redge

SERVICES



KATALOG TECHNISCHER HILFE

Fachkundige Unterstützung, damit Ihr Redge HVAC-Gerät zuverlässig und effizient bleibt **denn die Auswahl der besten Geräte ist nur der Anfang**

SEITE 03
Einführung

SEITE 04
Berechtigungsnachweise

SEITE 05
Optimierung, Inbetriebnahme, jährlicher Besuch

SEITE 08
Wartungspakete

SEITE 10
Reparaturen

SEITE 11
Ersatzteile

SEITE 12
Modernisierung

SEITE 14
Regulatorische Unterstützung



Holen Sie das Beste aus Ihren Redge-Geräten heraus; arbeiten Sie mit den Leuten, die Sie am besten kennen.

Herzlichen Glückwunsch!
Sie haben sich für eine effiziente und zuverlässige HLK-Anlage entschieden. Das ist ein guter Anfang.

Wir haben hart gearbeitet, um sicherzustellen, dass Ihre Redge-Produkte Ihnen jahrelang hervorragende Dienste leisten werden. Aber um wirklich das Beste aus Ihrer Investition herauszuholen, müssen Sie auch sicherstellen, dass Ihre Einrichtung perfekt auf Ihre spezielle Anwendung abgestimmt ist und Ihre Wartung von einem Experten durchgeführt wird, der wirklich jeden Teil versteht. Das erfordert Fachwissen und Kompetenz. Und wer kennt Ihre Geräte besser als der Hersteller?

Redge-zertifizierte, werksgeschulte Experten können Ihren eigenen Serviceanbieter ergänzen und bringen das Fachwissen zur Optimierung mit:

- **Leistung und Zuverlässigkeit**
- **Lebensdauer**
- **Energieeffizienz und Kosteneinsparungen**
- **Langfristige Einhaltung von Vorschriften**

Auf den nächsten Seiten stellen wir Ihnen die Optionen vor, die wir empfehlen, um den Nutzen Ihrer Redge-Anlage zu maximieren.

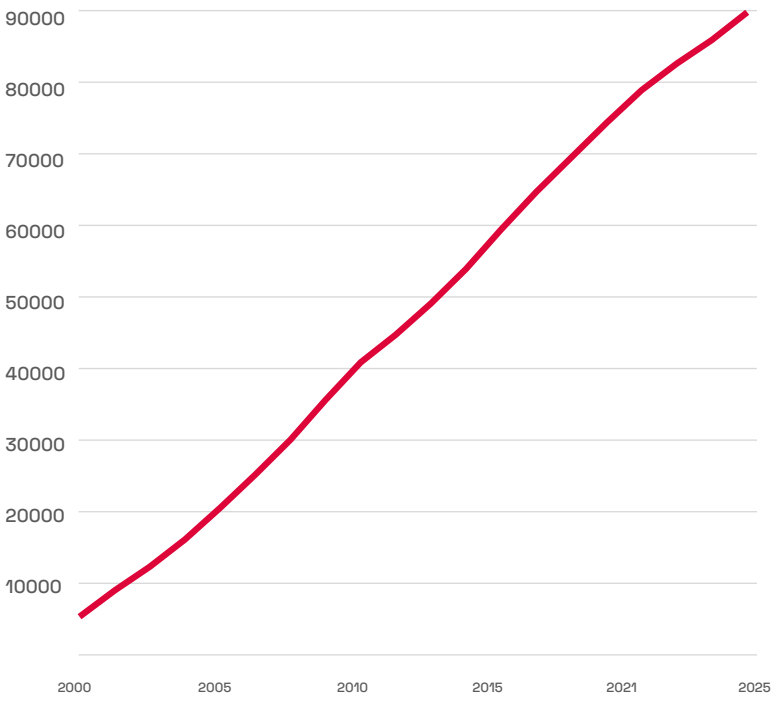
Ein vertrauenswürdiger Name in den Bereichen Klimatisierung und Heizung, Luftbehandlung und Belüftung sowie Kontrolle und Überwachung



Mit Fabriken in Frankreich und Spanien, sowie einem eigenen französischen Innovationszentrum und Testlabor, ist Redge einer der führenden Hersteller von HLK-Geräten in der EU.

Mit unserem kompletten Portfolio, das Dachgeräte (RTUs), Kältemaschinen und Steuerungslösungen umfasst, können wir unsere Kunden mit maßgeschneiderten Lösungen unterstützen. Allein seit dem Jahr 2000 versorgen mehr als 85.000 installierte Redge-Geräte in ganz Europa, Supermärkte, Industrieanlagen, Lager- und Logistikzentren, Einkaufszentren und vieles mehr mit der idealen Temperatur.

Redge: eine der wichtigsten Installationsbasis in Europa



90000

installierte Einheiten



redge

ACADEMY

Dem Fachwissen gewidmet:
Die Redge Academy
Die HLK-Branche verändert sich schnell, mit neuen Technologien, Vorschriften und Ansätzen. Bei Redge stellen wir sicher, dass die nächste Generation von Technikern so ausgestattet ist, dass sie mithalten kann.
Die RedgeEMEA University, die in unserer hochmodernen Produktionsstätte angesiedelt ist, vermittelt unseren Schulungsteilnehmern das fundierte Wissen und die Fähigkeiten, die sie für die Unterstützung der modernen HVACR- Lösungen von heute benötigen.

- **Online-Schulungskapazitäten**
- **Lokale F2F-Schulungen in den**
- **Regionen**



Eine stolze Innovationsgeschichte. Unser 4.000 m² großes Entwicklungszentrum in Mions, Frankreich, beherbergt die größte RTU-Testanlage in Europa. Zusätzlich zu diesem Hauptstandort betreiben wir ein eigenes Schulungszentrum in Porto, um unser globales Engagement für Expertise und Kundenschulung zu unterstreichen. Wir arbeiten kontinuierlich an der Entwicklung, dem Testen und der Qualifizierung von Systemen, die Redge-Kunden stets einen Schritt voraus sind im Hinblick auf sich ändernde Gesetze und Best Practices.
Zum Beispiel:

- Die meisten Redge-Geräte sind Eurovent-konform und übertreffen die EcoDesign 2021-Energieleistungsgrenzwerte
- Wir haben die weltweit erste RTU entwickelt, die für den Einsatz von R32-Kältemittel optimiert ist. Ein Teil unseres Engagements für die Zukunft der Branche mit niedrigem GWPWert.



Optimieren Sie Ihr System hinsichtlich Effizienz, Zuverlässigkeit und Leistung

Jede Anwendung ist anders. Sobald Ihre Ausrüstung eingerichtet ist, lohnt es sich also, einen Experten zu Rate zu ziehen, um den Prozess zu vervollständigen und Ihre Einrichtung so abzustimmen, dass Sie die besten Ergebnisse und die längste Nutzungsdauer erzielen.

Die Systemoptimierung erfordert Fachwissen über Redge-Systeme und ergänzt Ihre täglichen Wartungsmaßnahmen. **Es ist ein dreistufiger Prozess:**

1 INBETRIEBNAHME

Mit der Erstinbetriebnahme, **die bei den meisten Redge-Geräten im Kaufpreis inbegriffen ist**, erhält Ihr Gerät alles, was es für einen guten Betrieb braucht. **Ein zertifizierter, von Redge geschulter Techniker wird Ihr Gerät nicht nur in Betrieb nehmen, sondern auch Ihre Einstellungen, Komponenten und Steuerungen überprüfen, eine Kältemittelleckprüfung durchführen und Ihre Garantie bestätigen.** Bei der Inbetriebnahme besteht jedoch in der Regel nicht die Möglichkeit, zu sehen und zu verbessern, wie Ihr System in der Praxis funktioniert.

2 INBETRIEBNAHME TUNEUP

Sechs Monate nach der Inbetriebnahme empfehlen wir ein Commissioning Tuneup, um den Prozess der Abstimmung Ihrer Anlage auf Ihre Anwendung und Ihre Bedürfnisse abzuschließen. **Dies gibt Ihrem Redge-Spezialisten die Möglichkeit zu bestätigen, wie Ihre Anlage unter realen Bedingungen arbeitet, während das Gebäude genutzt wird und unter einer Vielzahl von saisonalen Wetterbedingungen.**
Dies ermöglicht es ihm:

- **Realistische, personalisierte Empfehlungen zu Wartungsplänen geben.**
- **Optimierung von Sollwerten und Parametern für maximale Effizienz unter realen Bedingungen.**
- **Richten Sie Ihr System für den Kühl- und Heizbetrieb im Wechsel der Jahreszeiten ein.**

Mit dem Commissioning Tuneup erhalten Sie außerdem eine zusätzliche 6-monatige Garantie für Ihr Gerät.

3 JÄHRLICHE LEISTUNGSINSPEKTION

Wir empfehlen außerdem, Ihre grundlegenden Wartungsvorkehrungen jährlich mit Fachwissen zu ergänzen. Im Rahmen der jährlichen Leistungsinspektion, die zu einem von Ihnen gewählten Zeitpunkt während des Jahres durchgeführt wird, **führt ein von Redge zertifizierter Experte wichtige Kontrollprüfungen durch, um sicherzustellen,** dass Ihr Gerät und das gesamte System gut gewartet sind und so funktionieren, wie sie sollten (siehe Seite 9).
Im Rahmen der Inspektion können Sie auf Wunsch auch **ein Redge-Audit in Anspruch nehmen, für eine eingehende Prüfung,** die Ihnen hilft, Ihre HLK-Leistung weiter zu optimieren (siehe Seite 8).





Redge Care: Wartung und Instandhaltung durch werksgeschulte Spezialisten

Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlagen arbeiten unter verschiedensten anspruchsvollen Bedingungen unermüdlich. Selbst die besten Geräte benötigen fachmännische Wartung, um zuverlässig und effizient zu bleiben. Angesichts der zunehmenden Komplexität dieser Technologien ist es ratsam, diese Aufgabe einem Spezialisten anzuvertrauen.

Redge Care bietet 3 verschiedene Pakete an: ESSENTIAL / OPTIMAL / SECURITY mit unterschiedlichen Servicelevels sowie das erste vorbeugende Wartungspaket (Standardwartung).

Essential ist unser Basisdienst für Nutzer, die ein effizientes, zuverlässiges und langlebiges System wünschen. Er bietet die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften sowie die vorbeugende Wartung und Berichterstattung, damit Sie wichtige Probleme vermeiden und ein gutes Leistungsniveau genießen können.

Optimal ist unser mittleres Serviceniveau. Ideal für proaktive Kunden, denen HLK wichtig ist. Neben den Vorteilen unseres Essential-Pakets bietet es Ihnen Ferndiagnose über RedgeCloud, vorrangigen Bereitschaftsdienst und Vor-Ort-Diagnose bei Bedarf, für höchste Zuverlässigkeit. Außerdem erhalten Sie Steuerungs-Upgrades, sobald diese verfügbar sind, um die Effizienz Ihres Systems weiter zu optimieren.

Serenity wurde entwickelt, um Kunden, deren HLK-Systeme geschäftskritisch sind - oder die positive Maßnahmen zur Senkung des Energieverbrauchs ergreifen wollen - absolute Sicherheit zu bieten. Neben den Vorteilen der anderen Servicepakete bietet es eine Fernsteuerung der mit der RedgeCloud verbundenen Anlagen zur Leistungsoptimierung in Echtzeit sowie eine proaktive Effizienzoptimierung. Ein Eingreifen innerhalb von 24 Stunden ist garantiert, und alle Teile und Arbeitsleistungen sind durch eine vollständige Garantie geschützt.

Mit dem Redge-Service profitieren Endnutzer von Energieeinsparungen und einer längeren Lebensdauer ihrer Geräte. Wir unterstützen Sie gerne bei der Berechnung Ihrer Rentabilität.

Redge Care auf einen Blick

Wählen Sie das ideale Paket für Ihren Betrieb:

ÜBERBLICK ÜBER DIE WARTUNGSDIENSTE	DIENSTLEISTUNGSVERTRÄGE					
	Standardmäßige Vorbeugende Wartung		Essential		Optimal		Serenity	
	Verfügbar	Frequenz	Verfügbar	Frequenz	Verfügbar	Frequenz	Verfügbar	Frequenz
Elektrische Kontrolle								
Sichtprüfung des Schaltschranks	✓	Einmal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr
Kontrolle der Einstellungen der elektrischen Sicherheitseinrichtungen								
Kontrolle der Wicklungen und des Widerstandes								
Nachziehen der elektrischen Verbindungen im Schrank								
Nachziehen der elektrischen Isolierungen								
Kontrolle der Steuerung								
Visuelle Kontrolle der elektronischen Karten	✓	Einmal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr
Kontrolle der PLC-Programmierung								
Überprüfung der Displays von Service- und Kundendisplay								
Überprüfung des Betriebs von Servomotoren								
Sensoren und Druckmesser Werte kontrollieren								
Sequenzen (Start, Stopp, ...) & Sicherheitsprüfung								
Einstellung von Parametern und Sollwerten								
Optimierung von Parametern und Sollwerten								
Extraktionsliste der PLC-Parameter (Klima) und Analysee								
Aeraulische (für Dachgeräte) und hydraulische (für Kaltwassersätze) Kontrolle								
Sichtprüfung des Luftkammer*	✓	Einmal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr
Konrolle des Betriebs von Zu- und Abluftventilatoren								
Lüftermotor*/Pumpengetriebe** Kontrolle								
Messung oder Berechnung des Luftstroms* oder des Wasserstroms**								
Kontrolle des Economizer-Betriebs (je nach Produkt)								
Kontrolle Heizungen (optional für Heizung: nicht Gasbrenner)*								
Kontrolle des Rückgewinnungsmoduls (Option nicht enthalten)*								
Thermodynamisches System und Kontrolle der Sicherheitseinrichtungen								
Thermodynamische Prüfung (Funktionsprüfung)	✓	Einmal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr
Wärmetauscher Effizienz Bericht Analyse								
Aufzeichnungen über den Betrieb von Kühlanlagen und elektrischen Anlagen								
Kältemitteldichtheitsprüfung (F-Gas-Test)	✓	Einmal im Jahr	✓	Nach der Gesetzgebung	✓	Nach der Gesetzgebung	✓	Nach der Gesetzgebung
Digitaler Interventionsbericht / Wartungslogbuch	✓	Jeder Besuch	✓	Jeder Besuch	✓	Jeder Besuch	✓	Jeder Besuch
Ferndiagnose	+		+		✓	Auf Anfrage	✓	Auf Anfrage
Vor-Ort-Diagnose	+		+		✓	Auf Anfrage	✓	Auf Anfrage
Glykol-Steuerprüfung**			✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr
Überprüfung der externen Hydraulikpumpe**			✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr
Standard Kondensatorreinigung (Wasser)			✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr
Ölstandskontrolle			✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr
Ölanalyse			★	Einmal im Jahr	★	Einmal im Jahr	★	Einmal im Jahr
Druckverlust im Wärmetauscher**			✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr
Alarm-Bericht			✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr	✓	Zweimal im Jahr
Filterwechsel (Arbeit + Teile)			✓	Zweimal im Jahr***	✓	Zweimal im Jahr***	✓	Zweimal im Jahr***
Zusätzlicher Besuch für Reinigung und Filterwechsel			★		★		★	
Vorzugspreise und -bedingungen für Ersatzteile			✓		✓		✓	
Erweiterte Garantie für Scrollverdichter			✓		✓		✓	
Inspektion mit Wärmebildkamera			★		★		★	
Wartung von Heizungen (optional für Heizung: nicht Gasbrenner)*			★		★		★	
Upgrade der Steuerung			★		✓	Falls verfügbar, Upgrade	✓	Falls verfügbar, Upgrade
Vorrangiger Anruf					✓		✓	
Cloud/Remote System - eDisplay Webansicht					★		✓	
Arbeit für den austausch von Teilen					+		✓	
Ersatzteile							✓	
Intervention innerhalb von 24 Stunden							✓	
Optimierung des Energieverbrauchs							✓	Einmal im Jahr

✓ Inklusive ★ Optional + Vorzugspreis

*nur für Dachklimazentrale (RTU)
**nur für Kaltwassersätze
***Zusatzpreis bei mehr als 2 benötigten Einsätzen

Schnelle, präzise Pannenhilfe - mit garantierter Reparatur



Wenn eine Panne auftritt, ist es keine Zeit für Vermutungen. Der beste Weg, um Ausfallzeiten zu minimieren, ist eine genaue Fehlerdiagnose und die Behebung des Fehlers beim ersten Mal.

Jedes Problem außerhalb der Garantie ist stressig. Aber wenn Ihr Techniker das falsche Problem identifiziert, oder bei der Reparatur einen Fehler macht, kann eine kleine Unterbrechung zu großen Kopfschmerzen werden.
Deshalb schulen wir unsere **Redge-zertifizierten Techniker** so lange, um Fehler zu finden und richtig zu identifizieren, wobei wir in unserem Werk speziell vorbereitete Geräte verwenden.
Neben dieser praktischen Erfahrung profitieren unsere Experten von exklusiven Produktions- und Entwicklungsdaten, die ihnen helfen, genau zu verstehen, was in Ihrem System vor sich geht.
So erhalten Sie gleich beim ersten Mal eine genaue Diagnose, so dass Ihr System schneller wieder in Betrieb genommen werden kann. Und Sie können sicher sein, dass jede Reparatur in Übereinstimmung mit den Richtlinien des Herstellers durchgeführt wird, denn wir haben sie verfasst.

Wir sind so zuversichtlich, dass wir für alle unsere Reparaturen eine **Garantie von einem Jahr geben.**



Brauchen Sie schnelle Hilfe?
Kontaktieren Sie Redge Serviceverkauf unter
+49 (0)211 950 796 – 00 / service.sales.de@redgeemea.com

Beim ersten Mal richtig

Kein Grund zur Panik. Vertrauen Sie einem Redgetechniker, um Ihr Problem zu lösen.

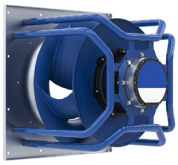
- Werkseitig geschult in der Fehlersuche an echten Redge-Geräten
- Arbeit und Teile entsprechen den Redge-Herstellernormen
- Zugang zu exklusiven Produktions- und Entwicklungsdaten
- Alle Reparaturen beinhalten ein Jahr Garantie



Autorisierte Redge-Ersatzteile: immer das richtige Teil

Unser spezielles europäisches Ersatzteilzentrum bietet nicht nur einen umfassenden Lagerbestand. Wir unterstützen Sie während des gesamten Beschaffungsprozesses, um sicherzustellen, dass Sie das perfekte Teil für Ihren Bedarf erhalten.





Wenn es etwas Schlimmeres gibt, als auf ein Ersatzteil zu warten, dann ist es, auf das falsche Teil zu warten. Und bei Tausenden von Redge-Komponenten und -Spezifikationen, aus denen man wählen kann, ist es sinnvoll, Unterstützung vom Hersteller zu erhalten.
Deshalb bieten wir neben 4.000 originalen, vom Hersteller freigegebenen Teilen auch 1.000 weitere Teilenummern auf Lager – insgesamt also 30.000 versandbereite Teile. Unsere Experten begleiten Sie durch dengesamten Prozess, von der Auswahl bis zur Lieferung.
Ganz gleich, ob Sie eine Seriennummer, eine Beschreibung oder sogar ein Foto haben, wir arbeiten mit Ihnen zusammen, um sicherzustellen, dass Sie schnell das perfekte Teil erhalten.
Und sollte es das falsche sein, tauschen wir es kostenlos aus.
Sie brauchen sich also keine Gedanken mehr über die Auswahl des richtigen Teils zu machen, sondern können es von unserem Experten finden lassen.

Stellen Sie uns auf die Probe
Lassen Sie unsere Experten das Teil finden, das Sie brauchen
+49 (0)211 950 796 – 00 / spareparts.deutschland@redgeemea.com

Ihr Partner bei der Teilebeschaffung

Vertrauen, Bequemlichkeit und das richtige Teil - oder wir tauschen es kostenlos aus.

Expresslieferung auf Anfrage möglich.

- 4.000 Artikel gelistet, davon 1.000 sofort versandbereite Artikel auf Lager und 1.000 Artikel mit Lagerbestandsreferenzen, insgesamt also 30.000 sofort versandbereite Artikel!
- Zuverlässige Originalteile des Herstellers
- Paketzustellung ab 48 Stunden
- Fachkundige Auswahl und Unterstützung bei der Beschaffung
- Garantie auf das richtige Ersatzteil für absolute Sorgenfreiheit

Upgrade und Erneuerung Ihres HVAC-Systems



Die neueste Technologie kann Ihnen helfen, Geld zu sparen, eine bessere Leistung und Luftqualität zu erzielen und neue Vorschriften zu erfüllen, aber das bedeutet nicht immer, dass Sie Ihr gesamtes System ersetzen müssen. Wir helfen Ihnen, die richtige Lösung für Ihre Bedürfnisse zu finden.

Wir bei Redge haben eine ganze Reihe gezielter Modernisierungslösungen, die Ihren Energieverbrauch senken, Ihre Gebäudeleistung verbessern und Ihnen einen Vorsprung von der sich entwickelnden Kältemittelgesetzgebung und den steuerlichen Rahmenbedingungen verschaffen können.
Unsere Spezialisten werden mit Ihnen zusammenarbeiten, um Ihre Ziele zu verstehen und die beste Lösung zu empfehlen.

Redge AUDIT: EINGEHENDE ANALYSE ZUR OPTIMIERUNG IHRES SYSTEMS

Für einen umfassenden Überblick über Ihre Systemleistung ist Redge Audit ein zusätzlicher Service, der im Rahmen der jährlichen Leistungsinspektion oder des Redge Care-Pakets erhältlich ist. Ein Redge-Experte analysiert Ihre Systemleistung und Effizienz, sowie die elektrischen und kältetechnischen Steuerungen und gibt Ihnen eine detaillierte Liste mit Empfehlungen, die Ihnen helfen, mehr aus Ihrer HLK-Investition herauszuholen. Sowohl jetzt als auch in Zukunft.



UPGRADE AUF EFFIZIENTE ECVENTILATORTECHNOLOGIE

Lüftermotoren sind einer der größten Stromfresser in Ihrem System. Der Umstieg von wechselstrombetriebenen Lüftern auf die neueste ECTechnologie (electrically commutated) verbessert sofort die Systemeffizienz und senkt den Energieverbrauch. Außerdem wird Ihr System dadurch leiser.

- Maximieren Sie Ihre Energieeinsparungen
- Verbessern Sie die Systemeffizienz
- Reduzierung der Lüftergeräusche

UPGRADE-LÖSUNGEN SIND VERFÜGBAR UND REDGE STEHT BEREIT, SIE ZU UNTERSTÜTZEN

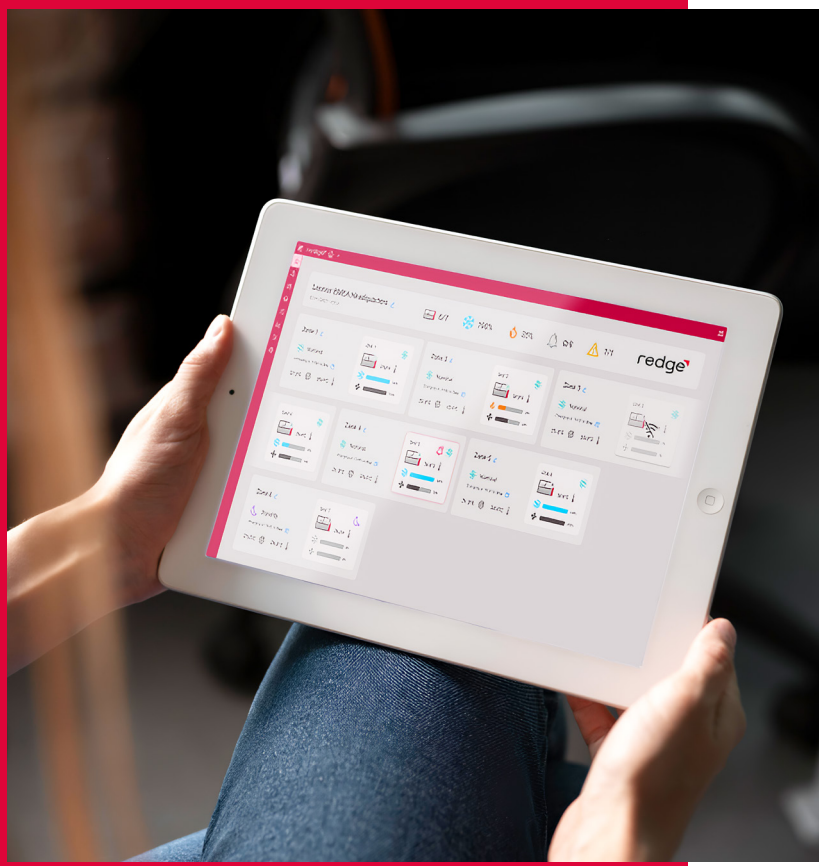
- Frischluft / Luftqualitätsmanagement
- Aktualisierung der Steuerelemente,
- Bergungsrad,
- Elektronische Rückgewinnungsspirale,
- Ersatz-Gasbrenner
- R410A-Ersatz
- Verbessern Sie die Luftqualität

UMSTELLUNG AUF DAS F-GASKONFORME KÄLTEMITTEL R32

Kältemittel mit einem hohen Treibhauspotenzial (GWP) sind gesetzlich begrenzt und werden zudem auf der Grundlage ihres Kohlendioxid-Äquivalents (CO2e) mit einer steigenden Steuerlast belegt. Mit dem Wechsel zu einer Alternative mit niedrigem Treibhauspotenzial wie R32 sind Sie den Vorschriften einen Schritt voraus, steigern die Effizienz und verringern die Umweltbelastung - aber Sie brauchen fachkundige Beratung.

- Einhaltung der Vorschriften und Begrenzung der Steuerlast
- Minimierung der Umweltauswirkungen
- Energieeffizienz steigern





redge
CLOUD

RedgeCloud: Online-Optimierung und -Steuerung in Echtzeit

Redge Cloud verbindet Ihre HLK-Anlagen mit dem Internet und ermöglicht so die Fernüberwachung und Optimierung von Leistung und Energieeffizienz rund um die Uhr, sowohl auf Geräte- als auch auf Systemebene.

Systemalarme können protokolliert und zur fachkundigen Diagnose und schnellen Reaktion an unsere Spezialisten weitergeleitet werden, um ernsthafte Probleme zu vermeiden und mögliche Ausfallzeiten zu minimieren.

Es ermöglicht:

- Einfache Überwachung des Dashboards von jedem Webbrowser aus
- Intuitive Fernsteuerung der Systemsollwerte
- Maximale Zuverlässigkeit durch fachkundige Diagnose und Reaktion
- Senkung des Energieverbrauchs und der Betriebskosten
- Einsparungsberechnungen in Echtzeit durch individuelle Wartungsmaßnahmen

RedgeCloud ist als Option für alle Redge-Geräte und mit unseren Wartungspaketen erhältlich.

Unterstützung bei der Einhaltung von Vorschriften: Bleiben Sie den sich ändernden Vorschriften voraus



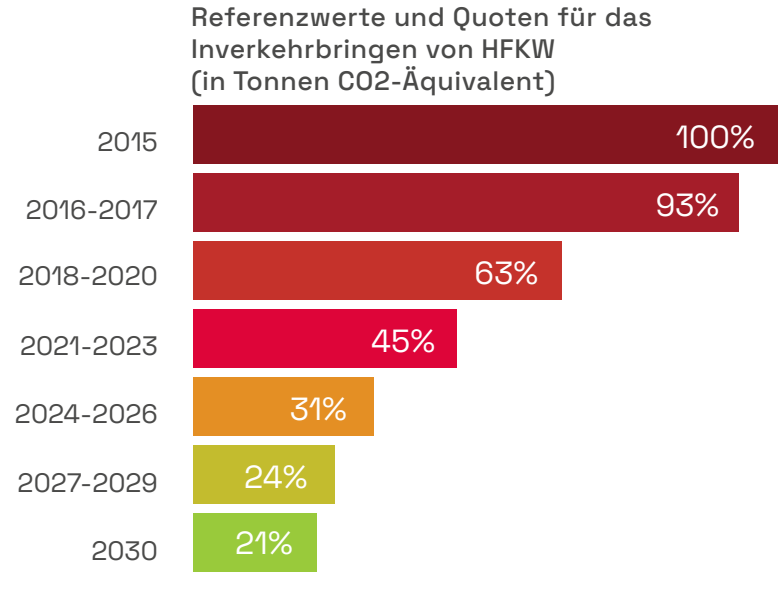
HLK-Anlagen - und das von ihnen verwendete Kältemittel - geraten zunehmend unter Druck, ihre Umweltverträglichkeit zu verbessern. Als Spezialisten auf diesem Gebiet halten wir uns über die sich entwickelnden Vorschriften und Richtlinien auf dem Laufenden, damit Sie das nicht tun müssen.

Bei der Umstellung von Kältemitteln, der Entflammbarkeit und den Energiestandards gibt es viel zu bedenken und die Regeln ändern sich ständig. Hier sind nur einige der Bereiche, in denen Redge helfen kann.

KÄLTEMITTELÜBERGANG UND F-GAS

Viele der in HLK-Systemen verwendeten Kältemittel sind Treibhausgase, oft hundertmal stärker als CO2. Daher unterliegen sie immer strengeren Grenzwerten und Vorschriften, die sich nach dem Treibhauspotenzial (GWP) des jeweiligen Kältemittels richten. In der Praxis wirken sich diese “F-Gas”-Vorschriften auf verschiedene Weise auf Ihr System aus, z. B:

- Verbote für einige Verwendungen von Kältemitteln mit hohem GWP-Wert
- Anforderungen an Inspektion und Lecksuche
- Vorrückungsquoten auf der Grundlage des GWP-Wertes, die das Kältemittelangebot begrenzen





CO2E-BESTEUERUNG UND KONTROLLEN

CO_2e steht für „Kohlendioxidäquivalent“. Während das Treibhauspotenzial (GWP) eines Kältemittels dessen Klimawirkung im Verhältnis zu einer gleichen Menge CO_2 misst, repräsentiert das CO_2e die gesamte potenzielle Klimawirkung des gesamten Kältemittels in Ihrem System; es ergibt sich also aus dem GWP des Kältemittels multipliziert mit seiner Füllmenge.

Dies ist aus zwei Gründen wichtig:

- Eine wachsende Zahl von Ländern führt Steuern ein, die auf CO2e-Emissionen basieren.
- Ihre CO2e-Emissionen bestimmen die Maßnahmen, die Sie zur Inspektion und Lecksuche ergreifen müssen.

DGRL, ENTFLAMMBARKEIT UND A2L-KÄLTEMITTEL

Viele moderne Kältemittel mit niedrigem Treibhauspotenzial (GWP), die in Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlagen (HLK) eingesetzt werden, wie beispielsweise R32, haben die Brennbarkeitsklasse A2L. Das bedeutet, dass sie leicht entzündlich sind, aber eine geringe Brenngeschwindigkeit aufweisen.

Bei Einhaltung der in der Druckgeräterichtlinie (PED) beschriebenen Vorsichtsmaßnahmen sind diese Kältemittel sehr sicher in der Anwendung. Die Richtlinie enthält Empfehlungen zu:

- Kältemittelfüllgrenzen
- Systemdesign und -nutzung.
- Standort und Belüftung

Der Redge-Service kann Kunden beim Übergang zu einem niedrigen Treibhauspotenzial (GWP) unterstützen und ihre CO2-Steuern reduzieren.

BEACHTUNG: LASSEN SIE SICH VON UNSEREN EXPERTEN HELFEN

Unsere geschulten HVACSpezialisten bei Redge können Ihnen helfen:

- Bleiben Sie den sich ändernden Richtlinien und Gesetzen voraus
- Wählen Sie das richtige Kältemittel für Ihre Bedürfnisse
- Entwerfen Sie ein sicheres und konformes A2L-System
- Reduzieren Sie GWP, Füllmenge und CO2e
- Ihr Lecksuch- und Inspektionssystem zu implementieren.

redge

France: devis.service.fr@redgehvac.com
Benelux: service.benelux@redgehvac.com
Germany: service.sales.de@redgehvac.com
Italy: info.it@redgehvac.com

Poland: service.pl@redgehvac.com
Portugal: servico.pt@redgehvac.com
Spain: sat.es@redgehvac.com
UK: planning.uk@redgehvac.com