m³/h	2245	2560	2820	3085	3340	2885	3240	3505	3920	4330
Émissions totales en refroidissement	kW	9.58	10.29	10.84	11.36	11.80	12.61	13.46	14.01	14.88	15.63
Émissions sensibles en refroidissement	kW	7.65	8.39	8.97	9.54	10.04	10.26	11.15	11.76	12.73	13.62
Émissions en chauffage	kW	10.53	11.32	11.93	12.50	13.04	13.42	14.30	14.92	15.85	16.73
Pression différentielle en refroidissement	kPa	18.3	21.0	23.2	25.4	27.5	17.1	19.3	21.0	23.5	26.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	32.4	37.0	40.8	44.4	47.8	30.0	33.6	36.4	40.6	44.6
Ventilateur	W	445	505	550	600	680	536	612	689	766	868
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	60	62	65	67	69	64	67	69	71	75
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	51	53	56	58	60	55	58	60	62	66

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +70 °C en entrée, +60 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO HPS 14+1					INALTO HPS 24+1					INALTO HPS 34+1				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Débit d'air	m³/h	910	1090	1290	1530	1775	850	1155	1520	1965	2285	1780	2040	2235	2510	2700
Émissions totales en refroidissement	kW	4.57	5.11	5.65	6.22	6.75	5.03	6.17	7.32	8.50	9.23	8.90	9.65	10.17	10.85	11.32
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.62	4.16	4.72	5.35	5.96	3.69	4.69	5.77	6.97	7.77	6.86	7.58	8.10	8.80	9.29
Émissions en chauffage	kW	4.49	4.98	5.46	5.99	6.47	4.76	5.76	6.73	7.71	8.30	8.03	8.64	9.07	9.64	9.99
Pression différentielle en refroidissement	kPa	5.8	7.1	8.6	10.3	12.0	6.6	9.7	13.4	17.7	20.7	16.1	18.8	20.7	23.5	25.4
Pression différentielle en chauffage	kPa	15.3	18.4	21.8	25.7	29.6	15.7	22.3	29.6	37.7	43.5	18.2	20.8	22.7	25.3	27.1
Ventilateur	W	127	149	170	199	226	176	218	262	310	330	375	422	458	499	515
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	46	49	52	55	59	47	53	57	60	64	58	60	62	64	66
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	37	40	43	46	50	38	44	48	51	55	49	51	53	55	57

MODÈLE		INALTO HPS 44+1					INALTO HPS 54+1				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Débit d'air	m³/h	2225	2535	2790	3055	3295	2865	3210	3475	3875	4265
Émissions totales en refroidissement	kW	11.42	12.34	13.04	13.74	14.29	14.93	15.98	16.74	17.83	18.80
Émissions sensibles en refroidissement	kW	8.74	9.61	10.30	11.00	11.58	11.58	12.59	13.34	14.45	15.48
Émissions en chauffage	kW	10.50	11.27	11.86	12.44	12.95	13.37	14.25	14.85	15.77	16.58
Pression différentielle en refroidissement	kPa	14.5	16.7	18.6	20.6	22.3	13.4	15.2	16.7	18.8	20.9
Pression différentielle en chauffage	kPa	32.2	36.7	40.3	43.9	47.2	29.7	33.3	36.1	40.2	44.1
Ventilateur	W	440	500	542	599	670	530	604	678	754	851
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	60	62	65	67	69	64	67	69	71	75
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	51	53	56	58	60	55	58	60	62	66

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4+2 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +70 °C en entrée, +60 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

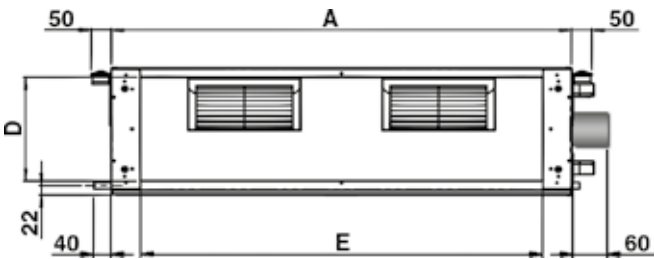
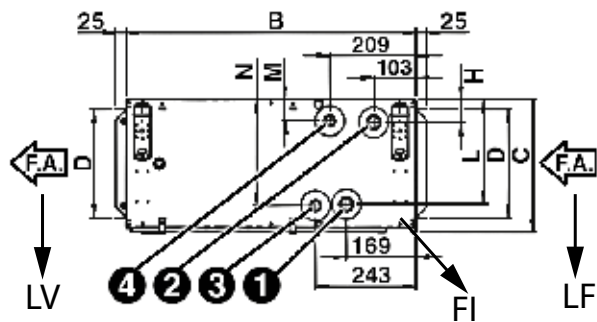
MODÈLE		INALTO HPS 14+2					INALTO HPS 24+2					INALTO HPS 34+2				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Débit d'air	m³/h	875	1055	1260	1470	1695	845	1145	1505	1910	2190	1765	2010	2195	2455	2645
Émissions totales en refroidissement	kW	4.46	5.00	5.57	6.08	6.60	5.01	6.14	7.28	8.36	9.02	8.86	9.57	10.07	10.73	11.20
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.51	4.05	4.63	5.19	5.78	3.67	4.67	5.74	6.83	7.54	6.82	7.50	7.99	8.67	9.16
Émissions en chauffage	kW	8.56	9.72	10.92	12.06	13.17	9.14	11.35	13.67	15.95	17.37	16.19	17.63	18.66	20.02	20.98
Pression différentielle en refroidissement	kPa	5.5	6.8	8.3	9.9	11.4	6.6	9.6	13.2	17.2	19.8	16.0	18.4	20.3	22.9	24.8
Pression différentielle en chauffage	kPa	13.2	16.7	20.8	24.8	29.3	12.3	18.4	26.1	34.6	40.6	18.0	21.2	23.5	26.8	29.2
Ventilateur	W	124	145	168	193	218	173	212	257	310	330	369	414	449	489	507
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	46	49	52	55	59	47	53	57	60	64	58	60	62	64	66
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	37	40	43	46	50	38	44	48	51	55	49	51	53	55	57

MODÈLE		INALTO HPS 44+2					INALTO HPS 54+2				
VITESSE		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Débit d'air	m³/h	2205	2500	2745	3005	3230	2825	3165	3430	3810	4170
Émissions totales en refroidissement	kW	11.36	12.24	12.92	13.60	14.14	14.83	15.87	16.62	17.64	18.55
Émissions sensibles en refroidissement	kW	8.69	9.52	10.19	10.87	11.42	11.47	12.47	13.22	14.27	15.22
Émissions en chauffage	kW	20.93	22.77	24.21	25.66	26.87	26.37	28.46	29.97	32.07	33.94
Pression différentielle en refroidissement	kPa	14.3	16.5	18.3	20.2	21.8	13.2	15.0	16.4	18.5	20.4
Pression différentielle en chauffage	kPa	27.2	31.8	35.6	39.6	43.3	27.4	31.6	34.8	39.4	43.7
Ventilateur	W	434	489	528	587	650	521	593	662	737	828
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	60	62	65	67	69	64	67	69	71	75
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	51	53	56	58	60	55	58	60	62	66

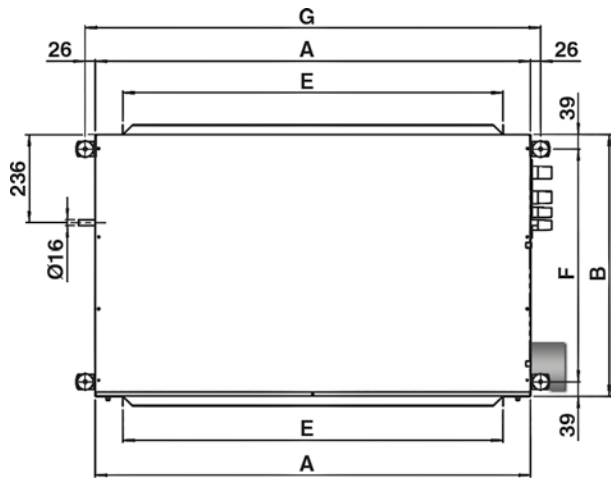
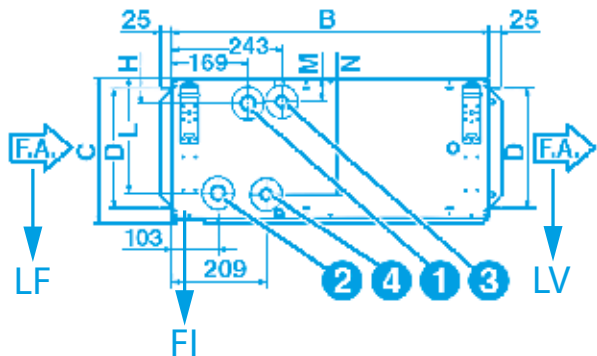
(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

DIMENSIONS, POIDS ET QUANTITÉ D'EAU

CONFIGURATION À GAUCHE (STANDARD)



CONFIGURATION À DROITE (SUR DEMANDE)



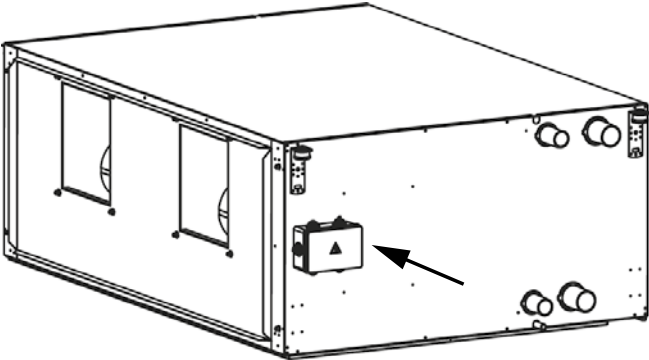
- 1 = Entrée d'eau batterie principale
- 2 = Sortie d'eau batterie principale
- 3 = Entrée d'eau batterie additionnelle
- 4 = Sortie d'eau batterie additionnelle
- LV = Côté ventilateur (sortie)
- FI = Filtre
- LF = Côté filtre (entrée)
- F.A. = Débit d'air

STANDARD



Raccordements de batterie côté gauche par rapport au flux d'air

BORNIER DE CÂBLAGE



DIMENSIONS

MODÈLE		INALTO HPS 1	INALTO HPS 2	INALTO HPS 3	INALTO HPS 4	INALTO HPS 5
A	mm	1133	1133	1133	1445	1445
B	mm	698	698	698	853	853
C	mm	310	310	360	360	435
D	mm	255	255	305	293	368
E	mm	991	991	991	1302	1302
F	mm	620	620	620	775	775
G	mm	1185	1185	1185	1497	1497
H	mm	54	54	54	58	58
L	mm	245	245	295	291	367
M	mm	50	50	50	54	54
N	mm	249	249	299	295	370



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

INALTO HPS

MODÈLE

HPA - Moteur AC HPS GAINABLE
HPE - Moteur EC HPS GAINABLE

3

TAILLE

1
2
3
4
5
6
7
8

3

BATTERIE - NOMBRE DE RANGS

3
3+1
3+2
4
4+1
4+2
6
6+1
6+2

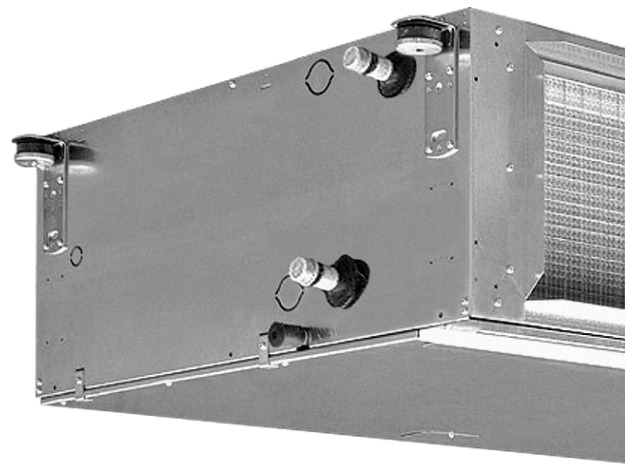
L

RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES

L - Gauche
R - Droite

GAMME INALTO HPS 6-7 AVEC MOTEUR ASYNCHRONE AC

- # Les ventilo-convecteurs de la gamme INALTO HPS permettent de refroidir et/ou de chauffer de manière très économique tous les locaux civils, industriels, commerciaux ou sportifs.
- # Ils sont conçus et construits pour être installés dans des plafonds suspendus, encastrés ou gainés.
- # Les tailles INALTO HPS 6-7 fournissent un débit d'air constant avec une pression statique maximale de 250 Pa.
- # Les tailles INALTO HPS 6-7 peuvent être équipées d'une batterie 4 ou 6 rangs ou de deux batteries à 4+2 ou 6+2 rangs.
- # Le ventilateur a 3 vitesses.
- # Conforme au Règlement (UE) n° 327/2011.



BOÎTIER

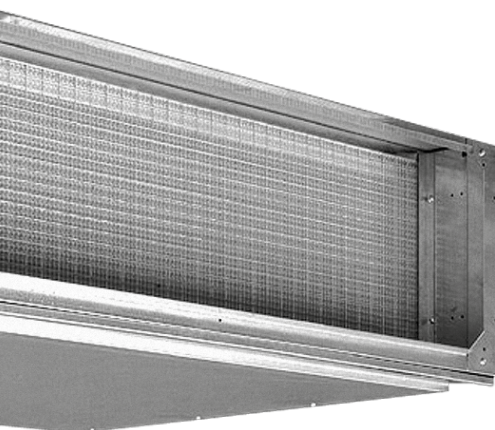
- # Il est fabriqué en acier galvanisé d'1.2 mm d'épaisseur pour les tailles 6-7, isolé avec 10 mm de mousse de polyoléfine (PO) (B-s2-d0 EN 13501-1).

VENTILATEUR

- # Il est composé de ventilateurs centrifuges silencieux avec deux rotors et d'un moteur directement monophasé à trois vitesses, de 230 V 50 Hz, avec rotor externe, condensateur et isolation de classe F.

BATTERIE

- # Elle est constituée d'un tube en cuivre étiré et les ailettes en aluminium sont liées mécaniquement au tube par expansion.
- # L'INALTO HPS (tailles 6÷7) est disponible en combinaison avec des batteries à 4 ou 6 rangs avec la possibilité d'ajouter une batterie 2 rangs (versions 4+2, 6+2 pour systèmes à 4 tubes).
- # Servitudes hydrauliques côté gauche dans le sens de l'air
- # Les servitudes peuvent être déplacées sur l'autre côté sur demande.
- # La batterie n'est pas adaptée à une utilisation dans une atmosphère corrosive ou dans des environnements où l'aluminium peut être soumis à la corrosion.



FILTRE

- # Le filtre est constitué d'un filtre de régénération en polypropylène cellulaire. Le cadre du filtre en acier galvanisé est inséré dans des guides coulissants en plastique qui sont fixés sur la structure interne afin de faciliter l'insertion et le retrait du filtre.

BAC DE COLLECTE DES CONDENSATS

- # Il est fabriqué en acier galvanisé isolé avec 3 mm de mousse de polyoléfine (PO) (B-s2-d0 EN 13501-1).

BATTERIE 4 ET 6 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +60 °C en entrée, +50 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO HPS 64			INALTO HPS 66			INALTO HPS 74			INALTO HPS 76		
VITESSE		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Débit d'air	m³/h	2200	3580	5200	2190	3570	5170	3960	5210	7480	3960	5210	7435
Émissions totales en refroidissement	kW	13.83	19.28	23.94	16.28	23.47	29.89	21.45	25.55	31.22	26.09	31.62	39.52
Émissions sensibles en refroidissement	kW	9.99	14.64	18.98	11.25	16.90	22.32	16.04	19.66	25.14	18.44	23.02	29.94
Émissions en chauffage	kW	23.77	35.01	46.21	26.09	39.57	53.27	39.61	48.83	63.38	44.57	55.84	73.68
Pression différentielle en refroidissement	kPa	9.0	16.4	24.6	11.6	22.2	34.8	14.6	19.8	29.1	18.6	26.1	39.5
Pression différentielle en chauffage	kPa	4.9	9.9	16.3	5.7	12.1	20.6	8.6	12.5	20.0	9.9	14.8	24.4
Ventilateur	W	732	943	1437	715	933	1414	1666	1879	2803	1666	1879	2764
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	61	69	76	61	69	76	68	74	81	68	74	81
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	52	60	67	52	60	67	59	65	72	59	65	72

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

Pression disponible : 150 Pa

MODÈLE		INALTO HPS 64			INALTO HPS 66			INALTO HPS 74			INALTO HPS 76		
VITESSE		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Débit d'air	m³/h	1880	3385	4800	1860	3350	4740	3925	5070	7100	3920	5050	7030
Émissions totales en refroidissement	kW	12.42	18.73	22.89	14.36	22.59	28.28	21.54	25.33	30.63	26.09	31.17	38.42
Émissions sensibles en refroidissement	kW	8.88	14.16	17.98	9.84	16.20	20.91	16.05	19.46	24.53	18.49	22.66	28.96
Émissions en chauffage	kW	20.86	33.52	43.60	22.58	37.53	49.77	39.34	47.85	61.14	44.20	54.45	70.64
Pression différentielle en refroidissement	kPa	7.4	15.3	22.6	9.2	20.5	31.4	14.4	19.3	27.6	18.3	25.1	37.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	3.9	9.1	14.7	4.4	11.0	18.2	8.5	12.1	18.8	9.7	14.2	22.6
Ventilateur	W	570	788	1191	565	771	1163	1610	1738	2502	1605	1720	2452
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	63	71	77	63	71	77	71	75	81	71	75	81
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	54	62	68	54	62	68	62	66	72	62	66	72

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4+2 ET 6+2 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +70 °C en entrée, +60 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO HPS 64+2			INALTO HPS 66+2			INALTO HPS 74+2			INALTO HPS 76+2		
VITESSE		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Débit d'air	m³/h	2190	3570	5150	2180	3570	5125	3960	5210	7410	3960	5210	7355
Émissions totales en refroidissement	kW	13.80	19.24	23.81	16.21	23.47	29.75	21.45	25.55	31.16	26.09	31.62	39.28
Émissions sensibles en refroidissement	kW	9.97	14.61	18.87	11.20	16.90	22.20	15.95	19.66	25.06	18.44	23.02	29.73
Émissions en chauffage	kW	22.28	31.16	39.42	22.21	31.16	39.27	35.74	42.78	53.25	35.74	42.78	52.98
Pression différentielle en refroidissement	kPa	9.0	16.3	24.3	11.5	22.2	34.4	14.6	19.8	28.9	18.6	26.1	38.9
Pression différentielle en chauffage	kPa	14.7	27.0	41.2	14.7	27.0	40.9	24.1	33.3	49.3	24.1	33.3	48.9
Ventilateur	W	715	933	1400	708	933	1382	1666	1879	2743	1666	1879	2698
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	61	69	76	61	69	76	68	74	81	68	74	81
Pression acoustique (Lp) ⁽¹⁾	dB(A)	52	60	67	52	60	67	59	65	72	59	65	72

⁽¹⁾ Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

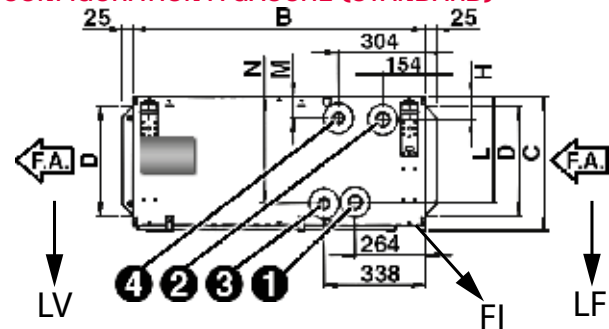
Pression disponible : 150 Pa

MODÈLE		INALTO HPS 64+2			INALTO HPS 66+2			INALTO HPS 74+2			INALTO HPS 76+2		
VITESSE		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Débit d'air	m³/h	1860	3330	4680	1850	3300	4600	3920	5040	6980	3910	5000	6900
Émissions totales en refroidissement	kW	12.33	18.56	22.52	14.10	22.04	27.53	21.53	25.25	30.36	26.08	30.98	38.04
Émissions sensibles en refroidissement	kW	8.81	14.02	17.62	9.59	15.70	20.26	16.05	19.39	24.28	18.48	22.51	28.62
Émissions en chauffage	kW	19.81	29.78	37.13	19.73	29.59	36.76	35.50	41.88	51.31	35.41	41.68	50.95
Pression différentielle en refroidissement	kPa	7.3	15.0	22.0	9.1	20.1	30.3	14.4	19.1	27.1	18.3	24.8	36.3
Pression différentielle en chauffage	kPa	11.9	24.9	37.0	11.8	24.6	36.3	23.8	32.0	46.1	23.7	31.7	45.5
Ventilateur	W	565	762	1137	560	749	1105	1605	1710	2417	1587	1677	2364
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	63	71	77	63	71	77	71	75	81	71	75	81
Pression acoustique (Lp) ⁽¹⁾	dB(A)	54	62	68	54	62	68	62	66	72	62	66	72

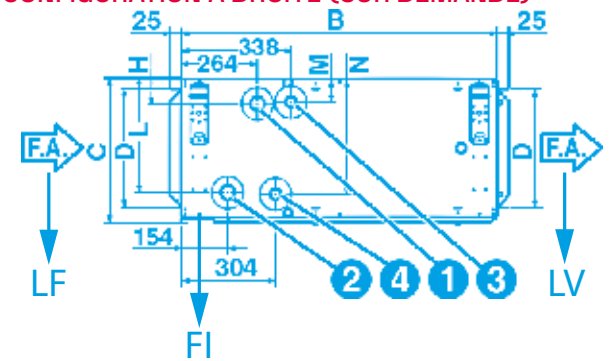
⁽¹⁾ Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

DIMENSIONS, POIDS ET QUANTITÉ D'EAU

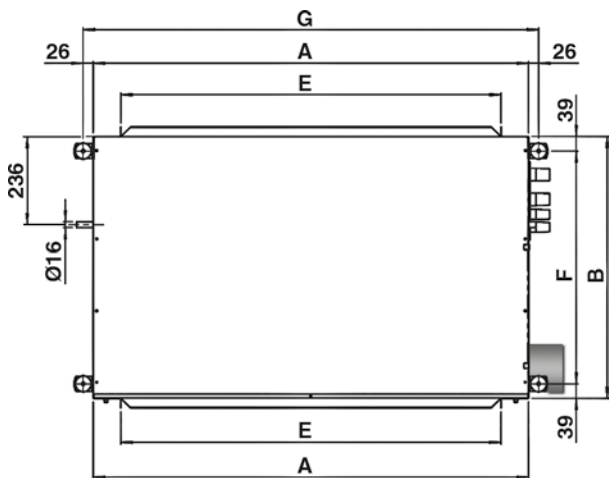
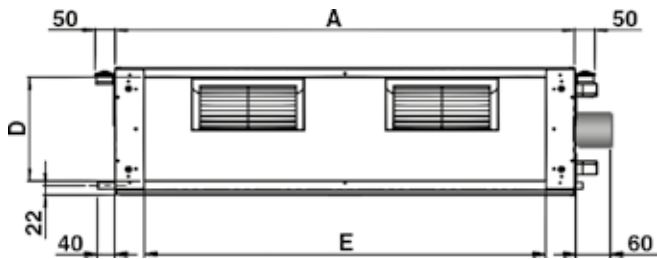
CONFIGURATION À GAUCHE (STANDARD)



CONFIGURATION À DROITE (SUR DEMANDE)



- 1 = entrée d'eau batterie principale
- 2 = sortie d'eau batterie principale
- 3 = entrée d'eau batterie additionnelle
- 4 = sortie d'eau batterie additionnelle
- LV = côté ventilateur (sortie)
- FI = filtre
- LF = côté filtre (entrée)
- F.A. = débit d'air

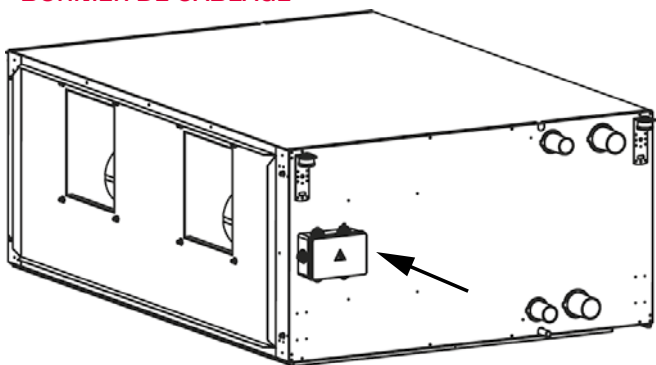


STANDARD



Raccordements de batterie côté gauche par rapport au flux d'air

BORNIER DE CÂBLAGE



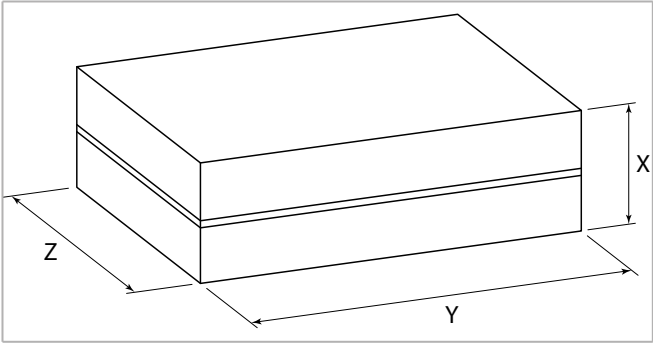
DIMENSIONS

MODÈLE		INALTO HPS 6	INALTO HPS 7
A	mm	1535	1535
B	mm	1100	1100
C	mm	488	588
D	mm	421	521
E	mm	1393	1393
F	mm	1022	1022
G	mm	1587	1587
H	mm	59	59
L	mm	416	516
M	mm	55	55
N	mm	421	521

RACCORDEMENTS DE BATTERIE

MODÈLE	POS.	INALTO HPS 6	INALTO HPS 7
Entrée batterie principale	1	1 1/4"	1 1/4"
Sortie batterie principale	2	1 1/4"	1 1/4"
Entrée batterie additionnelle	3	1"	1"
Sortie batterie additionnelle	4	1"	1"

UNITÉ COMPLÈTE



MODÈLE		INALTO HPS 6	INALTO HPS 7
X	mm	505	605
Y	mm	1695	
Z	mm	1207	

POIDS (KG)

Poids sans emballage

MODÈLE	INALTO HPS 6	INALTO HPS 7
4 rangs	124	140
4+2 rangs	134	152
6 rangs	130	148
6+2 rangs	140	160

Poids avec emballage

MODÈLE	INALTO HPS 6	INALTO HPS 7
4 rangs	127	143
4+2 rangs	137	155
6 rangs	133	151
6+2 rangs	143	163

INALTO HPS

MODÈLE

HPA - Moteur AC HPS GAINABLE
HPE - Moteur EC HPS GAINABLE

3

TAILLE

1
2
3
4
5
6
7
8

3

BATTERIE - NOMBRE DE RANGS

3
3+1
3+2
4
4+1
4+2
6
6+1
6+2

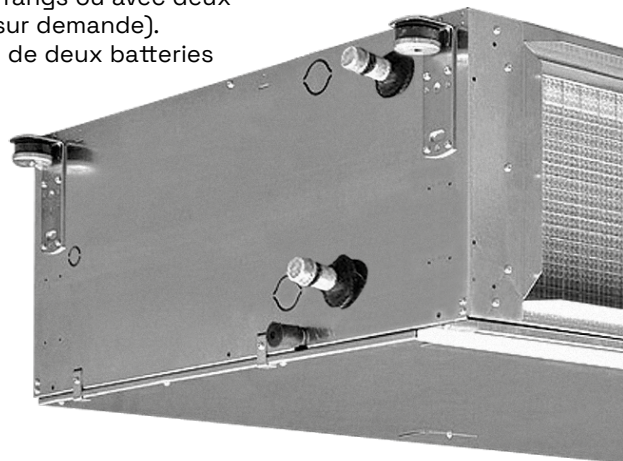
L

RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES

L - Gauche
R - Droite

GAMME INALTO HPS-ECM 1÷6 AVEC MOTEUR ÉLECTRONIQUE ET CARTE INVERTER

- # Les ventilo-convecteurs de la gamme INALTO HPS-ECM permettent de refroidir et/ou de chauffer de manière très économique tous les locaux civils, industriels, commerciaux ou sportifs.
- # Ils sont conçus et construits pour être installés dans des plafonds suspendus, encastrés ou gainés.
- # Les unités INALTO HPS-ECM fournissent un débit d'air constant avec une pression statique de maximum de 160 Pa pour les tailles 1÷5 et de 240 Pa pour la taille 6.
- # Les tailles INALTO HPS-ECM 1÷5 peuvent être équipées d'une batterie 3 ou 4 rangs ou avec deux batteries à 3+1 ou 4+1 rangs (constructions spéciales de 3+2 ou 4+2 rangs sur demande).
- # La taille INALTO HPS-ECM 6 peut être équipée d'une batterie 4 ou 6 rangs ou de deux batteries à 4+2 ou 6+2 rangs.



BOÎTIER

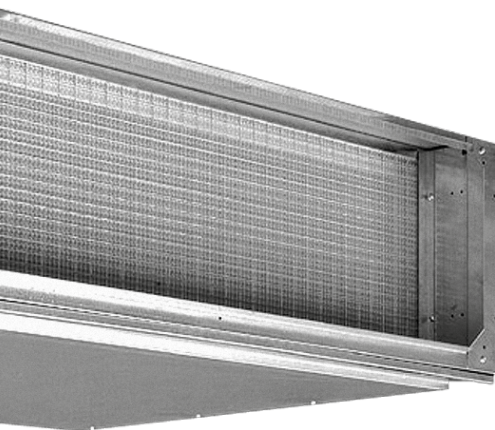
- # Il est fabriqué en acier galvanisé d'1.0 mm d'épaisseur pour les tailles 1 - 2 - 3 et de 1.2 mm d'épaisseur pour les tailles 4 - 5 - 6, isolé avec une mousse de polyoléfine (PO) de 10 mm (B-s2-d0 EN 13501-1).

VENTILATEUR

- # Il est composé de ventilateurs centrifuges silencieux avec deux rotors directement entraînés par le moteur.

BATTERIE

- # Elle est constituée d'un tube en cuivre étiré et les ailettes en aluminium sont liées mécaniquement au tube par expansion.
- # Les tailles 1÷5 peuvent également être équipées d'une combinaison de batterie 1 ou 2 rangs (versions 3+1, 4+1, 3+2, 4+2 pour les systèmes d'installation à 4 tubes). La taille 6 peut quant à elle être équipée d'une batterie additionnelle avec 2 rangs (version 4+2 et 6+2 pour les systèmes d'installation à 4 tubes).
- # Servitudes hydrauliques côté gauche dans le sens de l'air
- # Les servitudes peuvent être déplacées sur l'autre côté sur demande. La batterie n'est pas adaptée à une utilisation dans une atmosphère corrosive ou dans des environnements où l'aluminium peut être soumis à la corrosion.



MOTEUR ÉLECTRONIQUE

- # Moteur EC brushless triphasé à aimants permanents avec commande sinusoïdale (BLAC).
- # La carte inverter qui contrôle le fonctionnement du moteur est alimentée en 230 volts, monophasée et, avec un système de commutation, elle génère une alimentation électrique triphasée à onde sinusoïdale modulée en fréquence.
- # L'alimentation électrique requise pour la machine est donc monophasée avec une tension de 230 V et une fréquence de 50 - 60 Hz.

BAC DE COLLECTE DES CONDENSATS

- # Il est fabriqué en acier galvanisé isolé avec 3 mm de mousse de polyoléfine (PO) (B-s2-d0 EN 13501-1).

UNITÉ AVEC BATTERIE 4 ET 6 RANGS

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 14			INALTO HPS-ECM 24			INALTO HPS-ECM 34			INALTO HPS-ECM 44		
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		4.5	7	9	4	6	8	4.5	6.5	8	5.5	7.5	10
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	780	1100	1310	940	1360	1780	1380	1950	2390	1840	2440	3080
Pression disponible	Pa	26	50	70	24	50	85	25	50	75	28	50	80
Émissions totales en refroidissement	kW	4.14	5.11	5.61	5.44	6.86	7.94	7.87	9.70	10.81	10.47	12.39	13.99
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.24	4.18	4.72	4.08	5.36	6.44	5.93	7.61	8.72	7.90	9.65	11.23
Émissions en chauffage	kW	5.18	6.80	7.76	6.42	8.64	10.62	8.64	11.25	13.06	12.13	15.15	18.08
Pression différentielle en refroidissement	kPa	4.9	7.2	8.7	7.7	11.8	15.8	11.7	17.4	21.6	12.2	16.9	21.7
Pression différentielle en chauffage	kPa	6.5	10.7	13.7	7.5	12.9	18.8	10.1	16.4	21.4	11.6	17.4	23.9
Ventilateur	W	40	88	144	44	110	225	80	195	340	110	253	530
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	45	52	59	45	55	61	52	60	64	55	62	67
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	48	55	61	48	57	63	55	62	66	58	64	69
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (l)	dB(A)	36	43	50	36	46	52	43	51	55	46	53	58
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (l)	dB(A)	39	46	52	39	48	54	46	53	57	49	55	60
Code plénum		9034200	9034200	9034200	9034200	9034200	9034200	9034220	9034220	9034220	9034230	9034230	9034230

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 54			INALTO HPS-ECM 64			INALTO HPS-ECM 66		
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		3	5	7	3	6	9	3	6	9
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	2400	3320	3920	2825	4295	5205	2825	4295	5205
Pression disponible	Pa	25	50	70	22	50	74	22	50	74
Émissions totales en refroidissement	kW	13.73	16.70	18.17	16.91	21.91	24.30	20.36	27.20	30.64
Émissions sensibles en refroidissement	kW	10.46	13.26	14.75	12.85	17.79	20.30	14.47	20.39	23.48
Émissions en chauffage	kW	15.90	20.51	23.25	18.63	25.83	29.76	20.74	29.57	34.54
Pression différentielle en refroidissement	kPa	12.3	17.9	21.4	15.9	25.9	31.8	21.3	36.6	46.1
Pression différentielle en chauffage	kPa	12.8	20.3	25.4	14.2	25.6	33.1	16.7	31.7	42.0
Ventilateur	W	166	383	702	106	330	636	109	339	654
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	58	67	71	57	69	73	57	69	73
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	61	70	73	60	72	75	60	72	75
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (l)	dB(A)	49	58	62	48	60	64	48	60	64
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (l)	dB(A)	52	61	64	51	63	66	51	63	66
Code plénum		9034240	9034240	9034240	9034280	9034280	9034280	9034280	9034280	9034280

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

UNITÉ AVEC BATTERIE 4 ET 6 RANGS AVEC
BATTERIE ADDITIONNELLE 1 OU 2 RANGS

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 14+1			INALTO HPS-ECM 24+1			INALTO HPS-ECM 34+1			INALTO HPS-ECM 44+1		
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		4.5	7	9	4	6	8	4.5	6.5	8	5.5	7.5	10
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	750	1040	1250	920	1340	1750	1350	1920	2350	1810	2400	3040
Pression disponible	Pa	26	50	72	24	50	85	25	50	75	28	50	80
Émissions totales en refroidissement	kW	4.04	4.94	5.46	5.36	6.79	7.87	7.76	9.59	10.70	10.36	12.27	13.90
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.14	4.01	4.55	4.01	5.30	6.35	5.83	7.51	8.61	7.79	9.53	11.13
Émissions en chauffage	kW	3.43	4.18	4.62	4.33	5.42	6.25	5.90	7.20	8.02	8.06	9.48	10.75
Pression différentielle en refroidissement	kPa	4.6	6.8	8.3	7.5	11.6	15.5	11.4	17.1	21.2	12.0	16.6	21.4
Pression différentielle en chauffage	kPa	9.4	13.4	16.0	13.6	20.4	26.4	9.9	14.3	17.3	19.6	26.3	33.0
Ventilateur	W	40	88	144	44	115	225	80	200	340	110	253	530
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	45	52	59	45	55	61	52	60	64	55	62	67
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	48	55	61	48	57	63	55	62	66	58	64	69
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (1)	dB(A)	36	43	50	36	46	52	43	51	55	46	53	58
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (1)	dB(A)	39	46	52	39	48	54	46	53	57	49	55	60
Code plénum		9034200	9034200	9034200	9034200	9034200	9034200	9034220	9034220	9034220	9034230	9034230	9034230

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 54+1			INALTO HPS-ECM 64+2			INALTO HPS-ECM 66+2		
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		3	5	7	3	6	9	3	6	9
		MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX	MIN	MOY	MAX
Débit d'air	m³/h	2380	3300	3860	2790	4235	5140	2750	4190	5090
Pression disponible	Pa	26	50	68	21	50	73	22	50	74
Émissions totales en refroidissement	kW	13.66	16.62	18.00	16.77	21.71	24.10	20.08	26.91	30.34
Émissions sensibles en refroidissement	kW	10.39	13.19	14.58	12.72	17.59	20.09	14.26	20.13	23.20
Émissions en chauffage	kW	10.53	12.67	13.77	23.20	30.58	34.54	22.98	30.38	34.35
Pression différentielle en refroidissement	kPa	11.2	16.3	19.4	15.7	25.4	31.4	20.8	35.9	45.4
Pression différentielle en chauffage	kPa	18.5	25.7	29.9	20.1	33.2	41.3	19.8	32.8	40.8
Ventilateur	W	168	384	695	110	343	661	115	352	678
Puissance acoustique en sortie (Lw)	dB(A)	58	67	71	57	69	73	57	69	73
Puissance acoustique en entrée + rayonnée (Lw)	dB(A)	61	70	73	60	72	75	60	72	75
Niveau de pression acoustique en sortie (Lp) (1)	dB(A)	49	58	62	48	60	64	48	60	64
Niveau de pression acoustique en entrée + rayonnée (Lp) (1)	dB(A)	52	61	64	51	63	66	51	63	66
Code plénum		9034240	9034240	9034240	9034280	9034280	9034280	9034280	9034280	9034280

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

PERFORMANCES PRINCIPALES ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BATTERIE 3 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 13					INALTO HPS-ECM 23					INALTO HPS-ECM 33				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	505	950	1280	1580	1800	640	970	1375	2030	2625	760	1190	1750	2565	3390
Émissions totales en refroidissement	kW	3.00	4.05	4.78	5.33	5.69	3.70	4.82	5.91	7.22	8.12	4.54	6.05	7.57	9.21	10.41
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.37	3.44	4.22	4.88	5.33	2.78	3.79	4.83	6.27	7.38	3.36	4.71	6.16	7.94	9.42
Émissions en chauffage	kW	3.42	4.93	6.08	7.01	7.63	3.97	5.46	7.05	9.23	10.92	4.75	6.71	8.89	11.57	13.88
Pression différentielle en refroidissement	kPa	4.5	7.8	10.7	13.1	14.9	6.4	10.4	15.1	22.3	28.6	6.6	11.1	16.9	24.8	32.4
Pression différentielle en chauffage	kPa	4.3	8.3	12.1	15.7	18.3	5.4	9.6	15.2	24.8	33.6	5.3	9.9	16.5	26.6	36.9
Ventilateur	W	10	27	57	94	148	12	29	65	188	362	13	30	83	256	531
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	35.0	44.0	49.0	56.0	60.0	39.0	46.0	53.0	61.0	69.0	41.0	48.0	56.0	64.0	70.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	26.0	35.0	40.0	47.0	51.0	30.0	37.0	44.0	52.0	60.0	32.0	39.0	47.0	55.0	61.0

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 43					INALTO HPS-ECM 53				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	745	1275	1890	2730	3535	1495	2605	3580	4400	5160
Émissions totales en refroidissement	kW	4.83	6.99	8.89	10.84	12.26	8.60	12.13	14.37	15.83	16.90
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.48	5.29	7.01	8.98	10.56	6.52	9.93	12.16	13.86	15.22
Émissions en chauffage	kW	5.17	8.01	10.84	14.15	16.91	9.71	14.92	18.77	21.62	24.04
Pression différentielle en refroidissement	kPa	5.0	9.8	15.3	22.4	28.9	8.8	16.6	23.2	28.4	33.2
Pression différentielle en chauffage	kPa	3.2	7.2	12.4	20.2	27.8	8.8	19.3	29.2	37.8	45.9
Ventilateur	W	12	30	76	219	484	41	139	340	636	1020
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	39.0	48.0	56.0	64.0	69.0	48.0	61.0	70.0	75.0	79.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	30.0	39.0	47.0	55.0	60.0	39.0	52.0	61.0	66.0	70.0

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 14					INALTO HPS-ECM 24					INALTO HPS-ECM 34				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	460	870	1190	1520	1750	620	930	1345	1980	2580	740	1170	1720	2525	3290
Émissions totales en refroidissement	kW	2.90	4.46	5.39	6.17	6.64	4.09	5.42	6.85	8.50	9.67	5.13	7.09	9.08	11.24	12.79
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.16	3.57	4.47	5.32	5.86	2.97	4.09	5.36	7.02	8.32	3.67	5.29	7.03	9.16	10.87
Émissions en chauffage	kW	3.33	5.65	7.22	8.67	9.59	4.51	6.36	8.56	11.48	13.90	5.19	7.57	10.23	13.59	16.36
Pression différentielle en refroidissement	kPa	2.5	5.5	7.8	10.1	11.6	4.5	7.6	11.7	17.6	23.0	5.3	9.6	15.1	22.9	29.9
Pression différentielle en chauffage	kPa	2.4	6.2	9.7	13.5	16.2	4.0	7.4	12.7	21.7	30.6	4.0	8.0	13.8	23.1	32.2
Ventilateur	W	10	26	55	104	154	12	25	65	183	371	13	30	85	264	541
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	35.0	44.0	49.0	56.0	60.0	39.0	46.0	53.0	61.0	69.0	41.0	48.0	56.0	64.0	70.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	26.0	35.0	40.0	47.0	51.0	30.0	37.0	44.0	52.0	60.0	32.0	39.0	47.0	55.0	61.0

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 44					INALTO HPS-ECM 54					INALTO HPS-ECM 64				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	730	1250	1860	2690	3475	1480	2580	3550	4355	5095	1740	2900	3965	4940	5945
Émissions totales en refroidissement	kW	5.39	8.09	10.58	13.18	15.06	9.89	14.43	17.43	19.41	20.88	12.05	17.22	20.95	23.74	26.11
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.78	5.91	7.99	10.42	12.33	7.21	11.24	14.00	16.07	17.73	8.68	13.29	16.83	19.69	22.31
Émissions en chauffage	kW	5.53	8.81	12.24	16.33	19.76	10.64	16.85	21.58	25.12	28.13	12.47	19.03	24.31	28.65	32.77
Pression différentielle en refroidissement	kPa	3.6	7.5	12.3	18.8	24.6	6.7	13.5	19.3	23.9	28.1	8.5	16.4	23.6	30.1	36.5
Pression différentielle en chauffage	kPa	2.8	6.5	11.8	19.9	28.1	6.2	14.2	22.2	29.2	35.9	6.8	14.7	22.9	30.9	39.4
Ventilateur	W	12	30	78	226	505	41	144	346	644	1031	28	93	214	442	816
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	39.0	48.0	56.0	64.0	69.0	48.0	61.0	70.0	75.0	79.0	47.5	62.0	70.0	74.5	78.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	30.0	39.0	47.0	55.0	60.0	39.0	52.0	61.0	66.0	70.0	38.5	53.0	61.0	65.5	69.0

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 6 RANGS - UNITÉS À 2 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +45 °C en entrée +40 °C en sortie

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 66				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	1725	2880	3940	4910	5905
Émissions totales en refroidissement	kW	14.00	20.80	25.92	29.83	33.24
Émissions sensibles en refroidissement	kW	9.58	15.02	19.28	22.75	25.94
Émissions en chauffage	kW	13.37	21.04	27.39	32.73	37.81
Pression différentielle en refroidissement	kPa	10.7	22.2	33.3	43.5	53.8
Pression différentielle en chauffage	kPa	7.5	17.1	27.6	38.2	49.6
Ventilateur	W	28	97	222	453	839
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	47.5	62.0	70.0	74.5	78.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	38.5	53.0	61.0	65.5	69.0

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 3+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 13+1					INALTO HPS-ECM 23+1					INALTO HPS-ECM 33+1				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	460	870	1190	1520	1750	620	930	1345	1980	2580	740	1170	1720	2525	3290
Émissions totales en refroidissement	kW	2.57	3.83	4.58	5.18	5.55	3.62	4.70	5.83	7.12	8.03	4.45	5.98	7.49	9.11	10.22
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.98	3.21	3.99	4.71	5.17	2.71	3.68	4.76	6.16	7.27	3.29	4.65	6.08	7.83	9.19
Émissions en chauffage	kW	2.51	3.76	4.50	5.13	5.52	3.36	4.35	5.43	6.67	7.61	4.03	5.40	6.78	8.31	9.50
Pression différentielle en refroidissement	kPa	3.4	7.1	9.8	12.6	14.4	6.1	9.9	14.8	21.9	28.1	6.4	10.9	16.6	24.5	31.5
Pression différentielle en chauffage	kPa	5.3	11.1	15.3	19.3	22.1	8.6	13.8	20.5	29.7	37.5	5.0	8.5	12.9	18.5	23.4
Ventilateur	W	10	26	55	104	154	12	25	65	183	371	13	30	85	264	541
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	35.0	44.0	49.0	56.0	60.0	39.0	46.0	53.0	61.0	69.0	41.0	48.0	56.0	64.0	70.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	26.0	35.0	40.0	47.0	51.0	30.0	37.0	44.0	52.0	60.0	32.0	39.0	47.0	55.0	61.0

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 43+1					INALTO HPS-ECM 53+1				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	730	1250	1860	2690	3475	1480	2580	3550	4355	5095
Émissions totales en refroidissement	kW	4.76	6.91	8.81	10.75	12.12	8.54	12.04	14.31	15.74	16.80
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.43	5.22	6.92	8.89	10.40	6.47	9.85	12.09	13.75	15.08
Émissions en chauffage	kW	4.50	6.39	8.20	10.07	11.52	7.79	11.05	13.17	14.69	15.93
Pression différentielle en refroidissement	kPa	4.9	9.6	15.1	22.1	28.5	8.7	16.5	23.0	28.2	32.9
Pression différentielle en chauffage	kPa	6.8	12.9	20.2	29.4	37.4	10.7	20.1	27.6	33.6	38.8
Ventilateur	W	12	30	78	226	505	41	144	346	644	1031
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	39.0	48.0	56.0	64.0	69.0	48.0	61.0	70.0	75.0	79.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	30.0	39.0	47.0	55.0	60.0	39.0	52.0	61.0	66.0	70.0

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4+1 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 14+1					INALTO HPS-ECM 24+1					INALTO HPS-ECM 34+1				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	420	810	1130	1475	1710	600	900	1320	1945	2542	710	1150	1690	2492	3215
Émissions totales en refroidissement	kW	2.71	4.26	5.22	6.06	6.54	4.00	5.30	6.77	8.40	9.59	4.97	7.00	8.97	11.15	12.61
Émissions sensibles en refroidissement	kW	2.00	3.38	4.29	5.19	5.75	2.89	3.99	5.28	6.92	8.23	3.54	5.21	6.93	9.07	10.67
Émissions en chauffage	kW	2.36	3.60	4.37	5.05	5.45	3.29	4.27	5.38	6.61	7.55	3.92	5.34	6.73	8.26	9.38
Pression différentielle en refroidissement	kPa	2.2	5.1	7.4	9.8	11.5	4.3	7.3	11.4	17.3	22.6	5.0	9.4	14.8	22.6	29.2
Pression différentielle en chauffage	kPa	4.8	10.2	14.5	18.8	21.6	8.3	13.3	20.1	29.2	37.0	4.8	8.3	12.6	18.3	23.0
Ventilateur	W	10	25	64	117	158	12	25	66	182	377	13	31	87	268	544
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	35.0	44.0	49.0	56.0	60.0	39.0	46.0	53.0	61.0	69.0	41.0	48.0	56.0	64.0	70.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	26.0	35.0	40.0	47.0	51.0	30.0	37.0	44.0	52.0	60.0	32.0	39.0	47.0	55.0	61.0

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 44+1					INALTO HPS-ECM 54+1				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	720	1230	1835	2660	3425	1460	2555	3525	4315	5045
Émissions totales en refroidissement	kW	5.33	8.00	10.48	13.10	14.92	9.79	14.34	17.35	19.31	20.74
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.74	5.83	7.91	10.33	12.19	7.13	11.16	13.91	15.95	17.58
Émissions en chauffage	kW	4.45	6.32	8.13	10.02	11.43	7.72	11.00	13.12	14.62	15.85
Pression différentielle en refroidissement	kPa	3.5	7.4	12.1	18.6	24.2	6.0	12.2	17.6	21.8	25.6
Pression différentielle en chauffage	kPa	6.7	12.7	19.9	29.1	36.8	10.5	20.0	27.4	33.3	38.5
Ventilateur	W	13	31	79	231	518	41	148	355	650	1036
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	39.0	48.0	56.0	64.0	69.0	48.0	61.0	70.0	75.0	79.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	30.0	39.0	47.0	55.0	60.0	39.0	52.0	61.0	66.0	70.0

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 4+2 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

Pression disponible : 0 Pa

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 14+2					INALTO HPS-ECM 24+2					INALTO HPS-ECM 34+2				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	400	740	1055	1405	1650	570	865	1285	1895	2485	690	1125	1645	2441	3120
Émissions totales en refroidissement	kW	2.65	4.08	5.11	6.00	6.54	3.90	5.24	6.78	8.45	9.68	4.86	6.90	8.82	11.01	12.42
Émissions sensibles en refroidissement	kW	1.94	3.20	4.16	5.10	5.71	2.80	3.92	5.26	6.92	8.27	3.46	5.12	6.79	8.93	10.45
Émissions en chauffage	kW	4.49	7.16	9.16	11.07	12.26	6.37	8.75	11.61	15.03	17.83	7.69	11.13	14.57	18.89	22.02
Pression différentielle en refroidissement	kPa	2.1	4.7	7.1	9.6	11.4	4.1	7.1	11.4	17.5	23.0	4.8	9.1	14.4	22.1	28.4
Pression différentielle en chauffage	kPa	3.2	7.4	11.6	16.3	19.6	7.0	12.5	20.9	33.4	45.5	3.8	7.4	12.0	19.3	25.4
Ventilateur	W	9	24	52	110	164	12	26	67	182	382	13	31	89	274	542
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	35.0	44.0	49.0	56.0	60.0	39.0	46.0	53.0	61.0	69.0	41.0	48.0	56.0	64.0	70.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	26.0	35.0	40.0	47.0	51.0	30.0	37.0	44.0	52.0	60.0	32.0	39.0	47.0	55.0	61.0

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 44+2					INALTO HPS-ECM 54+2					INALTO HPS-ECM 64+2				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10	1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	700	1200	1800	2612	3355	1450	2525	3485	4260	4970	1700	2870	3925	4895	5885
Émissions totales en refroidissement	kW	5.21	7.85	10.34	12.96	14.75	9.74	14.22	17.22	19.13	20.56	12.02	17.45	21.26	24.14	26.58
Émissions sensibles en refroidissement	kW	3.65	5.72	7.78	10.19	12.00	7.09	11.06	13.78	15.77	17.38	8.61	13.38	16.97	19.88	22.53
Émissions en chauffage	kW	8.35	12.75	17.20	22.18	26.11	15.42	23.10	28.66	32.65	35.93	16.34	23.65	29.13	33.50	37.50
Pression différentielle en refroidissement	kPa	2.8	5.9	9.9	15.1	19.7	6.0	12.0	17.4	21.5	25.2	8.5	16.8	24.3	31.0	37.8
Pression différentielle en chauffage	kPa	5.6	12.0	20.6	32.8	44.1	9.6	19.9	29.5	37.3	44.4	10.6	20.8	30.4	39.1	47.9
Ventilateur	W	13	32	81	237	529	42	152	363	656	1042	29	98	227	459	850
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	39.0	48.0	56.0	64.0	69.0	48.0	61.0	70.0	75.0	79.0	47.5	62.0	70.0	74.5	78.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	30.0	39.0	47.0	55.0	60.0	39.0	52.0	61.0	66.0	70.0	38.5	53.0	61.0	65.5	69.0

(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

BATTERIE 6+2 RANGS - UNITÉS À 4 TUBES

Les conditions de classification standard suivantes sont utilisées :

REFROIDISSEMENT

Température d'air en entrée : + 27 °C bulbe sec + 19 °C bulbe humide
Température de l'eau : +7 °C en entrée +12 °C en sortie

CHAUFFAGE

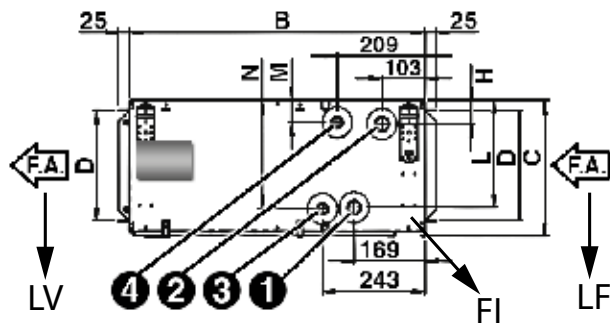
Température d'air en entrée : +20 °C
Température de l'eau : +65 °C en entrée +55 °C en sortie

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 66+2				
SIGNAL DE L'INVERTER (VDC)		1	3	5	7.5	10
Débit d'air	m³/h	1685	2845	3900	4865	5840
Émissions totales en refroidissement	kW	13.72	20.61	25.72	29.65	32.95
Émissions sensibles en refroidissement	kW	9.38	14.87	19.11	22.58	25.67
Émissions en chauffage	kW	16.22	23.53	29.03	33.37	37.34
Pression différentielle en refroidissement	kPa	10.4	21.8	32.9	43.0	53.2
Pression différentielle en chauffage	kPa	10.5	20.6	30.2	38.8	47.4
Ventilateur	W	30	103	233	469	872
Puissance acoustique (Lw)	dB(A)	47.5	62.0	70.0	74.5	78.0
Pression acoustique (Lp) (1)	dB(A)	38.5	53.0	61.0	65.5	69.0

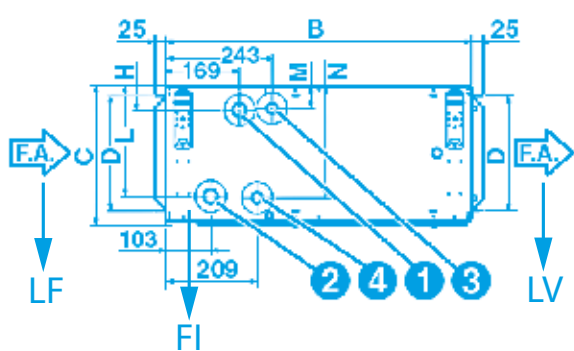
(1) Les niveaux de pression acoustique sont 9 dB (A) inférieurs aux niveaux de puissance acoustique et s'appliquent au champ de réverbération d'une pièce de 100 m³ avec un temps de réverbération de 0.5 s.

DIMENSIONS, POIDS ET QUANTITÉ D'EAU

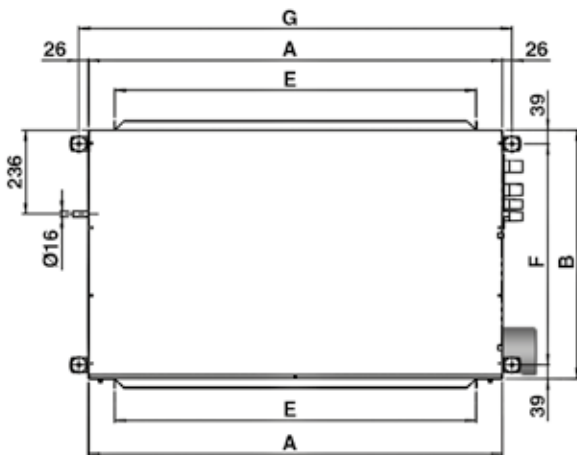
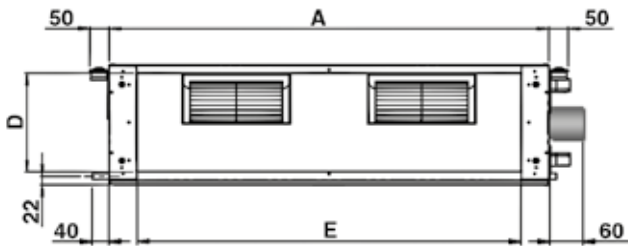
CONFIGURATION À GAUCHE (STANDARD)



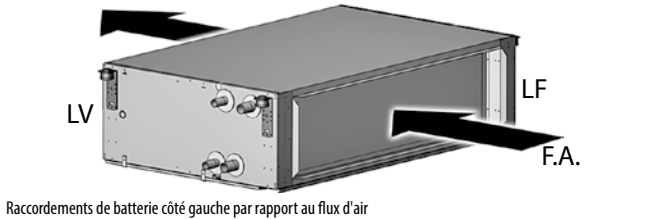
CONFIGURATION À DROITE (SUR DEMANDE)



- 1 = entrée d'eau batterie principale
- 2 = sortie d'eau batterie principale
- 3 = entrée d'eau batterie additionnelle
- 4 = sortie d'eau batterie additionnelle
- LV = côté ventilateur (sortie)
- FI = filtre
- LF = côté filtre (entrée)
- F.A. = débit d'air

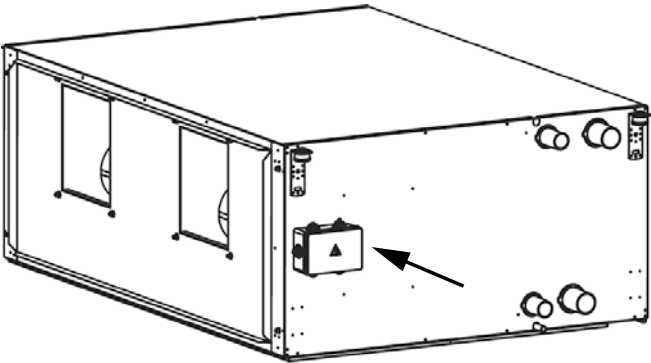


STANDARD



Raccordements de batterie côté gauche par rapport au flux d'air

BORNIER DE CÂBLAGE



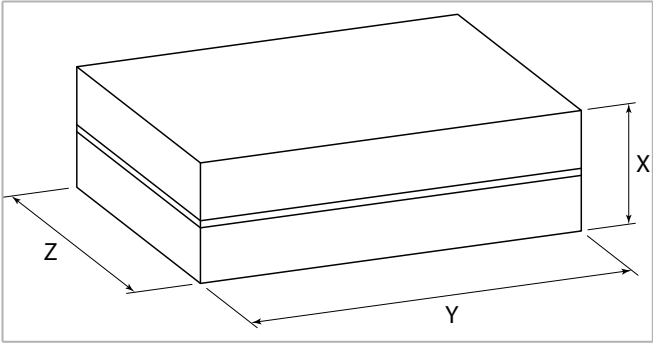
DIMENSIONS

MODÈLE		INALTO HPS-ECM 1	INALTO HPS-ECM 2	INALTO HPS-ECM 3	INALTO HPS-ECM 4	INALTO HPS-ECM 5	INALTO HPS-ECM 6
A	mm	1133	1133	1133	1445	1445	1535
B	mm	698	698	698	853	853	1100
C	mm	310	310	360	360	435	488
D	mm	255	255	305	293	368	421
E	mm	991	991	991	1302	1302	1393
F	mm	620	620	620	775	775	1022
G	mm	1185	1185	1185	1497	1497	1587
H	mm	54	54	54	58	58	59
L	mm	245	245	295	291	367	416
M	mm	50	50	50	54	54	55
N	mm	249	249	299	295	370	421

RACCORDEMENTS DE BATTERIE

MODÈLE	POS.	1	2	3	4	5	6
Entrée batterie principale	1	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Sortie batterie principale	2	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Entrée batterie additionnelle	3	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"
Sortie batterie additionnelle	4	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"

UNITÉ COMPLÈTE



MODÈLE		INALTO HPS-ECM 1	INALTO HPS-ECM 2	INALTO HPS-ECM 3	INALTO HPS-ECM 4	INALTO HPS-ECM 5	INALTO HPS-ECM 6
X	mm	330		380		455	505
Y	mm	1290		1605		1695	
Z	mm	805		960		1207	

POIDS

Poids sans emballage

MODÈLE	INALTO HPS-ECM 1	INALTO HPS-ECM 2	INALTO HPS-ECM 3	INALTO HPS-ECM 4	INALTO HPS-ECM 5	INALTO HPS-ECM 6
3 rangs	45	46	54	75	85	-
3+1 rangs	48	50	58	80	90	-
3+2 rangs	50	52	60	83	94	-
4 rangs	47	48	56	78	88	124
4+1 rangs	50	51	60	83	94	-
4+2 rangs	51	53	62	86	98	134
6 rangs	-	-	-	-	-	130
6+2 rangs	-	-	-	-	-	140

Poids avec emballage

MODÈLE	INALTO HPS-ECM 1	INALTO HPS-ECM 2	INALTO HPS-ECM 3	INALTO HPS-ECM 4	INALTO HPS-ECM 5	INALTO HPS-ECM 6
3 rangs	48	49	57	79	89	-
3+1 rangs	51	53	61	84	94	-
3+2 rangs	53	55	63	87	98	-
4 rangs	50	51	59	82	92	127
4+1 rangs	53	54	63	87	98	-
4+2 rangs	54	56	65	90	102	137
6 rangs	-	-	-	-	-	133
6+2 rangs	-	-	-	-	-	143



AÉROTHERMES



AXIL/EQUITHERM

245

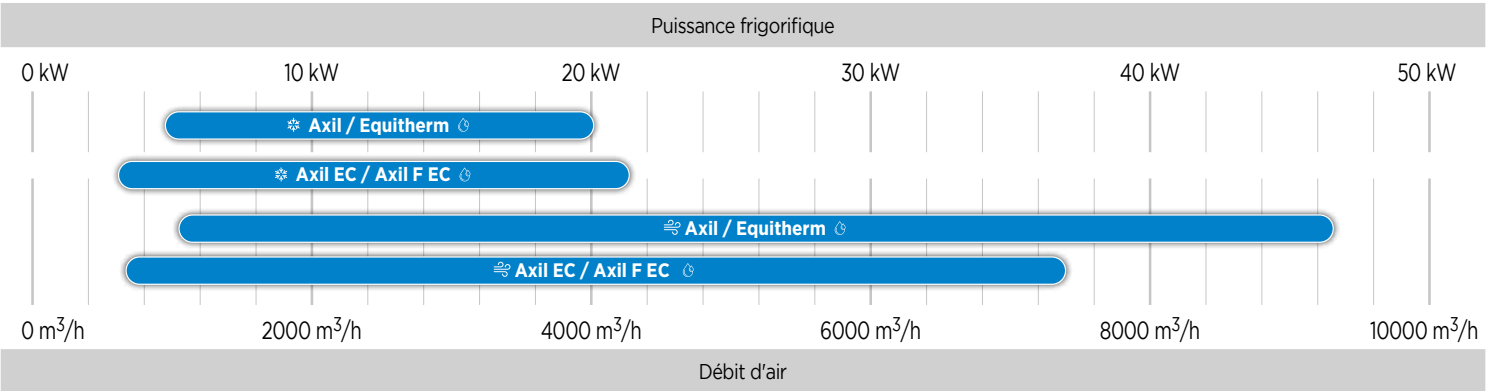


AXIL EC / AXIL F EC

249

AÉROTHERMES				A CONDENSATION PAR AIR		
		Axil / Equitherm	 	 4 - 20 kW  12 - 105 kW  1600 - 9100 m³/h		-
		Axil EC/ Axil F EC	 	 4 - 22 kW  3 - 44 kW  740 - 7085 m³/h		-

-  Eau/Air
-  Puissance frigorifique
-  Puissance calorifique
-  Débit d'air
-  Grandes surfaces non alimentaires
-  Galeries marchandes
-  Bureaux
-  Hôtels
-  Industrie



redge[®]

AXIL/EQUITHERM

Aérothermes / Déstratificateurs



❄ 4 - 20 kW
🔥 12 - 105 kW
🌀 1600 - 9100 m³/h



AXIL_(A) 4_(B) 02_(C) 4_(D)

(A) **AXIL** = Eau chaude - **AXIL F** = Eau chaude / eau glacée - **AXIL V** = Eau/vapeur haute température

AXIL Z = Résistance électrique - **EQUITHERM** = Déstratificateur

(B) Taille de l'armoire - **4** = 526 - **5** = 636 - **6** = 743 - **9** = 1011

(C) **AXIL/AXIL F/AXIL V** = Nombre de rangs - 2R, 3R, 4R - **AXIL Z** = Puissance de la résistance électrique 14 kW/24 kW/39 kW

EQUITHERM = moteur 4 pôles ou 6 pôles

(D) **AXIL/AXIL F/AXIL V** - 4 = moteur 4 / 6 pôles - 6 = moteur 6 / 8 pôles = - **AXIL Z** - R = régulation de puissance intégrée (pour régulation par thermostat)

AXIL

Chauffage uniquement : Eau chaude, maximum 120 °C / 16 bars

Débit d'air : 2000 à 9500 m³/h

Puissance calorifique (Air à 18 °C - Eau 90/70 °C) 12 à 96 kW

4 tailles - 4/5/6/9

AXIL F

Modes refroidissement et chauffage :

Eau chaude, maximum 120 °C / 16 bars

Température minimale d'entrée d'eau galcée 7 °C

Débit d'air : 2000 à 9500 m³/h

Puissance frigorifique (Air à 26 °C/55 % - Eau 7/12 °C) 4 à 22,4 kW

4 tailles - 4/5/6/9

AXIL V

Chauffage uniquement :

Eau chaude, vapeur ou eau surchauffée

210°C maximum / 20 bars

Débit d'air : 2100 à 9200 m³/h

Puissance calorifique (Air 18 °C - Vapeur 15 bars) : 31 à 151 kW

4 tailles - 4/5/6/9

AXIL Z

Chauffage (résistance électrique)

Débit d'air : 1560 à 4790 m³/h

Puissance calorifique : 14 / 24 / 39 kW

3 tailles - 4/5/6

EQUITHERM

Ventilation uniquement

Débit d'air : 1700 à 13000 m³/h

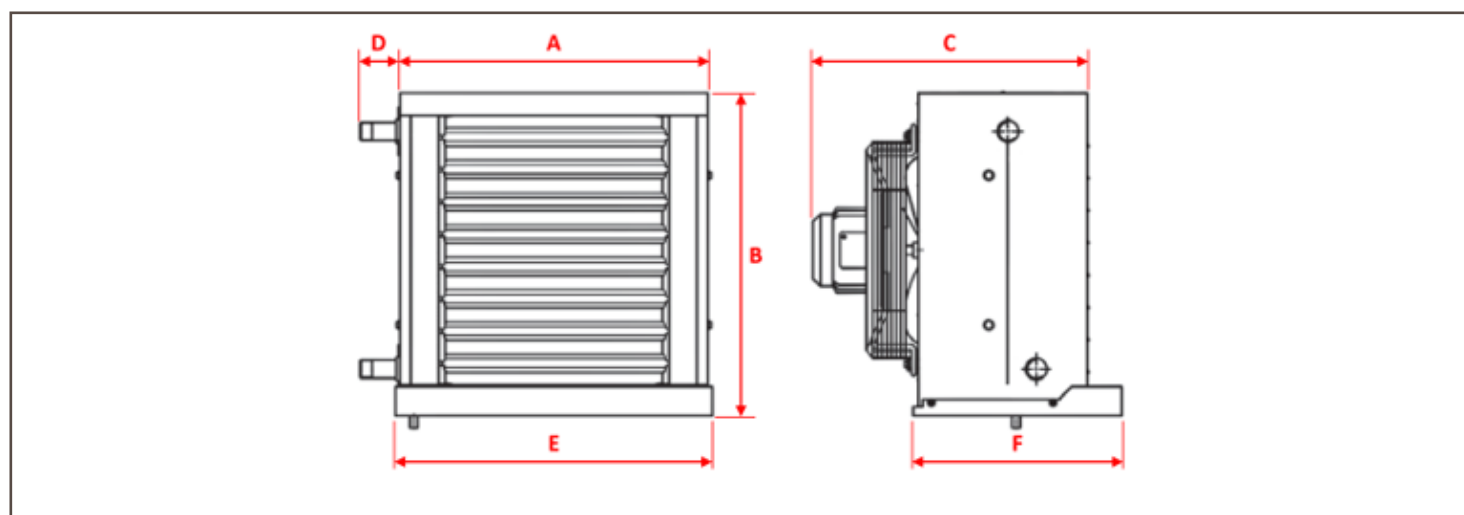
4 tailles - 4/5/6/9

Pour les données techniques complètes, veuillez consulter le document technique AGU.



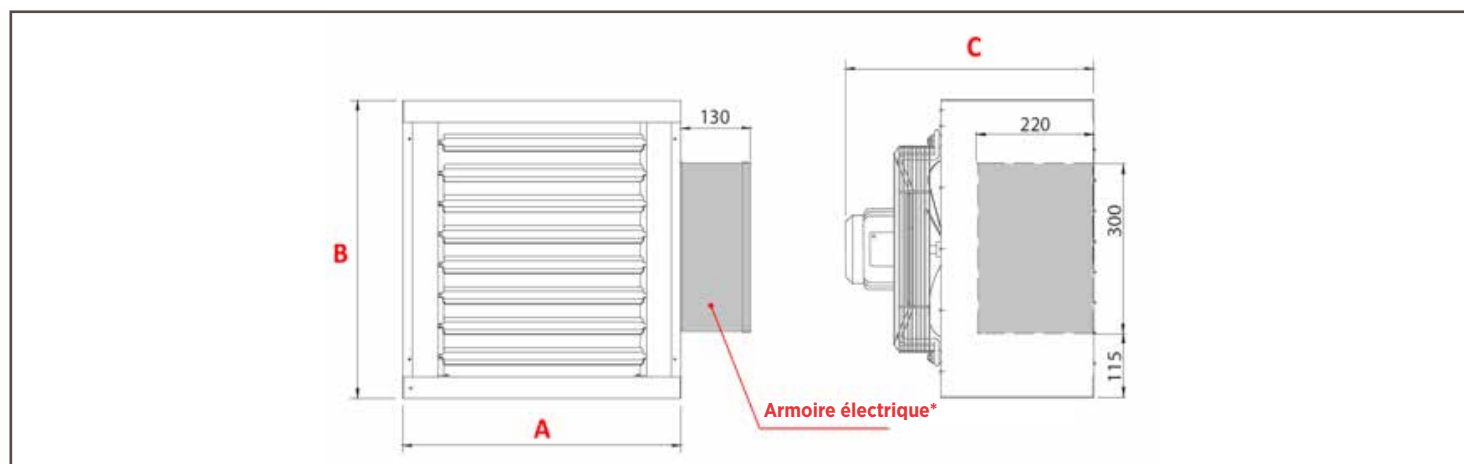
AXIL		AXIL (EAU CHAUDE)				AXIL F (EAU CHAUDE/GLACÉE)			AXIL V (EAU TRÈS CHAUDE/VAPEUR)			
		4	5	6	9	4	5	6	4	5	6	9
A	mm	526	636	743	1011	526	636	743	526	636	743	1011
B		526	636	743	1011	537	647	754	526	636	743	1011
C		468	468	468	576	468	468	468	468	468	468	576
D		69	69	60	92	69	69	60	69	69	60	92
E*		-	-	-	-	542	650	758	-	-	-	-
F*		-	-	-	-	450	450	450	-	-	-	-
Poids des unités standards												
2R	kg	22	25	34	81	22	25	34	22	25	34	81
3R		23	28	39	90	23	28	39	23	28	39	90
4R		25	32	45	100	25	32	45	25	32	45	100
Vapeur		-	-	-	-	-	-	-	30	38	51	92

* Bac d'évacuation uniquement disponible sur version eau glacée (AXIL F).



AXIL		AXIL Z (RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE)			EQUITHERM (DÉSTRATIFICATEUR)			
		4	5	6	4	5	6	9
A	mm	525	633	741	525	633	741	1009
B		526	636	743	526	636	743	1011
C		515	515	515	515	515	515	532
Poids des unités standards								
Unité de base	kg	22	30	38	14	20	25	42

* Boîtier électrique uniquement disponible sur AXIL Z.





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]



AXIL EC / AXILF EC

Aérothermes



WATER

❄ 4 - 22 kW
🔥 3 - 44 kW
💧 740 - 7085 m³/h



AXIL EC^(A) 4^(B) 02^(C) 4^(D)

- (A) AXIL EC = Eau chaude - AXIL F EC = Eau chaude/rafraîchie
 (B) Taille du boîtier - 4 = 526 - 5 = 636 - 6 = 743 - 9 = 1011
 (C) AXIL EC/AXIL F EC = Nombre de rangées - 2R, 3R, 4R
 (D) AXIL EC /AXIL F EC - 4 = Moteur 4/6 pôles - 6 = Moteur 6/8 pôles

AXIL EC

Chauffage :

Débit d'air : 740-7085 m³/h
 Puissance de chauffage : 3,43 – 43,53 kW
 Température de l'air entrant 15°; WT=45/40°C

AXIL F EC

Chauffage :

Débit d'air : 740-7085 m³/h
 Puissance de chauffage : 3,43 – 43,53 kW
 Température de l'air entrant 15°; WT=45/40°C

Refroidissement :

Débit d'air : 700 - 5275 m³/h
 Puissance de chauffage : 2,79 – Kw 22,19 kW
 Débit d'air : 2100 to 9200 m³/h
 Température de l'air entrant 26°; WT 7/12°C - ΔT=5°; R.H.: 55 %

COMPOSANTS PRINCIPAUX

Moteur ventilateur composé de 3 éléments :

- Ventilateur
- Moteur
- Grille pare-doigts servant également de support principal et de cadre de fixation.

BOÎTIER

Le boîtier est fabriqué en acier prépeint galvanisé de couleur gris clair (RAL 9002).

Les volets réglables sont maintenus fermement par des pivots à ressort.

La distribution quadridirectionnelle est réalisée par l'ajout d'une deuxième unité généralement pour une application vers le bas.

VENTILATEUR HÉLICOÏDAL

Le ventilateur, fabriqué en matière plastique avec du plastique renforcé de verre pour les tailles 2-4-6 et en aluminium pour la taille 9, possède un profil à haute capacité qui offre le volume d'air maximal avec une consommation d'énergie minimale. La grille pare-doigts est peinte avec un traitement électrolytique, ce qui assure une meilleure protection contre la corrosion. Le flux d'air est uniformément réparti dans tout l'échangeur de chaleur et par conséquent, l'unité est très silencieuse.

ÉCHANGEUR DE CHALEUR

Chauffage et refroidissement :

- Tubes en cuivre
- Ailettes en aluminium

Pour le refroidissement uniquement : l'échangeur de chaleur n'est pas adapté à une utilisation dans des atmosphères corrosives ou dans des environnements où l'aluminium peut être sujet à la corrosion.

DURABILITÉ EXCEPTIONNELLE

Avec une durée de vie d'environ **20 ans**, ce chauffage incarne la **durabilité et la fiabilité**.

MOTEUR ÉLECTRONIQUE

Moteur électronique monophasé à aimant permanent sans balais, protection IP 44 et isolation de classe B. Il est contrôlé avec un courant reconstitué selon une onde sinusoïdale. La carte inverseur qui contrôle le fonctionnement du moteur est alimentée par 230 volts, monophasée et, avec un système de commutation, elle génère une alimentation électrique à onde sinusoïdale modulée en fréquence triphasée. L'alimentation électrique requise pour la machine est donc monophasée avec une tension de **230 - 240 V** et une fréquence de **50 - 60 Hz**.

POLYVALENCE INÉGALÉE

Ce chauffage peut également fonctionner avec une température de l'eau basse en mode chauffage, s'adaptant ainsi à diverses conditions, **offrant confort thermique et économie d'énergie**.

EFFICACITÉ ÉLEVÉE ET ÉCOLOGIQUE

Les moteurs EC modulants de AXIL EC garantissent une **consommation d'énergie réduite**, offrant un chauffage durable et économique.

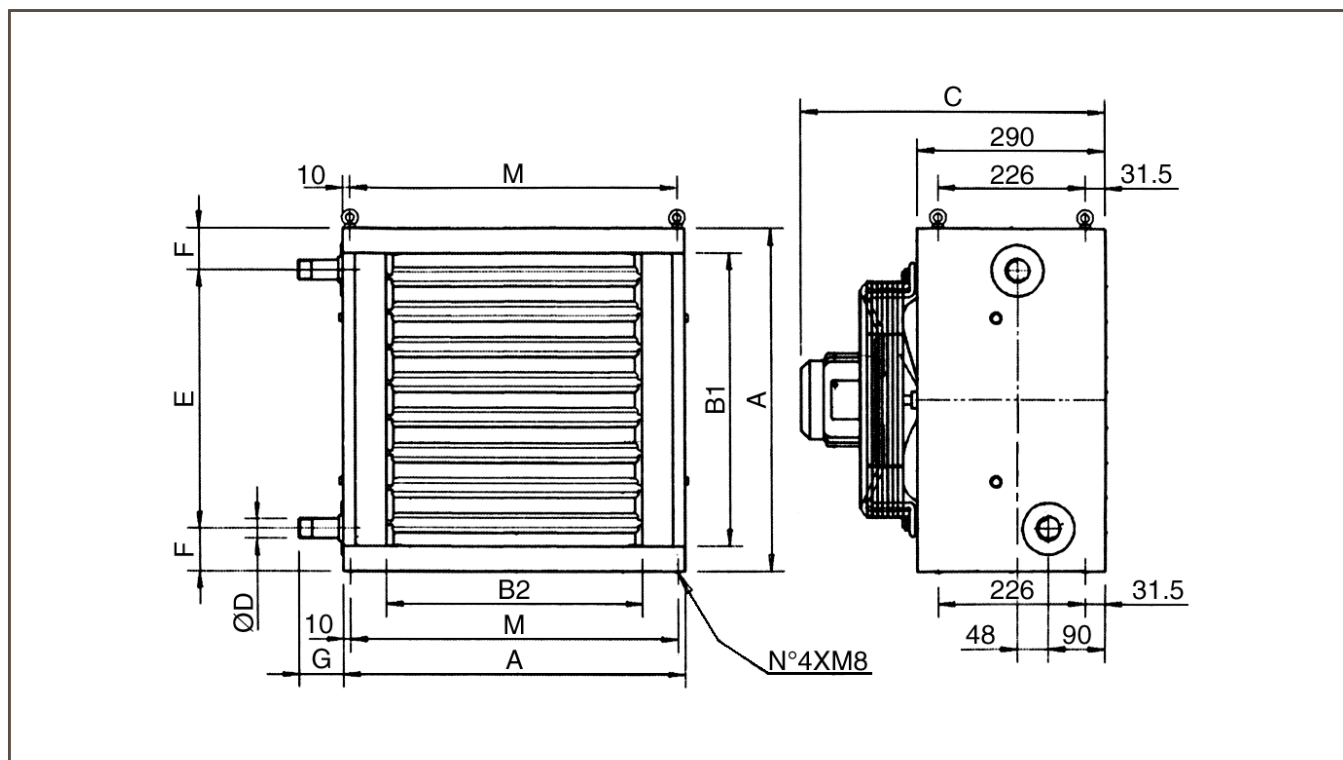
FONCTIONNEMENT SILENCIEUX

La modulation de vitesse et les nouvelles hélices en plastique garantissent des niveaux de bruit faibles, offrant un confort thermique optimal.

Chauffez vos espaces en toute tranquillité.



Chauffage



Dimensions

Modèle		AXIL EC 402/402/403	AXIL EC 502/503/504	AXIL EC 602/603/604	AXIL EC 902/903/904
A	mm	526	636	743	1011
B1	mm	450	550	641	885
B2	mm	394	500	610	875
C	mm	495	500	510	575
ØD	"	1	1	14	12
E	mm	397	497	588	832
F	mm	64,5	69,5	77,5	89,5
G	mm	69,0	69,0	60,0	91,5
M	mm	506	616	723	991

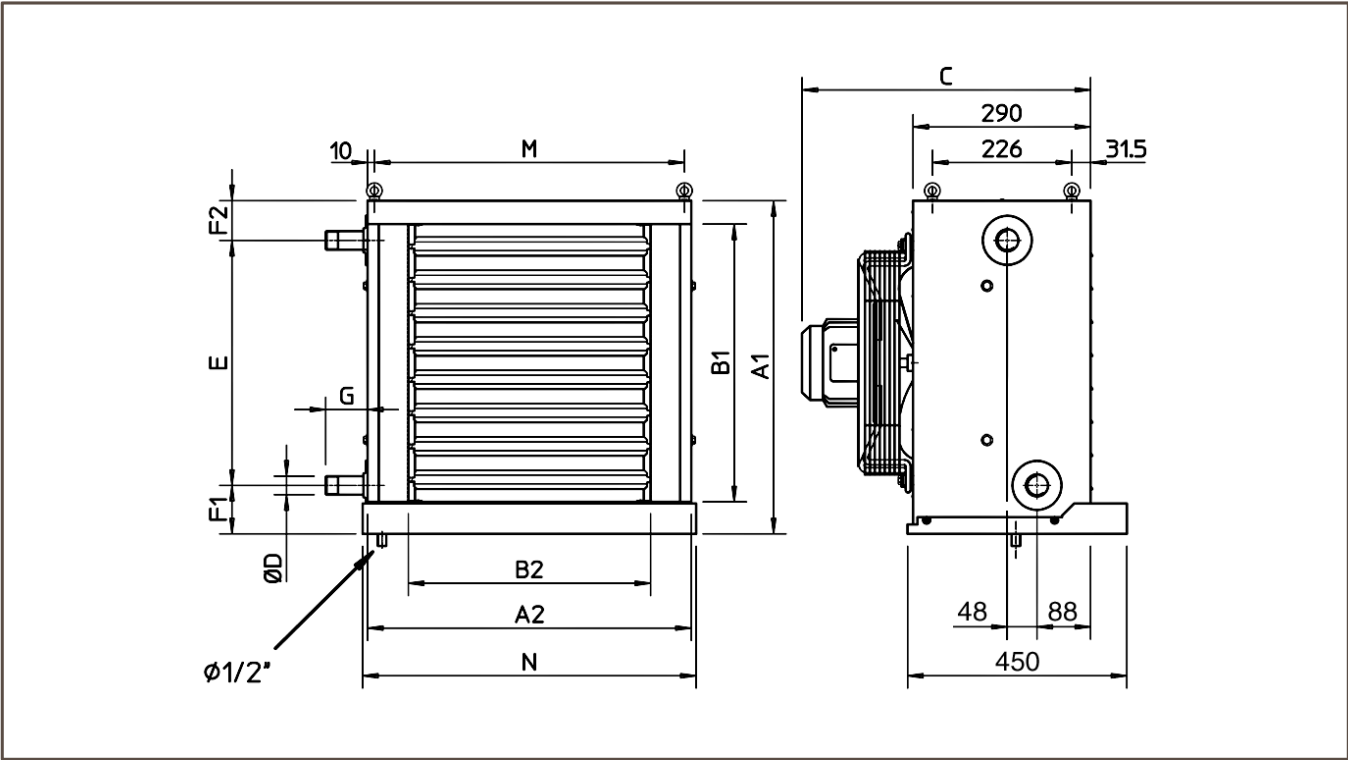
Poids et contenu en eau

Modèle		22	23	24	42	43	44	62	63	64	92	93	94
Poids	kg	24,0	25,0	26,0	31,0	32,5	34,0	41,0	42,5	44,5	72,5	77,0	81,0
Contenu en eau	l	1,3	1,7	2,2	1,9	2,7	3,4	2,9	4,0	5,1	5,4	7,6	9,8

Pour les données techniques complètes, veuillez consulter le document technique AGU.

Refroidissement et chauffage

(pour fonctionner en refroidissement, utiliser uniquement jusqu'à 4 Vcc)



Dimensions

Modèle		2	4	6	9
A1	mm	537	647	754	1022
A2	mm	526	636	743	1011
B1	mm	450	550	641	885
B2	mm	394	500	610	875
C	mm	495	500	510	575
ØD	"	1	1	14	12
E	mm	397	497	588	832
F1	mm	75,5	80,5	88,5	100,5
F2	mm	64,5	69,5	77,5	89,5
G	mm	69,0	69,0	60,0	91,5
M	mm	506	616	723	991
N	mm	542	650	758	1026

Poids et contenu en eau

Modèle		23	24	43	44	63	64	93	94
Poids	kg	25,0	26,0	32,5	34,0	42,5	44,5	77,0	81,0
Contenu en eau	l	1,7	2,2	2,7	3,4	4,0	5,1	7,6	9,8



UNITÉS DE TRAITEMENT D'AIR



Cleanair LX

254



OneAir

258

UNITÉS DE TRAITEMENT D'AIR

A CONDENSATION PAR AIR

		Cleanair LX		 2 - 550 kW  10 - 1300 kW  1000 - 100000 m³/h	    	
		OneAir		 420 - 80000 m³/h	    	

	Air/Air
	Eau/Air

	Puissance frigorifique
	Puissance calorifique
	Débit d'air

	Grandes surfaces non alimentaires
	Galeries marchandes
	Bureaux

	Hôtels
	Industrie

redge[®]



CLEANAIR LX

Unités de traitement d'air modulaires



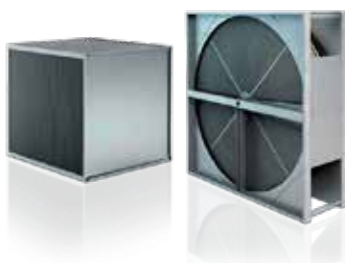
-  2 - 550 kW
-  10 - 1300 kW
-  1000 - 100000 m³/h



- # Unité entièrement modulaire disponible en 44 tailles assurant **une flexibilité élevée** pour toute conception de bâtiments.
- # Le **meilleur choix** pour toute application de traitement d'air : ventilation, filtration, chauffage, refroidissement, régulation de l'humidité et récupération de chaleur.
- # Pour les applications en intérieur et extérieur, cette **unité** polyvalente peut fonctionner avec des refroidisseurs de liquide à condensation à eau/air, des pompes à chaleur, VRF ou des chaudières.

RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

- # Par échangeur à plaques.
- # Par échangeur rotatif.
- # Par échangeur à eau glycolée.
- # Par caloduc.



CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Panneaux sandwich de 60 mm, isolés avec du polyuréthane injecté ou de la laine minérale.
- # Surface interne lisse adaptée aux applications d'hygiène.
- # Panneaux prépeints en acier galvanisé ou inoxydable A304.
- # Profilés en aluminium avec finition naturelle ou anodisés.
- # Base robuste avec châssis de 150 mm en acier galvanisé ou inoxydable A304, et angles renforcés avec anneaux de levage.
- # Bacs d'évacuation des condensats en aluminium ou en acier inoxydable. Ils peuvent être inclinés pour garantir un drainage total (en option).
- # Toit anti-intempéries en alliage d'aluminium pour les installations en plein air, avec couvre-joints et éléments de protection sur les angles en PVC (en option).



DÉBIT D'AIR

- # Ventilateur disponible en double entrée avant, arrière, pales à profil aérodynamique ou ventilateur centrifuge et ventilateur centrifuge EC.
- # En option, ventilateur unique avec double moteur ou double ventilateur, 100 % avec amortisseurs d'isolement.
- # Plusieurs configurations de débit d'air disponibles : haut, bas ou horizontal, adaptées aux besoins de chaque bâtiment.
- # Registres en aluminium avec roue dentée en nylon. En option, ils sont fournis avec une commande manuelle ou des mécanismes adaptés à la mise en œuvre d'une commande motorisée.

RÉGULATION

Cette gamme peut être fournie avec régulation intégrale CAREL, avec possibilité de communication dans les protocoles courants suivants :

- Modbus®
- BACnet®
- Réseau TCP/IP
- TREND

eClimatic



TRAITEMENT D'AIR

Filtres disponibles de G3 à H14 :

- Filtres plans de moyenne efficacité
- Filtres à sac de moyenne efficacité (souple ou rigides)
- Filtres à déroulement de moyenne efficacité
- Filtres à sac de haute efficacité (souple ou rigides)
- Filtres HEPA
- Filtres à charbon actif

Éliminateurs de gouttelettes réalisés en différents matériaux

- Bac d'évacuation: Peraluman ou acier inoxydable
- Éliminateurs de gouttelettes : Polypropylène, Aluminium, SS304 ou acier galvanisé

Plusieurs humidificateurs disponibles :

- adiabatique, à eau recyclée, à vapeur, à eau atomisée, laveurs d'air avec rampe de gicleurs simple ou double.



BATTERIES CONDENSEUR

- # Plusieurs matériaux disponibles : Cu/Al, Cu/AlPr, Cu/Cu, Cu/CuSn, Fe/Al
- # Batteries eau pour refroidisseurs/ pompes à chaleur.
- # Batteries à détente directe pour VRF.
- # Batteries à vapeur pour chaudières.
- # Batteries électriques munies d'un thermostat de sécurité à réarmement manuel.



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]

ONEAIR

Centrale de traitement d'air compacte et modulaire



420 - 80000 m³/h



ISO 9001
ISO 14001
CERTIFIED



ErP
Ready



- # Centrale de traitement d'air à **haute efficacité** adaptée à tout type de bâtiment.
- # **Conception compacte**
- # **Haute résistance à la corrosion** assurée par une structure en Magnelis® pour chaque taille
- # **Haute efficacité de récupération de chaleur**
- # **Maintenance facilitée**

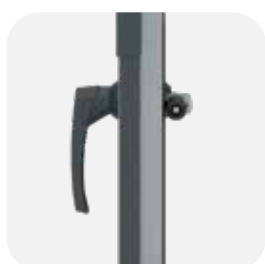
PANNEAUX

- # Panneaux en laine minérale, revêtus des deux côtés d'une tôle métallique avec revêtement zinc-magnésium - Magnelis®
- # Classe de corrosion : C5
- # Épaisseur des panneaux : 50 mm
- # Isolation thermique : laine minérale



JOINT MOULÉ

- # Étanchéité élevée des panneaux d'inspection grâce à l'utilisation d'un joint moulé
- # Continuité du joint sur toute la longueur
- # Neutralité microbiologique



POIGNÉES DE PORTE

- # Accès facile aux composants des panneaux
- # La pression réglable des rouleaux garantit le maintien de l'étanchéité des panneaux pendant toute la durée de vie de la centrale



FORMAT COMPACT

- # Possibilité de faire passer l'unité par une porte de 900 mm
- # Configuration de base de la CTA : récupération de chaleur, ventilateurs, filtres, batterie (option)
- # Nombre de sections :
 - Tailles LXVSA11-22 RRG et HEX - une section
 - Tailles LXVSA29-56 RRG - deux sections
 - Tailles LXVSA29-40 HEX - trois sections



HAUTE EFFICACITÉ

- # Échangeur thermique rotatif : condensation ou sorption
- # Échangeur à contre-courant (HEX) : aluminium
- # Ventilateurs à haute efficacité avec moteurs à commutation électronique (EC)

MAINTENANCE ET NETOYAGE SIMPLIFÉS

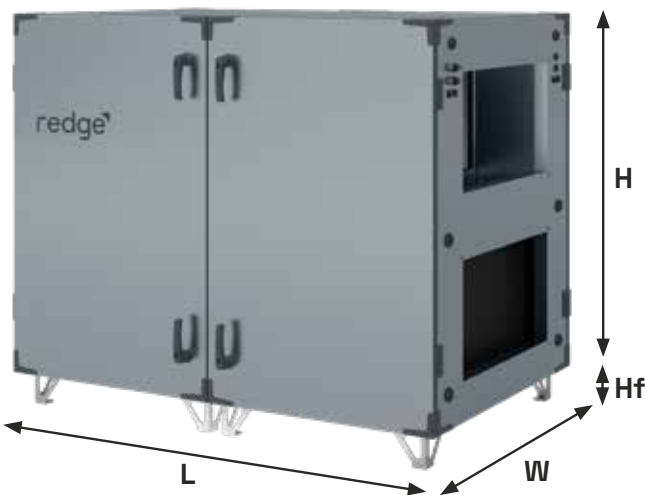
- # Accès à l'unité des deux côtés
- # Accès facile pour le nettoyage des ventilateurs et des échangeurs

RÉGULATION



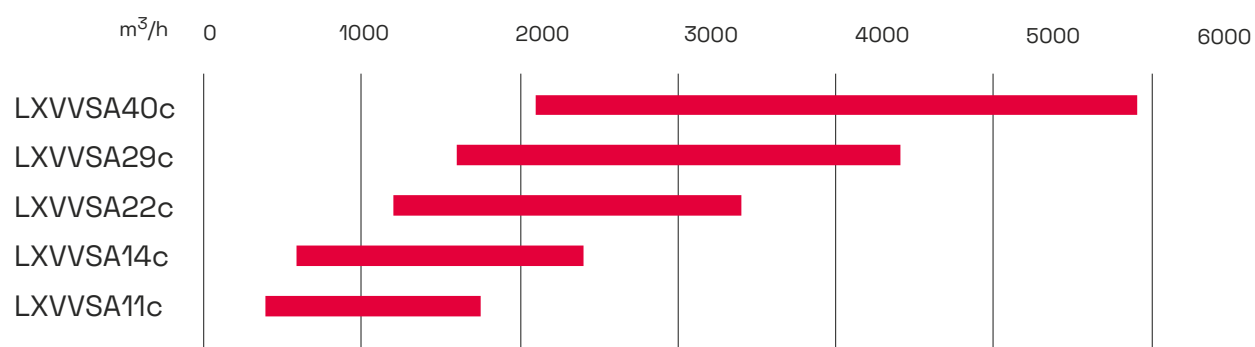
- # Positionnée dans le flux d'air extrait, ce qui empêche la condensation sur les composants de régulation
- # Régulation multifonction intégrée à l'unité - configurée et prête à fonctionner (Plug&Play)
- # Possibilité de connecter des dispositifs de service sans ouvrir l'unité
- # Maintenance à distance via Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth, GSM

CENTRALES AVEC ÉCHANGEUR THERMIQUE ROTATIF

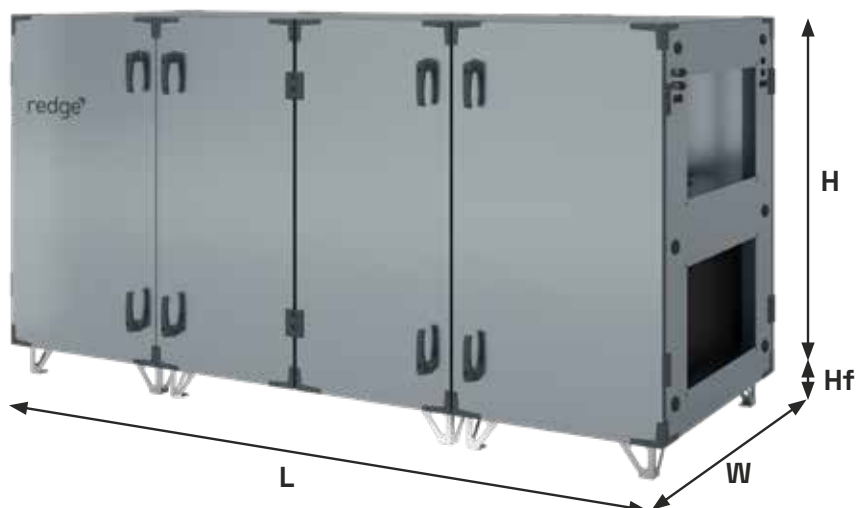


*La hauteur de l'unité n'inclut pas la hauteur du châssis

CENTRALES AVEC ÉCHANGEUR À CONTRE-COURANT



Taille	Débit d'air min	Débit d'air max	Hauteur *	Largeur	Longueur	Diamètre de raccordement	Hauteur de raccordement	Largeur de raccordement	Hauteur du châssis
	m³/h	m³/h							
LXVSA11c	390	1700	962	750	2000	315	-	-	120
LXVSA14c	590	2400	1062	865	2000	400	-	-	120
LXVSA22c	1200	3400	1175	947	2540	-	400	500	120
LXVSA29c	1600	4400	1330	1124	2811	-	400	700	120
LXVSA40c	2100	5900	1478	1284	2811	-	400	800	120



*La hauteur de l'unité n'inclut pas la hauteur du châssis

FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES DE TRAITEMENT D'AIR

UNITÉS AVEC ÉCHANGEUR ROTATIF ET À CONTRE-COURANT



PROTECTION SUPPLÉMENTAIRE CONTRE LES CONDITIONS EXTÉRIEURES:

- # Toiture sur unité de base et extensions
- # Capot sur l'actionneur de registre

Fonctions supplémentaires disponibles : silencieux de gaine, batterie froide à détente directe (fréon), batterie froide à eau.

			LXVVSA11c	LXVVSA14c	LXVVSA22c	LXVVSA29c	LXVVSA40c	LXVVSA56c
Silencieux	Longueur	mm	300/1000	300/1000	1065	1065	1065	1065
Batterie froide à détente directe	Largeur extérieure	mm	630	750	794	910	1070	1300
	Hauteur extérieure	mm	410	460	584	662	736	856
	Length	mm	540	540	771	771	771	771
Batterie froide à eau	Largeur extérieure	mm	630	750	794	910	1070	1300
	Hauteur extérieure	mm	410	460	584	662	736	856
	Longueur	mm	540	540	718	718	718	718

PROTECTION SUPPLÉMENTAIRE CONTRE LES CONDITIONS EXTÉRIEURES

- # Protection supplémentaire du point de raccordement principal
- # Carter supplémentaire pour les actionneurs de registre



RÉGULATION

- # Positionnée dans le flux d'air extrait, ce qui empêche la condensation sur les composants de régulation
- # Régulation multifonction intégrée à l'unité - configurée et prête à fonctionner (Plug&Play)
- # Possibilité de connecter des dispositifs de service sans ouvrir l'unité
- # Maintenance à distance via Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth, GSM



PORTS DE COMMUNICATION EXTERNES

- # Connexion au régulateur sans ouvrir l'unité



CARTE DE MESURE DÉDIÉE CTA

- # Connexions optimisées à l'intérieur de la centrale
- # Mesure active de l'encrassement des filtres
- # Régulation du débit d'air constant (CAV)
- # Mesure de la température et de l'humidité de l'air extrait

FILTRES MINI-PLISSÉS

Filtres à air avec surface de filtration à haute efficacité étendue.

- # Soufflage - EU7 (ePM_{2,5} 65%)
- # Reprise - EU5 (ePM₁₀ 50%)



MOTEURS EC

- # Ventilateur efficace, silencieux et à faibles vibrations avec moteur à commutation électronique de classe IE4.



RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE

- # Récupération à échangeur à contre-courant (HEX) à haute efficacité avec by-pass.
- # Rendement de récupération atteignant 90%.

CARROSSERIE

- # Panneaux remplis de laine minérale, revêtus de tôle d'acier des deux côtés.
- # Paramètres du caisson selon EN 1886 : T2, TB3, L1, D1, F9.



BY-PASS DU RÉCUPÉRATEUR

- # Réglage continu de la capacité de récupération de chaleur.
- # Fonction de refroidissement passif.
- # Protection antigel du récupérateur.



RÉGULATION

- # Régulation multifonction intégrée à l'unité – entièrement préconfigurée et prête à fonctionner.



LXVVS030s



LXVVS020s



LXVVS015s



LXVVS010s



LXVVS005s

← **150 m³/h** - Plage de débit d'air - **3300 m³/h** →

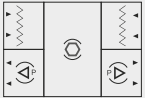


max. 490 mm

Données générales de l'unité de base

Taille de l'unité	Débit d'air nominal	Plage de débit d'air	Hauteur	Largeur	Hauteur de raccordement des gaines	Largeur de raccordement des gaines
	[m³/h]	[m³/h]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
LXVVS005s	500	150 - 650	400	770	318	305
LXVVS010s	1000	300 - 1100	400	1190	318	515
LXVVS015s	1500	450 - 1650	400	1590	318	715
LXVVS020s	2000	600 - 2200	490	1650	408	743
LXVVS030s	3000	900 - 3300	490	2200	408	1018

Longueur de section

Taille de l'unité		F	H	C	HC
	Unité de base	Fonctions supplémentaires de traitement de l'air			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
LXVVS005s	1350	320	320	390 - 480	480 - 800
LXVVS010s	1500	220	220	390 - 480	480 - 780
LXVVS015s	1500	220	220	390 - 480	480 - 780
LXVVS020s	1828	220	220	390 - 480	480 - 780
LXVVS030s	1828	220	220	390 - 480	480 - 780

Accessoires de gaine

Dimensions WxH [mm]	LXVVS005s	LXVVS010s	LXVVS015s	LXVVS020s	LXVVS030s
Raccordement flexible	305x313	485x288	685x288	730x375	1005x375
Registre d'air	305x313	485x288	685x288	730x375	1005x375
Piquage rectangulaire	305x313/300x300	510x310/400x350	710x310/400x350	740x400/500x400	1015x400/800x400
Piquage circulaire	305x313/355	510x310/355	710x310/355	740x400/450	1015x400/450

CARROSSERIE

- # Panneaux remplis de laine minérale, revêtus de tôle d'acier des deux côtés.
- # Paramètres du caisson selon EN 1886 : T2, TB3, L1, D1, F9.



RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE

- # Roue thermique à haute efficacité entraînée par un moteur EC.
- # Rendement de récupération atteignant 86%.



RÉGULATION

- # Régulation multifonction intégrée à l'unité – entièrement préconfigurée et prête à fonctionner.

FILTRES MINI-PLISSÉS

Filtres à air avec surface de filtration à haute efficacité étendue.

Soufflage - EU7 (ePM_{2,5} 65%)

Reprise - EU5 (ePM₁₀ 50%)



MOTEURS EC

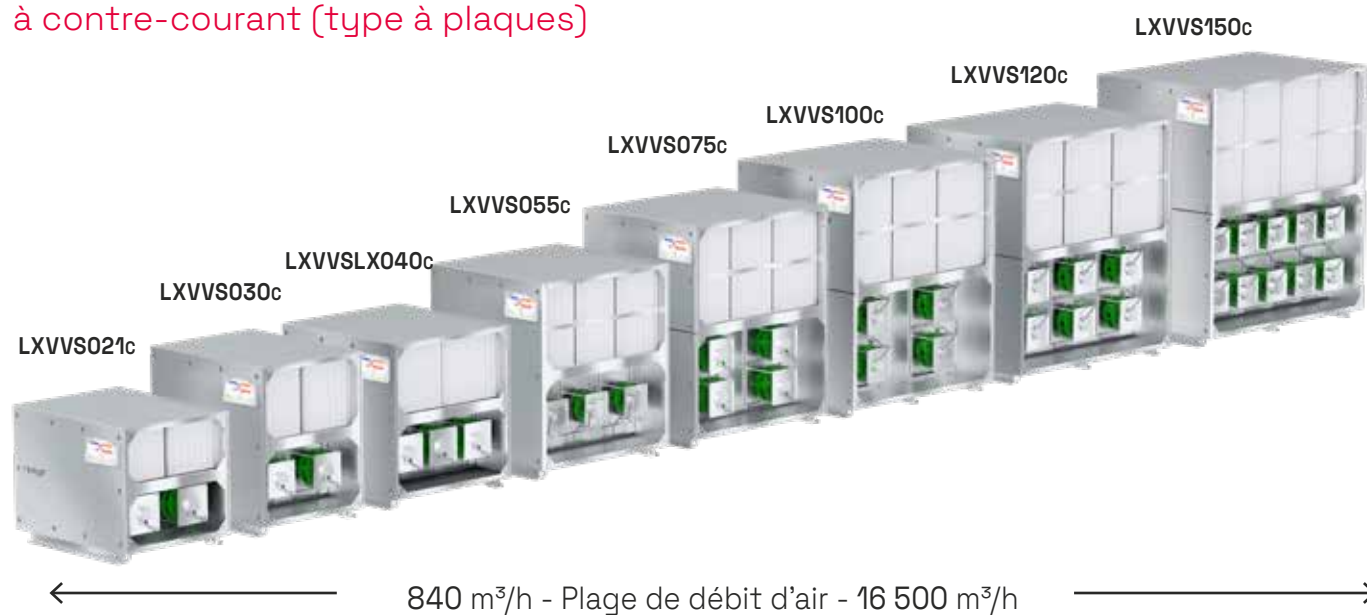
Ventilateur efficace, silencieux et à faibles vibrations avec moteur à commutation électronique de classe IE4



RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE

Récupération à échangeur à contre-courant (HEX) à haute efficacité avec by-pass
Rendement de récupération atteignant 90%

Avec échangeur thermique rotatif ou échangeur de chaleur à contre-courant (type à plaques)



Avec échangeur thermique rotatif et pompe à chaleur



TOP avec échangeur de chaleur à contre-courant (HEX)

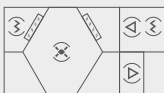


Données générales de l'unité de base

Taille de l'unité	Débit d'air nominal	Plage de débit d'air	Hauteur	Largeur	Hauteur de raccordement des gaines	Largeur de raccordement des gaines
	[m³/h]	[m³/h]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
LXVVS021c	2100	840 - 2310	991	967	345	860
LXVVS030c	3000	900 - 3300	1255	967	480	860
LXVVS040c	4000	1200 - 4400	1255	1174	480	1065
LXVVS055c	5500	1650 - 6050	1525	1345	615	1235
LXVVS075c	7500	2250 - 8250	1765	1486	735	1380
LXVVS100c	10000	3000 - 11000	1965	1666	835	1560
LXVVS120c	12000	3600 - 13200	2039	1897	870	1790
LXVVS150c	15000	4500 - 16500	2241	2091	970	1985

La hauteur inclut un châssis de base de 90 mm.

Longueurs de l'unité de base

Taille de l'unité						
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
LXVVS021c	1240	1080	1080	2 230	2 230	2 500
LXVVS030c	1240	1080	1080	2 230	2 230	2 500
LXVVS040c	1240	1080	1080	2 230	2 230	2 500
LXVVS055c	1240	1080	1080	2 290	2 290	2 560
LXVVS075c	1240	1080	1080	2 530	2 530	2 800
LXVVS100c	1300	1300	1080	2 570	2 570	2 800
LXVVS120c	1300	1300	1080	2 670	2 670	2 900
LXVVS150c	1300	1300	1080	2 730	2 730	2 940

Longueur de section supplémentaire

Taille de l'unité	F	H	C	HC	S
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
LXVVS021c	310	310 - 710	370 - 710	710	1080
LXVVS030c	310	310 - 710	370 - 710	710	1080
LXVVS040c	310	310 - 710	370 - 710	710	1080
LXVVS055c	310	310 - 630	450 - 790	790	1080
LXVVS075c	310	310 - 630	450 - 790	790	1080
LXVVS100c	310	310 - 630	890	890	1080
LXVVS120c	310	310 - 630	890	890	1080
LXVVS150c	310	310 - 630	920	920	1080

REVÊTEMENT DE LA CARROSSERIE

- # Structure rigide et durable de la carrosserie.
- # Faible absorption du rayonnement thermique et des UV.
- # Haute résistance aux conditions climatiques.

CAGE DE LA SECTION VENTILATEUR

- # Rigidité longitudinale améliorée de la structure.
- # Assemblage des sections facilité.

SOCLE

- # Facilite le transport.
- # Haute résistance du châssis à la déformation.

STRUCTURE

- # Rupture de pont thermique en standard.
- # Haute résistance aux conditions climatiques et aux rayonnements UV.



AUVENT

- # L'auvent est fabriqué en tôle d'acier de 0,5 mm, revêtue des deux côtés d'une couche de zinc de 185 µm (DX51D AZ185).
- # L'auvent est assemblé à partir de modules équipés de rainures autobloquantes assurant une étanchéité parfaite des jonctions. Sa structure modulaire garantit un montage simple et sécurisé.



VERROU DE PANNEAU D'INSPECTION ERGONOMIQUE

- # Poignées esthétiques et ergonomiques assurant une étanchéité parfaite des panneaux d'inspection.

STRUCTURE EN ALUMINIUM AVEC LAME D'ÉTANCHÉITÉ SUPPLÉMENTAIRE ET RUPTURE DE PONT THERMIQUE

- # Rupture de pont thermique en standard – élimine la condensation d'humidité sur les éléments structurels de l'unité.
- # La lame le long de la fenêtre d'inspection assure une étanchéité de type labyrinthe entre le panneau et le caisson de la CTA – actuellement la solution la plus efficace du marché, principalement utilisée pour les équipements de laboratoire.
- # Une rainure symétrique dans les pieds de fixation des montants verticaux garantit une étanchéité à 100 % avec la structure du caisson de la CTA.



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]

NEOSTAR FC/FI NEOSTAR PULSE V-KING PULSE

Condenseurs à air et aéroréfrigérants



NEOSTAR

|||| 18 - 1280 kW

V-KING PULSE

|||| 50 - 2200 kW

FC/FI NEOSTAR PULSE

|||| 20 - 1200 kW

- # **Gammes polyvalentes** disponibles en plusieurs versions avec des milliers de modèles adaptés à tous projets et exigences de bâtiments : **optimisation de l'efficacité, fonctionnement silencieux et compacité.**

DES SOLUTIONS POUR TOUTES LES APPLICATIONS

- # **NEOSTAR** : Condenseur à air à distance avec batteries ailetées et ventilateurs à faible niveau sonore, autorisant une intégration parfaite dans les environnements urbains.
- # **FC NEOSTAR PULSE** : aéroréfrigérant hélicoïdal avec batteries compactes haute performance.
- # **FI NEOSTAR PULSE** : aéroréfrigérant hélicoïdal fonctionnant avec une faible perte de charge et forte puissance, idéal pour les applications industrielles.
- # **V-KING PULSE** : aéroréfrigérant en V très puissant, avec un encombrement inférieur à celui d'un modèle plat.

« Contactez-nous pour sélectionner le traitement correct des batteries afin de prolonger la durée de vie de votre unité. »

CARROSSERIE ET CONCEPTION

- # Carrosserie en tôle d'acier galvanisée prélaquée en blanc (NEOSTAR & FC/FI NEOSTAR PULSE) et structure métallique peinte en époxy (V-KING PULSE) pour une résistance maximale à la corrosion.
- # Ventilateurs disposés en ligne ou en parallèle, sur les deux gammes NEOSTAR et V-KING PULSE:

FC/FI Neostar Pulse:



Configuration en série

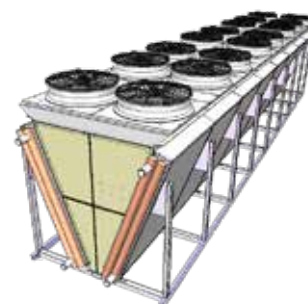


Configuration en parallèle

V-King Pulse:



Configuration en série



Configuration en parallèle

VENTILATION

- # Les gammes NEOSTAR & FC/FI NEOSTAR PULSE sont équipées en standard de moto-ventilateurs à rotor extérieur bi-vitesses (couplage triangle et étoile).
- # Moto-ventilateurs EC en option permettant une variation de vitesse et une réduction de la consommation d'énergie, en option.
- # Disponibles avec des ventilateurs de 800 et 910 mm de diamètre.



BATTERIES CONDENSEUR

- # Ailettes en aluminium avec un espacement de 1,9 mm (NEOSTAR, FC NEOSTAR PULSE, V-KING PULSE VC) ou de 2,12 mm (FI NEOSTAR PULSE, V-KING PULSE VI).
- # Combinées à des tubes en cuivre en quinconce, les batteries sont très efficaces et compactes.



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge'



RedgeCloud

Solution de connectivité multisites & multi-unités



redge'

CLOUD

- # **Pratique** grâce à une supervision à distance : données de performance des unités accessibles depuis votre bureau, en toute aisance.
- # Une supervision 24h/24 et 7j/7 garantit la fiabilité des unités et fournit aux exploitants des bâtiments **une tranquillité d'esprit**.
- # L'optimisation des performances des unités conduit à une réduction de la consommation d'énergie **et des coûts d'exploitation**.
- # Évaluer **les économies sur chaque procédure de maintenance** en utilisant les données collectées en temps réel.
- # **Assurer le confort** en toute saison avec la gestion automatique des niveaux de CO₂⁽¹⁾ et de l'humidité⁽²⁾.

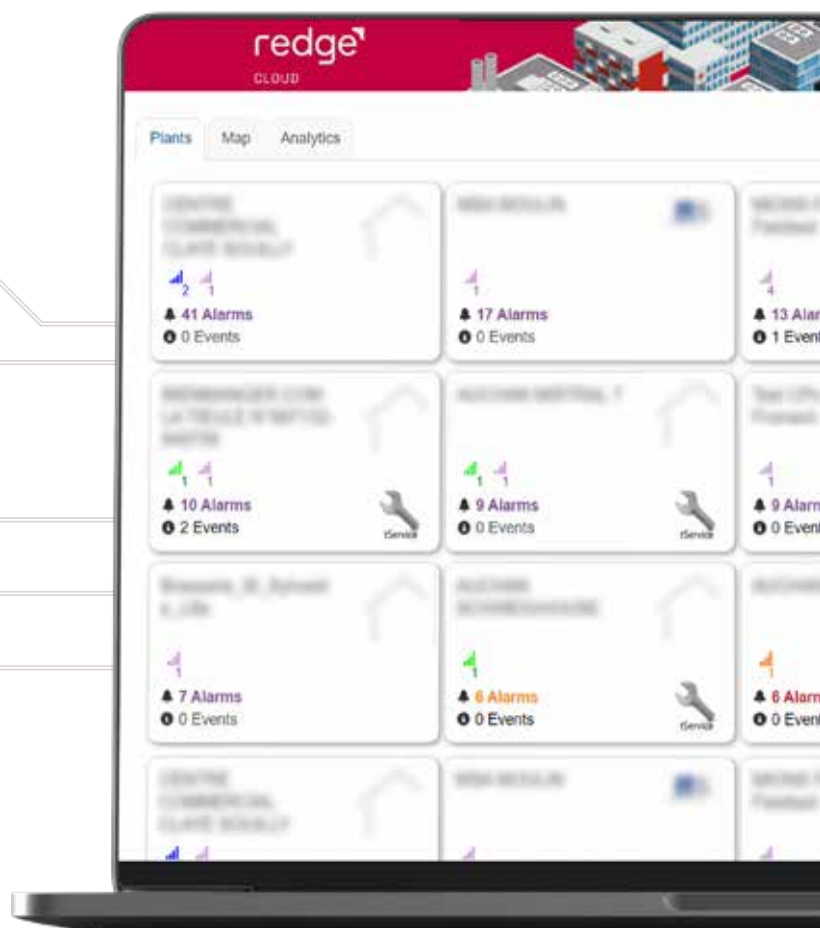


TABLEAUX DE BORD CONVIVAUX

- # Le **TABLEAU DE BORD DE SITE** donne un aperçu complet du site en présentant les performances mensuelles ou annuelles, l'historique des alarmes et la consommation d'énergie⁽³⁾ de l'ensemble des unités installées.
- # Le **TABLEAU DE BORD DE L'UNITÉ** donne un aperçu d'une seule unité en présentant des graphiques avec l'historique des variations de températures intérieures et extérieures, du niveau de CO₂⁽¹⁾ et de l'humidité relative⁽²⁾ dans la consommation d'énergie et de flux d'air de soufflage⁽³⁾ pendant une période donnée.

ANALYSE D'EXPERT

- # Grâce à l'analyse des données collectées, les experts Redge fourniront aux utilisateurs finaux des rapports trimestriels et des recommandations pour optimiser les performances du système et la consommation d'énergie⁽³⁾.



(1) Nécessite une sonde de qualité de l'air (CO₂) - en option sur les rooftops.

(2) Nécessite un pack de contrôle d'humidité - en option sur les unités de toiture monoblocs.

(3) Nécessite un compteur électrique - en option sur les unités de toiture monoblocs, refroidisseurs de liquide à condensation à eau/air et pompes à chaleur.

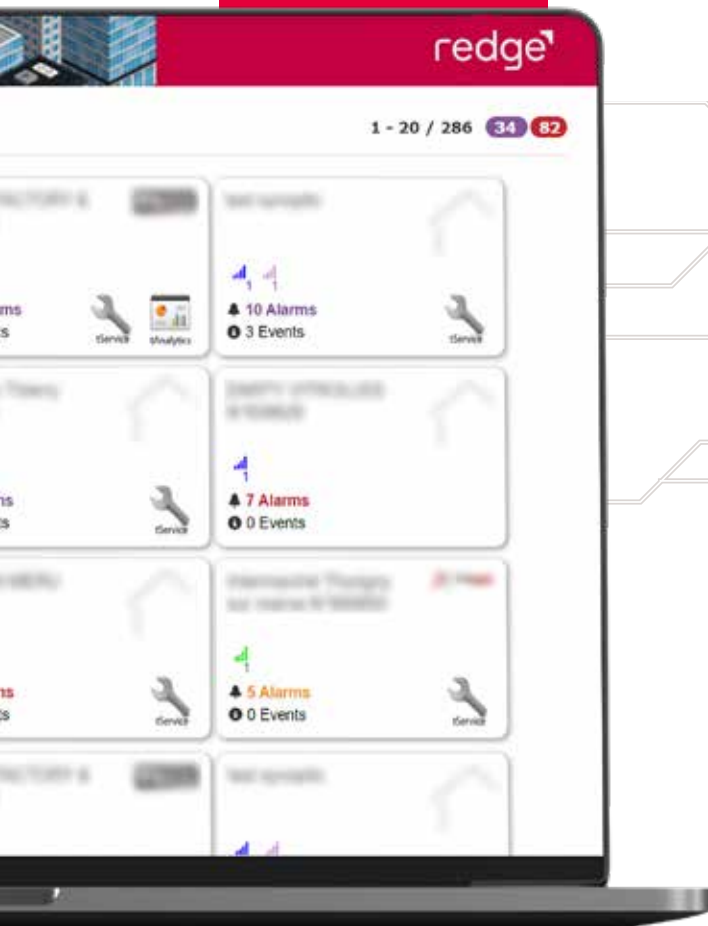
FACILITÉ DE SUPERVISION ET REGULATION

Spécialement conçu pour les utilisateurs finaux, l'**eDisplay** permet :

- # Accès à distance à partir de n'importe quel navigateur web.
- # Un réglage intuitif des points de consigne du système :
 - Température ambiante.
 - Points de consigne de température ambiante.
 - Niveaux de CO₂ intérieurs⁽¹⁾.
 - Taux d'humidité intérieurs⁽²⁾.
 - Bouton MARCHE / ARRÊT du système.
 - Température extérieure.
 - Réglage des paramètres.
 - Programmation horaire.
 - Statut des ventilateurs.
 - Statut de la programmation horaire.



RedgeCloud est
disponible en option
sur toutes les unités.



UNE RÉACTIVITÉ AMÉLIORÉE

- # Grâce au journal des alarmes, les problèmes peuvent être facilement identifiés et rapidement résolus, et donc diminuer les temps d'arrêt.
- # Des notifications par courriel sont envoyées en cas d'activation d'alarmes de haut niveau.

Evio



eComfort



DURÉE DE VIE PROLONGÉE DES UNITÉS

- # La supervision permanente permet d'optimiser les performances des unités et d'augmenter leur durée de vie.

redge[®]

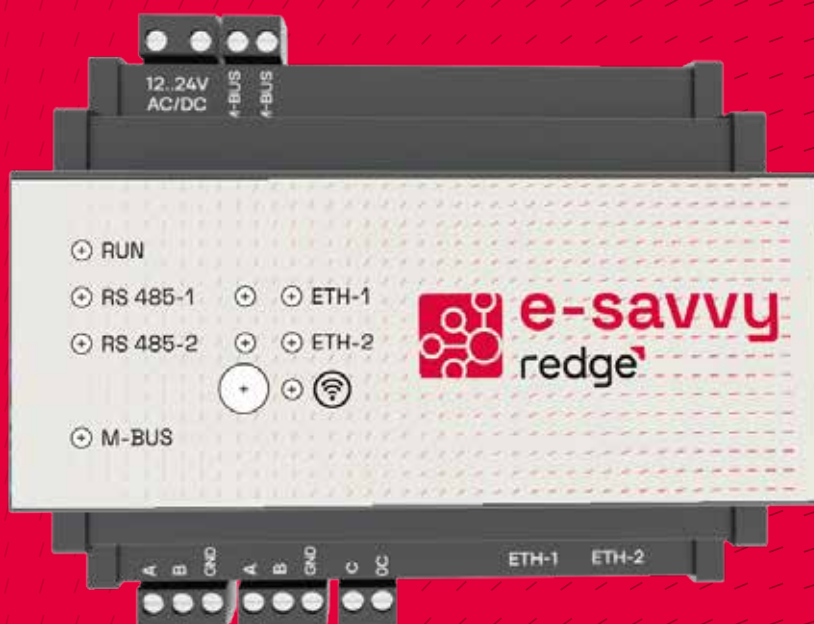
NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

redge[®]



e-savvy

Système connecté de management du bâtiment



- # Système de supervision inter-opérable
- # Interactif, connecté et évolutif
- # Optimisation des consommations d'énergie
- # Gestion des signaux de délestage
- # Eligible aux aides gouvernementales
- # Facilité de mise en œuvre et d'utilisation

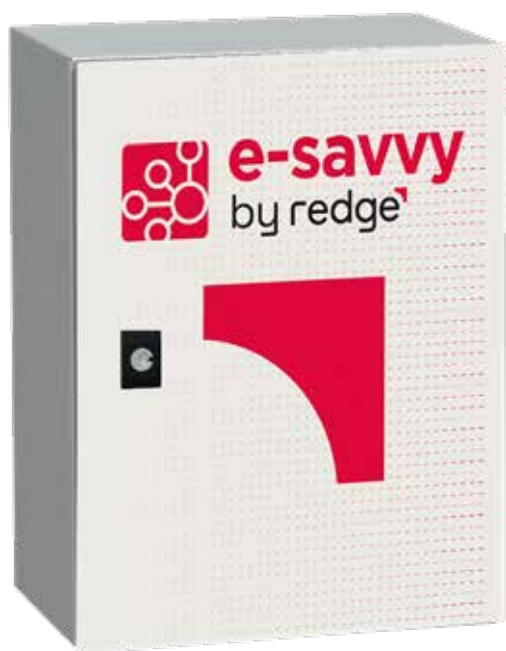


DESCRIPTION GÉNÉRALE :

- # **e-savvy** est la solution innovante de Redge pour le monitoring et le pilotage des installations HVAC.
- # Grâce à son interface homme machine intuitive, e-savvy permet de visualiser en temps réel l'état de tous les appareils. Le système interactif permet également de modifier de nombreux paramètres, tels que les consignes et les programmations horaires de chaque zone, ainsi que de suivre les courbes de tendance.
- # **e-savvy** est un système communiquant qui envoie des alarmes en temps réel à ses utilisateurs
- # **e-savvy** est un outil simple, évolutif et convivial qui permet le zoning et la création de plusieurs profils horaires, afin de s'adapter au plus près des besoins des utilisateurs.

BÉNÉFICES CLIENTS :

- # Compatible avec les régulateurs Climatic 60 et eClimatic de Redge
- # Fonction délestage (50% et 100% de capacité)
- # Très facile à installer, il est multi-support, Pc, tablette
- # Fonction d'alarme par e-mail
- # Eligible au crédit d'impôt CEE : Selon le dispositif gouvernemental paru au Journal Officiel de La République Française N° 292 du 18 Décembre 2018, Opération BAT-TH-116 :« Système de gestion Technique du bâtiment pour le chauffage et l'eau chaude sanitaire »
- # Conforme au décret tertiaire relatif aux économies d'énergie



SYSTÈME PLUG & PLAY :

Livré avec :

- # Déjà préconfiguré.
- # Livré dans un coffret électrique en aluminium IP55.
- # Alimentation 230/1/50.
- # Incluant les dispositifs de sécurité électrique.
- # Installation en intérieur.
- # Mise en service avec les unités



NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS

NOS SERVICES



OPTIMISATION DU SYSTÈME

Évitez les mauvaises surprises et les pannes ! Faites confiance à nos experts Redge pour une analyse détaillée de l'ensemble de votre installation, des unités à leur interaction avec les autres équipements. Nous sommes là pour vous aider à diagnostiquer les problèmes et prévenir les interruptions de fonctionnement.



RÉPARATIONS

Nos techniciens formés en usine interviennent rapidement et efficacement pour résoudre vos problèmes et garantir une exploitation sans interruption.



PIÈCES DE RECHANGE

Avec Redge Spare Parts Center, bénéficiez de la pièce adaptée, disponible dès que vous en avez besoin.



MODERNISATION DU SYSTÈME

Nos experts vous guident dans le choix de la solution intelligente la plus adaptée, afin de réduire significativement vos coûts énergétiques et d'optimiser la performance de votre bâtiment. Par ailleurs, nous vous informons régulièrement des évolutions réglementaires concernant les fluides frigorigènes ainsi que des changements fiscaux.



SUPPORT RÉGLEMENTAIRE

Faites confiance à nos experts pour vous guider dans le respect des réglementations en constante évolution.



MAINTENANCE

Les unités CVC évoluent souvent dans des conditions exigeantes qui peuvent réduire leur durée de vie et leur performance, entraînant une hausse de la consommation énergétique et des coûts d'exploitation. Confier les inspections et audits de maintenance à nos spécialistes garantit un fonctionnement optimal et durable de vos équipements.

DÉCOUVREZ LES PRODUITS REDGE

Chez Redge, nous nous engageons à vous offrir une expérience de confort thermique maximale. Nous concevons et fabriquons des équipements CVC de haute qualité, intégrant les technologies les plus avancées, des logiciels intelligents ainsi qu'un accompagnement personnalisé tout au long du cycle de vie de votre système.



Plongez dans l'univers Redge,
découvrez nos solutions en ligne :
redgehvac.com





REDGE

7 rue des Albatros - Z.I. Les Meurières, 69780 Mions - France
+33 (0) 810 502 502